

БАРИЛГЫН НОРМАТИВ БАРИМТ БИЧГИЙН ТОГТОЛЦОО
МОНГОЛ УЛСЫН БАРИЛГЫН НОРМ БА ДҮРЭМ

Түүх, соёлын дурсгалт зүйлийг сэргээн засварлах,
шинэчлэх ажлын төсвийн жишиг норм
БНбД 81- 01- 00

Албан ёсны хэвлэл

МОНГОЛ УЛСЫН ДЭД БҮТЦИЙН ХӨГЖЛИЙН ЯАМ
Улаанбаатар 2000 он

А.Техникийн хэсэг

1.Энэхүү бүлэгт түүх соёлын дурсгалт зүйлийг бусад археологийн агуулгатай түүхийн олдворыг эрж хайх ажилтай холбогдож хайгдах газрыг ажил, гүйцэтгэх ажлын суурь норм тусгагдсан болно.

2.Археологийн агуулгагүй, нарийн нягт ажиллагаа шаардахгүй газар шорооны бусад төрлийн ажил ба дагалдан хийгдэх сэргээн засварлах ажлыг барилга угсралт, барилга засварын ажлын нэгжийн суурь нормоор үнэлнэ.

3.Түүх, соёлын дурсгалт барилгын бүсэнд уран барилгын хийц хэсгүүд, соёлын эртний дурсгалт зүйлийн үлдэгдэл хэсгүүд элбэг байвал тул газар шорооны ажлыг гараар хийУ шаардлагатай.

4.Археологийн олдвор бүхий газрын гадаргын ажлыг архитектур, археологийн олдвор, ухагдах хөрсний байдлыг тогтоогоод хүрзний тэн хагасаас ихгүй хэмжээний зузаантай үелж ухна.

5.Өнгөн хөрсний үеийг хэсэгчлэн үзлэг хийж ухна. Газрын хөрсний ажлыг хүндрэлээс хамааруулж дараах байдлаар ангилна.

Хөрсний зэрэг	Хөрсний нэр төрөл шинж байдал
I зэрэг	Ургамлын үндэсгүй хөрс хольцгүй байгалийн чийглэгтэй элс, элсэнцэр хөрс, хольцгүй хүлэр, хөнгөн шавранцар хөрс, уурын зуухны сийрэг үнс.
II зэрэг	40мм хүртэл хэмжээтэй буюу нарийн хайрга, сайр хөрс, зөөлөн тослог шавар, мод бутны үндэстэй буюу хогны хольцтой ургамлын хөрс, хайрга дайрганы хольц, барилгын хог эзлэхүүний 40 хүртэл хувь нь хайрга дайрганы хольцтой элс, чулуутай буюу хатуу шавранцар үндэстэй хүлэр, байгалийн чийглэгтэй хар шороон хөрс, 40мм хүртэл хэмжээтэй дайрга, дагтаршсан уурын зуухны үнс.
III зэрэг	150мм хүртэл хэмжээтэй том хайрга, хайр чулуу, эзлэхүүнийхээ 40 хувиас их хайрга, дайрганы хольцтой байгалийн чийглэгтэй эзлэхүүнийхээ 40 хувиас их хайрга дайрганы хольцтой шавранцар, барилгын хог, хатуурсан хуурай хар шороо, 150мм хүртэл хэмжээтэй дайрга
IV зэрэг	Эзлэхүүнийхээ 30 хувьд 50кг хүртэл жинтэй бул чулуу агуулсан хатуу шавран хөрс, хужиртай хатуурсан хөрс, төмөрлөгийн үйлдвэрийн өгөршөөгүй үнс

6.Нормыг хөрсний, борооны болон урсгал усны нөлөөлөл байхгүй нөхцлөөр тогтоосон болно. Чийглэг ихтэй болон нойтон хөрсийг боловсруулахад хөдөлмөр зарцуулалтын нормыг дараах итгэлцүүрээр өсгөнө.

I зэргийн хөрсөнд - 1.1

II зэргийнхөрсөнд - 1.2

III, IV зэргийн хөрсөнд - 1.3

7.Багажинд их хэмжээгээр наалддаг хөрсийг боловсруулахад хөдөлмөр зарцуулалтын нормыг дараах хувь хэмжээгээр өсгөж авна.

I зэрэгтэй хөрсөнд 12% хүртэл

II-IV зэрэгтэй хөрсөнд 30% хүртэл

8.Ухмал шуудууг хөрс, чулуулгийн шинж байдлаас хамааруулан хүснэгт №1-д заасан налуутай хийх шаардлагатай. Ийм налуутайгаар газрын ажлыг гүйцэтгэхэд бэхэлгээ хийхгүй.

9.Бэхэлгээ хийхдээ дараах дүрмийг баримтална.

а/Хөрсний ус байхгүй буюу бага хэмжээтэй байгаа 3м хүртэл гүнтэй нүхийг захлаагүй банзаар завсартай бэхэлнэ.

б/Мөн хөрсөнд 3-5м гүнд захалсан банзаар завсаргүй бэхэлнэ..

в/Чийглэг ихтэй нурамтгай хөрсөнд гүний хэмжээнээс хамаарахгүйгээр захалсан банзаар завсаргүй бэхэлгээ хийнэ.

г/Их хэмжээний хөрсний устай нөхцөлд гударган заадал бэхэлгээ хийнэ.

10.Нормонд бэхэлгээний материалын эргэлтийг тооцоогүй бөгөөд материалын 50%-ийг дахин ашиглаж, 25%-ийг барилгын талбайд түлшний хэлбэрээр ашиглахаар тооцсон болно.

Хүснэгт №1

№	Хөрсний нэр төрөл	Ухсан газрын гүн м-ээр байх үеийн налууугийн	
		3м хүртэл	3-6м хүртэл
		А	Б
1.	Овоолсон элс ба хайрга	1:1.25	1:1.5
2.	Элсэнцэр	1:0.67	1:1
3.	Шавранцар	1:0.67	1:0.75
4.	Шавар	1:0.5	1:0.67
5.	Алтан химэрлэг хөрс	1:0.5	1:0.75
6.	Бутрамтгай хадан хөрс	1:0.1	1:0.25
7.	Цул хадан хөрс	1:0	1:0.1

Б. Төсвийн жишиг норм

74-1-5-1

Түүх соёлын дурсгалт зүйлүүд байгаа бүсэнд ердийн цооног малтах /3м хүртэл гүнтэй, III зэргийн хөрсөнд/

Ажлын бүтэц:

- 1.Хөрсийг сийрүүлж малтах
- 2.Шороог буцааж хийж, хөрсийг нягтруулах

Хэмжих нэгж : 1м³ нягт хөрс

Үн дэслэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ жил	Зэрэг	Тоо	бодит	III зэрэгт шилжүүлсэн	Нэр төрөл марк	Ашиглалт /маш. цаг/	Тооцооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэмжих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/ ,
341	Ухагч	III	1	4.13	4.13	0	0	0	0	0	0	0
	Дүн				4.13							

74-1-8-1

Түүх соёлындурсгалт зүйлийн бүсэнд барилгын суурийг хүчитгэх ба сэргээн засварлахын тулд 2м хүртэл гүнтэй нүхийг II зэргийн хөрсөнд ухах

Ажлын бүтэц:

- 1.Хөрсийг сийрүүлж ухах, шороог ирмэг дээр гаргах
- 2.Шороог нүхний ирмэг дээр гаргах, шороог буцааж хийж нягтруулах
- 3.Үлдсэн шороог түрдэг тэргэнцэрээр 50м зайнд зөөж тэгшлэх

Хэмжих нэгж: 1м³ нягт хөрс

Үн дэслэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ жил	Зэрэг	Тоо	бодит	III зэрэгт шилжүүлсэн	Нэр төрөл марк	Ашиглалт /маш. цаг/	Тооцооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэмжих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
342	Ухагч	III	1	3.60	3.60	0	0	0	0	0	0	0
	Дүн				3.60							

74-1-8-2

2м хүртэл гүнтэй нүхийг III зэргийн хөрсөнд ухах

Ажлын бүтэц:

- 1.Хөрсийг сийрүүлж ухах, шороог ирмэг дээр гаргах
- 2.Шороог нүхний ирмэг дээр гаргах, шороогоор буцааж булж нягтруулах
- 3.Үлдсэн шороог түрдэг тэргэнцэрээр 50м зайнд зөөж тэгшлэх

Хэмжих нэгж: 1м3 нягт хөрс

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ - жил	Зэрэг	Тоо	бодит	Ш-р зэрэгт шилжүүлсэн	Нэр төрөл марк	Ашиглалт /маш. цаг/	Тооцооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэмжих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
343	Ухагч	III	1	5.03	5.03	0	0	0	0	0	0	0
	Дүн				5.03							

74-1-8-3

5м хүртэл гүнтэй нүхийг II зэргийн хөрсөнд ухах

Ажлын бүтэц:

- 1.Хөрсийг сийрүүлж ухах, шороог ирмэг дээр гаргах
- 2.Шороог нүхний ирмэг дээр гаргах, шороогоор буцааж булж нягтруулах
- 3.Үлдсэн шороог түрдэг тэргэнцэрээр 50м зайнд зөөж тэгшлэх

Хэмжих нэгж: 1м3 нягт хөрс

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ-жил	Зэрэг	Тоо	бодит	III зэрэгт шилжүүлсэн	Нэр төрөл марк	Ашиглалт /маш. цаг/	Тооцооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэмжих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
344	Ухагч	III	1	4.25	4.25	0	0	0	0	0	0	0
	Дүн				4.25							

74-1-8-4

5м хүртэл гүнтэй нүхийг III зэргийн хөрсөнд ухах

Ажлын бүтэц:

- 1.Хөрсийг сийрүүлж ухах, шороог ирмэг дээр гаргах
- 2.Шороог нүхний ирмэг дээр гаргах, шороогоор буцааж булж нягтруулах
- 3.Үлдсэн шороог түрдэг тэргэнцэрээр 50м зайнд зөөж тэгшлэх

Хэмжих нэгж: 1м3 нягт хөрс

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм			Материал			
	Мэргэ-жил	Зэрэг	Тоо	бодит	III зэрэгт шилжүүлсэн	Нэр төрөл марк	Ашиглалт /маш. цаг/	Тооцооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэмжих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
345	Ухагч	III	1	6.05	6.05	0	0	0	0	0	0	0
	Дүн				6.05							

74-1-9-1

Түүх соёлын дурсгалт зүйлийн бүсэнд барилгын суурийг сэргээн засварлах ба гадна шугам сүлжээ хийх 2м гүн II зэргийн хөрсөнд шуудуу ухах

Ажлын бүтэц:

- 1.Хөрсийг сийрүүлж, болгоомжтой ухах, шороог шуудууны ирмэг дээр гаргах
- 2.Шороог буцааж хийж нягтруулах
- 3.Үлдсэн шороог түрдэг тэргэнцэрээр 50м зайнд зөөж тэгшлэх

Хэмжих нэгж; 1м3 нягт хөрс

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ - жил	Зэрэг	Тоо	бо-ДИТ	III зэрэгт шилжүүлсэн	Нэр төрөл марк	Ашиглалт /маш. цаг/	Тооцооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэмжих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
346	Ухагч	III	1	2.58	2.58	0	0	0	0	0	0	0
	Дүн				2.58							

74-1-9-2

2м хүртэл гүнтэй шуудууг III зэргийн хөрсөнд ухах

Ажлын бүтэц:

- 1.Хөрсийг сийрүүлж, болгоомжтой ухах, шороог шуудууны ирмэг дээр гаргах
- 2.Шороог буцааж хийж нягтруулах
- 3.Үлдсэн шороог түрдэг тэргэнцэрээр 50м зайнд зөөж тэгшлэх

Хэмжих нэгж; 1м3 нягт хөрс

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ - жил	Зэрэг	Тоо	бо-ДИТ	III зэрэгт шилжүүлсэн	Нэр төрөл марк	Ашиглалт /маш. цаг/	Тооцооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэмжих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
347	Ухагч	III	1	3.09	3.09	0	0	0	0	0	0	0
	Дүн				3.09							

74-1-9-3 5м хүртэл гүнтэй шуудууг II зэргийн хөрсөнд ухах

Ажлын бүтэц:

- 1.Хөрсийг сийрүүлж, болгоомжтой ухах, шороог шуудууны ирмэг дээр гаргах
- 2.Шороог буцааж хийж нягтруулах
- 3.Үлдсэн шороог түрдэг тэргэнцэрээр 50м зайнд зөөж тэгшлэх

Хэмжих нэгж; 1м3 нягт хөрс

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ - жил	Зэрэг	Тоо	бо-ДИТ	III зэрэгт шилжүүлсэн	Нэр төрөл марк	Ашиглалт /маш. цаг/	Тооцооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэмжих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
348	Ухагч	III	1	3.09	3.09	0	0	0	0	0	0	0
	Дүн				3.09							

74-1-9-4

5м хүртэл гүнтэй шуудууг III зэргийн хөрсөнд ухах

Ажлын бүтэц:

- 1.Хөрсийг сийрүүлж, болгоомжтой ухах, шороог шуудууны ирмэг дээр гаргах
- 2.Шороог буцааж хийж нягтруулах
- 3.Үлдсэн шороог түрдэг тэргэнцэрээр 50м зайнд зөөж тэгшлэх

Хэмжих нэгж; 1м3 нягт хөрс

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ - жил	Зэ- рэг	Тоо	Бо- ДИТ	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
349	Ухагч	III	1	3.60	3.60	0	0	0	0	0	0	0
	Дүн				3.60							

74-1-10-1

Өрөөн дахь сул шороог гар дамнуурга буюу түрдэг тэргэнцэрээр 100м хүртэл зайнд зөөх
Ажлын бүтэц:

- 1.Хог шороог гараар нурааж тоосго буюу чулууг тусад нь ялгах
- 2.Хог шороог гар дам нуураг буюу түрдэг тэргэнцэрт ачих
- 3.Түрдэг тэргэнцэрээр 100м зайнд зөөх
- 4.Ялгаж ангилах

Хэмжих нэгж ; 1м3 хог шороо

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ - жил	Зэ- рэг	Тоо	Бо- ДИТ	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
350	Чулуу- чин	III	1	7.60	7.60	0	0	0	0	0	0	0
	Дүн				7.60							

Хоёрдугаар бүлэг

Суурь ба чулуун бүтээцийг сэргээн засварлах, шинэчлэх

А.Техникийн хэсэг

- 1.Энэхүү бүлэгт түүх соёлын дурсгалт барилгын суурь мөн цайз, сүм хийд цамхагийн чулуу бул чулуун ханыг шинэчлэх сэргээн засварлах ажлууд тусгагдсан болно.
- 2.Нормонд буулгасан чулуу ба тоосгоны 50%-ийн зуурмагийг цэвэрлэж эргүүлэн ашиглахаар тооцсон болно. Хэрэв 50%-иас дээш хувийг нь ашиглавал хөдөлмөр зарцуулалтын нормыг 1.1 гэсэн итгэлцүүрээр өсгөнө.
- 3.Нормонд цемент шохой, нарийн зуурмаг хэрэглэхээр оруулсан. Цементэн зуурмаг хэрэглэвэл хөдөлмөр зарцуулалтын нормыг 1.15 гэсэн итгэлцүүрээр өсгөхийн хамт материал зарцуулалтын орцын нормонд зохих өөрчлөлтийг хийнэ.
- 4.Нормонд дараах ажлууд орсон тул тусгайлан тооцохгүй.
 - а.Материал бэлтгэх, бетон зуурмаг бэлтгэх, материалыг 50м хүртэл зайнд зөөх, 7м хүртэл өндөрт гаргах, ажлын байрны хогийг цэвэрлэх
 - б.Зөөврийн шат, хөнгөн зөөврийн шатыг 3.5м хүртэл өндөрт шилжүүлэх, тавих мөн түүнчлэн банзан шатыг 2м хүртэл өндөрт зөөх, угсрах, задалж буулгах
 - в.Технологийн ажиллагааны салшгүй хэсэг болсон тоосго ба чулууг хэмжээ, өнгө, чанараар нь сонгож авах, өөлж засах, чийглэж норгох, өтгөн зуурмаг дээр чиглүүлж тавих, завсар хөндийг хайргаар чигжих,
- 5.Ханыг муруй хэлбэртэй өрвөл хөдөлмөр зарцуулалтын нормыг 1.1 гэсэн итгэлцүүрээр өсгөнө.
6. 3.5м-ээс дээш өндөрт зөөврийн шатан дээр ажиллавал хөдөлмөр зарцуулалтыг 1.15 гэсэн итгэлцүүрээр өсгөнө.

Б.Төсвийн жишиг норм

74-2-1-1

Хана баганын чулуун өргийг задалж буулгах

- 1.Хана ба баганын бүтэнэ хэсгийг нь гэмтээхгүйгээр чулуун өргийн эвдэрч гэмтсэн хэсгийг гараар болгоомжтой задалж буулгах, чулууг нь тусад нь 3м хүртэл зайнд зөөх
- 2.Ажлын байрны хогийг цэвэрлэх буулгасан өргийн чулууг 20м хүртэл зайнд зөөж ялгаж хураах
- 3.Чулууны зуурмагийг цэвэрлэх

Хэмжих нэгж; 1м3 буулгасан өрөг

Үн дэслэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ - жил	Зэрэг	Тоо	бодит	III зэрэгт шилжүүлсэн	Нэр төрөл марк	Ашиглалт /маш. цаг/	Тооцооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэмжих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
351	Өрөгч	III II	1 1	6.56 6.56	6.56 5.83	0	0	A-4517	Эргүүлж ашиглах Бул чулуу	м3	0.5	1.7
	Дүн				12.39							

74-2-1-2

Нарийн зуурмагаар өрсөн суурийн чулуун өргийг задалж буулгах

Ажлын бүтэц:

- 1.Чулуун суурийн өргийн бүтэн хэсгийг нь гэмтээлгүйгээр эвдэрч гэмтсэн хэсгийг гараар болгоомжтой задалж буулгаж чулууг тусад нь 3м хүртэл зайнд зөөх
- 2.Ажлын байрын хогийг цэвэрлэж буулгасан өргийн чулууг 20м хүртэл зайнд ялгаж хураах
- 3.Чулууны зуурмагийг цэвэрлэх

Хэмжих нэгж: 1м3 буулгасан өрөг

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл Марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
352	Өрөгч Өрөгч	III II	1 1	7.44 7.44	7.44 6.62	0	0	A-4517	Эргүүлж ашиглах Бул чулуу	м3	0.5	1.17
	Дүн				14.06							

74-2-2-1

Чулуун шугаман суурийг сэргээн засварлах ба хүчитгэх

Ажлын бүтэц:

1.Хайрган үе бэлтгэх

2.Суурийн өргийг үндсэн болон бусад хэсэгтэй холбох ховилт залгаа үлдээж ээлж дараалалтай өрөх

3.Чулуу засаж тавих

Хэмжих нэгж: 1м3 өрөг

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	х.н	Орц	Нэгж хүнд /тн/
353	Өрөгч	V III	1 1	5.09 5.09	6.76 5.09	5 тн кран	0.11	A-4517 A-4330 A-4187	Уулын чулуу Дайрга Цем.шох зуурмаг M50	м3 м3 м3	0.95 0.086 0.37	1.7 1.7 2.2
	Дүн				13.05							

74-2-2-2 Тоосгон шугаман суурийг сэргээн засварлах ба хүчитгэх

Ажлыг бүтэц:

1.Хайрган үе бэлтгэх

2.Тоосгон өргийг үндсэн буюу бусад хэсэгтэй холбох ховилт залгаа үлдээж ээлж дараалалтай өрөх

3.Тоосгыг засаж өрөх

Хэмжих нэгж: 1м3 өрөг

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	х.н	Орц	Нэгж хүнд /тн/
354	Өрөгч Өрөгч Ажил- чин	V III II	1 1 1	3.79 3.80 0.45	5.04 3.80 0.41	5тн кран	0.01	A-4241 A-4330 A-4187	Тоосго Дайрга Цем.шох зуурмаг M50	м.ш м3 м3	0.364 0.086 0.25	3.75 1.7 2.2
	Дүн				9.25							

74-2-2-3

Чулуун шон суурийг сэргээн засварлах ба хүчитгэх

Ажлын бүтэц:

1.Хайрган үе бэлтгэх

2.Суурийн өргийн үндсэн буюу бусад хэсэгтэй холбох хувилт залгаа үлдээж ээлж дараалалтай өрөх

3.Чулуу засах

Хэмжих нэгж: 1м3 өрөг

Үн дэслэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэжил	Зэрэг	Тоо	бодит	III зэрэгт шилжүүлсэн	Нэр төрөл марк	Ашиглалт /маш.цаг/	Тооцооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	х.н	Орц	Нэгж хүнд /тн/
355	Өрөгч Өрөгч Ажилчин	V III II	1 1 1	7.08 7.08 1.35	9.42 7.08 1.20	5тн кран	0.11	A-4517 A-4330 A-4187	Уулын чулуу Дайрга Цем.шоx зуурмаг M50	м3 м3 м3	0.95 0.086 0.37	1.7 1.7 2.2
	Дүн				17.70							

74-2-2-4

Тоосгон шон суурийг сэргээн засварлах ба хүчитгэх

Ажлын бүтэц:

1.Хайрган үе бэлтгэх

2.Суурийн өргийн үндсэн буюу бусад хэсэгтэй холбох ховилт залгаа үлдээж ээлж дараалалтай өрөх

3.Тоосгыг засаж өрөх

Хэмжих нэгж: 1м3 өрөг

Үн дэслэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэжил	Зэрэг	Тоо	бодит	III зэрэгт шилжүүлсэн	Нэр төрөл марк	Ашиглалт /маш.цаг/	Тооцооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	х.н	Орц	Нэгж хүнд /тн/
356	Өрөгч Өрөгч Ажилчин	V III II	1 1 1	5.02 5.02 0.45	6.67 5.02 0.40	5 тн кран	0.01	A-4221 A-4330 A-4187	Тоосго Хайрга Цем.шоx зуурмаг M50	м3 м3 м3	0.372 0.086 0.23	3.75 1.7 2.2
	Дүн				12.09							

74-2-4-1

Түүхийн дурсгалт барилгын дотор хана ба баганын доорхи 5м хүртэл гүнд байгаа хүрэхэд хэцүү суурийг хүчитгэх ба засварлах

Ажлын бүтэц:

1.Газрыг хонгил буюу цооног гаргаж ухах модон бэхэлгээ хийх задалж буулгах

2.Хуучин суурь буюу хананд төмөр дам нуруу тавьж бэхлэх

3.Суурь өргөх /тавих/

4.Шороогоор буцааж булах

5.Материалыг ховилоор дамжуулж өрөг хийх газарт зөөх

Хэмжих нэгж: 1м3 суурь

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ -жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	х.н	Орц	Нэгж хүнд /тн/
357	Өрөгч	V	1	26.34	35.03	5тн кран	0.21	A-4517	Уулын чулуу	м3	1.03	1.7
	Өрөгч	IV	1	26.34	30.29			A-4330	Хайрга	м3	0.097	1.7
								A-4029	Цемент М-400	тн	0.054	1.04
	Ухагч	II	1	27.13	24.16			A-4537	Түүхий шохой	тн	0.028	1.0
								A-4543	Элс	м3	0.41	1.65
	Ажил чин	II	1	1.54	1.37			A-3825	Төмөр дам нуруу	тн	0.03	1.13
								A-4042	Гуалин И-с 16см	м3	0.054	0.8
								A-4018	Банз IV-с 5см	м3	0.11	0.65
								A-0095	Хадаас	кг	0.43	1.1
						A-4271	Ус	м3	0.16	1.0		
	Дүн				90.85							

Тайлбар:

1.Дээрхи нормд газрын ажил тусгагдаагүй.

2. Хаалтанд байгаа тоо нь буцаах материалын хэмжээ болно.

74-2-5-1

Сууринд хоёр үе хэвтээ ус тусгаарлалт хийх

Ажлын бүтэц:

1.Гадаргууг цэвэрлэх

2.Гадаргууг цементэн зуурмагаар тэгшлэх

3.Тусгаарлах материалыг хэмжээгээр нь зүсэх

4.Тусгаарлах материалыг /халаах хар тосыг чанах/

5.Завсрыг цэвэрлэх

6.Тусгаарлах материалд мастик түрхэж байрлуулж наах завсарыг чигжих тусгаарлалтын дээд талыг хар тосоор будах

Хэмжих нэгж: 1м2 наамал тусгаарлагч

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ -жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Х.н	Орц	Нэгж хүнд /тн/
358	Өрөгч	IV	1	0.24	0.27	5 тн кран	0.004	A-0680	Хар цаас	M2	2.2	0.0023
	Өрөгч	III	1	0.47	0.47			A-0358	Хар тос	Кг	4.2	1.21
	Ажил- чин	II	1	0.04	0.03			A-4190	Цем/ зуурмаг М-25	M3	0.03	2.2
								A-4237	Түлээний мод	M3	0.006	0.40
	Дүн				0.77							

74-2-5-2

Сууринд хоёр үе босоо ус тусгаарлалт хийх

Ажлын бүтэц :

1.Гадаргууг цэвэрлэх

2.Гадаргууг цементэн зуурмагаар тэгшлэх

3.Тусгаарлах материалыг хэмжээгээр нь зүсэх

6.Тусгаарлах материалд мастик түрхэж байрлуулж наах завсарыг чигжих тусгаарлагчын дээд талыг хар тосоор будах

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бо- дит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Х.н	Орц	Нэгж хүнд /тн/
359	Өрөгч	IV	1	0.39	0.45	5тн кран	0.01	A-0680	Хар цаас	м2	2.4	0.0055
	Өрөгч	III	1	0.81	0.81			A-0358	Хар тос Цем/	кг	7.2	8.7
	Ажил- чин	II	1	0.05	0.04			A-4190	зуурмаг М-25	м3	0.03	0.066
								A-4237	Түлээний мод	м3	0.011	0.44
	Дүн				1.3							

2.Шавран зуурмагийг шавж дагтаршуулах

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ - жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	х.н	Орц	Нэгж хүнд /тн/
360	Өрөгч Өрөгч Ажил- чин	IV III II	1 1 1	2.72 5.51 2.92	3.13 5.51 2.60	5 тн кран	0.58	A-4525	Шавар зуурмаг	м3	1.15	1.5
	Дүн				11.24							

4.Нийт өрөг, нүүрэн талын зарим хэсгийн завсрыг зуурмагаар чигжих

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бо- дит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл Марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	х.н	Орц	Нэгж хүнд /тн/
361	Өрөгч Өрөгч Ажил- чин	V III II	1 1 1	21.25 21.24 1.64	28.26 21.24 1.46	5 тн кран	0.12	A-4515 A-4187	Бул чулуу Цем.шох зуурмаг M50	м3 м3	1.24 0.47	1.7 2.2
	Дүн				50.96							

74-2-6-2

Чулуун ханын нүүрэн талын БОсм хүртэл зузаантай өргийг сэргээн засварлах

Ажлын бүтэц:

- 1.Чулуун өргийг гэмтээхгүйгээр муудсан хэсгийг болгоомжтой ухаж авах
- 2.Хураалттай чулуунаас шаардлагатай чулууг чанар өнгөөр нь сонгон авч засах
- 3.Тааруулсан чулууг ухсан хэсэгт тавих
- 4.Нийт өрөг, нүүрэн талын зарим хэсгийн завсрыг зуурмагаар чигжих

Хэмжих нэгж: 1м3 өрөг

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ - жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл Марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	х.н	Орц	Нэгж хүнд /тн/
362	Өрөгч	V	1	14.81	19.69	5тн кран	0.12	А-4515 А-4187	Чулуу Цем.шоx зуурмаг М50	м3 м3	1.24 0.45	1.7 2.2
	Өрөгч	III	1	14.81	14.81							
	Ажил- чин	II	1	1.58	1.41							
	Дүн				35.91							

74-2-7-1

Сүм хийдийн барилгын чулуун ханын өргийг сэргээн засварлах

Ажлын бүтэц:

- 1.Хураалттай чулуунаас тохирсон чулууг өнгө хэлбэр чанараар нь сонгон авч засаж өргийн нүүрэн хэсэгт өрж бусад хэсэгтэй холбох
- 2.Өргийг гэмтээхгүйгээр муудсан хэсгийг болгоомжтой ухаж авах
- 3.Тааруулсан чулууг ухсан хэсэгт тавих, зуурмагаар завсрыг чигжих

Хэмжих нэгж: 1м3 өрөг

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	х.н	Орц	Нэгж хүнд /тн/
363	Өрөгч	V	1	5.09	6.76	5тн кран	0.12	А-4515 А-4187	Бул чулуу Цем.шоx зуурмаг М50	м3 м3	1.16 0.44	1.7 2.2
	Өрөгч	III	1	5.09	5.09							
	Ажил- чин	II	1	1.54	1.37							
	Дүн				13.19							

74-2-7-2

Чулуун багана, хашлага, шүдэрхэг хийцийн өргийг сэргээн засварлах Ажлын бүтэц:

- 1.Багана, хашилга, шүдэрхэг хийцийг өрөх
- 2.Хураалттай чулуунаас өнгө хэлбэр чанараар нь чулууг сонгон аван засаж өргийн хэсэгтэй холбох
- 3.Өргийг гэмтээхгүйгээр муудсан хэсгийг болгоомжтой ухаж авах
- 4.Тааруулсан чулууг ухсан хэсэгт тавих, зуурмагаар завсрыг чигжих

Хэмжих нэгж: 1м3 өрөг

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	х.н	Орц	Нэгж хүнд /тн/
364	Өрөгч	V	1	8.69	11.55	5 тн кран	0.12	А-4515 А-4187	Бул чулуу Цем.шоx зуурмаг М50	м3 м3	1.2 0.45	1.7 2.2
	Өрөгч Ажил- чин	III	1	8.69	8.69							
	Дүн	II	1	1.54	1.37							

Гуравдугаар бүлэг

Тоосгон өргийг сэргээн засварлах,
шинэчлэх

А.Техникийн хэсэг

1.Тоосгон өргийг сэргээн засварлах ба шинэчлэх ажлын хөдөлмөр зарцуулалтыг ихээхэн нэмэгдүүлдэг хүчин зүйлүүд нь энгийн өрөгтэй харьцуулахад дараах байдлаар ялгагдана.

а/Эвдэрч муудсан хуучин өргийг анхны төрхийг алдагдуулахгүйгээр зөвхөн гараар хэсэгчлэн болгоомжтой задалж буулгана.

б/Дурсгалын зүйлийн зарим хэсгийн тоосгон өргийг сэргээн засварлахдаа хуучин өрсөн зарчмаар нь хийх шаардлагатай.

в/Дурсгалт барилгын үнэт гоёл чимэглэлийг гэмтээхгүй ажиллах шаардлагатай .

г/Хэлбэржүүлсэн деталийг урьдчилан бэлтгэх ба тоосгыг газар дээр нь өөлж засах .

2.Нормонд 3 төрлийн тоосго хэрэглэхээр оруулсан :

а/Том тоосго 300 х 145 х 80 мм хэмжээтэй, 7 кг жинтэй.

б/Хуучин загварын тоосго 270х130 х 65 мм хэмжээтэй, 4.4кг жинтэй.

в/Стандартын тоосго 250 х 120 х 65 мм хэмжээтэй, 3.75кг жинтэй.

*Нормонд тоосгон өргийн хэвтээ ба босоо
заадасны зузааныг дараах хэмжээгээр авсан:*

а/Том тоосгонд хэвтээ нь 20 мм, босоо нь 12 мм хүртэл байна.

б/Хуучин загварын тоосгонд хэвтээ нь 15 мм, босоо нь 12мм хүртэл байна.

в/Стандартын тоосгонд хэвтээ нь 12 мм, босоо нь 10 мм хүртэл байна.

Нормонд өргийн холболтын янз бүрийн хэлбэр, төрлийг дундчилж авсан болно.

3.Ханыг муруй хэлбэртэй өрвөл хөдөлмөр зарцуулалтын нормыг 1.1 гэсэн, налуу, шувтан /конус/ дугуй /цилиндр/ хэлбэртэй өрөг өрвөл 1.15 гэсэн илтгэлцүүрээр хөдөлмөр зарцуулалтын нормыг өсгөж авна.

4.Нормонд нийт тоосгоны 10 хүртэл хувьтай тэнцэх хэмжээний тал тоосгыг хэрэглэхээр оруулсан. Үүнээс их хэмжээний тал тоосго хэрэглэвэл дараагийн 10 хувь тутамд хөдөлмөр зарцуулалтын нормыг 1.05 гэсэн итгэлцүүрээр өсгөнө..

5.Нормонд буулгасан тоосгоны /зуурмагаас нь цэвэрлэсэн/ 50 хувийг эргүүлж ашиглахаар оруулав. Хэрэв 50 хувиас олныг ашиглавал хөдөлмөр зарцуулалтын нормыг 1.1 гэсэн илтгэлцүүрээр өсгөнө.

6.Нормонд цемент-шохойн /нарийн/ зуурмаг хэрэглэхээр тооцсон болно. Цементэн зуурмагийг өрөгт хэрэглэсэн нөхцөлд хөдөлмөр зарцуулалтын нормыг 1.15 гэсэн илтгэлцүүрээр нэмэгдүүлнэ. Дараах ажлуудыг нормд ажлын бүтцэд оруулж тооцсон тул тусгайд нь нормчлохгүй.

Үүнд;

- Материал, бетон ба зуурмаг бэлтгэх, материалыг ажлын байр руу 50м хүртэл зайнд зөөх, 7м хүртэл өндөрт гаргах, ажлын байрны хогийг цэвэрлэх.
- 3.5 м хүртэл өндөртэй зөөврийн шатыг зөөх, 2м хүртэл өндөртэй вандан шат угсрах, буулгах, шилжүүлэх.
- Технологийн процессын тасралтгүй хэсэг болох тоосгыг өнгө, чанараар нь сонгож авах, усаар норгож чийглэх, хагалж засах, зуурмаг дээр тавихын өмнөх үйлдлүүд.

7. 3.5 м-ээс дээш өндөрт зөөврийн шатны тусламжтай ажиллавал хөдөлмөр зарцуулалтын нормыг 1.15 гэсэн илтгэлцүүрээр өсгөнө.

Б.Төсвийн жишиг норм

74-3-1-1

Дурсгалт барилгын хана, багана, хүнхэр гулдан бүтээцийн дунд зэргийн бат бэхтэй тоосгон өргийг задалж буулгах

Ажлын бүтэц:

- 1.Тоосгон өргийг гараар болгоомжтой буулгаж тоосгыг ялгаж тусад нь тавих
- 2.Тоосгоны зуурмагийг цэвэрлэх
- 3.Дахин ашиглах тоосгыг ялгаж хураах
- 4.Хагархай тоосго буюу үйрмэгийг овоолох

Хэмжих нэгж: 1м3 задалж буулгасан хэсэг

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ-жил	Зэрэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шилжүүлсэн	Нэр төрөл марк	Ашиглалт /маш.цаг/	Тооцооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	х.н	Орц	Нэгж хүнд /тн/
365	Өрөгч	III	2	10.47	10.47				Эргүүлж ашиглах материал			
	Ажилчин	II	1	2.60	2.31	0	0	A-4241 A-4276	Стандартын тоосго	м.ш	0.104	3.75
									Тал тоосго	м3	0.26	2.7
									Хуучин тоосго	м.ш	0.09	4.38
									Тал тоосго	м3	0.26	2.7
									Том тоосго	м.ш	0.054	6.97
	Дүн				12.78				Тал тоосго	м3	0.26	2.7

74-3-1-2 /а/

Босоо өрсөн тоосгон шал ба талбай задлах

Ажлын бүтэц:

- 1.Тоосгон өргийг гараар болгоомжтой задлах
- 2.Дэвсгэр үеийг цэвэрлэж хогийг 10м зөөх

Хэмжих нэгж : 1м2 шал ба талбай

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ-жил	Зэрэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шилжүүлсэн	Нэр төрөл марк	Ашиглалт /маш.цаг/	Тооцооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	х.н	Орц	Нэгж хүнд /тн/
366	Өрөгч	III	2	0.78	0.78				Эргүүлж ашиглах материал			
	Ажилчин	II	1	0.11	0.10	0	0	A-4276	Тоосгоны үйрмэг	м3	0.075	2.7
	Дүн				0.88							

74-3-1-2 /б/

Хэвтээ өрсөн тоосгон шал ба талбай задлах

Ажлын бүтэц:

- 1.Тоосгон өргийг гараар болгоомжтой задлах
- 2.Дэвсгэр үеийг цэвэрлэж хогийг 10м зөөх

Хэмжих нэгж: 1м2 шал ба талбай

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	х.н	Орц	Нэгж хүнд /тн/
367	Өрөгч	III	2	0.57	0.57				Эргүүлж ашиг- лах материал			
	Ажил- чин	II	1	0.05	0.04	0	0	A-4276	Тоосгоны үйрмэг	м3	0.035	2.7
	Дүн				0.61							

74-3-1-3 /а/

Тоосгон ханыг 15см хүртэл гүн ухаж авах

Ажлын бүтэц:

1.Өргийн байдлыг эвдэхгүйгээр тоосгон өргийг болгоомжтой ухаж авах

Хэмжих нэгж: 1м2 талбайд 1ухалт

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	х.н	Орц	Нэгж хүнд /тн/
368	Өрөгч	IV	1	1.74	2.00							
	Өрөгч	III	1	1.74	1.74							
	Ажил- чин	II	1	0.12	0.10	0	0					
	Дүн				3.84							

74-3-1-3/б/

Тоосгон ханыг 30см хүртэл гүн ухаж авах

Ажлын бүтэц:

1.Өргийн байдлыг эвдэхгүйгээр тоосгон өргийг болгоомжтой ухаж авах

Хэмжих нэгж: 1м2 талбайд 1ухалт

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Матсриал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	х.н	Орц	Нэгж хүнд /тн/
369	Өрөгч	IV	1	2.76	3.17							
	Өрөгч	III	1	2.77	2.77							
	Ажил- чин	II	1	0.25	0.23	0	0					
	Дүн				6.17							

Тайлбар: Хүнхэр гулдан тоосгон ханыг ухахад хөдөлмөр зарцуулалтын норм /3-1-3А-Б/ 1.1 гэсэн итгэлцүүрийг хэрэглэнэ.

74-3-1-4 /в/

Тоосгои, чулуун, алаг чулуун шалыг 15см хүртэл гүн ухаж авах

Ажлын бүтэц :

1.Чулуун, тоосгон, алаг чулуун шалыг задалж ухах

2. Дэвсгэр үеийг ухах

3.Дэвсгэр үеийн доод хэсгийг ухах

Хэмжих нэгж: 1м2 талбайтай 1 ухалт

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	х.н	Орц	Нэгж хүнд /тн/
370	Өрөгч	IV	1	1.61	1.85							
	Өрөгч	III	1	1.62	1.62							
	Ажил- чин	II	1	0.24	0.22	0	0					
	Дүн				3.69							

74-3-1-4 /г/

Тоосгон, чулуун, алаг чулуун шалыг 30см хүртэл гүн ухаж авах

Ажлын бүтэц:

- 1.Чулуун, тоосгон, алаг чулуун хучаасыг задалж ухах
- 2.Дэвсгэр үеийг ухах
- 3.Дэвсгэр үеийн доод хэсгийг ухах

Хэмжих нэгж: 1м2 талбайтай 1ухалт

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	х.н	Орц	Нэгж хүнд /тн/
371	Өрөгч	IV	1	3.23	3.71							
	Өрөгч	III	1	3.23	3.23							
	Ажил- чин	II	1	0.50	0.45	0	0					
	Дүн				7.39							

74-3-3-1

Том тоосгоор өрсөн нүүрэн талын өргийн нэг газарт 10 хүртэл ширхэг тоосго орсон хэсгийг сэргээн засварлах

Ажлын бүтэц :

- 1.Өргийн дагуу эгнээг болгоомжтой ухаж өрөгтэй холбох хөндлөн нүх ухах
- 2.Ханын уулзвар хэсэгт ховилт залгаа гаргах
- 3.Ухсан газрыг угаах
- 4.Тоосгыг сонгон авч зуурмаг дэвсэж өрөх, заадал гаргах
- 5.Гадаргуугаас илүү гарсан зуурмагийг цэвэрлэх

Хэмжих нэгж: Өрөгдсөн 10ш тоосго

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	х.н	Орц	Нэгж хүнд /тн/
372	Өрөгч	V	1	1.86	2.47							
	Өрөгч	III	1	1.87	1.87							
	Ажил- чин	II	1	0.02	0.02	0	0	A-4241 A-4187	Том тоосго Цем.шох зуурмаг	м.ш м3	0.011 0.015	6.97 2.2
	Дүн				4.36							

74-3-3-2

Хуучин загварын тоосгоор өрсөн нүүрэн талын өргийн нэг газарт 10 хүртэл ширхэг тоосго орсон зарим хэсгийг сэргээн засварлах

Ажлын бүтэц:

- 1.Өргийн дагуу эгнээг болгоомжтой малтаж өрөгтэй холбох хөндлөн нүх ухах
- 2.Ханын уулзвар хэсэгт ховилт залгаа гаргах
- 3.Ухсан газрыг угаах
- 4.Тоосгыг сонгон авч зуурмаг дэвсэж өрөх, заадал гаргах
- 5.Гадаргуугаас илүү гарсан зуурмагийг цэвэрлэх

Хэмжих нэгж: Өрөгдсөн 10ш тоосго

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	х.н	Орц	Нэгж хүнд /тн/
373	Өрөгч	V	1	1.68	2.23							
	Өрөгч	III	1	1.68	1.68	0	0	A-4241	Том тоосго	м. ш	0.011	6.97
	Ажил- чин	II	1	0.01	0.01			A-4187	Цем.шох зуурмаг	м3	0.008	2.2
	Дүн				3.92							

74-3-3-3

Стандартын тоосгоор өрсөн нүүрэн талын өргийн нэг газарт 10 хүртэл ширхэг тоосго орсон зарим хэсгийг сэргээн засварлах

Ажлын бүтэц:

- 1.Өргийн дагуу эгнээг болгоомжтой малтаж өрөгтэй холбох хөндлөн нүх ухах
- 2.Ханын уулзвар хэсэгт ховилт залгаа гаргах
- 3.Ухсан газрыг угаах
- 4.Тоосгыг сонгон авч зуурмаг дэвсэж өрөх, заадал гаргах
- 5.Гадаргуугаас илүү гарсан зуурмагийг цэвэрлэх

Хэмжих нэгж: Өрөгдсөн 10ш тоосго

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	х.н	Орц	Нэгж хүнд /тн/
374	Өрөгч	V	1	1.68	2.23							
	Өрөгч	III	1	1.68	1.68	0	0	A-4241	Том тоосго	м. ш	0.011	6.97
	Ажил- чин	II	1	0.01	0.01			A-4187	Цем.шох зуурмаг	м3	0.007	2.2
	Дүн				3.92							

74-3-4A-1

Дунд зэргийн төвөгшилтэй архитектурын тоосгон деталийг сэргээн засварлахад зориулагдсан өөлж хэлбэржүүлсэн тоосго бэлтгэх

Ажлын бүтэц:

- 1.Хураалттай тоосгоноос өнгө, чанараар нь сонгон авч ажлын байранд хүргэх
- 2.Загвар шаблон хийж бэлтгэх
- 3.Загварын дагуу тоосгон дээрээ зурах
- 4.Тоосгыг гараар өөлж засах, өнгөлөх, сийлбэрийг тоосгон дээр гараар сийлэх
- 5.Тоосгыг өөлж зассаны дараа дөрвөлжилж хураах

Хэмжих нэгж: 10 ш зассан том тоосго

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	х.н	Орц	Нэгж хүнд /тн/
384	Өрөгч	VI	1	2.46	3.79							
	Өрөгч	V	1	2.46	3.28	0	0	0	0	0	0	0
	Өрөгч	III	1	2.53	2.53							
	Дүн				9.60							

74-3-4А-2

Уран хийцтэй хэлбэр дүрс гаргах архитектурын тоосгон деталийг сэргээн засварлах зориулагдсан өөлж хэлбэржүүлсэн тоосго бэлтгэх

Ажлын бүтэц:

- 1.Тоосгийг чанар өнгөөр нь сонгон авч ажлын байранд зөөх
- 2.Загвар шаблон хийж бэлтгэх
- 3.Загварын дагуу тоосгон дээрээ зурах
- 4.Тоосгыг гараар өөлж засах , өнгөлөх сийлбэрийг тоосгон дээр гараар сийлэх
- 5.Тоосгыг өөлж зассаны дараа дөрвөлжилж хураах

Хэмжих нэгж: 10 ш зассан том тоосго

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	х.н	Орц	Нэгж хүнд /тн/
385	Өрөгч	VI	1	4.29	6.61							
	Өрөгч	V	1	4.29	5.71	0	0	0	0	0	0	0
	Өрөгч	III	1	4.29	4.29							
	Дүн				16.61							

74-3-4А-3

Тоосгон дээр үсэг ба тэмдэг сийлэх

Ажлын бүтэц:

- 1.Тоосгийг чанар өнгөөр нь сонгон авч ажлын байранд зөөх
- 2.Загвар шаблон хийж бэлтгэх
- 3.Загварын дагуу тоосгон дээрээ зурах
- 4.Тоосгыг гараар өөлж засах , өнгөлөх сийлбэрийг тоосгон дээр гараар сийлэх
- 5.Тоосгыг өөлж зассаны дараа дөрвөлжилж хураах

Хэмжих нэгж 10 ш зассан том тоосго

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	х.н	Орц	Нэгж хүнд /тн/
386	Өрөгч	VI	1	20.59	31.71							
	Өрөгч	V	1	20.59	27.38	0	0	0	0	0	0	0
	Өрөгч	III	1	20.61	20.61							
	Дүн				79.70							

74-3-4А-4

Тоосгон дээр дэлбээт цэцгэн хээ угалз сийлэх

Ажлын бүтэц:

- 1.Тоосгыг чанар өнгөөр нь сонгон авч ажлын байранд зөөх
- 2.Загвар шаблон бэлтгэх
- 3.Загварын дагуу тоосгон дээрээ зурах
- 4.Тоосгыг гараар өөлж засах , өнгөлөх сийлбэрийг тоосгон дээр гараар сийлэх
- 5.Тоосгыг өөлж зассаны дараа дөрвөлжилж хураах

Хэмжих нэгж: 10 ш зассан том тоосго

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ - жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	х.н	Орц	Нэгж хүнд /тн/
387	Өрөгч	VI	1	42.90	66.07							
	Өрөгч	V	1	42.90	57.06	0	0	0	0	0	0	0
	Өрөгч	III	1	42.92	42.92							
	Дүн				166.05							

Тайлбар:Том тоосгоноос өөр хэмжээнээс тоосгыг өөлж засах, сийлбэр хийхэд хөдөлмөр зарцуулалтын нормд (3-4А-1-3-4А-4)-д 0.9 итгэлцүүр хэрэглэнэ.

74-3-4Б-1

Том тоосгоор архитектурын деталийг сэргээн засварлах

Ажлын бүтэц:

- 1.Өргийн дагуу эгнээг болгоомжтой задалж өрөгтэй холбох хөндлөн нүх ухах
- 2.Ханын уулзварын хэсэгт ховилт залгаа гаргах
- 3.Ухсан газрыг угааж цэвэрлэх
- 4.Бэлэн хэлбэржүүлэн зассан тоосгыг зуурмаг дээр өрж заадал гаргах
- 5.Гадаргуугаас илүү гарсан зуурмагийг цэвэрлэх

Хэмжих нэгж: Өрөгдсен 10ш тоосго

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	х.н	Орц	Нэгж хүнд /тн/
375	Өрөгч	V	1	2.12	2.82							
	Өрөгч	III	1	2.12	2.12	0	0	A-4241	Том тоосго			
	Ажил- чин	II	1	0.02	0.02			A-4.187	Цем.шох зуурмаг M50	м. ш м3	0.012 0.015	6.97 2.2
	Дүн				4.96							

74-3-4Б-2

Хуучин загварын тоосгоор архитектурын деталийг сэргээн засварлах

Ажлын бүтэц:

- 1.Өргийн дагуу эгнээг болгоомжтой задалж өрөгтэй холбох хөндлөн нүх ухах
- 2.Ханын уулзварын хэсэгт ховилт залгаа гаргах
- 3.Ухсан газрыг угаах
- 4.Бэлэн хэлбэржүүлэн зассан тоосгыг зуурмаг дээр өрж заадал гаргах
- 5.Гадаргуугаас илүү гарсан зуурмагийг цэвэрлэх

Хэмжих нэгж: Өрөгдсөн 10ш тоосго

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	х.н	Орц	Нэгж хүнд /тн/
376	Өрөгч	V	1	1.93	2.57							
	Өрөгч	III	1	1.93	1.93	0	0	A-4241	Том тоосго	м. ш	0.012	4.38
	Ажил- чин	II	1	0.01	0.01			A-4187	Цем.шох зуурмаг M50	м3	0.008	2.2
	Дүн				4.51							

74-3-4Б-3

Стандартын тоосгоор архитектурын деталийг сэргээн засварлах

Ажлын бүтэц:

- 1.Хэвтээ өрөгдсөн тоосгыг болгоомжтой задалж өргийн холбоосон босоо тоосго өрөх, үүр ухах
- 2.Ханын уулзварын хэсэгт ховилт залгаа гаргах
- 3.Ухсан газрыг угаах
- 4.Бэлэн хэлбэржүүлэн зассан тоосгыг зуурмаг дээр өрж заадал гаргах
- 5.Гадаргуугаас илүү гарсан зуурмагийг цэвэрлэх

Хэмжих нэгж: Өрөгдсөн 10 ш тоосго

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	х.н	Орц	Нэгж хүнд /тн/
377	Өрөгч	V	1	1.93	2.56							
	Өрөгч	III	1	1.93	1.93	0	0	A-4241	Стандартын	м.ш	0.012	3.75
	Ажил- чин	II	1	0.01	0.01			A-4187	тоосго Цем.шох зуурмаг M50	м3	0.007	2.2
	Дүн				4.50							

74-3-5-1a

Дунд зэргийн төвөгшилтэй нэг газарт 0.5м3 хүртэл өрөг орсон ханын тоосгон өргийг том тоосгоор сэргээн засварлах Ажлын бүтэц:

- 1.Хуучин өргийнхэсгийгцэвэрлэжховилтзалгаагаргах
- 2.Шинэ өрөгтэй нийлж байгаа хуучин өргийн хэсгийг усаар угааж цэвэрлэх
- 3.Тоосгийг зуурмаг дээр өрж хуучин өрөгтэй холбож заадал гаргах
- 4.Гадаргуугаас илүү гарсан зуурмагийг цэвэрлэх

Хэмжих нэгж: 1м3 өрөг

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	х.н	Орц	Нэгж хүнд /тн/
378	Өрөгч	VI	1	7.72	11.88							
	Өрөгч	III	1	7.72	7.73	0	0	A-4241	Том тоосго	м.ш	0.213	3.75
	Ажил- чин	II	1	0.38	0.34			A-4187	Цем.шох зуурмаг M50	м3	0.288	2.2
	Дүн				19.95							

74-3-5-1б

Дунд зэргийн төвөгшилтэй нэг газарт 5м3 хүртэл өрөг орсон ханын тоосгон өргийг том тоосгоор сэргээн засварлах

Ажлын бүтэц:

- 1.Хуучин өргийн хэсгийг цэвэрлэж ховилт залгаа гаргах
- 2.Шинэ өрөгтэй нийлж байгаа хуучин өргийн хэсгийг усаар угааж цэвэрлэх
- 3.Тоосгыг зуурмаг дээр өрөж хуучин өрөгтэй холбож заадал гаргах
- 4.Гадаргуугаас илүү гарсан зуурмагийг цэвэрлэх

Хэмжих нэгж: 1м3 өрөг

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бо- дит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	х.н	Орц	Нэгж хүнд /тн/
379	Өрөгч Өрөгч Ажил- чин	VI III II	1 1 1	6.76 6.76 0.38	10.42 6.76 0.34	0	0	A-4187	Том тоосго Цем.шоx Зуурмаг M50	м. ш м3	0.213 0.288	3.75 2.2
	Дүн				17.52							

74-3-5-1в

Дунд зэргийн төвөгшилтэй нэг газарт 0.5м3 хүртэл өрөг орсон ханын тоосгон өргийг хуучин загварын тоосгоор сэргээн засварлах

Ажлын бүтэц:

- 1.Хуучин өргийн хэсгийг цэвэрлэж ховилт залгаа гаргах
- 2.Шинэ өрөгтэй нийлж байгаа хуучин өргийн хэсгийг усаар угааж цэвэрлэх
- 3.Тоосгыг зуурмаг дээр өрж хуучин өрөгтэй холбож заадал гаргах
- 4.Гадаргуугаас илүү гарсан зуурмагийг цэвэрлэх

Хэмжих нэгж; 1м3 өрөг

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бо- дит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	х.н	Орц	Нэгж хүнд /тн/
380	Өрөгч Өрөгч Ажил- чин	VI III II	1 1 1	7.72 7.72 0.38	11.89 7.73 0.34	0	0	A-4241 A-4187	Том тоосго Цем.шоx зуурмаг M50	м. ш м3	0.351 0.252	4.38 2.2
	Дүн				19.96							

74-3-5-1г

Дунд зэргийн төвөгшилтэй нэг газарт 5м3 хүртэл өрөг орсон ханын тоосгон өргийг хуучин загварын тоосгоор сэргээн засварлах

Ажлын бүтэц:

- 1.Хуучин өргийн хэсгийг цэвэрлэж ховилт залгаа гаргах
- 2.Шинэ өрөгтэй нийлж байгаа хуучин өргийн хэсгийг усаар угааж цэвэрлэх
- 3.Тоосгыг зуурмаг дээр өрж хуучин өрөгтэй холбож заадал гаргах
- 4.Гадаргуугаас гарсан зуурмагийг цэвэрлэх

Хэмжих нэгж: 1м3 өрөг

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	х.н	Орц	Нэгж хүнд /тн/
381	Өрөгч	VI	1	6.76	10.42							
	Өрөгч	III	1	6.76	6.76	0	0	A-4187	Том тоосго	м. ш	0.351	4.38
	Ажил- чин	II	1	0.38	0.34				Цем.шох зуурмаг М50	м3	0.252	2.2
	Дүн				17.52							

74-3-5-1д

Дунд зэргийн төвөгшилтэй нэг газарт 0.5м3 хүртэл тоосго орсон ханын тоосгон өргийг стандартын тоосгоор сэргээн засварлах

Ажлын бүтэц:

- 1.Хуучин өргийн хэсгийг цэвэрлэж ховилт залгаа гаргах
- 2.Шинэ өрөгтэй нийлж байгаа хуучин өргийн хэсгийг усаар угааж цэвэрлэх
- 3.Хуучин өргийн эгнээ, зуурмагийн зузаан, түүнийг янзалсан байдлыг хадгалсан өрөг хийх
- 4.Гадаргуугаас илүү гарсан зуурмагийг цэвэрлэх

Хэмжих нэгж: 1м3 өрөг

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	х.н	Орц	Нэгж хүнд /тн/
382	Өрөгч	VI	1	7.72	11.89							
	Өрөгч	III	1	7.73	7.73	0	0	A-4241	Том тоосго	м.ш	0.408	3.75
	Ажил- чин	II	1	0.41	0.37			A-4187	Цем.шох зуурмаг М50	м3	0.257	2.2
	Дүн				19.99							

74-3-5-1е

Дунд зэргийн төвөгшилтэй нэг газарт 5м3 хүртэл тоосго орсон ханын тоосгон өргийг стандартын тоосгоор сэргээн засварлах

Ажлын бүтэц:

- 1.Хуучин өргийн хэсгийг цэвэрлэж ховилт залгаа гаргах
- 2.Шинэ өрөгтэй нийлж байгаа хуучин өргийн хэсгийг усаар угааж цэвэрлэх
- 3.Тоосгыг зуурмаг дээр өрж хуучин өрөгтэй холбож заадал гаргах
- 4.Гадаргуугаас илүү гарсан зуурмагийг цэвэрлэх

Хэмжих нэгж : 1м3 өрөг

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	х.н	Орц	Нэгж хүнд /тн/
383	Өрөгч	VI	1	6.76	10.42							
	Өрөгч	V	1	6.75	8.98	0	0	A-4241	Том тоосго	м.ш	0.408	3.75
	Ажил- чин	II	1	0.41	0.37			A-4187	Цем.шох зуурмаг М50	м3	0.257	2.2
	Дүн				19.77							

74-3-10А-1

Стандартын тоосгыг хэвтээ талаар нь дэвссэн тоосгон шал, талбай, гишгүүр засварлах
Ажлын бүтэц:

1. 5см хүртэл зузаан элс дэвсэж бэлтгэл үе хийх
2. Тоосгыг зөв байрлуулж дэвсэх
3. Загварыг нь зуурмагаар чигжих
4. Дэвссэн тоосгонуудыг засах тэгшлэх

Хэмжих нэгж: 1м2 шал, талбай, гишгүүр

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	х.н	Орц	Нэгж хүнд /тн/
388	Өрөгч Өрөгч Ажил- чин	VI IV II	1 1 1	1.0 1.0 0.02	1.54 1.15 0.02	0	0	A-4241 A-4187	Стандарт тоосго Шохойн зуурмаг M2:4	м.ш м3	0.032 0.008	3.75 1.8
	Дүн				2.71							

74-3-10А-2

Хуучин загварын тоосгыг хэвтээ талаар нь дэвссэн шал, талбай, гишгүүр засварлах
Ажлын бүтэц:

1. 5см хүртэл зузаан элс дэвсэж бэлтгэл үе хийх
2. Тоосгыг зөв байрлуулж дэвсэх
3. Загварыг нь зуурмагаар чигжих
4. Дэвссэн тоосгонуудыг засах тэгшлэх

Хэмжих нэгж: 1м2 шал, талбай, гишгүүр

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	х.н	Орц	Нэгж хүнд /тн/
389	Өрөгч Өрөгч Ажил- чин	VI IV II	1 1 1	1.0 1.0 0.02	1.54 1.15 0.02	0	0	A-4187	Хуучин тоосго Шохойн зуурмаг M2:4	м. ш м3	0.029 0.008	3.75 1.8
	Дүн				2.71							

74-3-10А-3

Том тоосгыг хэвтээ талаар нь дэвссэн шал, талбай, гишгүүр засварлах
Ажлын бүтэц:

1. 5см хүртэл зузаан элс дэвсэж бэлтгэл үе хийх
2. Тоосгыг зөв байрлуулж дэвсэх
3. Загварыг нь зуурмагаар чигжих
4. Дэвссэн тоосгонуудыг засах тэгшлэх

Хэмжих нэгж: 1м2 шал, талбай, гишгүүр

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	х.н	Орц	Нэгж хүнд /тн/

390	Өрөгч Өрөгч Ажил- чин	VI IV II	1 1 1	1.0 1.0 0.02	1.54 1.15 0.02	0	0	A-4241 A-4187	Том тоосго Шохойн зуурмаг M2:4	м. ш м3	0.021 0.008	4.38 1.8
	Дүн				2.71							

74-3-10Б-1

Стандартын тоосгыг босоо талаар нь дэвссэи шал, талбай, гишгүүр засварлах

Ажлын бүгзц:

1.5см хүртэл зузаан элс дэвсэж бэлтгэл үе хийх

2.Тоосгыг зөв байрлуулж дэвсэх

3.Завсарыг нь зуурмагаар чигжих

4.Дэвссэн тоосгонуудыг засах тэгшлэх

Хэмжих нэгж: 1м2 шал, талбай, гишгүүр

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	х.н	Орц	Нэгж хүнд /тн/
391	Өрөгч Өрөгч Ажил- чин	VI IV II	1 1 1	1.61 1.62 0.04	2.47 1.86 0.03	0	0	A-4241 A-4187	Стандарт тоосго Шохойн зуурмаг M2:4	м. ш м3	0.053 0.023	6.97 1.8
	Дүн				4.36							

74-3-10Б-2

Хуучин загварын тоосгыг босоо талаар нь дэвссэн шал , талбай, гишгүүрийг засварлах

Ажлын бүгзц:

1.5см хүртэл зузаан элс дэвсэж бэлтгэл үе хийх

2.Тоосгыг зөв байрлуулж дэвсэх

3.Завсарыг нь зуурмагаар чигжих

4.Дэвссэн тоосгонуудыг засаж тэгшлэх

Хэмжих нэгж: 1м2 шал, талбай, гишгүүр

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	х.н	Орц	Нэгж хүнд /тн/
392	Өрөгч Өрөгч Ажил- чин	VI IV II	1 1 1	1.61 1.62 0.04	2.47 1.86 0.03	0	0	A-4241 A-4187	Хуучин тоосго Шохойн зуурмаг M2:4	м.ш м3	0.049 0.024	4.39 1.8
	Дүн				4.36							

74-3-10Б-3

Том тоосгыг босоо талаар нь дэвссэн шал, талбай, гишгүүрийг засварлах

Ажлын бүтэц:

1.5см хүртэл зузаан элс дэвсэж бэлтгэл үе хийх

2.Тоосгыг зөв байрлуулж дэвсэх

3.Завсарыг нь зуурмагаар чигжих

4.Дэвссэн тоосгонуудыг засаж тэгшлэх

Хэмжих нэгж: 1м² шал, талбай, гишгүүр

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	х.н	Орц	Нэгж хүнд /тн/
393	Өрөгч	VI	1	1.61	2.47							
	Өрөгч	IV	1	1.62	1.86	0	0	A-4187	Том тоосго	м.ш	0.036	6.97
	Ажил- чин	II	1	0.04	0.03				Шохойн зуурмаг M2:4	м3	0.029	1.8
	Дүн				4.36							

Тайлбар: /3-10А-1-ээс 3-10Б-3-д хамаарагдана./

1.Талбайг хэмжихэд шалны хөвөө ба хагас дугуй ховил модон хийцийн талбайг хасаагүй.

2.Шалны хөвөө ба хагас дугуй ховил модыг хадах ажлыг нормонд оруулаагүй.

3.Шалны хийцээс хамааруулан хөдөлмөр зохицуулалтын нормуудыг дараах итгэлцүүрээр өсгөж авна. Үүнд:

а.Зураг төсөлд өгөгдсөн налуутай шал дэвсэхэд K=1.1

б.2м хүртэл радиустай тахир муруй шал дэвсэхэд K=1.2

в.Тэгшлүүр чиг таталтын утасгүйгээр шалыг дэвсэхэд K=0.55

74-3-13-1

Хана баганын өрөгт төмөр дам нуруу зам төмөр тушаа холбоос тавьж бэхлэх

Ажлын бүтэц:

1.Төмөр дам нуруу, зам төмөр, холбоосыг зохих түвшинд тавих дам нурууны төгсгөлд ивээс хийж угсрах.

2.Хүнхэр оройтой бүтээцэд анкер, оньсон дэгээ, шөрөг, өнцгөвчтэй ган холбоос чангалах муфт тавьж бэхэлгээ хийх

3.Өргийн бэхжих хугацаанд холбоосны сунах эсэхийг шалгах

Хэмжих нэгж : 1тн дамнуруу холбоос тавих

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	х.н	Орц	Нэгж хүнд /тн/
394	Өрөгч	IV III	1	63.72	72.28							
	Өрөгч	II	1	129.4	129.4	5 тн кран	0.60	A-3824	Төмөр бүтээц	тн	1.0	1.0
	Ажил- чин		1	2.62	2.33							
	Дүн				204.01							

74-3-13-2

Хүнхэр бүтээцийн тоосгон өрөгт төмөр тушаа холбоос анкер шөрөг өнцгөвч оньсон дэгээ чангалах муфт тавьж бэхэлгээ хийх Ажлын бүтэц:

1.Төмөр дам нуруу, зам төмөр, холбоосыг зохих түвшинд тавих дам нурууны төгсгөлд ивээс хийх

2.Хүнхэр оройтри бүтээцэд анкер, оньсон дэгээ, шөрөг, өнцгөвчтэй ган холбоос чангалах муфт тавьж бэхэлгээ хийх

3.Өргийн бэхжих хугацаанд холбоосын чангаралтыг шалгах

Хэмжих нэгж: 1тн дамнуруу холбоос тавих

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	х.н	Орц	Нэгж хүнд /тн/
395	Өрөгч Өрөгч Ажил- чин	IV III II	1 1 1	71.79 145.7 2.62	82.56 145.8 2.33	5 тн кран	0.60	A-3825	Төмөр бүтээц	тн	1.0	1.0
	Дүн				230.69							

74-3-15-1

Тоосгон өргийн заадсыг зуурмагаар чигжиж сэргээн засварлах

Ажлын бүтэц:

1.Өргийн заадсын муудсан зуурмагийг авах

2.Цэвэрлэсэн заадсыг усаар угаах

3.Заадсыг зуурмагаар дүүргэж өнгөлөх

4.Гадаргууг зүлгэж цэвэрлэх

5.Зуурмагийг тусгай жороор бэлтгэх

Хэмжих нэгж: 1м2 өргийн гадаргуу

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	х.н	Орц	Нэгж хүнд /тн/
396	Өрөгч Өрөгч Өрөгч Ажил- чин	VI IV III II	1 1 1 1	0.62 0.62 0.62 0.01	0.95 0.72 0.62 0.01	0	0	A-4184 A-4203	Шохойн зуурмаг Шохойн лагшин	м3 тн	0.004 0.003	1.8 1.0
	Дүн				2.30							

74-3-16-1

Хуучин өрөгт ердийн зуурмагаар хотгор заадас гаргах

Ажлын бүтэц:

1.Өргийн хуучин заадсыг цэвэрлэж усаар угаах

2.Зуурмагаар өгөгдсөн хэлбэрийн заадас гаргах, гадаргуугаас илүү гарсан зуурмагийг авах

3.Хананд наалдсан зуурмагийг цэвэрлэх

Хэмжих нэгж: 1м2 заадас гаргасан гадаргуу

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	х.н	Орц	Нэгж хүнд /тн/
397	Өрөгч Ажил- чин	V II	1 1	0.71 0.01	0.94 0.01	0	0	A-4186	Цем.шох зуурмаг	м3	0.007	2.2
	Дүн				0.95							

74-3-16-2

Хуучин өрөгт ердийн зуурмагаар товгор заадас гаргах

Ажлын бүтэц:

1.Өргийн хуучин заадсыг цэвэрлэж усаар угаах

2.Зуурмагаар өгөгдсөн хэлбэрийн заадас гаргах, илүү гарсан зуурмагийг авах

3.Ханын урсаж гарсан зуурмагийг цэвэрлэх

Хэмжих нэгж: 1м2 заадас гаргасан гадаргуу

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	х.н	Орц	Нэгж хүнд /тн/
398	Өрөгч Ажил- чин	V II	1 1	0.57 0.01	0.75 0.01	0	0	A-4186	Цем.шох зуурмаг	м3	0.006	2.2
	Дүн				0.76							

Тайлбар:Хэлбэржүүлсэн заадас гаргах үед хөдөлмөр зарцуулалтын нормыг дараах итгэлцүүрээр өсгөнө.

а/Дунд зэргийн хүндрэлтэй бол K=1.25

б/Хүндрэл ихтэй бол K= 1.5

в/Хүнхэр, бөмбөгөр, асар маягийн бүтээцийн өргийн заадсыг сэргээн засварлах мөн заадсыг доороос нь гаргавал K= 1.2

Дөрөвдүгээр бүлэг

Байгалийн чулуун бүтээц, чимэглэлийг сэргээн засварлах, шинэчлэх

А.Техникийн хэсэг

1.Энэхүү бүлэгт түүх соёлын дурсгалт уран барилгын хаяавч, багана, шал, шат архитектурын чимэглэлийн чулуугаар хийгдсэн нүүрлэгээг сэргээн засварлах ажлууд тусгагдсан болно. Сэргээн босголтын ажлын үндсэн зарчим нь түүний хуучин байсан хэсгийг аль болох ихээр хэвээр нь үлдээх явдал байдаг. Ийм учраас энэхүү бүлэгт зөвхөн нүүрлэгээ нь бүрэн эвдэрч нурсан тохиолдолд солих, эвдрэлийг зогсоох боломжгүй болсон хийгээд чулуун материал нь бат бэх байх чанаар алдсан учраас зайлшгүй солих шаардлагатай болсон зэрэг ажлуудын нормыг тусгасан болно.

2.Хэрэв чулууны зарим хэсэг нь эвдэрсэн болон гэмтсэн байвал зөвхөн тэр хэсгийг ухаж аваад зургийн дагуу шинээр бэлтгэсэн оруулга хэсгийг тавьж анхны хэлбэр байдалд нь оруулж сэргээн засварлана.

3.Энэ бүлэгт ашиглах боломжгүй болсон хуучин чулууг зайлуулж шинийг бэлтгэж тавихаар оруулав. Задалж буулгасан чулууг хэсэгчлэн засаж ашигласан тохиолдолд ажлын хүнд хүчир байдлаас хамааруулан чулуу бэлтгэх ажлын хөдөлмөр зарцуулалтын нормыг 0.4-0.8 гэсэн илтгэлцүүрээр бууруулна. Итгэлцүүрийг тодотгон тогтоосон акт үйлдэнэ.

4.Чулууг засахгүйгээр дахин хэрэглэвэл чулуу бэлтгэх ажлын зардлыг хасаж тооцно.

5.Хуучин чулуу бүрэн үгүй болсон тохиолдолд шинэ чулууг бэлтгэж тавина.

6.Боржин чулууны ажлын нормонд түүнийг засаж боловсруулах үеийн хүндрэлээс хамаарсан II бүлгийн хатуу боржин чулууг хэрэглэхээр авсан. Боржин чулууны эзлэхүүн жин нь 2.8 т/м³ байна.

Байгалийн чулууны нэр төрлөөс хамааруулж сэргээн засварлах ажлын хүнд хүчир байдлыг тодорхойлохдоо хавсралт №1-д заасан дундаж илтгэлцүүрийг хэрэглэх хэрэгтэй.

7.Ажлыг зөөврийн шат ашиглан гүйцэтгэвэл хөдөлмөр зарцуулалтын нормыг 1.15 гэсэн итгэлцүүрээр өсгөнө.

8.Материал ба гарсан хогийг 50 м -ийн зайнд зөөхөөр ажлын бүтцэд оруулж тусгасан болно.

Байгалийн чулууг боловсруулах, хөдөлмөр зарцуулалтыг
тодорхойлох дундаж итгэлцүүр

Чулууны төрөл	Чулуун боловсруулах төвөгшлөөр тогтоосон ангилал	Хөдөлмөр зарцуулалтын нормыг ихэсгэх итгэлцүүр
1. Боржин	I	1.4
	II	1.0
	III	0.8
2. Шохойн чулуу /гантиг/	I	4.0
	II	3.5
	III	2.5
	IV	2.0
	V	1.0

Б.Төсвийн жишиг норм

74-4-1-1

Хана ба хаявчийн нүүр талын 30см хүртэл зузаантай боржин чулуун хавтанг бүрэн сольж сэргээн засварлаж шинэчлэн дотор талын бүтээцтэй холбох

Ажлын бүтэц:

- 1.Дээд талын эгнээний боржинг ухаж авах
- 2.Доод эгнээг задалж, өрөгт үлдсэн чулууны хэсгийг хэсэгчлэн ухаж авах
- 3.Боржингийн нүүр тал, хажуу ирмэгийг засах
- 4.Хавтанд ховтл гаргах хагалах
- 5.Шаардлагатай үед пирон /уусгуур хэрэглэх/ тавих
- 6.Боржин хавтанг зуурмаг дээр тавьж заадас гаргах
- 7.Наалдсан зуурмаг тоос бохирдлыг цэвэрлэх
- 8.Хогийг овоолох

Хэмжих нэгж: 1м² хана ба хаявчийн нүүрэн тал

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ - жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. Цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	х.н	Орц	Нэгж хүнд /тн/
283	Чулуу засагч Ажил- чин	V	1	25.33	33.68	5тн кран	0.01	А-4494 А-4186	Боржин чулуун хавтан/18- 20см/ Цем.шох зуурмаг	м ² м ³	2.07 0.07	0.039 2.2
		IV	1	25.33	29.13							
		III	1	48.45	48.44							
		II	1	0.18	0.17							
	Дүн				111.42							

74-4-1-2

Хана ба хаявчийн нүүр талын 20см хүртэл зузаантай боржин чулуун хавтанг бүрэн сольж сэргээн засварлаж шинэчлэн дотор талын бүтээцтэй холбох

Ажлын бүтэц:

- 1.Дээд талын эгнээний боржинг ухаж авах
- 2.Доод эгнээг задалж, өрөгт үлдсэн чулууны хэсгийг хэсэгчлэн ухаж авах
- 3.Боржингийн нүүр тал, хажуу ирмэгийг засах
- 4.Хавтанд ховтл гаргах хагалах
- 5.Шаардлагатай үед пирон /уусгуур хэрэглэх/ тавих
- 6.Боржин хавтанг зуурмаг дээр тавьж заадас гаргах
- 7.Наалдсан зуурмаг тоос бохирдлыг цэвэрлэх
- 8.Хогийг овоолох

Хэмжих нэгж: 1м2 хана ба хаяавчийн нүүрэн тал

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ-жил	Зэ-рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил-жүүл-сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг-лалт /маш. Цаг/	Тоо-цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	х.н	Орц	Нэгж хүнд /тн/
284	Чулуу засагч Ажил-чин	V	1	21.08	28.04	5тн кран	0.01	А-4494 А-4186	Боржин чулуун хавтан /18-20см/ Цем.шох зуурмаг	м2 м3	1.39 0.05	0.039 2.2
		IV	1	21.08	24.24							
		III	1	38.93	38.93							
		II	1	0.11	0.10							
	Дүн				91.31							

74-4-1-3

Хана ба хаяавчийн нүүр талын 15см хүртэл зузаантай боржин чулуун хавтанг бүрэн сольж сэргээн засварлаж шинэчлэн дотор талын бүтээцтэй холбох

Ажлын бүтэц:

- 1.Дээд талын эгнээний боржинг ухаж авах
- 2.Доод эгнээг задалж, өрөгт үлдсэн чулууны хэсгийг хэсэгчлэн ухаж авах
- 3.Боржингийн нүүр тал, хажуу ирмэгийг засах
- 4.Хавтанд ховтл гаргах хагалах
- 5.Шаардлагатай үед пирон /уусгуур хэрэглэх/ тавих
- 6.Боржин хавтанг зуурмаг дээр тавьж заадас гаргах
- 7.Наалдсан зуурмаг тоос бохирдлыг цэвэрлэх
- 8.Хогийг овоолох

Хэмжих нэгж: 1м2 хана ба хаяавчийн нүүрэн тал

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	х.н	Орц	Нэгж хүнд /тн/
285	Чулуу засагч Ажил- чин	V	1	17.79	23.65	5 тн кран	0.01	А-4494 А-4186	Боржин чулуун хавтан/18- 20см/ Цем.шох зуурмаг М25	м2 м3	1.08 0.04	0.039 2.2
		IV	1	17.79	20.45							
		III	1	32.65	32.65							
		II	1	0.10	0.08							
	Дүн				76.83							

Тайлбар: 4-1-1-ээс 4-1-3-д хамаарагдана.

- 1.Нормд 18*2см зузаантай боржин чулуун хавтанг тусгасан. Харин хажуу талыг янзлах ажил тусгагдаагүй.
- 2.Перон хэрэглэх шаардлагатай бол 1м2 хана, хаяавчийн нүүрэн талд 1.5 гэсэн хөдөлмөр зарцуулалт нэмнэ.

74-4-18-1

Зүсэж бэлтгэсэн 5-7см зузаантай 0.5х0.5м-ын хэмжээтэй ирмэг гаргалгүй зассан, уулзуулж тавьсан, тэгш өнцөгт хэлбэртэй хучилтын /шал, дээвэр, шатны талбай/ боржин хавтан сэргээн засварлах

Ажлын бүтэц:

- 1.Хучилтын 1/3 хэсгийг ухаж авах
- 2.Хучилтын үлдсэн хэсгийг задлах
- 3.Хавтанг хагалж ховил гаргах
- 4.Хавтангийн гадаргууг засах

5.5.2.5см хүртэл зузаан зуурмаг дэвсэх

6.Хавтанг байрлуулж заадсыг зуурмагаар дүүргэх

7.Хавтангийн гадаргууд наалдсан зуурмаг, хогийг цэвэрлэх

8.Хогийг овоолох

Хэмжих нэгж; 1м2 хучилтын гадаргуу

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	х.н	Орц	Нэгж хүнд /тн/
286	Чулуу засагч	V	1	8.50	11.30	5 тн кран	0.01	А-4494 А-4186	Боржин чулуун хавтан /5-7см/ Цем.шоx зуурмаг	м2 м3	1.34 0.03	0.039 2.2
	Ажил- чин	IV	1	8.50	9.77							
		III	1	10.09	10.09							
		II	1	0.10	0.08							
	Дүн				31.24							

74-4-18-2

Зүсэж бэлтгэсэн 8-12см зузаантай 0.5х0.5м-ын хэмжээтэй ирмэг гаргалгүй засаж, уулзуулж тавьсан, тэгш өнцөгт хэлбэртэй хучилтын /шал, дээвэр, шатны талбай/ боржин хавтан сэргээн засварлах

Ажлын бүтэц:

1.Хучилтын 1/3 хэсгийг ухаж авах

2.Хучилтын үлдсэн хэсгийг задлах

3.Хавтанг хагалж ховил гаргах

4.Хавтангийн гадаргууг засах

5. 2.5см хүртэл зузаан зуурмаг дэвсэх

6.Хавтанг байрлуулж заадсыг зуурмагаар дүүргэх

7.Хавтангийн гадаргууд наалдсан зуурмаг, хогийг цэвэрлэх

8.Хогийг овоолих

Хэмжих нэгж: 1м2 хучилт

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. Цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	х.н	Орц	Нэгж хүнд /тн/
287	Чулуу засагч	V	1	11.47	15.25	5 тн кран	0.01	А-4494 А-4186	Боржин чулуун хавтан /8-12см/ Цем.шоx зуурмаг М25	м2 м3	1.34 0.03	0.039 2.2
	Ажил- чин	IV	1	11.47	13.19							
		III	1	18.48	18.48							
		II	1	0.10	0.08							
	Дүн				47.0							

74-4-18-3

Зүсэж бэлтгэсэн 13-17см зузаантай 0.5х0.5м-ын хэмжээтэй ирмэг гаргалгүй засаж, уулзуулж тавьсан, тэгш өнцөгт хэлбэртэй хучилтын /шал, дээвэр, шатны талбай/ боржин хавтан сэргээн засварлах

Ажлын бүтэц:

1.Хучилтын 1/3 хэсгийг ухаж авах

2.Хучилтын үлдсэн хэсгийг задлах

3.Хавтанг хагалж ховил гаргах

4.Хавтангийн гадаргууг засах

5. 2.5см хүртэл зузаан зуурмаг дэвсэх

6.Хавтанг байрлуулж заадасыг зуурмагаар дүүргэх

7.Хавтангийн гадаргууд наалдсан зуурмаг, хогийг цэвэрлэх

8.Хогийг овоолох

Хэмжих нэгж : 1м2 хучилт

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. Цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	х.н	Орц	Нэгж хүнд /тн/
288	Чулуу засагч	V	1	14.02	18.64	5 тн кран	0.01	А-4494 А-4186	Боржин чулуун хавтан/13- 17см/ Цем.шох зуурмаг	м2 м3	1.34 0.03	0.039 2.2
	Ажил- чин	IV	1	14.02	16.12							
		III	1	24.43	24.43							
		II	1	0.10	0.08							
	Дүн				59.27							

74-45-1

Гантиг чулуун дээрхи төвөгшилийн П-р зэрэгтэй товгор сийлбэрийг сэргээн засварлах

Ажлын бүтэц:

- 1.Сийлбэрийн чулууг бэлтгэх
- 2.Чулууны гадаргуу дээр бодит хэмжээгээр хийсэн загвар буюу зургаар урьчилан тэмдэглээс хийж сийлбэрийн зураг буулгах
- 3.Сийлбэрийг чулууны цүүцээр ухаж сийлэх
- 4.Ажлын явцад хэмжээг шалгаж байх
- 5.Багажийг цэвэрлэх

Хэмжих нэгж: 1дм2 сийлбэр

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	х.н	Орц	Нэгж хүнд /тн/
289	Өнгөл- гөөчин Ажил- чин	VI	1	3.09	4.75	5тн кран	0.001	А-4425	Гантиг чулуу гулдмай /V бүлэг/	м3	0.002	2.6
		II	1	0.02	0.01							
	Дүн				4.76							

74-4-45-2

Гантиг чулуун дээрхи төвөгшилийн IV-р зэрэгтэй товгор сийлбэрийг сэргээн засварлах

Ажлын бүтэц:

- 1.Сийлбэрийн чулууг бэлтгэх
- 2.Чулууны гадаргуу дээр бодит хэмжээгээр хийсэн загвар буюу зургаар урьчилан тэмдэглээс хийж сийлбэрийн зураг буулгах
- 3.Сийлбэрийг чулууны цүүцээр ухаж сийлэх
- 4.Ажлын явцад хэмжээг шалгаж байх
- 5.Багажаа цэвэрлэх

Хэмжих нэгж: 1дм2 сийлбэр

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	х.н	Орц	Нэгж хүнд /тн/

290	Өнгөл гөөчин Ажил- чин	VI II	1 1	5.02 0.02	7.73 0.01	5 тн кран	0.001	A-4425	Гантиг чулуу гулдмай /V бүлэг/	м3	0.002	2.6
	Дүн				7.74							

74-4-45-3

Гантиг чулуун дээрхи төвөгшлийн II-р зэрэгтэй эзлэхүүнт сийлбэрийг сэргээн засварлах
Ажлын бүтэц:

- 1.Сийлбэрийн чулууг бэлтгэх
- 2.Чулууны гадаргуу дээр бодит хэмжээгээр хийсэн загвар буюу зургаар урьчилан тэмдэглээс хийж сийлбэрийн зураг буулгах
- 3.Сийлбэрийг чулууны цүүцээр ухаж сийлэх
- 4.Ажлын явцад хэмжээг шалгаж байх
- 5.Багажаа цэвэрлэх

Хэмжих нэгж: 1дм2 сийлбэр

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ - жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	х.н	Орц	Нэгж хүнд /тн/
291	Өнгөл гөөчин Ажил- чин	VI II	1 1	3.73 0.02	5.75 0.02	5тн кран	0.002	A-4425	Гантиг чулуу гулдмай /V бүлэг/	м3	0.004	2.6
	Дүн				5.77							

74-4-45-4

Гантиг чулуун дээрхи төвөгшлийн IV-р зэрэгтэй эзлэхүүнт сийлбэрийг сэргээн засварлах
Ажлын бүтэц:

- 1.Сийлбэрийн чулууг бэлтгэх
- 2.Чулууны гадаргуу дээр бодит хэмжээгээр хийсэн загвар буюу зургаар урьчилан тэмдэглээс хийж сийлбэрийн зураг буулгах
- 3.Сийлбэрийг чулууны цүүцээр ухаж сийлэх
- 4.Ажлын явцад хэмжээг шалгаж байх
- 5.Багажаа цэвэрлэх

Хэмжих нэгж: 1дм2 сийлбэр

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ - жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	х.н	Орц	Нэгж хүнд /тн/
292	Өнгөл гөөчин Ажил- чин	VI II	1 1	6.30 0.02	9.70 0.02	5тн кран	0.002	A-4425	Гантиг чулуу гулдмай /V бүлэг/	м3	0.004	2.6
	Дүн				9.72							

Тайлбар: 4.45-1-ээс 4.45-4-д хамаарна.

- 1.Норм д сийлбэрийн өндрийг 5 см хүртэл байхаар тусгасан.
- 2.Сийлбэрийн гадаргуур зүлгэж өнгөлбөл хөдөлмөр зарцуулалт 10 хувиар нэмнэ.

74-4-47-1

I бүлгийн боржин чулуунд бэхэлгээний жижиг нүх гараар ухаж гаргах

Ажлын бүтэц:

1.Нүх гаргах газрыг тэмдэглэж, нүхний төвд багажаар зураас татах

2.Нүхийг багажаар ухаж тэгшлэх

3.Нүхний ханын босоо чиг ба гүнийг шалгаж цэвэрлэх

Хэмжих нэгж: 10ш нүх

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	х.н	Орц	Нэгж хүнд /тн/
293	Өнгөл гөөчин	IV	1	3.48	4.0	0	0	0	0	0	0	0
	Дүн				4.0							

74-4-47-2

II бүлгийн боржин чулуунд бэхэлгээний жижиг нүх гараар ухаж гаргах

Ажлын бүтэц:

1.Нүх гаргах газрыг тэмдэглэж, нүхний төвд багажаар зураас татах

2.Нүхийг багажаар ухаж тэгшлэх

3.Нүхний ханын босоо чиг ба гүнийг шалгаж цэвэрлэх

Хэмжих нэгж: 10ш нүх

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	х.н	Орц	Нэгж хүнд /тн/
294	Өнгөл гөөчин	IV	1	2.83	3.26	0	0	0	0	0	0	0
	Дүн				3.26							

74-4-48-1

I бүлгийн боржин чулуун дээр 10см хүртэл өргөн, 3см хүртэл гүнтэй ховил ба дөрвөлж гараар ухаж гаргах

Ажлын бүтэц:

1.Чулууг ажиллах боломжтой байрлалд тавьж ховил буюу дөрвөлж гаргах тэмдэглээс хийх

2.Дөрвөлжийн чулууг хагалуураар ухаж хагалах

3.Ховил буюу дөрвөлжийг гударга буюу цүүцээр ухаж гаргах

Хэмжих нэгж: 1м ховил ба дөрвөлж

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	х.н	Орц	Нэгж хүнд /тн/
295	Өнгөл гөөчин	IV	1	3.73	4.30	0	0	0	0	0	0	0
	Дүн				4.30							

74-4-48-2

II бүлгийн боржин чулуун дээр 10см хүртэл өргөн, 3см хүртэл гүнтэй ховил ба дөрвөлж гараар ухаж гаргах

Ажлын бүтэц:

1. Чулууг ажиллах боломжтой байрлалд тавьж ховил буюу дөрвөлж гаргах тэмдэглээс хийх
2. Дөрвөлжийн чулууг хагалуураар ухаж хагалах
3. Ховил буюу дөрвөлжийг гударга буюу цүүцээр ухаж гаргах

Хэмжих нэгж: 1м ховил ба дөрвөлж

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	х.н	Орц	Нэгж хүнд /тн/
296	Өнгөл гөөчин	IV	1	2.70	3.10	0	0	0	0	0	0	0
	Дүн				3.10							

74-4-48-3

I бүлгийн боржин чулуун дээр 15см хүртэл өргөн, 6см хүртэл гүнтэй ховил ба дөрвөлж гараар ухаж гаргах

Ажлын бүтэц:

1. Чулууг ажиллах боломжтой байрлалд тавьж ховил буюу дөрвөлж гаргах тэмдэглээс хийх
2. Дөрвөлжийн чулууг хагалуураар ухаж хагалах
3. Ховил буюу дөрвөлжийг гударга буюу цүүцээр ухаж гаргах

Хэмжих нэгж: 1м ховил ба дөрвөлж

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	х.н	Орц	Нэгж хүнд /тн/
297	Өнгөл гөөчин	IV	1	7.08	8.15	0	0	0	0	0	0	0
	Дүн				8.15							

74-4-48-4

II бүлгийн боржин чулуун дээр 15см хүртэл өргөн, 6см хүртэл гүнтэй ховил ба дөрвөлж гараар ухаж гаргах

Ажлын бүтэц:

1. Чулууг ажиллах боломжтой байрлалд тавьж ховил буюу дөрвөлж гаргах тэмдэглээс хийх
2. Дөрвөлжийн чулууг хагалуураар ухаж хагалах
3. Ховил буюу дөрвөлжийг гударга буюу цүүцээр ухаж гаргах

Хэмжих нэгж: 1м ховил ба дөрвөлж

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	х.н	Орц	Нэгж хүнд /тн/
298	Өнгөл гөөчин	IV	.1	5.28	6.07	0	0	0	0	0	0	0
	Дүн				6.07							

74-4-52-1

Зассан гантиг чулуун гадаргууд фторт нэгдлийн уусмал түрхэж арчилж хамгаалах

Ажлын бүтэц:

1.Сэргээн засварласны дараа уусмалаа бэлтгэж чулууны гадаргууд багсаар 2 удаа түрхэж хамгаалалт хийх

Хэмжих нэгж: 10м2 боловсруулсан гадаргуу

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ - жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	х.н	Орц	Нэгж хүнд /тн/
299	Өнгөл гөөчин Ажил- чин	III II	1 1	0.99 0.001	0.99 0.001	5 тн кран	0.001	ССН-84 П-345	Флюат	кг	0.4	1
	Дүн				0.991							

74-4-55-1

Дурсгалын зүйлийн /боржин чулуун/ зассан өөгүй гадаргууг угааж арчилж хамгаалах

Ажлын бүтэц:

1.Гадаргууг бүлээн усаар чийглэж арчиж цэвэрштэл угаах /Боржин чулууний гадаргууг давсны хүчлийн уусмалаар угаах/

Хэмжих нэгж: 10м2 гадаргуу

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ - жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	х.н	Орц	Нэгж хүнд /тн/
300	Өнгөл гөөчин	III	1	4.63	4.63	0	0	0	0	0	0	0
	Дүн			4.63	4.63							

74-4-60-1

Уран барилгын хэсгийн гадаргуугийн арилгахад төвөгтэй онцгой бөх будсан тосон будаг бохирдолыг чулууг эвдэхээс болгоомжилж гараар арилгаж цэвэрлэх

Ажлын бүтэц:

1.Гадаргууг тоос, бохирдол, төрөл бүрийн тосон будгийн давхарга, чулууны эвдэрсэн үеэс багажаар бүрэн гүйцэд арилгаж цэвэрлэх

2.Багажаар засаж тэгшлэх

Хэмжих нэгж: 1м2 дэлгэсэн гадаргуу

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	х.н	Орц	Нэгж хүнд /тн/
301	Өнгөл гөөчин	III	1	4.63	4.63	0	0	0	0	0	0	0
	Дүн				4.63							

74-4-60-2

Уран барилгын хэсгийн төвөгшил ихтэй гадаргуугийн арилгахад төвөгтэй онцгой бөх будсан тосон будаг бохирдлыг чулууг эвдэхээс болгоомжилж гараар арилгаж цэвэрлэх Ажлын бүтэц:

- 1.Гадаргуун тоос, бохирдол, төрөл бүрийн тосон будгийн давхарга, чулууны эвдэрсэн үеэс багажаар бүрэн гүйцэд арилгаж цэвэрлэх
- 2.Багажаар засаж тэгшлэх

Хэмжих нэгж: 1м2 дэлгэсэн гадаргуу

Үн дэслэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ-жил	Зэрэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шилжүүлсэн	Нэр төрөл марк	Ашиглалт /маш.цаг/	Тооцооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	х.н	Орц	Нэгж хүнд /тн/
302	Өнгөлгөөчин	III	1	9.91	9.91	0	0	0	0	0	0	0
	Дүн				9.91							

74-4-63-1

Чулуун ханыг 15см хүртэл гүн ухаж авах

Ажлын бүтэц:

- 1.Чулуун ханын өргийн үлдэх хэсгийг эвдэхгүйгээр болгоомжтой ухаж авах

Хэмжих нэгж: 1м2 талбайтай нэг удаагийн ухалт

Үн дэслэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ-жил	Зэрэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шилжүүлсэн	Нэр төрөл марк	Ашиглалт /маш.цаг/	Тооцооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	х.н	Орц	Нэгж хүнд /тн/
339	Чулуучин Ажилчин	IV	1	4.38	5.03	0	0	0	0	0	0	0
		II	1	0.12	0.10							
	Дүн				5.13							

74-4-63-2

Чулуун ханыг 30см хүртэл гүн ухаж авах

Ажлын бүтэц:

- 1.Чулуун ханын өргийн үлдэх хэсгийг эвдэхгүйгээр болгоомжтой ухаж авах

Хэмжих нэгж: 1 м2 талбайтай нэг ухалт

Үн дэслэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ-жил	Зэрэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шилжүүлсэн	Нэр төрөл марк	Ашиглалт /маш.цаг/	Тооцооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	х.н	Орц	Нэгж хүнд /тн/
340	Чулуучин Ажилчин	IV	1	5.93	6.81	0	0	0	0	0	0	0
		II	1	0.23	0.22							
	Дүн				7.03							

Тайлбар:Ухах ажлыг гулдан /арка/ хүнхэр /свод/ хэлбэртэй бүтээцэд гүйцэтгэх бол хөдөлмөр зарцуулалтыг 10 хувиар нэмнэ.

Тавдугаар бүлэг

Модон бүтээц хэсгийг сэргээн засварлахшинэчлэх

А.Техникийн хэсэг

1.Энэхүү бүлэгт түүхийн дурсгалт уран барилгын модон бүтээц эдлэлийг сэргээн засварлах, солих ажлууд тусгагдсан болно.

2.Мужаан, нарийн мужааны ажлыг хуурай шилмүүст мод /нарс, гацуур, жодоор/-оор хийхээр тооцсон. Бусад төрлийн мод хэрэглэвэл хөдөлмөр зарцуулалтын нормыг дараах хүснэгтэнд заасан илтгэлцүүрээр өсгөнө.

№	Ажлын нэр	Илтгэлцүүр	
		Царс, эвэрлэг яшил мод	Хар мод
1.	Модон материалыг гараар боловсруулах /хөрөөдөх, цавчих, цүүцдэх/	1.5	1.2
2.	Бэлдэх, угсрах, байрлуулах задалж буулгах бүх төрлийн модон бүтээцийг засварлах	1.2	1.1

3.Дараах ажлууд ажлын бүтцэд орж тооцогдсон болно. Үүнд:

А.Шаардагдах материалыг бэлдэх

Б.Өнгөлөх үжил, эсэргүүцэх уусмал бэлтгэх

В.Модонд үжил эсэргүүцэх уусмал түрхэх

Г.Модны галаас хамгаалах уусмалд дэвтээх

Д.Материалыг ажлын бүсэнд 50м хүртэл зайд, өндрийн 7м-д зөөвөрлөх

Е.Ажлын байран дахь хог цэвэрлэх ердийн шат тавиурыг 2м хүртэл өндөрт зөөвөрлөх

Ж.Технологийн дамжлагад багтдаг тэмдэг тавих, харуулдах, тааруулах, тайрах залгаас хийх мэт

3.Багаж хурцлах засах

4.Доорхи ажлуудыг нормонд тусгаагүй тул тусад нь нормчлохоор тооцлоо.

- Материалыг 7 м-ээс дээш өндөрт зөөвөрлөх

- Боолт, хадаас, цуйдан ба бусад бэхэлгээг тэгшлэх

5.Модон хийц, бүтээцийн анхны төрхийг алдагдуулахгүй байх үүднээс тэдгээрийг задалж буулгахдаа туйлын болгоомжтой ажиллахын хамт эвдэх, нураахыг хориглоно.

6.Шалыг задалж хуулах ажлыг мөрдөгдөж байгаа засварын ажлын нэгжийн үнэлгээгээр үнэлнэ.

7.Сэргээн засварлах ажлыг гүйцэтгэхдээ технологийн доорхи онцлогийг чандлан харгалзвал зохино.

- Эртний дурсгалт барилгын бүтээц, хэсгийн хуучин байдлыг хэвээр нь хадгалах зайлшгүй шаардлагатай тул мужаан, нарийн мужааны ажлыг гүйцэтгэхдээ туйлын болгоомжтой, нягт нямбай хандах хэрэгтэй.

Задалж буулгах болон цэвэрлэх, хаалга цонхны хайрцаг, цонхны модон тавцан, жааз /колод/-ыг солих ажлыг хийхдээ дурсгалт барилгын өрөг, үлдсэн хэсэгт эвдрэл гаргахгүйгээр онцгой болгоомжтой ажиллах шаардлагатай.

- Нөхөөс хийх модыг төрөл, ангилал, чийглэгийн зэрэглэлээр нь техникийн нөхцөлд тохируулан сонгон авах хэрэгтэй.

- Дурсгалт барилгын ихэнх мужааны ажлууд ихээхэн өндөрт хийгддэг. Дурсгалт барилгууд шаталсан хэлбэртэй байдаг тул том хэмжээтэй бүтээц /дугуй хашлага, шувуу нуруу/, материалыг өндөрт өргөж гаргах, ажлын шат байрлуулахад үйлдвэрлэлийн зохион байгуулалтын нарийвчилсан төвөл боловсруулж мөрдөх хэрэгтэй.

- Барилгын зарим элементийг задалж буулгахад гарсан материалыг эргүүлж ашиглах тохиолдолд : модон материалыг хөрөөдөх, цавчих, үзүүрлэхэд 1.1 гэсэн, вандан шат гишгүүр хэрэглэж байсан зуурмаг наалдсан банзыг засаж хэрэглэхэд 1.2 гэсэн итгэлцүүрээр тухайн ажилбарын хөдөлмөр зарцуулалтын нормыг өсгөнө.

8. Ажлын хэмжилтийг хийхдээ дор дурьдсан аргачлалыг мөрдөнө.

- Хаалга цонхны талбайг хайрцагны гаднах хэмжээгээр тодорхойлно.

- Цонхны хавтас, хаалганы самбарыг түүний талбайн хэмжээгээр тодорхойлно.

- Цонхны модон тавцангийн талбайг тодорхойлохдоо модон тавцан хананд орж суух, хайрцаганд углуурагдах уртын хэсгийг оруулж бодно.

Хаалганы гонхийг /тамбур/ гадна талын эргэн тойрны хэмжээгээр авсан талбайгаар тодорхойлно.

- Хаалга, цонхны хайрцаг ширхгээр хэмжигдэнэ.Талбайг нь 3.5 м² хүртэл , 3.51-6.0 м² хүртэл гэсэн хэмжээний ангилалаар ялгаж бодно.

9.Нормд цонхны хавтас, шилтэй хаалгыг сэргээн засварлахдаа цонхны хавтасыг дан шилтэй, хаалганы самбарыг 2 шилтэй байхаар авсан. Шиллэгээний ажлын тоо хэмжээ нэмэгдэхэд дараачийн шиллэлгээ бүрт хөдөлмөр зарцуулалтын нормыг 5 хувиар өсгөж авна.

Б. Төсвийн жишиг норм

74-5-1-1

Дээврийн дүнзэнцэр унь мод задалж буулгах

Ажлын бүтэц:

- 1.Дээврийн хийц, хэсгийн хэлбэр байдлыг нь алдагдуулахгүйгээр болгоомжтой задалж буулгах
- 2.Задалж буулгасан материалуудыг 50м хүртэл зайнд зөөх
- 3.Материалуудыг цэвэрлэж, тэмдэг тавьж ялгах
- 4.Материалуудыг төрөлжүүлж хураах

Хэмжих нэгж: 100 м2 сараалж

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл Мирк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Пэр, төрөл марк	хэм- жих иэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
4	Муж- аан	V IV III	1 1 1	2.25 2.25 4.49	3.0 2.60 4.49	0	0	0	0	0	0	0
	Дүн				10.09							

74-5-1-2

Дээврийн банзан сараалж задалж буулгах

Ажлын бүтэц:

- 1.Дээврийн хийц, хэсгийн хэлбэр байдлыг нь алдагдуулахгүйгээр болгоомжтой задалж буулгах
- 2.Задалж буулгасан материалуудыг 50м хүргол зайнд зөөх
- 3.Материалуудыг цэвэрлэж, тэмдэг тавьж ялгах
- 4.Материалуудыг төрөлжүүлж хураах

Хэмжих нэгж: 100 м2 сараалж

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ - жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
5	Муж- аан	V IV III	1 1 1	3.54 3.54 7.08	4.71 7.07 7.08	0	0	0	0	0	0	0
	Дүн				18.86							

74-5-1-3

Дээврийн дүнз, гуалин, тал гуалингаар хийсэн шувуу нурууг задалж буулгах

Ажлын бүтэц:

- 1.Дээврийн хийц, хэсгийн хэлбэр байдлыг нь алдагдуулахгүйгээр болгоомжтой задалж буулгах
- 2.Задалж буулгасан материалуудыг 50м хүртэл зайнд зөөх
- 3.Материалуудыг цэвэрлэж, тэмдэг тавьж ялгах
- 4.Материалуудыг төрөлжүүлж хураах

Хэмжих нэгж: 100м элемент

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ - жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэг ж хүнд /тн/
6	Муж- аан	V IV III	1 1 1	5.79 5.79 11.59	7.69 6.65 11.59	0	0	0	0	0	0	0
	Дүн				25.93							

74-5-1-4

Дээврийн банзан шувуу нурууг задалж буулгах

Ажлын бүтэц:

- 1.Дээврийн хийц, хэсгийн хэлбэр байдлыг нь алдагдуулахгүйгээр болгоомжтой задалж буулгах
- 2.Задалж буулгасан материалуудыг 50м хүртэл зайнд зөөх
- 3.Материалуудыг цэвэрлэж, тэмдэг тавьж ялгах
- 4.Материалуудыг төрөлжүүлж хураах

Хэмжих нэгж: 100м элемент

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ - жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
7	Муж- аан	V IV III	1 1 1	3.54 3.54 7.08	4.71 4.07 7.08	0	0	0	0	0	0	0
	Дүн				15.86							

74-5-1-5

Дээврийн ул нуруу /мауэрлат/-ыг задалж буулгах

Ажлын бүтэц:

- 1.Дээврийн хийц, хэсгийн хэлбэр байдлыг нь алдагдуулахгүйгээр болгоомжтой задалж буулгах
- 2.Задалж буулгасан материалуудыг 50м хүртэл зайнд зөөх
- 3.Материалуудыг цэвэрлэж, тэмдэг тавьж ялгах
- 4.Материалуудыг төрөлжүүлж хураах

Хэмжих нэгж: 100у/м

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
8	Муж- аан	V IV III	1 1 1	2.19 2.19 4.38	2.90 2.51 4.38	0	0	0	0	0	0	0
	Дүн				9.79							

74-5-1-6

Татанга дээрх дүнзэн гол нурууг буулгах

Ажлын бүтэц:

- 1.Дээврийн хийц, хэсгийн хэлбэр байдлыг нь алдагдуулахгүйгээр болгоомжтой задалж буулгах
- 2.Задалж буулгасан матсриалуудыг 50м хүртэл зайод -joох
- 3.Материалуудыг цэвэрлэж, тэмдэг тавьж ялгах
- 4.Материалуудыг төрөлжүүлж хураах

Хэмжих нэгж: 100м² хучаас

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ-жил	Зэ-рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил-жүүл-сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг-лалт /маш. цаг/	Тоо-цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм-жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
9	Муж-аан	V IV III	1 1 1	0.054 0.054 0.11	0.072 0.062 0.11	0	0	0	0	0	0	0
	Дүн				0.244							

74-5-1-7

Дээврийн тэгш өнцөгт /хоёр налуутай/ цонх буулгах

Ажлын бүтэц:

- 1.Дээврийн хийц, хэсгийн хэлбэр байдлыг нь алдагдуулахгүйгээр болгоомжтой задалж буулгах
- 2.Задалж буулгасан материалуудыг 50м хүртэл зайнд зөөх
- 3.Материалуудыг цэвэрлэж, тэмдэг тавьж ялгах
- 4.Материалуудыг төрөлжүүлж хураах

Хэмжих нэгж: 1 ширхэг цонх

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ-жил	Зэ-рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил-жүүл-сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг-лалт /маш. цаг/	Тоо-цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм-жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
10	Муж-аан	V IV III	1 1 1	0.60 0.61 1.21	0.80 0.71 1.21	0	0	0	0	0	0	0
	Дүн				2.72							

74-5-1-8

Дээврийн дугуй хэлбэртэй цонх буулгах

Ажлын бүтэц:

- 1.Дээврийн хийц, хэсгийн хэлбэр байдлыг нь алдагдуулахгүйгээр болгоомжтой задалж буулгах
- 2.Задалж буулгасан материалуудыг 50м хүртэл зайнд зөөх
- 3.Материалуудыг цэвэрлэж, тэмдэг тавьж ялгах
- 4.Материалуудыг төрөлжүүлж хураах

Хэмжих нэгж: 1 ширхэг цонх

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
11	Муж- аан	V IV III	1 1 1	0.65 0.65 1.28	0.86 0.74 1.28	0	0	0	0	0	0	0
	Дүн				2.88							

Тайлбар: /5-1-1-ээс 5-1-8-д хамаарагдана./ Буулгалтаас гарах материалын хэмжээг газар дээр нь акт хийж тогтооно.

74-5-2-1

Гуалин хана задалж буулгах

Ажлын бүтэц:

- 1.Шавардлагыг нурааж, ханын хэлбэр, хийцийг алдагдуулахгүйгээр болгоомжтой задалж буулгах
- 2.Материалыг 30м хүртэл зайнд зөөх
- 3.Буулгахад гарсан материалыг цэвэрлэж, ялгаж, хадаасыг сугалж авах, тэмдэг тавих
- 4.Материалыг төрөлжүүлж хураах

Хэмжих нэгж: 10 м2 буулгах бүтээцийн норм

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин. механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
12	Муж- аан	IV III	1 1	3.02 6.12	3.47 6.12	0	0	0	0	0	0	0
	Дүн				9.59							

74-5-2-2

Дүнзэн хана задалж буулгах

Ажлын бүтэц:

- 1.Шавардлагыг нурааж, ханын хэлбэр, хийцийг алдагдуулахгүйгээр болгоомжтой задалж буулгах
- 2.Материалыг 30м хүртэл зайнд зөөх
- 3.Буулгахад гарсан материалыг цэвэрлэж, ялгаж, хадаасыг сугалж авах, тэмдэг тавих
- 4.Материалыг төрөлжүүлж хураах

Хэмжих нэгж: 10 м2 буулгах бүтээцийн норм

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. Цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
13	Муж- аан	IV III	1 1	2.63 5.36	3.02 5.36	0	0	0	0	0	0	0
	Дүн				8.38							

74-5-2-3

Шавардлагатай банзан хамар хана /босоо шургуулсан заадастай/ задалж буулгах

Ажлын бүтэц:

1.Шавардлагыг нурааж, ханын хэлбэр, хийцийг алдагдуулахгүйгээр болгоомжтой задалж буулгах

2.Материалыг 30м хүртэл зайнд зөөх

3.Буулгахад гарсан материалыг цэвэрлэж, ялгаж, хадаасыг сугалж авах, тэмдэг тавих

4.Материалыг төрөлжүүлж хураах

Хэмжих нэгж: 10 м2 буулгах бүтээцийн норм

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
14	Муж- аан	IV III	1 1	2.15 4.54	2.46 4.54	0	0	0	0	0	0	0
	Дүн				7.0							

74-5-2-4

Шавардлагатай банзан бүрээстэй хамар хана задалж буулгах

Ажлын бүтэц:

1.Шавардлагыг нурааж, ханын хэлбэр, хийцийг алдагдуулахгүйгээр болгоомжтой задалж буулгах

2.Материалыг 30м хүртэл зайнд зөөх

3.Буулгахад гарсан материалыг цэвэрлэж, ялгаж, хадаасыг сугалж авах, тэмдэг тавих

4.Материалыг төрөлжүүлж хураах

Хэмжих нэгж: 10 м2 буулгах бүтээцийн норм

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
15	Муж- аан	IV III	1 1	2.59 5.26	2.97 5.26	0	0	0	0	0	0	0
	Дүн				8.23							

74-5-2-5

Шавардлагагүй шургуулсан босоо заадастай цэвэр банзан хамар хана задалж буулгах

Ажлын бүтэц:

1.Шавардлагыг нурааж, ханын хэлбэр, хийгийг алдагдуулахгүйгээр болгоомжтой задалж буулгах

2.Материалыг 30м хүртэл зайнд зөөх

3.Буулгахад гарсан материалыг цэвэрлэж, ялгаж, хадаасыг сугалж авах, тэмдэг тавих

4.Материалыг төрөлжүүлж хураах

Хэмжих нэгж: 10 м2 буулгах бүтээцийн норм

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/

16	Муж- аан	IV III	1 1	1.32 2.66	1.52 2.66	0	0	0	0	0	0	0
	Дүн				4.18							

74-5-2-6

Шавардлагагүй банзан бүрээстэй хамар хана задалж буулгах

Ажлын бүтэц:

- 1.Шавардлагыг нурааж, ханын хэлбэр, хийцийг алдагдуулахгүйгээр болгоомжтой задалж буулгах
- 2.Материалыг 30м хүртэл зайнд зөөх
- 3.Буулгахад гарсан материалыг цэвэрлэж, ялгаж, хадаасыг сугалж авах, тэмдэг тавих
- 4.Материалыг төрөлжүүлж хураах

Хэмжих нэгж: 10 м2 буулгах бүтээцийн норм

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл Марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
17	Муж- аан	IV III	1 1	1.87 3.79	2.15 3.79	0	0	0	0	0	0	0
	Дүн				5.94							

Тайлбар: 5-2-1-ээс 5-2-6-г хамаарна. Буулгалтаас гарах материалын хэмжээг газар дээр нь акт хийж тогтоосно.

-Хана, хамар ханын шавардлага хадаасыг цэвэрлэхгүй бол хөдөлмөр зарцуулалтыг 50 хувиар багасгана.

-Буулгах бүтээгдэхүүний талбайг хаалга, цонхны нүхтэй талбайг хасахгүйгээр тооцож гаргана.

-Хаалганд хадсан банзнаы талбайг талын тоогоор үржүүлж гаргана.

74-5-3-1

Модон хучилтын банзан бамбай задалж буулгах

Ажлын бүтэц:

- 1.Хучилтын хэлбэр, хийцийг эвдэхгүйгээр болгоомжтой задалж буулгах
- 2.Материалыг буулгаж 30м хүртэл зайнд зөөх
- 3.Материалыг цэвэрлэж, ялгах
- 4.Материалыг төрөлжүүлж хураах

Хэмжих нэгж: 10 м2хучилтын норм

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл Марк	Ашиг- лалт /маш. Цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
18	Муж- аан	IV III	1 1	0.39 0.79	0.45 0.79	0	0	0	0	0	0	0
	Дүн				1.24							

74-5-3-2

Шавардлагагүй модон хучилтын тал гуалин ба банзан бамбайг задалж буулгах

Ажлын бүтэц:

- 1.Хучилтын хэлбэр, хийцийг эвдэхгүйгээр болгоомжтой задалж буулгах
- 2.Материалыг буулгаж 30м хүртэл зайнд зөөх
- 3.Материалыг цэвэрлэж, ялгах, тэмдэг тавих
- 4.Материалыг төрөлжүүлж хураах

Хэмжих нэгж: 10 м2 хучилтын норм

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
19	Муж- аан	IV III	1 1	0.74 1.51	0.86 1.51	0	0	0	0	0	0	0
	Дүн				2.37							

74-5-3-3

Шавардлагатай модон хучилтын тал гуалин ба банзан бамбайг задалж буулгах

Ажлын бүтэц:

- 1.Хучилтын хэлбэр, хийцийг эвдэхгүйгээр болгоомжтой задалж буулгах
- 2.Материалыг буулгаж 30м хүртэл зайнд зөөх
- 3.Материалыг цэвэрлэж, ялгах, тэмдэг тавих
- 4.Материалыг төрөлжүүлж хураах

Хэмжих нэгж: 10 м2 хучилтын норм

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл Марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
20	Муж- аан	IV III	1 1	1.49 3.02	1.70 3.02	0	0	0	0	0	0	0
	Дүн				4.72							

74-5-3-4

Модон хучилтын шавардлагатай банзан тааз задалж буулгах

Ажлын бүтэц:

- 1.Хучилтын хэлбэр, хийцийг эвдэхгүйгээр болгоомжтой задалж буулгах
- 2.Материалыг буулгаж 30м хүртэл зайнд зөөх
- 3.Материалыг цэвэрлэж, ялгах, тэмдэг тавих
- 4.Материалыг төрөлжүүлж хураах

Хэмжих нэгж: 10 м2 хучилтын норм

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл Марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл г/арк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
21	Муж- аан	IV III	1 1	2.38 4.83	2.74 4.83	0	0	0	0	0	0	0
	Дүн				7.57							

74-5-3-5

Модон хучилтын шавардлагагүй баизан тааз задалж буулгах

Ажлын бүтэц:

- 1.Хучилтын хэлбэр, хийцийг эвдэхгүйгээр болгоомжтой задалж буулгах
- 2.Материалыг буулгаж 30м хүртэл зайнд зөөх
- 3.Материалыг цэвэрлэж, ялгах, тэмдэг тавих
- 4.Материалыг төрөлжүүлж хураах

Хэмжих нэгж: 10 м2 хучилтын норм

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл Марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
22	Муж- аан	IV III	1 1	1.36 2.76	1.56 2.76	0	0	0	0	0	0	0
	Дүн				4.32							

74-5-3-6

Модон хучилттай тоосгон болон чулуун өрөгтэй барилгын хучилтын дамнурууг задалж буулгах

Ажлын бүтэц:

- 1.Хучилтын хэлбэр, хийцийг эвдэхгүйгээр болгоомжтой задалж буулгах
- 2.Материалыг буулгаж 30м хүртэл зайнд зөөх
- 3.Материалыг цэвэрлэж, ялгах, тэмдэг тавих
- 4.Материалыг төрөлжүүлж хураах

Хэмжих нэгж: 10 м2 хучилтын норм

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл Марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
23	Муж- аан	IV III	1 1	1.57 3.19	1.81 3.19	0	0	0	0	0	0	0
	Дүн				5.0							

74-5-3-7

Модон барилгын хучилтын дамнурууг задалж буулгах

Ажлын бүтэц:

- 1.Хучилтын хэлбэр, хийцийг эвдэхгүйгээр болгоомжтой задалж буулгах
- 2.Материалыг буулгаж 30м хүртэл зайнд зөөх
- 3.Материалыг цэвэрлэж, ялгах, тэмдэг тавих
- 4.Материалыг төрөлжүүлж хураах

Хэмжих нэгж: 10 м2 хучилтын норм

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ - жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл Марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
24	Муж- аан	IV III	1 1	1.87 3.79	2.15 3.79	0	0	0	0	0	0	0
	Дүн				5.94							

Тайлбар:(5-3-1-ээс 5-3-7-д хамаарагдана.)

- 1.Буулгалтаас гарах, материалын хэмжээг газар дээр нь акт хийж тогтооно.
- 2.Банзан таазны шавардлага хадаасыг цэвэрлээгүй бол хөдөлмөр зарцуулалтыг 50 хувиар багасгана.

74-5-4-1

Цэвэр модон шат задалж буулгах

Ажлын бүтэц :

- 1.Шат довжооны хийцийн материалыг эвдэхгүйгээр болгоомжтой задалж буулгах
- 2.Материалыг буулгаж 30м хүртэл зайнд зөөх
- 3.Материалыг цэвэрлэж, ялгах, тэмдэг тавих
- 4.Материалыг төрөлжүүлж хураах

Хэмжих нэгж: 10 м хучилтын норм

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
25	Муж- аан	IV III	1 1	3.02 6.12	2.47 6.12	0	0	0	0	0	0	0
	Дүн				8.59							

74-5-4-2

Адрын модон шат задалж буулгах

Ажлын бүтэц:

- 1.Шат довжооны хийцийн материалыг эвдэхгүйгээр болгоомжтой задалж буулгах
- 2.Материалыг буулгаж 30м хүртэл зайнд зөөх
- 3.Материалыг цэвэрлэж, ялгах, тэмдэг тавих
- 4.Материалыг төрөлжүүлж хураах

Хэмжих нэгж: 10 м2 шат талбайн норм

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ - жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл Марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
26	Муж- аан	IV III	1 1	1.66 3.36	1.91 3.36	0	0	0	0	0	0	0
	Дүн				5.27							

74-5-4-3

Гишгүүр талбайтай довжоог задалж буулгах

Ажлын бүтэц:

- 1.Шат довжооны хийцийн материалыг эвдэхгүйгээр болгоомжтой задалж буулгах
- 2.Материалыг буулгаж 30м хүртэл зайнд зөөх
- 3.Материалыг цэвэрлэж, ялгах, тэмдэг тавих
- 4.Материалыг төрөлжүүлж хураах

Хэмжих нэгж: 10 м2 довжооны норм

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл Марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
27	Муж- аан	IV III	1 1	1.66 3.36	1.91 3.36	0	0	0	0	0	0	0

	Дүн			5.27								
--	-----	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--	--

Тайлбар: /5-4-1-ээс 5-4-3-д хамаарна./ Буулгалтаас гарах материалын хэмжээг газар дээр нь акт хийж тогтооно.

74-5-5-1

Хаалга, цонхны нэг талаас нь хадсан хүрээ модыг задалж буулгах

Ажлын бүтэц:

1.Нүх зайн элементүүдийн хэлбэр хийцийг эвдэхгүйгээр задалж буулгах, материалыг 50м хүртэл зайнд зөөх

2.Элементүүдийг цэвэрлэж тэмдэг тавьж ялгах

3.Чулуун ханын хайрцагийг буулгахдаа амалгааны шавардалагыг болгоомжтой нураах шаардлагатай үед өргийг хэсэгчилэн задалж буулгах

Хэмжих нэгж: 1 нүх

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
28	Муж- аан	IV III	1 1	0.10 0.11	0.12 0.11	0	0	0	0	0	0	0
	Дүн				0.23							

74-5-5-2

Хаалганы самбарыг нугастай нь салгаж задалж буулгах

Ажлын бүтэц:

1.Нүх зайн элементүүдийн хэлбэр хийцийг эвдэхгүйгээр задалж буулгах, материалыг 50м хүртэл зайнд зөөх

2.Элементүүдийг цэвэрлэж тэмдэг тавьж ялгах

3.Чулуун ханын хайрцагийг буулгахдаа амалгааны шавардлагыг болгоомжтой нураах шаардлагатай үед өргийг задалж буулгах

Хэмжих нэгж: 1самбар

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
29	Муж- аан	IV III	1 1	0.21 0.21	0.24 0.21	0	0	0	0	0	0	0
	Дүн				0.45							

74-5-5-3

Шиллэгээгүй цонхны нугастай далбааг задалж буулгах

Ажлын бүтэц:

1.Нүх зай элементүүдийн хэлбэр хийцийг эвдэхгүйгээр задалж буулгах, материалыг 50м хүртэл зайнд зөөх

2.Элементүүдийг цэвэрлэж тэмдэг тавьж ялгах

3.Чулуун ханын хайрцагийг буулгахдаа амалгааны шавардлагыг болгоомжтой нураах шаардлагатай үед өргийг хэсэгчилэн задалж буулгах

Хэмжих нэгж: 1 далавч

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
30	Муж- аан	IV III	1 1	0.10 0.11	0.12 0.11	0	0	0	0	0	0	0
	Дүн				0.23							

74-5-5-4

Шиллэсэн цонхны нугастай далбааг задалж буулгах

Ажлын бүтэц :

1.Нүх зайн элементүүдийн хэлбэр хийцийг эвдэхгүйгээр задалж буулгах, материалыг 50м хүртэл зайнд зөөх

2.Элементүүдийг цэвэрлэж тэмдэг тавьж ялгах

3.Чулуун ханын хайрцагийг буулгахдаа амалгааны шавардлагыг болгоомжтой нураах шаардлагатай үед өргийг хэсэгчилэн задалж буулгах

Хэмжих нэгж: 1 хайрцаг

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
31	Муж- аан	IV III	1 1	0.17 0.18	0.20 0.18	0	0	0	0	0	0	0
	Дүн				0.38							

74-5-5-5

Хамар ханын хаалга цонхны хайрцаг задалж буулгах

Ажлын бүтэц:

1.Нүх зайн элементүүдийн хэлбэр хийцийг эвдэхгүйгээр задалж буулгах, материалыг 50м хүртэл зайнд зөөх

2.Элементүүдийг цэвэрлэж тэмдэг тавьж ялгах

3.Чулуун ханын хайрцагийг буулгахдаа амалгааны шавардлагыг болгоомжтой нураах шаардлагатай үед өргийг хэсэгчилэн задалж буулгах

Хэмжих нэгж: 1 хайрцаг

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
32	Муж- аан	IV III	1 1	0.17 0.18	0.20 0.18	0	0	0	0	0	0	0
	Дүн				0.38							

74-5-5-6

Гуалин дүнзэн ханын хаалга, цонхны хайрцаг задалж буулгах

Ажлын бүтэц:

- 1.Нүх зайн элементүүдийн хэлбэр хийцийг эвдэхгүйгээр задалж буулгах, материалыг 50м хүртэл зайнд зөөх
- 2.Элементүүдийг цэвэрлэж тэмдэг тавьж ялгах
- 3.Чулуун ханын хайрцагийг буулгахдаа амалгааны шавардлагыг болгоомжтой нураах шаардлагатай үед өргийг хэсэгчилэн задалж буулгах

Хэмжих нэгж: 1 хайрцаг

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
33	Муж- аан	IV III	1 1	0.39 0.39	0.45 0.39	0	0	0	0	0	0	0
	Дүн				0.84							

74-5-5-7

Чулуун ханын амалгааны шавардлагыг нурааж хаалга, цонхны хайрцагийг авах

Ажлын бүтэц:

- 1.Нүх зайн элементүүдийн хэлбэр хийцийг эвдэхгүйгээр задалж буулгах, материалыг 50м хүртэл зайнд зөөх
- 2.Элементүүдийг цэвэрлэж тэмдэг тавьж ялгах
- 3.Чулуун ханын хайрцагийг буулгахдаа амалгааны шавардлагыг болгоомжтой нураах шаардлагатай үед өргийг хэсэгчилэн задалж буулгах

Хэмжих нэгж: 1 хайрцаг

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ - жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
34	Муж- аан	IV III	1 1	2.32 2.32	2.67 2.32	0	0	0	0	0	0	0
	Дүн				4.99							

74-5-5-8

Чулуун ханын өргийг буулгаж хаалга, цонхны хайрцагийг авах

Ажлын бүтэц:

- 1.Нүх зай элементүүдийн хэлбэр хийцийг эвдэхгүйгээр задалж буулгах, материалыг 50м хүртэл зайнд зөөх
- 2.Элементүүдийг цэвэрлэж тэмдэг тавьж ялгах
- 3.Чулуун ханын хайрцагийг буулгахдаа амалгааны шавардлагыг болгоомжтой нураах шаардлагатай үед өргийг хэсэгчилэн задалж буулгах

Хэмжих нэгж: 1 хайрцаг

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
35	Муж- аан	IV III	1 1	0.42 0.43	0.48 0.43	0	0	0	0	0	0	0
	Дүн				0.91							

74-5-5-9

Гуалин дүнзэн ханын цонхны тавиур авах

Ажлын бүтэц:

- 1.Нүх зай элементүүдийн хэлбэр хийцийг эвдэхгүйгээр задалж буулгах, материалыг 50м хүртэл зайнд зөөх
- 2.Элементүүдийг цэвэрлэж тэмдэг тавьж ялгах
- 3.Чулуун ханын хайрцагийг буулгахдаа амалгааны шавардлагыг болгоомжтой нураах шаардлагатай үед өргийг хэсэгчилэн задалж буулгах

Хэмжих нэгж: 1 тавиур

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
36	Муж- аан	IV III	1 1	0.17 0.18	0.20 0.18	0	0	0	0	0	0	0
	Дүн				0.38							

74-5-5-10

Чулуун ханын амалгааны шавардлагыг нурааж цонхны тавиур авах

Ажлын бүтэц:

- 1.Нүх зайн элементүүдийн хэлбэр хийцийг эвдэхгүйгээр задалж буулгах, материалыг 50м хүртэл зайнд зөөх
- 2.Элементүүдийг цэвэрлэж тэмдэг тавьж ялгах
- 3.Чулуун ханын хайрцагийг буулгахдаа амалгааны шавардлагыг болгоомжтой нураах шаардлагатай үед өргийг хэсэгчилэн задалж буулгах

Хэмжих нэгж:1 хайрцаг

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ - жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
37	Муж- аан	IV III	1 1	0.21 0.21	0.24 0.21	0	0	0	0	0	0	0
	Дүн				0.45							

Тайлбар: /5-5-1-ээс 5-5-10-д хамаарна./

- 1.Буулгалтаас гарах материалын хэмжээг газар дээр актаар хийж тогтооно.
- 2.Цонх хаалганы шилийг бүтнээр нь авбал эргэн тойрны 1м тутамд 0.25 хүн.цаг, хагасыг нь авбал 0.10 хүн.цаг нэмнэ.

74-5-7-1

Гуалин ханын 0.35м хүртэл урттай гэмтсэн хэсгийг солих

Ажлын бүтэц:

- 1.Гэмтсэн хэсгийг үзэж хэмжиж тэмдэглээс тавих
- 2.Өмхөрсөн хэсгийг тайрч, ухаж авах, цэвэрлэх, зах ирмэгийг засах
- 3.Оруулга хэсгийн модыг ялгаж сонгон авч бэлтгэх
- 4.Оруулга хэсгийг модон хадаасан дээр байрлуулан шахаж тавих

Хэмжих нэгж: 10-15см зузаантай 1ш солих хэсэг

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
38	Муж- аан	V	1	2.0	2.66	5тн кран	0.002	A-4042	Гуалин ПС 24 см хүртэл	M3	0.00 9	0.8
	Ажил- чин	II	1	0.01	0.01			A-0418 A-0095 A-0005	Барилгын олс Хадаас Антисептик	кг кг кг	0.05 0.01 0.09	1.1 1.1 1.1
	Дүн				2.67							

74-5-7-2

Гуалин ханын 1м хүртэл урттай гэмтсэн хэсгийг солих

Ажлын бүтэц:

- 1.Гэмтсэн хэсгийг үзэж хэмжиж тэмдэглээс тавих
- 2.Өмхөрсөн хэсгийг тайрч, ухаж авах, цэвэрлэх, зах ирмэгийг засах
- 3.Оруулга хэсгийг модыг ялгаж сонгон авч бэлтгэх
- 4.Оруулгаа хэсгийг модон хадаасан дээр байрлуулан шахаж тавих

Хэмжих нэгж: 10-15см зузаантай 1ш солих хэсэг

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
39	Муж- аан	V	1	3.23	4.29	5 тн кран	0.002	A-4042	Гуалин ПС Ф40мм	M3	0.027	0.8
	Ажил- чин	II	1	0.02	0.01			A-0418 A-0095 A-0005	Барилгын олс Хадаас Антисептик	кг кг кг	0.15 0.015 0.23	1.1 1.1 1.1
	Дүн				4.30							

Тайлбар: /5-7-1-ээс 5-7-2-д хамаариа./

- 1.Булангийн уулзварыг сэргээж засварлахад хөдөлмөр зарцуулалтыг 20 хувиар нэмнэ.
2. 1мм-ээс урт гуалин тавих бол хөдөлмөр зарцуулалтыг 15 хувиар нэмнэ.

74-5-8-1

Булангийн холбоостой 240мм голчтой гуалин ханын муудсан нэг эгнээг солих

Ажлын бүгэц:

Эгнээг солиход

- 1.Солих гуалингийн дээд талынхыг бэхлэхийн тулд эгнээний банзан бүрээс хадах
- 2.Дээд талын эгнээг тулаасаар /доод ба дунд талын эгнээг солиход/ ба дамнуруун дор босоо шон тавьж бэхлэх /дээд талын эгнээг солиход/
- 3.Дурсгалт зүйлийн хэлбэрийг эвдэхгүйгээр солих эгнээг авах
- 4.Материалыг зэрэг, чанар, хэмжээгээр нь сонгон авч булангийн холбоосын хамт шинэ дүнзэн ба гуалин эгнээг бэлтгэх
- 5.Доод талын эгнээг давирхайдаж хар цаасаар дэвсгэр үе хийж өгөх
- 6.Доод талын эгнээний давирхайдсан ивээсийг хийх
- 7.Эгнээг байранд нь шахаж байрлуулан олсоор чигжилт хийх
- 8.Цонхонд чигжилт хийх
- 9.Дээд талын эгнээний тулаасан бэхэлгээ, банзан бүрээсийг авах

Хэмжих нэгж: 1м эгнээ

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ -жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
44	Муж- аан Ажил- чин	V III II	1 1 1	1.03 3.09 0.03	1.37 3.09 0.02	5 тн кран	0.002	A-4042 A-0418 A-0682 A-0095 A-1256 A-0005	Гуалин ПС Ф40мм Барилгын олс Хар цаас Хадаас Давирхай Антисептик	м3 кг м2 кг кг кг	0.052 0.25 0.05 0.015 0.40 0.23	0.8 1.1 1.1 1.1 1.1 1.1
	Дүн				4.48							

74-5-8-2

Булангийн холбоостой 200х200мм хэмжээтэй дүнгэн ханын муудсан нэг эгнээг солих
Ажлын бүтэц:

Эгнээг солиход

- 1.Солих гуалингийн дээд талынхыг бэхлэхийн тулд эгнээний банзан бүрээс хадах
- 2.Дээд талынэгнээг тулаасаар /доод ба дунд талын эгнээг солиход/ба дам нуруун дор босоо шон тавьж бэхлэх /дээд талын эгнээг солиход/
- 3.Дурсгалт зүйлийн хэлбэрийг эвдэхгүйгээр солих эгнээг авах
- 4.Материалыг зэрэг, чанар, хэмжээгээр нь сонгон авч булангийн холбоосын хамт шинэ дүнгэн ба гуалин эгнээг бэлтгэх
- 5.Доод талын эгнээг давирхайдаж хар цаасаар дэвсгэр үе хийж өгөх
- 6.Доод талын эгнээний давирхайдсан ивээсийг хийх
- 7.Эгнээг байранд нь шахаж байрлуулан олсоор чигжилт хийх
- 8.Цонхонд чигжилт хийх
- 9.Дээд талын эгнээний тулаасан бэхэлгээ, банзан бүрээсийг авах

Хэмжих нэгж: 1м эгнээ

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ -жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
45	Муж- аан Ажил- чин	V III II	1 1 1	0.83 2.51 0.03	1.10 2.51 0.02	5 тн кран	0.002	A-4042 A-0418 A-0682 A-0095 A-1256 A-0005	Дүнг IIС 200х200мм Барилгын олс Хар цаас Хадаас Давирхай Антисептик	м3 кг м2 кг кг кг	0.049 0.25 0.05 0.015 0.4 0.23	0.65 1.1 1.1 1.1 1.1 1.1
	Дүн				3.63							

74-5-8-3

Заамал модон ханын муудсан нэг эгнээг солихын тулд өргөх

Ажлын бүтэц:

- 1.Домкрат байрлуулах газрыг бэлтгэх
- 2.Домкратын ажиллагааг шалгаж байрлуулах
- 3.Домкратаа шаардлагатай өндөрт өргөх, шилжүүлж байрлуулах
- 4.Өргөлтийн түр бэхэлгээг бэхлэх
- 5.Түр бэхэлгээг авч домкратыг буулгах

Хэмжих нэгж: 1 өргөлт

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ - жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
46	Муж- аан	IV III	1 1	1.07 2.16	1.42 2.16	0	0	0	0	0	0	0
	Дүн				3.58							

Тайлбар: (5-8-1-ээс 5-8-3-д хамаардагдана.)

1.Нормд зэргэлдээ 3 эгнээ ба түүний хэсгийг / өндрийн дагуу/ солихоор бодсон түүнээс олон эгнээг соливол дараах итгэлцүүрээр нормыг зохицуулан хэрэглэнэ.

а/Зэргэлдээ 4 эгнээг солиход 0.9

б/Зэргэлдээ 4 буюу дүүнээс дээш эгнээг 0.8

2.Мөн нормд 240 мм голчтой гуалин ба 200х200 мм-ийн хэмжээтэй дүнзийг солихоор бодсон.

Заагдсан хэмжээнээс их бол гуалин дүнзний өргөсөлтийн дараагийн 50мм тутамд нормыг 15 хувиар өсгөнө.

3.Нэг удаагийн өргөлтөд домкратыг ажлын байранд тавих, модон барилгыг хэрэгцээтэй өндөрт өргөх, түр зуурийн бэхэлгээгээр бэхлэх , тулаас буюу тавиур вандан байрлуулах тэдгээрийг задалж авах барилгыг шаардлагатай хэмжээнд домкратаар буулгах ажлууд хийгдэхээр бодсон.

74-5-9-1

Каркасан ханын доод гуалин холбоосын өмхөрч муудсан бүрдэл хэсгийг солих

Ажлын бүтэц:

1.Ханын бүрээсийг задлах

2.Ханыг хөндийлж өргөх

3.Каркасын солигдох хэсгийг зүсэж авах

4.Каркасын солигдох элементийг хуучин загвараар нь шаардагдах холбоосын хамт хийж бэлтгэх

5.Каркасан бүрдэл хэсгийг байрлуулж тавих

6.Ханын бүрээсийг хадах

7.Доод талын холбоосыг давирхайдах

Хэмжих нэгж: 1м солигдох хэсэг

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
40	Муж- аан	V	1	0.28	1.70	5 тн кран	0.01	A-4042	Гуалин ИС Ф24см Давирхай Хадаас	м3	0.04	0.8
	Ажил- чин	III II	1 1	2.59 0.02	2.59 0.02			A-1256 A-0095		кг кг	0.20 0.10	1.1 1.1
	Дүн				4.31							

74-5-9-2

Каркасан ханын доод гуалин холбоосын өмхөрч муудсан бүрдэл хэсгийг бүтнээр нь солих

Ажлын бүтэц:

1.Ханын бүрээсийг задлах

2.Ханыг хөндийлж өргөх

3.Каркасын солигдох хэсгийг зүсэж авах

- 4.Каркасын солигдох бүрдэл хэсгийг хуучин загвараар нь шаардагдах холбоосын хамт хийж бэлтгэх
- 5.Каркасан элементийг байрлуулж тавих
- 6.Ханын бүрээсийг хадах
- 7.Доод талын холбоосыг давирхайдах

Хэмжих нэгж: 1м солигдох хэсэг

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
41	Муж- аан	V	1	0.77	1.02	5 тн кран	0.01	A-4042	Гуалин ИС Ф24см Давирхай Хадаас	м3	0.04	0.8
	Ажил- чин	III	1	1.55	1.02			A-1256		кг	0.20	1.1
		II	1	0.02	0.02			A-0095		кг	0.10	1.1
	Дүн				2.06							

74-5-9-3

Каркасан ханын босоо гуалин шон ба тулаасын өмхөрч муудсан бүрдэл хэсгийг хэсгийг солих

Ажлын бүтэц:

- 1.Ханын бүрээсийг задлах
- 2.Ханыг хөндийлж өргөх
- 3.Каркасын солигдох хэсгийг зүсэж авах
- 4.Каркасын солигдох бүрдэл хэсгийг хуучин загвараар нь шаардагдах холбоосын хамт хийж бэлтгэх
- 5.Каркасан элементийг байрлуулж тавих
- 6.Ханын бүрээсийг хадах
- 7.Доод талын холбоосыг давирхайдах

Хэмжих нэгж: 1м солигдох хэсэг

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
42	Муж- аан	V	1	1.07	1.42	5 тн кран	0.01	A-4042	Гуалин ИС Ф24см Давирхай Хадаас	м3	0.03	0.8
	Ажил- чин	III	1	2.16	2.16			A-0095		кг	0.3	1.1
		II	1	0.02	0.01			A-0005		кг	0.35	1.1
	Дүн				3.59							

74-5-9-4

Каркасан ханын босоо гуалин шон ба тулаасын өмхөрч муудсан бүрдэл хэсгийг бүтэн солих

Ажлын бүтэц:

- 1.Ханын бүрээсийг задлах
- 2.Ханыг хөндийлж өргөх
- 3.Каркасын солигдох хэсгийг зүсэж авах
- 4.Каркасын солигдох бүрдэл хэсгийг хуучин загвараар нь шаардагдах холбоосын хамт хийж бэлтгэх
- 5.Каркасан элементийг байрлуулж тавих
- 6.Ханын бүрээсийг хадах
- 7.Доод талын холбоосыг давирхайдах

Хэмжих нэгж; 1м бүрдэл хэсэг норм солих

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
43	Муж- аан	V	1	0.64	0.85	5 тн кран	0.01	A-4042	Гуалин ИС Ф24см Давирхай Хадаас	м3	0.03	0.8
	Ажил- чин	III II	1 1	1.29 0.02	1.29 0.01			A-0095 A-0005		кг кг	0.3 0.35	1.1 1.1
	Дүн				2.15							

Тайлбар:/5-9-1-ээс 5-9-4-д хамаарагдана./ Каркасын солигдох хэсэг гэдгийг тулгуур, тулаас, уулзварын холбоос нэг нэг байна гэж ойлговол зохино.

74-5-11-1

Модон ханын булангийн бүрээс ба хүрээ модыг солих

Ажлын бүтэц:

- 1.Гэмтсэн банзыг хэсэгчилэн хөрөөдөж авч хаях
- 2.Шинэ банзыг бэлтгэх
- 3.Солих банзыг загвараар бэлтгэх, байрлуулах
- 4.Солих болон шинэ банзыг хадах

Хэмжих нэгж: 1м солигдох банз

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
47	Муж- аан	IV	1	0.49	0.65	5тн кран	0.001	A-4042	Захалсан банз ИС Хадаас	м3	0.004	0.8
	Ажил- чин	III II	1 1	0.50 0.003	0.50 0.002			A-0095		кг	0.02	1.1
	Дүн				1.152							

74-5-11-2

Модон ханынбүрээс солих

Ажлын бүтэц:

- 1.Гэмтсэн банзыг хэсэгчилэн хөрөөдөж авч хаях
- 2.Шинэ банзыг бэлтгэх
- 3.Солих банзыг загвараар бэлтгэх, байрлуулах
- 4.Солих болон шинэ банзыг хадах

Хэмжих нэгж: 1м солигдох банз

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
48	Муж- аан	IV	1	0.32	0.43	5тн кран	0.001	A-4042	Захалсан банз ИС Хадаас	м3	0.004	0.8
	Ажил- чин	III II	1 1	0.32 0.003	0.32 0.002			A-0095		кг	0.02	1.1
	Дүн				0.752							

74-5-13-1

Горив татсан энгийн урлалтай мөг солих

Ажлын бүтэц:

- 1.Мөгийн муудсан хэсгийг хэсэгчилэн авч хаях
- 2.Горив татсан загварыг зургаар хуучин байдлаар нь банзаар хийх
- 3.Мөгний сараалжийг бэлтгэх хадах
- 4.Мөгний горви татсан банзыг бэлтгэх
- 5.Мөгний банз хадах

Хэмжих нэгж: 1м2 солигдох мөгийн норм

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
49	Муж- аан Ажил- чин	V II	1 1	2.32 0.03	3.08 0.02	5тн кран	0.01	A-4153 A-3976 A-3988 A-0095	Дүнзэнзэр ИIC Банз II C 25мм Банз II C 50мм Хадаас 100мм	м3 м3 м3 кг	0.007 0.03 0.036 0.28	0.65 0.65 0.65 1.1
	Дүн				3.10							

74-5-13-2

Дунд зэргийн урлалтай горив татсан мөг солих

Ажлын бүтэц:

- 1.Мөгийн муудсан хэсгийг хэсэгчилэн авч хаях
- 2.Горив татсан загварыг зургаар хуучин байдлаар нь банзаар хийх
- 3.Мөгний сараалжийг бэлтгэх хадах
- 4.Мөгний горви татсан банзыг бэлтгэх
- 5.Мөгний банз хадах

Хэмжих нэгж: 1 м2 солигдох мөгийн норм

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ - жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
50	Муж- аан Ажил- чин	V	1	5.93	7.87	5 тн кран	0.01	A-4153	Дүнзэнзэр ИIC	м3	0.003	0.65
		II	1	0.03	0.02			A-3976	Банз ИIC 25мм	м3	0.033	0.65
								A-3988	Банз ИIC 50мм	м3	0.004	0.65
								A-0095	Хадаас 100мм	кг	0.32	1.1
	Дүн				7.89							

74-5-13-3

Дээд зэргийн урлалтай горив татсан мөг солих

Ажлын бүтэц:

- 1.Мөгийн муудсан хэсгийг хэсэгчилэн авч хаях
- 2.Горив татсан загварыг зургаар хуучин байдлаар нь банзаар хийх
- 3.Мөгний сараалжийг бэлтгэх хадах
- 4.Мөгний горви татсан банзыг бэлтгэх
- 5.Мөгний банз хадах

Хэмжих нэгж: 1 м солигдох могойн норм

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ-жил	Зэрэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шилжүүлсэн	Нэр төрөл марк	Ашиглалт /маш.цаг/	Тооцооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэмжих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
51	Муж-аан	V	1	11.07	14.73	5 тн кран	0.01	A-4153	Дүнзэнзэр ИС	м3	0.009	0.65
	Ажил-чин	II	1	0.03	0.03			A-3976	Банз ИС 25мм	м3	0.037	0.65
								A-3988	Банз ИС 50мм	м3	0.004	0.65
								A-0095	Хадаас 100мм	кг	0.35	1.1
	Дүн				14.76							

74-5-14-1

0.5м голчтой модон баганын 0.25м хүртэл урттай гэмтэж муудсан хэсгийг солих

Ажлын бүтэц:

- 1.Баганын гэмтсэн хэсгийг тайрч авах, зах гадаргууг цэвэрлэх
- 2.Оруулах хэсгийг тохирсон хэмжээгээр нь бэлтгэх байранд нь шахаж тааруулах
- 3.Цавуугаар нааж бэхлэх

Хэмжих нэгж: 1оруулага хэсгийн норм

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ-жил	Зэрэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шилжүүлсэн	Нэр төрөл марк	Ашиглалт /маш.цаг/	Тооцооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэмжих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
52	Муж-аан	V	1	3.73	4.97	5 тн кран	0.01	A-4145	Дүнз ИС	м3	0.08	0.65
	Ажил-чин	II	1	0.10	0.10			A-0184	Казейн цавуу	кг	0.007	1.1
								A-0005	Антисептик	кг	0.23	1.1
	Дүн				5.07							

74-5-14-2

0.5м голчтой модон баганын 0.6м хүртэл урттай гэмтэж муудсан хэсгийг солих

Ажлын бүтэц:

- 1.Баганын гэмтсэн хэсгийг тайрч авах, зах гадаргууг цэвэрлэх
- 2.Оруулах хэсгийг тохирсон хэмжээгээр нь бэлтгэх байранд нь шахаж тааруулах
- 3.Цавуугаар нааж бэхлэх

Хэмжих нэгж: 1оруулага хэсгийн норм

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ-жил	Зэрэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шилжүүлсэн	Нэр төрөл марк	Ашиглалт /маш.цаг/	Тооцооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэмжих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
53	Муж-аан	V	1	5.28	7.02	5 тн кран	0.01	A-4145	Дүнз ИС	м3	0.082	0.65
	Ажил-чин	II	1	0.10	0.10			A-0184	Казейн цавуу	кг	0.018	1.1
								A-0005	Антисептик	кг	0.23	1.1
	Дүн				7.12							

74-5-15-1а

5м2 хүртэл талбайтай нэг хэсэгт шалны хуучин банзыг засаж эргүүлж хадах ба 5 хүртэл хувийн шинэ банз оруулж засварлах

Ажлын бүтэц: /5-15-1 а-аас 5-15-1о дуустал/

А.Шалыг хуулж засах

1.Шалны банзыг эвдэхгүйгээр болгоомжтой задлах

2.Банзны хадаасыг сугалж авах

3.Банзыг өрөөнөөс гаргаж ялгах

4.Банзны ирмэгийн шаваас бохирдолыг цэвэрлэх

5.Хуучин банзыг байрлуулах

6.Бэлдсэн банзыг хөрөөдөж тааруулах, шахаж хадах

7.Өөг харуулах

Б.Цэвэр шалны завсарыг модоор чигжих, банзыг солих

А.Шалны завсарыг банзаар чигжихэд

1.Банзыг тайрах

2.Банзны доод талын хадаасыг сугалж авах

3.Банзны ирмэгийг засах

4.Банзыг шахаж хадах

5.Завсарын модыг байрлуулж шахаж хадах

6.Өөг харуулах

Б. Банзыг солиход :

1.Шалны нэг хэсэгт 3ш хүртэл хуучин банз авах

2.Ташуу өнцөгт болон муруйсан байдалыг гаргаж шаардлагатай холбоосыг хийж шинэ банзыг бэлтгэх

3.Шинэ банзыг шахаж тавих

4.Банзыг хадах

5.Шалны өөг харуулах

Хэмжих нэгж:1м2 шалыг хуулж дахин шахах 1м2

шалны завсарыг модоор чигжих 1м солигдох банз

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ -жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
54	Муж- аан Ажил- чин	V III II	1	1.22	1.63	5 тн кран	0.001	А-3988 А-0095 А-0005	Захалсан банз IIC50 Хадаас Антисептик	м3 кг кг	0.005	0.65
			1	1.22	1.22						0.20	1.1
			1	0.001	0.001						0.45	1.1
	Дүн				2.851							

74-5-15-16

5 м2 хүртэл талбайтай нэг хэсэгт шалны хуучин банзыг засаж эргүүлж хадах ба 25 хүртэл хувийн шинэ банз оруулж дахин шахах

Ажлын бүтэц: /5-15-1а-тай адил/

Хэмжих нэгж:1м2 шалыг хуулж дахин шахах

1м2 шалны завсарыг модоор чигжих 1м солигдох банз

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ -жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/

54	Муж- аан Ажил- чин	V III II	1	1.61	2.14	5 тн кран	0.001	А-3988 А-0095 А-0005	Захалсан банз IIC50 Хадаас Антисептик	м3 кг кг	0.015	0.65
			1	1.62	1.62						0.20	1.1
			1	0.001	0.001						0.45	1.1
	Дүн				3.761							

74-5-15-1в

5 м2 хүртэл талбайтай нэг хэсэгт шалны хуучин банзыг засаж эргүүлж хадах ба 50 хүртэл хувийн шинэ банз оруулж дахин шахах

Ажлын бүтэц: /5-15-1 а-тай адил/

Хэмжих нэгж: 1м2 шалыг хуулж дахин шахах 1м2
шалны завсарыг модоор чигжих 1м солигдох банз

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
54	Муж- аан Ажил- чин	V III II	1 1 1	2.12 2.12 0.001	2.82 2.12 0.001	5 тн кран	0.001	А-3988 А-0095 А-0005	Захалсан банз IIC50 Хадаас Антисептик	м3 кг кг	0.028 0.20 0.45	0.65 1.1 1.1
	Дүн				4.941							

74-5-15-1г

5 м2 хүртэл талбайтай нэг хэсэгт шинэ банз оруулахгүйгээр дахин шахах

Ажлын бүтэц: / 5-15-1а-тай адил /

Хэмжих нэгж: 1 м2 шалыг хуулж дахин шахах 1 м2
шалны завсарыг модоор чигжих 1м солигдох банз

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
54	Муж- аан Ажил- чин	V III II	1 1 1	1.28 1.29 0.001	1.70 1.29 0.001	5тн кран	0.001	А-3988 А-0095 А-0005	Захалсан банз IIC50 Хадаас Антисептик	м3 кг кг	0.025 0.20 0.45	0.65 1.1 1.1
	Дүн			2.951	2.991							

74-5-15-1м

20 м2 хүртэл талбайтай нэг хэсэгт шалны хуучин банзыг засаж эргүүлж хадах ба 5 хүртэл хувийн шинэ банз оруулж дахин шахах

Ажлын бүтэц: /5-15-1 а-тай адил/

Хэмжих нэгж: 1 м2 шалыг хуулж дахин шахах 1 м2 шалны завсарыг
модоор чигжих 1м солигдох банз

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/

55	Муж- аан Ажил- чин	V III II	1	0.90	1.20	5 тн кран	0.001	А-3988 А-0095 А-0005	Захалсан банз IIC50 Хадаас Антисептик	м3 кг кг	0.005 0.20 0.45	0.65 1.1 1.1
			1	0.90	0.90							
			1	0.004	0.003							
	Дүн				2.103							

74-5-15-1к

20м2 хүртэл талбайтай нэг хэсэгт шалны хуучин банзыг засаж эргүүлж хадах ба 25 хүртэл хувийн шинэ банз оруулж дахин шахах

Ажлын бүтэц: /5-15-1а-тай адил/

Хэмжих нэгж: 1м2 шалыг хуулж дахин шахах 1м2 шалны
завсарыг модоор чигжих 1м солигдох банз

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
55	Муж- аан Ажил- чин	V III II	1	1.05	1.40	5тн кран	0.001	А-3988 А-0095 А-0005	Захалсан банз IIC50 Хадаас Антисептик	м3 кг кг	0.015 0.20 0.45	0.65 1.1 1.1
			1	1.14	1.14							
			1	0.01	0.01							
	Дүн				2.55							

74-5-15-1л

20м2 хүртэл талбайтай нэг хэсэгт шалны хуучин банзыг засаж эргүүлж хадах ба 50 хүртэл хувийн шинэ банз оруулж дахин шахах

Ажлын бүтэц: /5-15-1 а-тай адил/

Хэмжих нэгж: 1м2 шалыг хуулж дахин шахах 1м2
шалны завсарыг модоор чигжих 1м солигдох банз

Үн дэс тлэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. тшг/	Тоо- цооны дугаар /тпифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
55	Муж- аан Ажил- чин	V III II	1	1.35	1.79	5тн кран	0.001	А-3988 А-0095 А-0005	Захалсан банз ПС50 Хадаас Антисептик	м3 кг кг	0.028 0.20 0.45	0.65 1.1 1.1
			1	1.36	1.36							
			1	0.02	0.01							
	Дүн				3.16							

74-5-15-1м

20 м2 хүртэл талбайтай нэг хэсэгт шмнэ банз оруулахгүйгээр дахмн шахах

Ажлын бүтэц: /5-15-1 а-тай адил/

Хэмжих нэгж: 1 м2 шалыг хуулж дахин шахах 1 м2 шалны
завсарыг модоор чигжих 1м солигдох банз

Үн дэс лэл	Салааны , бүрэддэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Матерйал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/

55	Муж-аан	V	1	0.83	1.10	5 тн кран	0.001	A-3988	Захалсан банз IIC50 Хадаас Антисептик	м3 кг кг	0.003 0.20 0.45	0.65 1.1 1.1
	Ажил-чин	III	1	0.83	0.83			A-0095				
		II	1	0.002	0.001			A-0005				
	Дүн				1.931							

74-5-15-1н

20 м2-аас дээш талбайтай нэг хэсэгт шалны хуучин банзыг засаж эргүүлж хадах ба 5 хүртэл хувийн шинэ банз оруулж дахин шахах

Ажлын бүтэц: /5-15-1а-тай адил /

Хэмжих нэгж: 1м2 шалны хуучин банз засах 1м2 шалны завсарыг модоор чигжих 1м солигдох банз

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ-жил	Зэрэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил-жүүлсэн	Нэр төрөл марк	Ашиг-лалт /маш. цаг/	Тоо-цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэм-жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
56	Муж-аан	V	1	0.84	1.12	5 тн кран	0.001	A-3988	Захалсан банз IIC50 Хадаас Антисептик	м3 кг кг	0.005 0.20 0.45	0.65 1.1 1.1
	Ажил-чин	III	1	0.84	0.84			A-0095				
		II	1	0.003	0.002			A-0005				
	Дүн				1.962							

74-5-15-1о

20м2-аас дээш талбайтай нэг хэсэгт шалны хуучин банзыг засаж эргүүлж хадах ба 25 хүртэл хувийн шинэ банз оруулж дахин шахах

Ажлын бүтэц: /5-15-1 а-тай адил/

Хэмжих нэгж: 1м2 шалыг хуулж дахин шахах 1 м2 шалны завсарыг модоор чигжих 1м солигдох банз

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ-жил	Зэрэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил-жүүлсэн	Нэр төрөл марк	Ашиг-лалт /маш. цаг/	Тоо-цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм-жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
56	Муж-аан	V	1	0.96	1.28	5тн кран	0.001	A-3988	Захалсан банз IIC50 Хадаас Антисептик	м3 кг кг	0.015 0.20 0.45	0.65 1.1 1.1
	Ажил-чин	III	1	0.96	0.96			A-0095				
		II	1	0.01	0.01			A-0005				
	Дүн				2.25							

74-5-15-1п 20 м2-аас дээш талбайтай нэг хэсэгт шалны хуучин банзыг засаж эргүүлж хадах ба 50 хүртэл хувийн шинэ банз оруулж дахин шахах

Ажлын бүтэц: /5-15-1а-тай адил/

Хэмжих нэгж: 1м2 шалыг хуулж дахин шахах 1 м2 шалны завсарыг модоор чигжих 1м солигдох банз

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ-жил	Зэрэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил-жүүлсэн	Нэр төрөл марк	Ашиг-лалт /маш. цаг/	Тоо-цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм-жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
56	Муж-аан	V	1	1.15	1.54	5тн кран	0.001	A-3988	Захалсан банз IIC50 Хадаас	м3 кг	0.028 0.20	0.65 1.1
	Ажил-	III	1	1.16	0.16			A-0095				

	чин	II	1	0.01	0.01			A-0005	Антисептик	кг	0.45	1.1
	Дүн				2.71							

74-5-15-1р

20м2-аас дээш талбайтай нэг хэсэгт шинэ банз оруулахгүйгээр дахин шахах

Ажлын бүтэц: /5-15-1а-тай адил/

Хэмжих нэгж: 1 м2 шалыг хуулж дахин шахах 1 м2 шалны
завсарыг модоор чигжих 1м солигдох банз

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
56	Муж- аан Ажил- чин	V III II	1 1 1	0.77 0.78 0.002	1.02 1.65 0.001	5 тн кран	0.001	A-3988 A-0095 A-0005	Захалсан банз IIC50 Хадаас Антисептик	м3 кг кг	0.025 0.20 0.45	0.65 1.1 1.1
	Дүн				2.671							

Тайлбар: 5-15-1а-аас 5-15-1р-д хамаарагдана.

1.Шалны банзны зузааны нэмэгдэх 10 мм тутамд 5-15-1-ын хөдөлмөр зарцуулалтыг а, к-д 0.28; г, л-д 0.31; л, н-д 0.23; д-д 0.31, б-д 0.41, в-0.57, ж-0.36, м-д 0.12, д-д 0.26, н-д 0.21 хөдөлмөр зарцуулалтыг тус тус нэмж тооцно.

2.Нормд ханалсан ба гударган заадалтай шалыг сэлбэж засахаар оруулсан. Хэрэв углуургатай шалыг сэлбэж засвал 1.3 гэсэн, зөрүүлэгтэй шалыг сэлбэж засвал 1.4 гэсэн итгэлцүүрээр хөдөлмөр зарцуулалтын нормыг өсгөнө.

3.Нормд будагтай шалыг сэлбэж засахаар оруулсан. Будаггүй шалыг сэлбэж засвал 0.9 гэсэн, шалны дэр модонд ивээс бэлтгэн хадаж тэгшилбэл итгэлцүүр 1.35 гэсэн итгэлцүүрээр хөдөлмөр зарцуулалтын нормыг бууруулан авах.

74-5-15-1

Шалны завсарыг модоор чигжих

Ажлын бүтэц: Хуудас 58-аас авах

Хэмжих нэгж: 1 м2 шалны завсарыг модоор чигжих

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
57	Муж- аан Ажил- чин	V III II	1 1 1	1.35 1.35 0.003	1.79 1.35 0.002	5тн кран	0.002	A-3988 A-0095 A-0005	Захалсан банз IIC 50 Хадаас Антисептик	м3 кг кг	0.025 0.20 0.45	0.65 1.1 1.1
	Дүн				3.142							

74-5-15-1

Шалны банзыг солих

Ажлын бүтэц: Хуудас 58-аас авах

Хэмжих нэгж: 1 м солигдох банз

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ -жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
58	Муж- аан	V	1	1.13	1.50	5тн кран	0.003	A-3988	Захалсан банз IIC 50 Хадаас Антисептик	м3 кг кг	0.012 0.04 0.09	0.65 1.1 1.1
	Ажил- чин	III II	1 1	1.13 0.01	1.13 0.01			A-0095 A-0005				
	Дүн				2.631							

Тайлбар: 5-15-1-д хамаарна. Шалны дэр модны ивээс бэлтгэж хадаж тэгшилбэл 1.35 гэсэн итгэлцүүрээр хөдөлмөр зарцуулалтын нормыг өсгөнө.

2.Шалны банзны зузааныг нэмэгдэх 10 мм тутамд шалны завсарыг модоор чигжихэд 0.13, шалны банзыг солиход 0.16, хөдөлмөр зарцуулалтыг тус тус нэмж тооцно.

74-5-16-1

Шалны хөвөө модыг авах

Ажлын бүтэц:

1.Хөвөө эвдэхгүйгээр хана буюу шалнаас салгаж авах

2.Хадаасыг сугалах буюу нугалах

Хэмжих нэгж: 100м хөвөө мод

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ - жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
59	Муж- аан	III	1	4.44	4.44	0	0	0	0	0	0	0
	Дүн				4.44							

Тайлбар:Хадаасыг цэвэрлэхгүй бол 0.62 гэсэн итгэлцүүр хэрэглэнэ.

74-5-16-2

Шалны хөвөө мод бэлтгэх

Ажлын бүтэц:

1.Материалыг мужааны ширээн дээр тавих

2.Тэмдэглээс хийх

3.Эвийн харуул ба гар багажаар харуулдах

4.Мужааны ширээнээс буулгаж хажуу тал руу нь хураах

Хэмжих нэгж:100м эдлэл

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ - жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
59	Муж- аан	V	1	12.85	17.13	5тн кран	0.11	A-3988	Захалсан банз IIC 50мм	м3	0.5	0.65
	Ажил- чин	II	1	0.36	0.31							
	Дүн				17.44							

74-5-16-3

Шалны хөвөө мод суулгах

Ажлын бүтэц:

1.Ердийн бэлэн хөвөө модыг залгаж шахах

2.Хөвөө модыг суулгаж ханатай бэхлэх

Хэмжих нэгж: 1м хөвөө мод

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ - жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
61	Муж- аан	IV	1	0.20	0.23	5тн кран	0.001	А-0095 А-0005	Хадаас Антисептик	кг кг	0.02 0.09	1.1 1.1
	Ажил- чин	III II	1 1	0.21 0.001	0.21 0.001							
	Дүн				0.441							

Тайлбар:Жижиг модон бөглөө бэлтгээд хананд ухаж гаргасан нүхэнд суулгавал хөвөө модны 1м тутамд 0.17 хөдөлмөр зарцуулалт нэмнэ.

74-5-17-1

10м кв хүртэл талбайтай цэвэр банзан шалыг хуучин загвараар нь шинэчилж хийх

Ажлын бүтэц:

1.Банзаа бэлдэж харуулдах, догол, заадлуудыг гаргах, захын банзанд налуу муруйлтыг гаргах

2.Шалыг тавьж өөг харуулдах

Хэмжих нэгж: 1м2 шал

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ - жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
62	Муж- аан	V	1	2.51	3.34	5 тн кран	0.01	А-3988 А-0095 А-0005	Банз ИС 50мм Хадаас Антисептик	м3 кг кг	0.053 0.21 0.45	0.65 1.1 1.1
	Ажил- чин	III II	1 1	2.52 0.03	2.52 0.03							
	Дүн				5.89							

74-5-17-2

25м2 хүртэл талбайтай цэвэр банзан шалыг хуучин загвараар нь шинэчилж хийх

Ажлын бүтэц:

1.Банзаа бэлдэж харуулдах, догол, заадлуудыг гаргах, захын банзанд налуу муруйлтыг гаргах

2.Шалыг тавьж өөг харуулдах

Хэмжих нэгж: 1м2 шал

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ - жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/

63	Муж- аан Ажил- чин	V III II	1	1.93	2.56	5тн кран	0.01	A-3988 A-0095 A-0005	Банз ПС 50мм Хадаас Антисептик	МЗ Кг Кг	0.053	0.65
			1	1.93	1.93						0.21	1.1
			1	0.03	0.03						0.45	1.1
					4.52							
	Дүн											

74-5-18-1

Шалны тал гуалин дэр модыг солих

Ажлын бүтэц:

1.Хуучин дэр модыг авах

2.Нэмэгдэл тулгуур ба ивээстэй элементүүдийн доорх суурийг шалгах /хүнхэр бүтээцийн дор дэр мод тавих тохиолдолд/

3.Элементүүдийн холбоосуудыг гаргаж бэлтгэх, давирхайдах, хар цаасаар ороох /тоосгон тулгуур буюу үргэлж суурин дээр тавих үед/

3.Дэр мод тавьж түвшинг шалгах

Хэмжих нэгж: 1м дэр мод

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ -жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
64	Муж- аан Ажил- чин	IV III II	1	2.70	3.10	5тн кран	0.003	A-4152 A-0095 A-0005 A-0811	Дүнз ИС Хадаас Антисептик Хар цаас	мЗ кг кг м2	0.014	0.65
			1	2.70	2.70						0.1	1.1
			1	0.01	0.01						0.2	1.1
											1.17	1.1
	Дүн				5.81							

74-5-18-2

Шалны дүнзэн буюу банзан дэр модыг солих

Ажлын бүтэц:

1.Хуучин дэр модыг авах

2.Нэмэгдэл тулгуур ба ивээстэй элементүүдийн доорх суурийг шалгах /хүнхэр бүтээцийн дор дэр мод тавих тохиолдолд/

3.Элементүүдийн холбоосуудыг гаргаж бэлтгэх, давирхайдах, хар цаасаар ороох /тоосгон тулгуур буюу үргэлж суурин дээр тавих үед/

4.Дэр мод тавьж түвшинг шалгах

Хэмжих нэгж: 1м дэр мод

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ -жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
65	Муж- аан Ажил- чин	IV III II	1	1.87	2.15	5тн кран	0.005	A-3988 A-0095 A-0005 A-0811	Банз ИС Хадаас Антисептик Хар цаас	мЗ кг кг м2	0.02	0.65
			1	1.86	2.12						0.1	1.1
			1	0.02	0.01						0.2	1.1
											1.17	1.1
	Дүн				4.28							

74-5-19-1

Хучилтын бамбайн зулавчийг солих

Ажлын бүтэц:

1.Бамбайн зулавч, доторлогооны муудсан хэсгийг болгоомжтой задалж буулгах

2.Бамбайн зулавч, доторлогооны материалыг бэлтгэж хийх

3.Бамбайн зулавч, доторлогоог тавих

Хэмжих нэгж: 1м2 бамбайн зулавч

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
66	Муж- аан Ажил- чин	IV III II	1 1 1	0.93 0.94 0.04	1.07 0.94 0.03	5тн кран	0.01	A-4052 A-0005	Тал гуалин Антисептик	м3 кг	0.066 1.1	0.7 1.1
	Дүн				2.04							

74-5-19-2

Цэвэр банзан таазны муудсан хэсгийг солих

Ажлын бүтэц:

1.Бамбайн зулавч, доторлогооны муудсан хэсгийг болгоомжтой задалж буулгах

2.Бамбайн зулавч, доторлогооны материалыг бэлтгэж хийх

3.Бамбайн зулавч, доторлогоог тавих

Хэмжих нэгж: 1м доторлого

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
67	Муж- аан Ажил- чин	IV III II	1 1 1	0.80 0.80 0.02	0.93 0.80 0.01	5тн кран	0.01	A-3976 A-0095	Банз IIC 25см Хадаас	м3 кг	0.026 0.6	0.65 1.1
	Дүн				1.74							

74-5-19-3

Шавардсан таазны муудсан хэсгийг солих

Ажлын бүтэц:

1.Бамбайн зулавч, доторлогооны муудсан хэсгийг болгоомжтой задалж буулгах

2.Бамбайн зулавч, доторлогооны материалыг бэлтгэж хийх

3.Бамбайн зулавч, доторлогоог тавих

Хэмжих нэгж: 1м2 доторлого

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
68	Муж- аан Ажил- чин	IV III II	1 1 1	0.73 0.74 0.02	0.85 0.74 0.01	5 тн кран	0.01	A-3976 A-0095	Банз IIC 25см Хадаас	м3 кг	0.026 0.6	0.65 1.1
	Дүн				1.6							

Тайлбар: Нормд солих таазны нэг талбайд байх хэмжээ 5м2-ээс дээш байхаар тусгагдсан. Хэрэв солих талбай нь 5м2-аас бага байвал хөдөлмөр зарцуулалтанд 1.25 гэсэн итгэлцүүр хэрэглэнэ.

74-5-19-4

Хучилтын 100мм хүртэл зузаан дулаалгыг хар цаасны хамт солих

Ажлын бүтэц:

- 1.Хучилтын дулаалгыг задлах
- 2.Тусгаарлалтын хар цаас түрхлэгийг арилгах
- 3.Шавар зуурмаг шинээр түрхэх буюу хар цаас наах
- 4.Дулаалгын дүүргэлт хийх

Хэмжих нэгж: 1м² дулаалга

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
69	Муж- аан Ажил- чин	III II	1 1	0.99 0.17	0.99 0.15	5тн кран	0.04	A-4272 A-0811	Үнс Хар цаас	м3 м2	0.11 1.1	0.7 1.1
	Дүн				1.14							

74-5-19-5

Хучилтын дулаалгыг шавран зуурмагтай түрхлэгээр солих

Ажлын бүтэц:

- 1.Хучилтын дулаалгыг задлах
- 2.Тусгаарлалтын шавар түрхлэгийг арилгах
- 3.Шавар зуурмаг шинээр түрхэх
- 4.Дулаалгын дүүргэлт хийх

Хэмжих нэгж: 1м² дулаалга

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл Марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
70	Муж- аан Ажил- чин	III II	1 1	0.99 0.21	0.99 0.18	5 тн кран	0.04	A-4272 A-4525	Үнс Шавар	м3 м3	0.11 0.04	0.65 1.1
	Дүн				1.17							

Тайлбар: 19-4, 19-5 хамаарна. Дулаалга 100мм-ээс илүү бол дараагийн 10мм тутамд 0.09 хөдөлмөр зарцуулалт нэмнэ.

74-5-20-1

Заамал модон ханан дээр суулгасан хучилтын дам нурууны үзүүрийн муудсан хэсгийг сольж хүчитгэх

Ажлын бүтэц:

- 1.Дулаалга бамбай зулавчиг авах дүрхлэгийг арилгах
- 2.Дам нурууны үзүүрийн өмхөрсөн хэсгийг авах
- 3.Дам нурууны шинэ үзүүрийг бэлтгэх
- 4.Дам нурууны шинэ үзүүрийг тавьж 2 талаас нь банзан даруулгаар хавчих
- 5.Даруулгыг бэхлэх

Хэмжих нэгж: I үзүүр

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ -жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
71	Муж- аан Ажил- чин	IV II	1 1	2.32 0.06	2.67 0.05	5 тн кран	0.02	A-3988 A-4272 A-4525	Банз ИС 35мм Үнс Шавар	м3 м3 м3	0.32 0.04 0.02	0.65 0.7 1.5
	Дүн				2.72							

74-5-20-2

Тоосгон ханан дээр суулгасан хучилтын дам нурууны үзүүрийн муудсан хэсгийг сольж хучитгэх

Ажлын бүтэц:

- 1.Дулаалга бамбай зулавчиг авах, түрхлэгийг арилгах
- 2.Дам нурууны үзүүрийн өмхөрсөн хэсгийг авах
- 3.Дам нурууны шинэ үзүүрийг бэлтгэх
- 4.Дам нурууны шинэ үзүүрийг тавьж 2 талаас нь банзан даруулгаар хавчих
- 5.Даруулгыг бэхлэх

Хэмжих нэгж: I үзүүр

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ -жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
72	Муж- аан Ажил- чин	IV II	1 1	2.58 0.06	2.96 0.05	5 тн кран	0.02	A-3988 A-4272 A-4525 A-4241 A-4029	Банз ИС 35мм Үнс Шавар Тоосго Цемент	м3 м3 м3 м.ш тн	0.032 0.08 0.04 0.004 0.006	0.65 0.7 1.5 3.75 1.04
	Дүн			3.02	3.01							

74-5-20-3

Заамал модонханан дээр суулгасан хучилтын дам нурууг уртын дагуу нийтэд нь сольж хучитгэх

Ажлын бүтэц:

- 1.Хучилтын дулаалга, бамбай зулавчиг авах, түрхлэгийг арилгах
- 2.Дам нурууны муудсан хэсгийг цавчиж засах
- 3.Банзан дулаалга тавьж хадаас, боолт буюу хомоор бэхлэх

Хэмжих нэгж : 1м хэсэг

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ -жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
73	Муж- аан Ажил- чин	IV II	1 1	3.60 0.11	4.13 0.10	5тн кран	0.02	A-3988 A-4272 A-4525	Банз ПС 35мм Үнс Шавар	м3 м3 м3	0.021 0.04 0.02	0.65 0.7 1.5
	Дүн				4.23							

74-5-20-4

Тоосгон ханан дээр суулгасан хучилтын дамнуруут уртын дагуу нийтэд нь сольж хучитгэх Ажлын бүтэц:

1.Хучилтын дулаалга, бамбай зулавчиг авах, түрхлэгийг арилгах

2.Дам нурууны муудсан хэсгийг цавчиж засах

3.Банзан дулаалга тавьж хадаас, боолт буюу хомоор бэхлэх

Хэмжих нэгж: 1м хэсэг

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
74	Муж- аан Ажил- чин	IV II	1 1	4.50 0.105	5.18 0.08	5тн кран	0.02	A-3988 A-4272 A-4525 A-4241 A-4029	Банз ИС 35мм Үнс Шавар Тоосго Цемент	м3 м3 м3 м.ш тн	0.032 0.08 0.04 0.004 0.001	0.65 0.7 1.5 3.75 1.04
	Дүн				5.26							

74-5-21-1

Тоосгон ханан дээрх 6м урт бүрэн өмхөрч муудсан модон дам нурууг бүтнээр нь солих Ажлын бүтэц:

1.Хуучин загвараар гуалин буюу дүнзэн дам нурууг бэлтгэх

2.Дам нуруу сууж байсан хуучин нүх ховилыг цэвэрлэх, тоосгон ханын нүхийг бэхлэх тоосгон хананд нүх ховил гаргах

3.Давирхайдсан модон ивээс буюу хар цаас дэвсэж дам нурууны үзүүрийг давирхайдаж байранд нь тааруулж суулгах

4.Тоосгон өргийн хуучин байдлыг алдагдуулахгүйгээр нүх ховилыг битүүлэх

5.Дам нурууны чих дүнзэнцэр хадах

Хэмжих нэгж: 1м дамнуруу

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
75	Муж- аан Ажил- чин	V III II	1 1 1	0.80 0.80 0.11	1.07 0.80 0.08	5 тн кран	0.022	A-4042 A-4153 A-4241 A-4029 A-4528 A-4543 A-0811 A-0089 A-0005 A-0095 A-1256	Гуалин IC 24см Дүнзэнцэр III C5см Тоосго Цемент Шохой Элс Хар цаас Эсгий Антисептик Хадаас Давирхай	м3 м3 м/ш тн тн м3 м2 тн кг кг кг	0.076 0.005 0.003 0.001 0.001 0.003 0.14 0.001 0.43 0.063 0.10	0.8 0.65 3.75 1.04 1 1.65 0.001 1.03 1.1 1.1 1.1
	Дүн			1.96	1.95							

74-5-21-2 Тоосгон ханан дээрх 5м урт өмхөрч муудсан модон дам нурууг бүтнээр нь солих Ажлын бүтэц:

1.Хуучин загвараар гуалин буюу дүнзэн дам нурууг бэлтгэх

2.Дам нуруу сууж байсан хуучин нүх ховилыг цэвэрлэх, тоосгон ханын нүхийг бэхлэх тоосгон хананд нүх ховил гаргах

3.Давирхайдсан модон ивээс буюу хар цаас дэвсэж дам нурууны үзүүрийг давирхайдаж байранд нь тааруулж суулгах

4.Тоосгон өргийн хуучин байдлыг алдагдуулахгүйгээр нүх ховилыг битүүлэх

5.Дам нурууны чих дүнзэнцэр хадах

Хэмжих нэгж: 1м дам нуруу

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
76	Муж- аан Ажил- чин	V III II	1 1 1	0.96	1.28	5тн кран	0.02	A-4042	Гуалин IC 24см Дүнзэнцэр III C 5см	м3	0.055	0.8
				0.97	0.97			A-4153		м3	0.005	0.65
				0.08	0.07			A-4241		м/ш	0.004	3.75
								A-4029		тн	0.001	1.04
								A-4528		тн	0.001	1
								A-4543		м3	0.003	1.65
								A-0811		м2	0.15	0.001
								A-0089		тн	0.04	1.03
								A-0005		кг	0.043	1.1
								A-0095		кг	0.063	1.1
								A-1256		кг	0.10	1.1
	Дүн				2.32							

74-5-21-3 Тоосгон ханан дээрх 4м урт өмхөрч муудсан модон дам нурууг бүтнээр нь солих
Ажлын бүтэц:

1.Хуучин загвараар гуалин буюу дүнзэн дам нурууг бэлтгэх

2.Дам нуруун сууж байсан хуучин нүх ховилыг цэвэрлэх, тоосгон ханын нүхийг бэхлэх
тоосгон хананд нүх ховил гаргах

3.Давирхайдсан модон ивээс буюу хар цаас дэвсэж дам нурууны үзүүрийг давирхайдаж байранд нь тааруулж суулгах

4.Тоосгон өргийн хуучин байдлыг алдагдуулахгүйгээр нүх ховилыг битүүлэх

5.Дам нурууны чих дүнзэнцэр хадах

Хэмжих нэгж: 1м дам нуруу

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
77	Муж- аан Ажил- чин	V III II	1 1 1	1.26	1.68	5тн кран	0.01	A-4042	Гуалин IC 24см Дүнзэнцэр III C5см	м3	0.044	0.8
				1.25	1.25			A-4153		м3	0.005	0.65
				0.07	0.06			A-4241		м/ш	0.005	3.75
								A-4029		тн	0.001	1.04
								A-4528		тн	0.001	1
								A-4543		м3	0.004	1.65
								A-0811		м2	0.16	0.001
								A-0089		тн	0.04	1.03
								A-0005		кг	0.43	1.1
								A-0095		кг	0.034	1.1
								A-1256		кг	0.10	1.1
	Дүн				2.99							

74-5-21-4

Модон ханан дээрх 6м урт өмхөрч муудсан модон дам нурууг бүтнээр нь солих

Ажлын бүтэц:

- 1.Хуучин загвараар гуалин буюу дүнзэн дам нурууг бэлтгэх
- 2.Дам нуруун сууж байсан хуучин нүх ховилыг цэвэрлэх, тоосгон ханын пүхийг бэхлэх тоосгон хананд нүх ховил гаргах
- 3.Давирхайдсан модон ивээс буюу хар цаас дэвсэж дам нурууны үзүүрийг давирхайдаж байранд нь тааруулж суулгах
- 4.Тоосгон өргийн хуучин байдлыг алдагдуулахгүйгээр нүх ховилыг битүүлэх
- 5.Дам нурууны чих дүнзэнцэр хадах

Хэмжих нэгж : 1м дам нуруу

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ -жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
78	Муж- аан Ажил- чин	V	1	0.56	0.74	5тн кран	0.022	A-4042	Гуалин IC 24см	м3	0.076	0.8
		III	1	0.56	0.56			A-4153	Дүнзэнцэр III C5см	м3	0.005	0.65
		II	1	0.10	0.08			A-0089	Эсгий	тн	0.001	1.03
								A-0005	Антисептик	кг	0.43	1.1
								A-0095	Хадаас	кг	0.06	1.1
	Дүн				1.38							

74-5-21-5

Модон ханан дээрх 5м урт өмхөрч муудсан модон дам нурууг бүтнээр нь солих

Ажлын бүтэц:

- 1.Хуучин загвараар гуалин буюу дүнзэн дам нурууг бэлтгэх
- 2.Дам нуруун сууж байсан хуучин нүх ховилыг цэвэрлэх, тоосгон ханын нүхийг бэхлэх тоосгон хананд нүх ховил гаргах
- 3.Давирхайдсан модон ивээс буюу хар цаас дэвсэж дам нурууны үзүүрийг давирхайдаж байранд тааруулж суулгах
- 4.Тоосгон өргийн хуучин байдлыг алдагдуулахгүйгээр нүх ховилыг битүүлэх
- 5.Дам нурууны чих дүнзэнцэр хадах

Хэмжих нэгж: 1м дам нуруу

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ -жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
79	Муж- аан Ажил- чин	V	1	0.75	0.99	5тн кран	0.02	A-4042	Гуалин IC 24см	м3	0.055	0.8
		III	1	0.76	0.76			A-4153	Дүнзэнцэр IIIC 5см	м3	0.005	0.65
		II	1	0.09	0.08			A-0089	Эсгий	тн	0.001	1.03
								A-0005	Антисептик	кг	0.43	1.1
								A-0095	Хадаас	кг	0.06	1.1
	Дүн			1.60	1.85							

74-5-21-6

Модон ханан дээрх 4м урт өмхөрч муудсан модон дам нурууг бүтнээр нь солих
Ажлын бүтэц:

- 1.Хуучин загвараар гуалин буюу дүнзэн дам нурууг бэлтгэх
- 2.Дам нуруун сууж байсан хуучин нүх ховилыг цэвэрлэх, тоосгон ханын нүхийг бэхлэх тоосгон хананд нүх ховил гаргах
- 3.Давирхайдсан модон ивээс буюу хар цаас дэвсэж дам нурууны үзүүрийг давирхайдаж байранд нь тааруулж суулгах
- 4.Тоосгон өргийн хуучин байдлыг алдагдуулахгүйгээр нүх ховилыг битүүлэх
- 5.Дам нурууны чих дүнзэнцэр хадах

Хэмжих нэгж: 1м дам нуруу

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ - жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
80	Муж- аан	V	1	0.81	1.07	5тн кран	0.01	A-4042	Гуалин IC 24см	м3	0.044	0.8
	Ажил- чин	III	1	0.81	0.81			A-4153	Дүнзэнцэр III C	м3	0.005	0.65
		II	1	0.07	0.06			A-0089	5см Эсгий	м2	0.013	1.03
								A-0005	Антисептик	кг	0.43	1.1
	Дүн				1.94			A-0095	Хадаас	кг	0.06	1.1

Тайлбар:/5-21-1-ээс 5-21-6-д хамаарагдана./

- 1.Дам нурууг доороос нь ажиллагаа хийж солих бол 6м-0.07; 5 ба 4м-д 0.06 хөдөлмөр зарцуулалт нэмнэ.
- 2.Дам нуруу нь чих дүнзэнцэргүй бол уртын м тутамд хөдөлмөр зарцуулалт 0.11 III-д 6см-ийн дүнзэнцэр 0.053м3, хадаас 0.06кг-ийг тус тус хасна.

74-5-22-1

Налуу дээврийн гуалин шувуун нурууны гэмтсэн хэсгийг солих

Ажлын бүтэц:

- 1.Шувуун нурууны түр бэхэлгээг хийх ба буулгах
- 2.Шувуун нурууны гэмтсэн хэсгийг тайрч авах
- 3.Шинэ элемент ба оруулах хэсгийн холбоосыг гаргаж бэлтгэх
- 4.Оруулах хэсгийг тааруулж тавих
- 5.Бүтээцийн шинэ хэсэгт үжлээс хамгаалах түрхэлэг хийх хар цаас дэвсэх, тоосгон хананд суух хэсгийг давирхайдаж бүтээцийг байрлуулах
- 6.Бэхэлгээ хийх

Хэмжих нэгж: 1м бүтээц

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
78	Муж- аан	V	1	0.874	1.16	5тн кран	0.01	A-4042	Гуалин IIC	м3	0.036	0.8
	Ажил- чин	III	1	0.874	0.874			A-0517	24см	кг	0.3	1.1
		II	1	0.04	0.03			A-0005	Бэхэлгээ	кг	0.43	1.1
									Антисептик			
	Дүн				2.064							

74-5-22-2

Налуу дээврийн банзан шувуун нурууны гэмтсэн хэсгийг солих

Ажлын бүтэц:

- 1.Шувуун нурууны түр бэхэлгээг хийх ба буулгах
- 2.Шувуун нурууны гэмтсэн хэсгийг тайрч авах
- 3.Шинэ элемент ба оруулах хэсгийн холбоосыг гаргаж бэлтгэх
- 4.Оруулах хэсгийг тааруулж тавих
- 5.Бүтээцийн шинэ хэсэгт үжлээс хамгаалах түрхэлэг хийх хар цаас дэвсэх, тоосгон хананд суух хэсгийг давирхайдаж бүтээцийг байрлуулах
6. Бэхэлгээ хийх

Хэмжих нэгж: 1м бүтээц

Үн дэслэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ-жил	Зэрэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шилжүүлсэн	Нэр төрөл марк	Ашиглалт /маш.цаг/	Тооцооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэмжих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
82	Муж-аан Ажилчин	V III II	1	0.64	0.85	5тн кран	0.003	А-0517 А-0005 А-0095	Банз 50мм-ээс дээш	м3	0.01	0.65
			1	0.64	0.64				Бэхэлгээ	кг	0.65	1.1
			1	0.01	0.01				Антисептик	кг	0.43	1.1
									Хадаас	кг	0.2	1.1
	Дүн				1.50							

74-5-22-3

Ул нуруу ба шувуун нурууны доорх банзны гэмтсэн хэсгийг солих

Ажлын бүтэц:

- 1.Шувуун нурууны түр бэхэлгээг хийх ба буулгах
- 2.Шувуун нурууны гэмтсэн хэсгийг тайрч авах
- 3.Шинэ элемент ба оруулах хэсгийн холбоосыг гаргаж бэлтгэх
- 4.Оруулах хэсгийг тааруулж тавих
- 5.Бүтээцийн шинэ хэсэгт үжлээс хамгаалах түрхэлэг хийх хар цаас дэвсэх, тоосгон ханагд суух хэсгийг давирхайдаж бүтээцийг байрлуулах
6. Бэхэлгээ хийх

Хэмжих нэгж: 1м бүтээц

Үн дэслэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ-жил	Зэрэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шилжүүлсэн	Нэр төрөл марк	Ашиглалт /маш.цаг/	Тооцооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэмжих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
83	Муж-аан Ажилчин	V III II	1	0.883	1.17	5тн кран	0.01	А-4042	Гуалин II 24см	м3	0.036	0.8
			1	0.891	0.64			А-0811	Хар цаас	кг	0.31	1.1
			1	0.04	0.03			А-0005	Антисептик	кг	0.43	1.1
								А-0095	Хадаас	кг	0.005	1.1
								А-1256	Давирхай	кг	1.0	1.1
	Дүн				1.84							

74-5-23-1

Дээврийн гуалин шувуун нурууг хэсэгчлэн солих

Ажлын бүтэц:

- 1.Хуучин загвараар холбол хийж шувуу нуруу түүний дор тавих дүнзийг бэлтгэх
- 2.Бүтээцийг байранд нь тавьж шахаж байрлуулах, холболтын байдлыг шалгаж үзэх
- 3.Шувуун нурууны доорх дүнзийг хар цаасаар ороож давирхайдах
- 4.Бэхэлгээ хийх

Хэмжих нэгж: 1м бүтээц

Үн дэслэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ-жил	Зэрэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шилжүүлсэн	Нэр төрөл марк	Ашиглалт /маш.цаг/	Тооцооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэмжих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
1	Мужаан Ажилчин	V III II	1 1 1	0.78 0.78 0.39	1.03 0.78 0.35	5 тн кран	0.04	A-4042 A-0517	Гуалин IC 24см Бэхэлгээ	м3 кг	0.036 0.30	0.7 1.1
	Дүн				2.16							

74-5-23-2

Дээврийн банзан шувуун нурууг хэсэгчлэн солих

Ажлын бүтэц:

- 1.Хуучин загвараар холбол хийж шувуу нуруу түүний дор тавих дүнзийг бэлтгэх
- 2.Бүтээцийг байранд нь тавьж шахаж байрлуулах, холболтын байдлыг шалгаж үзэх
- 3.Шувуун нурууны доорх дүнзийг хар цаасаар ороож давирхайдах
- 3.Бэхэлгээ хийх

Хэмжих нэгж: 1м бүтээц

Үн дэслэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ-жил	Зэрэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шилжүүлсэн	Нэр төрөл марк	Ашиглалт /маш.цаг/	Тооцооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэмжих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
2	Мужаан Ажилчин	V III II	1 1 1	0.53 0.54 0.10	0.71 0.54 0.10	5 тн кран	0.04	A-3988 A-0517 A-0095	Банз IIC 50мм Бэхэлгээ Хадаас	м3 кг кг	0.01 0.06 5 0.2	0.65 1.1 1.1
	Дүн				1.35							

74-5-23-3

Дээврийн шувуун нурууны доорх дүнз ба ул нурууг солих

Ажлын бүтэц:

- 1.Хуучин загвараар холболт хийж шувуу нуруу түүний дор тавих дүнзийг бэлтгэх
- 2.Бүтээцийг байранд нь тавьж шахаж байрлуулах, холболтын байдлыг шалгаж үзэх
- 3.Шувуун нурууны доорх дүнзийг хар цаасаар ороож давирхайдах
- 4.Бэхэлгээ хийх

Хэмжих нэгж: 1м бүтээц

Үн дэслэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ-жил	Зэрэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шилжүүлсэн	Нэр төрөл марк	Ашиглалт /маш.цаг/	Тооцооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэмжих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
3	Мужаан Ажилчин	V III II	1 1 1	0.32 0.32 0.02	0.43 0.32 0.02	5тн кран	0.01	A-4146 A-0808 A-1257 A-0094	Дүнз IIC 24см Хар цаас Давирхай Хадаас	м3 м2 кг кг	0.036 0.31 1.0 0.005	0.70 0.001 1.1 1.1
	Дүн				0.77							

74-5-24-1

Бөмбөгөр хэлбэртэй дээврийн бүтээцийн дүнзэн хийцийн зарим хэсгийг солих

Ажлын бүтэц:

1.Түр бэхэлгээ байрлуулах ба буулгах

2.Бүтээцийн гэмтсэн хэсгийг тайрч авах

3.Солих ба оруулах хэсгийг бэлтгэж холбоос гаргах

4.Оруулах хэсгийг тааруулж тавих

5.Өрөгтэй нийлэх хэсэгт үжлээс хамгаалах түрхэлэгтэй банзан ивээс тавьж, бүтээцийг давирхайдаж, хар цаасаар ороож байрлуулах

6.Бэхлэгээ хийх

Хэмжих нэгж: 1м бүтээц

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ-жил	Зэ-рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил-жүүл-сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг-лалт /маш. цаг/	Тоо-цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм-жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
84	Муж-аан	VI	1	0.89	1.37	5 тн кран	0.01	A-4042	Гуалин IC 24см	м3	0.036	0.8
		IV	1	0.89	1.02			A-0517	Бэхэлгээ	кг	0.30	1.1
	Ажил-чин	III	1	0.92	0.92			A-0811	Хар цаас	м2	0.31	0.001
		II	1	0.04	0.03			A-1256	Давирхай	кг	0.40	1.1
								A-0095	Хадаас	кг	0.08	1.1
	Дүн				3.34							

74-5-24-2

Бөмбөгөр хэлбэртэй дээврийн банзан хийцийн гэмтсэн хэсгийг солих

Ажлын бүтэц:

1.Түр бэхэлгээ байрлуулах ба буулгах

2.Бүтээцийн гэмтсэн хэсгийг тайрч авах

3.Солих ба оруулах хэсгийг бэлтгэж холбоос гаргах

4.Оруулах хэсгийг тааруулж тавих

5.Өрөгтэй нийлэх хэсэгт үжлээс хамгаалах түрхэлэгтэй банзан ивээс тавьж, бүтээцийг давирхайдаж, хар цаасаар ороож байрлуулах

6.Бэхлэгээ хийх

Хэмжих нэгж: 1м бүтээц

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ-жил	Зэ-рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил-жүүл-сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг-лалт /маш. цаг/	Тоо-цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэм-жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
85	Муж-аан	VI	1	0.52	0.79	5тн кран	0.003	A-3988	Банз IIC50-70мм	м3	0.014	0.8
		IV	1	0.52	0.59			A-0517	Бэхэлгээ	кг	0.065	1.1
	Ажил-чин	III	1	0.52	0.52			A-0811	Хар цаас	м2	0.31	0.001
		II	1	0.01	0.01			A-1256	Давирхай	кг	0.40	1.1
								A-0095	Хадаас	кг	0.08	1.1
	Дүн				1.91							

74-5-24-3

Бөмбөгөр оройны банзан журавцийн гэмтсэн хэсгийг солих

Ажлын бүтэц:

1.Түр бэхэлгээ байрлуулах ба буулгах

2.Бүтээцийн гэмтсэн хэсгийг тайрч авах

3.Солих ба оруулах хэсгийг бэлтгэж холбоос гаргах

4.Оруулах хэсгийг тааруулж тавих

5.Өрөгтэй нийлэх хэсэгт үжлээс хамгаалах түрхэлэгтэй банзан ивээс тавьж, бүтээцийг давирхайдаж, хар цаасаар ороож байрлуулах

6.Бэхлэгээ хийх

Хэмжих нэгж : 1м бүтээц

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
86	Муж- аан Ажил- чин	VI	1	1.71	2.64	5тн кран	0.004	A-3988	Банз ИС50- 40мм	м3	0.017	0.8
		IV	1	1.71	1.97			A-0517	Бэхэлгээ	кг	0.065	1.1
		III	1	1.72	1.72			A-0811	Хар цаас	м2	0.31	0.001
		II	1	0.01	0.01			A-1256	Давирхай	кг	0.40	1.1
								A-0095	Хадаас	кг	0.08	1.1
	Дүн				6.34							

74-5-24-4

Асар ба цамхаг хэлбэртэй дээврийн бүтээцийн зарим хэсгийг солих

Ажлын бүтэц:

1.Түр бэхэлгээ байрлуулах ба буулгах

2.Бүтээцийн гэмтсэн хэсгийг тайрч авах

3.Солих ба оруулах хэсгийг бэлтгэж холбоос гаргах

4.Оруулах хэсгийг тааруулж тавих

5.Өрөгтэй нийлэх хэсэгт үжлээс хамгаалах түрхэлэгтэй банзан ивээс тавьж, бүтээцийг давирхайдаж, хар цаасаар ороож байрлуулах

6.Бэхлэгээ хийх

Хэмжих нэгж: 1м бүтээц

Үн ДЭС лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн .цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ -жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
87	Муж- аан Ажил- чин	VI	1	0.79	1.21	5тн кран	0.01	A-4042	Гуалин	м3	0.036	0.8
		IV	1	0.79	0.91			A-0517	ИС24мм			
		III	1	0.80	0.80			A-0811	Бэхэлгээ	кг	0.30	1.1
		II	1	0.04	0.03			A-1256	Хар цаас	м2	0.31	0.001
								A-0095	Давирхай Хадаас	кг	0.40 0.08	1.1 1.1
	Дүн				2.95							

74-5-25-1

Бөмбөгөр дээврийн бүтээцийн дүнзэн хийцийг шинэчлэх

Ажлын бүтэц:

1.Бүтээцийг хуучин загвараар бэлтгэж, холбоос гаргах

2.Бүтээцийг тусгай тавиур дээр урьдчилан угсарч үзэх

3.Бүтээцийг байранд нь тааруулж тавих, хананд суух хэсэгт давирхайдсан банзан ивээс тавих, хар цаасаар ороох, давирхай түрхэж тусгаарлалт хийх

4.Анкер суулгах өргийг задалж битүүлэх, хэсэгчилэн харуулдаж бэхэлгээ хийх

Хэмжих нэгж: 1м бүтээц

Үн дэслэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ - жил	Зэрэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шилжүүлсэн	Нэр төрөл марк	Ашиглалт /маш. цаг/	Тооцооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэмжих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
	Мужаан Ажилчин	VI IV III II	1 1 1 1	0.78 0.78 0.83 0.04	1.20 0.89 0.83 0.03	5тн кран	0.01	A-4042 A-0517 A-0811 A-1256 A-0095	Гуалин IIC24мм Бэхэлгээ Хар цаас Давирхай Хадаас	м3 кг м2 кг кг	0.036 0.30 0.31 0.40 0.08	0.8 1.1 0.001 1.1 1.1
	Дүн				2.95							

74-5-25-2

Бөмбөгөр дээврийн бүтээцийн банзан хийцийг шинэчлэх Ажлын бүтэц:

Бүтээцийг хуучин загвараар бэлтгэж, холбоос гаргах

Бүтээцийг тусгай тавиур дээр урьдчилан угсарч үзэх

Бүтээцийг байранд нь тааруулж тавих, хананд суух хэсэгт давирхайдсан банзан ивээс тавих, хар цаасаар

ороох, давирхай түрхэж тусгаарлалт хийх

Анкер суулгах өргийг задалж битүүлэх, хэсэгчилэн харуулдаж бэхэлгээ хийх

Хэмжих нэгж: 1м бүтээц

Үн дэслэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ -жил	Зэрэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шилжүүлсэн	Нэр төрөл марк	Ашиглалт /маш. цаг/	Тооцооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэмжих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
89	Мужаан Ажилчин	VI IV III II	1 1 1 1	0.44 0.44 0.48 1.25	0.67 0.51 1.35 1.11	5 тн кран	1.38	A-3988 A-0517 A-0811 A-1256 A-0095	Банз IIC50-70мм Бэхэлгээ Хар цаас Давирхай Хадаас	м3 кг м2 кг кг	0.013 0.065 0.31 0.40 0.08	0.8 1.1 0.001 1.1 1.1
	Дүн				3.64							

74-5-25-3

Бөмбөгөр дээврийн бүтээцийн банзан журавцийг шинэчлэх

Ажлын бүтэц:

1.Бүтээцийг хуучин загвараар бэлтгэж, холбоос гаргах

2.Бүтээцийг тусгай тавиур дээр урьдчилан угсарч үзэх

3.Бүтээцийг байранд нь тааруулж тавих, хананд суух хэсэгт давирхайдсан банзан ивээс тавих, хар цаасаар ороох, давирхай түрхэж тусгаарлалт хийх

4.Анкер суулгах өргийг задалж битүүлэх, хэсэгчилэн харуулдаж бэхэлгээ хийх

Хэмжих нэгж: 1м бүтээц

Үн дэслэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ -жил	Зэрэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шилжүүлсэн	Нэр төрөл марк	Ашиглалт /маш. цаг/	Тооцооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл мар	хэмжих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/

90	Муж- аан Ажил- чин	VI	1	1.57	2.42	5тн кран	0.003	A-3988	Банз ИIC50-70мм	м3	0.014	0.8
		IV	1	1.57	1.81			A-0517	Бэхэлгээ	кг	0.065	1.1
		III	1	1.62	1.62			A-0811	Хар цаас	м2	0.31	0.001
		II	1	2.42	0.01			A-1256	Давирхай	кг	0.40	1.1
								A-0095	Хадаас	кг	0.08	1.1
	Дүн				5.86							

74-5-25-4

Цамхаг ба асран, шөвгөр хэлбэртэй дээврийн уран хийцтэй бүтээцийг шинэчлэх

Ажлын бүтэц:

- 1.Бүтээцийг хуучин загвараар бэлтгэж, холбоос гаргах
- 2.Бүтээцийг тусгай тавиур дээр урьдчилан угсарч үзэх
- 3.Бүтээцийг байранд нь тааруулж тавих, хананд суух хэсэгт давирхайдсан банзан ивээс тавих, хар цаасаар ороох, давирхай түрхэж тусгаарлалт хийх
- 4.Анкер суулгах өргийг задалж битүүлэх, хэсэгчилэн харуулдаж бэхэлгээ хийх

Хэмжих нэгж: 1м бүтээц

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ -жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
91	Муж- аан Ажил- чин	VI	1	0.70	1.07	5 тн кран	0.01	A-4042	Гуалин	м3	0.036	0.8
		IV	1	0.70	0.80			ИIC24mm				
		III	1	0.72	0.72			Бэхэлгээ	кг	0.30	1.1	
		II	1	0.04	0.03			A-0811	Хар цаас	м2	0.31	0.001
								A-1256	Давирхай	кг	0.40	1.1
A-0095	Хадаас	кг	0.08	1.1								
	Дүн				2.62							

74-5-26-1

Налуу дээврийн банз ба дүнзэн унь мод солих

Ажлын бүтэц:

- 1.Муудсан хэсгийн буулгах, гадаргууд тэмдэглээс хийх
- 2.Сараалжийг нүх холбоосуудын хамт бэлтгэх
- 3.Сараалжийг байранд нь тавьж бэхлэх
- 4.Сараалжийн захын банзыг засах /үргэлж банзан унь мод/

Хэмжих нэгж: 1м2 сараалж

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ -жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
92	Муж- аан Ажил- чин	IV III II	1 1 1	0.42 0.43 0.03	0.48 0.43 0.03	5тн кран	0.01	A-3988 A-4015 A-0095	Банз ИIC 50мм Зах банз III C 50мм Хадаас	м3 м3 кг	0.02 0.031 0.06	0.65 0.65 1.1
	Дүн				0.94							

74-5-26-2

Налуу дээврийн банзан унь мод солих

Ажлын бүтэц:

- 1.Муудсан хэсгийн буулгах, гадаргууд тэмдэглээс хийх
- 2.Сараалжийг нүх холбоосуудын хамт бэлтгэх
- 3.Сараалжийг байранд нь тавьж бэхлэх

4.Сараалжийн захын банзыг засах /үргэлж банзан унь мод/

Хэмжих нэгж: 1м2 сараалж

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ-жил	Зэ-рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил-жүүлсэн	Нэр төрөл марк	Ашиг-лалт /маш. цаг/	Тоо-цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэм-жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
93	Муж-аан Ажил-чин	IV III II	1 1 1	1.67 1.68 0.03	1.92 1.68 0.02	5тн кран	0.01	A-4003 A-0095	Захбанз IIIC 35мм Хадаас	м3 кг	0.035 0.09	0.65 1.1
	Дүн				3.62							

74-5-26-3

Бөмбөгөр цамхаг асран дээврийн банзан дэвсгэр сараалжийг солих

Ажлын бүтэц:

- 1.Муудсан хэсгийн буулгах, гадаргууд тэмдэглээс хийх
- 2.Сараалжийг нүх холбоосуудын хамт бэлтгэх
- 3.Сараалжийг байранд нь тавьж бэхлэх
- 4.Сараалжийн захын банзыг засах /үргэлж банзан унь мод/

Хэмжих 1м2сараалж

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ-жил	Зэ-рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил-жүүлсэн	Нэр төрөл Марк	Ашиг-лалт /маш. цаг/	Тоо-цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэм-жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
94	Муж-аан Ажил-чин	IV III II	1 1 1	4.18 4.19 0.05	4.81 4.19 0.04	5тн кран	0.02	A-4003 A-0095	Банз IIIC 35мм Хадаас	м3 кг	0.07 0.18	0.65 1.1
	Дүн				9.04							

74-5-26-4

Төмөр вааран, дээврийн шургааган унь мод солих

Ажлын бүтэц:

- 1.Муудсан хэсгийн буулгах, гадаргууд тэмдэглээс хийх
- 2.Сараалжийг нүх холбоосуудын хамт бэлтгэх
- 3.Сараалжийг байранд нь тавьж бэхлэх
- 4.Сараалжийн захын банзыг засах /үргэлж банзан сараалжны/

Хэмжих нэгж: 1м2 сараалж

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ-жил	Зэ-рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил-жүүлсэн	Нэр төрөл Марк	Ашиг-лалт /маш. цаг/	Тоо-цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэм-жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
95	Муж-аан Ажил-чин	IV III II	1 1 1	0.64 0.64 0.04	0.73 0.64 0.03	5тн кран	0.01	A-4553 A-0095	Шургааг 9см хүртэл Хадаас	м3 кг	0.036 0.07	0.8 1.1
	Дүн				1.40							

74-5-27-1

Чулуун өрөгтэй ханын хаалга цонхны хайрцагны муудсан хэсгийг солих

Ажлын бүтэц:

- 1.Хаалганы самбар, цонхны далавч, хүрээ модыг авах, буцааж тавих
- 2.Хайрцагны муудсан хэсгийг авах
- 3.Хайрцагны хэсгийг шинээр хийж байрлуулах
- 4.Цонхийг олсоор чигжиж хайрцаганд түрхлэг хийх
- 5.Хаалганы самбар, цонхны далавч угсрах

Хэмжих нэгж: 1м хайрцаг

Үн дэслэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ-жил	Зэрэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шилжүүлсэн	Нэр төрөл марк	Ашиглалт /маш.цаг/	Тооцооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэмжих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
96	Муж-аан Ажилчин	VI III II	1	1.10	0.74	5тн кран	0.003	A-3988	Банз II з 50мм Давирхай Хадаас Олс Хар цаас Альбастор	м3 кг кг кг м2 тн	0.008	0.65
			1	1.13	1.13			A-1276			0.15	1.19
			1	0.01	0.01			A-0095			0.02	1.1
								A-0418			0.6	0.061
								A-0811			0.36	0.001
								A-4053			0.001	1.1
	Дүн				1.88							

74-5-27-2

Хамар ханын хаалга цонхны хайрцагны муудсан хэсгийг солих

Ажлын бүтэц:

- 1.Хаалганы самбар, цонхны далавч, хүрээ модыг авах, буцааж тавих
- 2.Хайрцагны муудсан хэсгийг авах
- 3.Хайрцагны хэсгийг шинээр хийж байрлуулах
- 4.Цонхыг олсоор чигжиж хайрцаганд түрхлэг хийх
- 5.Хаалганы самбар, цонхны далавч угсрах

Хэмжих нэгж: 1м хайрцаг

Үн дэслэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ-жил	Зэрэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шилжүүлсэн	Нэр төрөл марк	Ашиглалт /маш.цаг/	Тооцооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэмжих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
97	Муж-аан Ажилчин	VI III II	1	0.73	1.13	5 тн кран	0.002	A-3988 A-0095	Банз IIC 40-70мм Хадаас	м3 кг	0.009	0.65
			1	0.74	0.74						0.02	1.1
			1	0.01	0.01							
	Дүн				1.88							

74-5-27-3

Модон ханын хаалга цонхны жаазны муудсан хэсгийг солих

Ажлын бүтэц:

- 1.Хаалганы самбар, цонхны далавч, хүрээ модыг авах, буцааж тавих
 - 2.Хайрцагны муудсан хэсгийг авах
 - 3.Хайрцагны хэсгийг шинээр хийж байрлуулах
 - 4.Цонхыг олсоор чигжиж хайрцаганд түрхлэг хийх
- Хаалганы самбар, цонхны далавч угсрах

Хэмжих нэгж ; 1м хайрцаг

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ -жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
98	Муж- аан Ажил- чин	VI III II	1 1 1	1.06 1.07 0.02	1.63 1.07 0.01	5тн кран	0.004	A-4152 A-0095 A-0418	Банз II C 50мм Хадаас Олс	м3 кг кг	0.018 0.02 0.6	0.65 1.1 1.1
	Дүн				2.71							

74-5-28-1

Тоосгон хана ба хамар хананд тэгш өнцөгт оройтой хаалга, цонхны хайрцгийг бэлтгэж, байрлуулж угсрах

Ажлынбүтэц: /28-1ээс 28-7/

А.Хайрцаг ба колодыг хийж бэлтгэх: а/Хайрцаг бэлтгэхэд:

1.Зургаар загвар бэлтгэх

2.Банз, дүнзэнцэрийг дагуу, хөндлөн хөрөөдөх

3.Догол гаргаж харуулдах

4.Хуучин загвараар тааруулж байрлуулах, холболт хийх

5.Хайрцагийг эвлүүлж хийх

б/Колодыг хийж бэлтгэхэд:

1.Гуалин колодыг цавчиж засах

2.Гадаргууг харуулдах

3.Колодыг хуучин загварын дагуу өнгөлөх

4.Булангийн ирмэгийг авах

Б.Хийж бэлтгсэн хаалга ба цонхны хайрцаг, колодыг байранд нь тааруулж угсрах

а/Чулуун хананд хайрцаг угсрахад

1.Шинэ хайрцагийг байрлуулж угсрах

2.Хайрцагийг давирхайдажолс буюу хар цаас, эсгийгээр ороож бэхлэх

3.Гадан ба дотор талын завсарт түрхлэг хийх, хөвөөлөх буюу битүүлж хүрээ мод тавьж хадах

б/Модон хананд колод угсрахад :

1.Шинэ колод угсрах

Хэмжих нэгж: 1м хайрцаг ба колод

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ -жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
99	Муж- аан Ажил- чин	V III II	1 1 1	0.58 0.59 0.01	0.77 0.59 0.01	5 тн кран	0.003	A-4152 A-0095 A-0187	Банз II C 50мм Хадаас Цавуу	м3 кг кг	0.014 0.12 0.01	0.65 1.1 1.1
	Дүн				1.37							

74-5-28-2

Тоосгон хана ба хамар хананд тэгш биш оройтой хаалга, цонхны хайрцгийг бэлтгэж, байрлуулж угсрах

Ажлын бүтэц:/28-1ээс 28-7/

Хэмжих нэгж : 1м хайрцаг ба колод

Үн дэслэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ-жил	Зэрэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шилжүүлсэн	Нэр төрөл марк	Ашиглалт /маш.цаг/	Тооцооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэмжих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
100	Муж-аан	V	1	0.90	1.20	5 тн кран	0.004	А-4152 А-0095 А-0187	Банз ИС 40-70мм	м3	0.018	0.65
	Ажилчин	III II	1 1	0.90 0.02	0.90 0.01				Хадаас Цавуу	кг	0.015	1.1
	Дүн				2.11					кг	0.03	1.1

74-5-28-3

Заамал модон хананд тэгш өнцөгт оройтой колод бэлтгэж хийх

Ажлын бүтэц: /28-1ээс 28-7/

Хэмжих нэгж: 1м хайрцаг ба колод

Үн дэслэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ-жил	Зэрэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шилжүүлсэн	Нэр төрөл марк	Ашиглалт /маш.цаг/	Тооцооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэмжих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
101	Муж-аан	V	1	1.15	1.54	5тн кран	0.006	А-4152 А-0095 А-0187	Банз II C 70мм	м3 кг	0.028	0.65
	Ажилчин	IV II	1 1	1.16 0.02	1.34 0.01				Хадаас Цавуу	кг	0.2 0.01	1.1 1.1
	Дүн				2.89							

Тайлбар:(5-28-3, 5-28-4-д хамаарна.) Колод дээр сийлбэр хийх бол зохих нормыг хэрэглэнэ.

74-5-28-4

Заамал модон хананд тэгш биш оройтой колод бэлтгэж хийх

Ажлын бүтэц: /28-1-ээс 28-7/

Хэмжих нэгж: 1м хайрцаг ба колод

Үн дэслэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ-жил	Зэрэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шилжүүлсэн	Нэр төрөл марк	Ашиглалт /маш.цаг/	Тооцооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэмжих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
102	Муж-аан	V	1	1.61	2.14	5тн кран	0.01	А-4152 А-0095 А-0187	Банз ИС 70мм	м3 кг	0.036	0.65 1.1
	Ажилчин	IV II	1 1	1.62 0.02	1.85 0.02				Хадаас Цавуу	кг	0.15 0.01	1.1
	Дүн				4.01							

74-5-28-5

Тоосгон хананд хаалга цонхны хайрцагийг угсрах

Ажлын бүтэц: /28-1ээс 28-7/

Хэмжих нэгж: 1ш хайрцаг

Үн дэслэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ-жил	Зэрэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шилжүүлсэн	Нэр төрөл марк	Ашиглалт /маш.цаг/	Тооцооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэмжих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
103	Мужаан Ажилчин	VI III II	1 1 1	1.09 1.10 0.02	1.68 1.10 0.01	5 тн кран	0.01	A-1256 A-0811 A-4035 A-0095 A-0418 A-4053	Давирхай Хар цаас Бэхэлгээ Хадаас Олс Альбастор	кг м2 ш кг кг кг	0.63 2.4 5 0.11 2.4 4.68	1.19 0.001 1.1 1.1 1.1 1.1
	Дүн				2.79							

74-5-28-6 Хамар хананд хаалга цонхны хайрцагийг угсрах

Ажлын бүгэц:/28-1ээс 28-7/

Хэмжих нэгж:1ш колод

Үн дэслэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ-жил	Зэрэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шилжүүлсэн	Нэр төрөл марк	Ашиглалт /маш.цаг/	Тооцооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэмжих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
104	Мужаан Ажилчин	VI III II	1 1 1	2.90 2.89 0.003	4.48 2.89 0.002	5тн кран	0.001	A-0418	Олс	кг	2.4	1.1
	Дүн				7.372							

74-5-28-7 Модон хамар хананд хаалга цонхны хайрцагийг угсрах

Ажлын бүтэц: /28-1ээс 28-7/

Хэмжих нэгж: 1ш хайрцаг

Үн дэслэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ-жил	Зэрэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шилжүүлсэн	Нэр төрөл марк	Ашиглалт /маш.цаг/	Тооцооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэмжих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
105	Мужаан Ажилчин	VI III II	1 1 1	3.54 3.55 0.001	5.45 3.55 0.001	5тн кран	0.0001	A-0095	Хадаас	кг	0.05	1.1
	Дүн				9.011							

Тайлбар:/5-28-5-аас 5-28-7-д хамаарна./ Цонхны хайрцаг клодын шат угсрах бол хөдөлмөр зарцуулалтыг 40 хувь хүртэл хувиар нэмнэ.

74-5-30-1

Банзан тольтой хаалганы самбарт их засвар хийх

Ажлын бүтэц:

- 1.Хаалгыг задалж самбарыг авах
- 2.Доод талын хөндөлийг авах
- 3.Шинэ хэсгийг хийж бэлтгэх, холбоосыг хуучин байдлаар нь нарийн тааруулж гаргах
- 4.Банзан толийг савх мод оруулж засварлах
- 5.Самбарын өнгийг хуулаад буцааж наах
- 6.Самбарыг тааруулж байрлуулах

Хэмжих нэгж нэгж: I самбар

Үн ДЭС лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ -жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
106	Муж- аан	VI	1	24.65	37.96	5 тн кран	0.01	А-3988 А-0187 А-0095	Банз IIC	м3	0.054	0.65
	Ажил- чин	III	1	24.64	24.64				40-70м	кг	0.16	1.1
		II	1	0.03	0.03				Цавуу	кг	0.02	1.1
	Дүн				62.63				Хадаас			

74-5-30-2

Банзан тольтой хаалганы самбарт дунд зэргийн засвар хийх

Ажлын бүгэц:

Дунд зэргийн төвөгшилтэй сэргээн засварлалт

1.Хаалгыг задлахгүйгээр самбарыг авах

2.Планкийг хийж байрлуулах

3.Самбарын ирмэгийг харуулдах

4.Самбарыг тааруулж байрлуулах

Хэмжих нэгж: I самбар

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ - жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
107	Муж- аан	VI	1	4.97	7.66	5тн кран	0.01	А-3988 А-0187 А-0095	Банз IIC	м3	0.027	0.65
	Ажил- чин	III	1	4.97	4.98				40-70м	кг	0.08	1.1
		II	1	0.02	0.01				Цавуу	кг	0.02	1.1
	Дүн				12.65				Хадаас			

74-5-30-3

Энгийн хаалганы самбарт их засвар хийх

Ажлын бүтэц:

1.Хаалгыг задалж самбарыг авах

2.Доод талын хөндөлийг авах

3.Шинэ хэсгийг хийж бэлтгэх, холбоосыг хуучин байдлаар нь нарийн тааруулж гаргах

4.Банзан толийг савх мод оруулж засварлах

5.Самбарын өнгийг хуулаад буцааж наах

6.Самбарыг тааруулж байрлуулах

Хэмжих нэгж: I самбар

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ -жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
108	Муж- аан	VI	1	17.25	26.57	5 тн кран	0.01	А-3988 А-0187 А-0095	Банз IIC	м3	0.043	0.65
	Ажил- чин	III	1	17.25	17.25				40-70m	кг	0.13	1.1
		II	1	0.03	0.02				Цавуу	кг	0.02	1.1
	Дүн				43.84				Хадаас			

74-5-30-4

Энгийн хаалганы самбарт дунд засвар хийх

Ажлын бүтэц:

- 1.Хаалгыг задлахгүйгээр самбарыг авах
- 2.Планкийг хийж байрлуулах
- 3.Самбарын ирмэгийг харуулдах
- 4.Самбарыг тааруулж байрлуулах

Хэмжих нэгж: I самбар

Үн дэслэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ-жил	Зэрэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шилжүүлсэн	Нэр төрөл марк	Ашиглалт /маш.цаг/	Тооцооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэмжих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
109	Мужаан Ажилчин	VI	1	1.99	3.07	5 тн кран	0.01	А-3988 А-0187 А-0095	Банз IIC 40-70м Цавуу Хадаас	м3	0.021	0.65
		III	1	1.98	1.98					кг	0.064	1.1
		II	1	0.01	0.01					кг	0.02	1.1
	Дүн				5.06							

74-5-32а-1

Тэгш оройтой банзан тольтой нэг самбартай дотор талын битүү хаалгыг хуучин загвараар хийж бэлтгэх

Ажлын бүтэц:

- 1.Банзыг дагуу хөндлөн хөрөөдөх
- 2.Банзыг харуулдаж өө сэвийг авах
- 3.Банзанд ховил, догол, углуурга гаргах
- 4.Хаалганы банзан толийг хийж наах, хөндлөн холбоосыг хуучин байдлаар нь нарийн тохируулж хийх
- 5.Харуулсан банзан хөндлөвч буюу холбоос хийх
- 6.Хаалганы самбарыг эвлүүлэх, холбоос гаргах хөндлөвчийг байрлуулах, самбарыг цэвэрлэх

Хэмжих нэгж: 1м2 самбар

Үн дэслэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ-жил	Зэрэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шилжүүлсэн	Нэр төрөл марк	Ашиглалт /маш.цаг/	Тооцооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэмжих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
110	Мужаан Ажилчин	VI	1	4.25	6.54	5 тн кран	0.01	А-3988 А-0187	Банз IIC 40-70м Цавуу	м3	0.066	0.65
		III	1	4.25	4.25					кг	0.44	1.1
		II	1	0.04	0.03							
	Дүн				10.82							

74-5-32а-2

Тэгш оройтой банзан тольтой нэг самбартай гадна талын битүү хаалгыг хуучин загвараар хийж бэлтгэх

Ажлын бүтэц:

- 1.Банзыгдагуу хөндлөн хөрөөдөх
- 2.Банзыг харуулдаж өө сэвийг авах
- 3.Банзанд ховил, догол, углуурга гаргах
- 4.Хаалганы банзан толийг хийж наах, хөндлөн холбоосыг хуучин байдлаар нь нарийн тохируулж хийх
- 5.Харуулсан банзан хөндлөвч буюу холбоос хийх

6.Хаалганы самбарыг эвлүүлэх, холбоос гаргах хөндлөвчийг байрлуулах, самбарыг цэвэрлэх

Хэмжих нэгж: 1м2 самбар

Үн дэслэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэжил	Зэрэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шилжүүлсэн	Нэр төрөл марк	Ашиглалт /маш.цаг/	Тооцооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэмжих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
111	Мужаан	VI	1	4.44	6.83	5 тн кран	0.02	А-3988 А-0187	Банз ИС 40-70м Цавуу	м3 кг	0.076 0.051	0.65 1.1
	Ажилчин	III	1	4.45	5.45							
	Дүн	II	1	0.05	0.04							
					12.32							

74-5-32а-3

Тэгш оройтой банзан тольтой хоёр самбартай дотор талын битүү хаалгыг хуучин загвараар хийж бэлтгэх

Ажлын бүтэц:

- 1.Банзыгдагуу хөндлөн хөрөөдөх
- 2.Банзыг харуулдаж өө сэвийг авах
- 3.Банзанд ховил, догол, углуурга гаргах
- 4.Хаалганы банзан толийг хийж наах, хөндлөн холбоосыг хуучин байдлаар нь нарийн тохируулж хийх
- 5.Харуулсан банзан хөндлөвч буюу холбоос хийх
- 6.Хаалганы самбарыг эвлүүлэх, холбоос гаргах хөндлөвчийг байрлуулах, самбарыг цэвэрлэх

Хэмжих нэгж ; 1 м2самбар

Үн дэслэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэжил	Зэрэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шилжүүлсэн	Нэр төрөл марк	Ашиглалт /маш.цаг/	Тооцооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэмжих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
112	Мужаан	VI	1	5.34	8.22	5 тн кран	0.02	А-3988 А-0187	Банз ИС 40-70м Цавуу	м3 кг	0.076 0.051	0.65 1.1
	Ажилчин	III	1	5.35	5.35							
	Дүн	II	1	0.05	0.04							
					13.61							

74-5-32а-4

Тэгш оройтой банзан тольтой хоёр самбартай гадна талын битүү хаалгыг хуучин загвараар хийж бэлтгэх

Ажлын бүтэц:

- 1.Банзыг дагуу хөндлөн хөрөөдөх
- 2.Банзыг харуулдаж өө сэвийг авах
- 3.Банзанд ховил, догол, углуурга гаргах
- 4.Хаалганы банзан толийг хийж наах, хөндлөн холбоосыг хуучин байдлаар нь нарийн тохируулж хийх
- 5.Харуулсан банзан хөндлөвч буюу холбоос хийх
- 6.Хаалганы самбарыг эвлүүлэх, холбоос гаргах хөндлөвчийг байрлуулах, самбарыг цэвэрлэх

Хэмжих нэгж: 1м2 самбар

Үн дэслэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэжил	Зэрэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шилжүүлсэн	Нэр төрөл марк	Ашиглалт /маш.цаг/	Тооцооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэмжих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
113	Мужаан Ажилчин	VI III II	1 1 1	5.53 5.54 0.06	8.52 5.54 0.05	5тн кран	0.02	A-3988 A-0187	Банз IIC 40-70м Цавуу	м3 кг	0.083 0.06	0.65 1.1
	Дүн				14.11							

74-5-32а-5

Хагас гэгээвчтэй тэгш оройтой нэг самбартай дотор талын хаалгыг хуучин загвараар хийж бэлтгэх

Ажлын бүтэц:

- 1.Банзыг дагуу хөндлөн хөрөөдөх
- 2.Банзыг харуулдаж өө сэвийг авах
- 3.Банзанд ховил, догол, углуурга гаргах
- 4.Хаалганы банзан толийг хийж наах, хөндлөн холбоосыг хуучин байдлаар нь нарийн тохируулж хийх
- 5.Харуулсан банзан хөндлөвч буюу холбоос хийх
- 6.Хаалганы самбарыг эвлүүлэх, холбоос гаргах хөндлөвчийг байрлуулах, самбарыг цэвэрлэх

Хэмжих нэгж: 1 м2 самбар

Үн дэслэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэжил	Зэрэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шилжүүлсэн	Нэр төрөл марк	Ашиглалт /маш.цаг/	Тооцооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэмжих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
114	Мужаан Ажилчин	VI III II	1 1 1	4.25 4.25 0.03	6.54 4.25 0.03	5 тн кран	0.01	A-3988 A-0187	Банз IIC 40-70м Цавуу	м3 кг	0.052 0.44	0.65 1.1
	Дүн				10.82							

74-5-32а-6

Хагас гэгээвчтэй тэгш оройтой нэг самбартай гадна талын хаалгыг хуучин загвараар хийж бэлтгэх

Ажлын бүтэц:

- 1.Банзыг дагуу хөндлөн хөрөөдөх
- 2.Банзыг харуулдаж өө сэвийг авах
- 3.Банзанд ховил, догол, углуурга гаргах
- 4.Хаалганы банзан толийг хийж наах, хөндлөн холбоосыг хуучин байдлаар нь нарийн тохируулж хийх
- 5.Харуулсан банзан хөндлөвч буюу холбоос хийх
- 6.Хаалганы самбарыг эвлүүлэх, холбоос гаргах хөндлөвчийг байрлуулах, самбарыг цэвэрлэх

Хэмжих нэгж: 1м2 самбар

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм .		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
115	Муж- аан Ажил- чин	VI III II	1 1 1	4.44 4.45 0.04	6.83 4.45 0.03	5 тн кран	0.01	A-3988 A-0187	Банз IIC 40-70м Цавуу	м3 кг	0.061 0.051	0.65 1.1
	Дүн				11.31							

74-5-32а-7

Хагас гэгээвчтэй тэгш оройтой хоёр самбартай дотор талын хаалгыг хуучин загвараар хийж бэлтгэх

Ажлын бүтэц:

- 1.Банзыг дагуу хөндлөн хөрөөдөх
- 2.Банзыг харуулдаж өө сэвийг авах
- 3.Банзанд ховил, догол, углуурга гаргах
- 4.Хаалганы банзан толийг хийж наах, хөнддөн холбоосыг хуучин байдлаар нь нарийн тохируулж хийх
- 5.Харуулсан банзан хөндлөвч буюу холбоос хийх
- 6.Хаалганы самбарыг эвлүүлэх, холбоос гаргах хөндлөвчийг байрлуулах, самбарыг цэвэрлэх

Хэмжих нэгж: 1м2 самбар

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
116	Муж- аан Ажил- чин	VI III II	1 1 1	5.34 5.35 0.04	8.22 5.35 0.03	5тн кран	0.01	A-3988 A-0187	Банз IIC 40-70м Цавуу	м3 кг	0.056 0.055	0.65 1.1
	Дүн				13.60							

74-5-32а-8

Хагас гэгээвчтэй тэгш оройтой хоёр самбартай гадна талын хаалгыг хуучин загвараар хийж бэлтгэх

Ажлын бүтэц:

- 1.Банзыг дагуу хөндлөн хөрөөдөх
- 2.Банзыг харуулдаж өө сэвийг авах
- 3.Банзанд ховил, догол, углуурга гаргах
- 4.Хаалганы банзан толийг хийж наах, хөндлөн холбоосыг хуучин байдлаар нь нарийн тохируулж хийх
- 5.Харуулсан банзан хөндлөвч буюу холбоос хийх
- 6.Хаалганы самбарыг эвлүүлэх, холбоос гаргах хөндлөвчийг байрлуулах, самбарыг цэвэрлэх

Хэмжих нэгж: 1м2 самбар

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ-жил	Зэ-рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил-жүүлсэн	Нэр төрөл марк	Ашиг-лалт /маш. цаг/	Тоо-цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм-жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
117	Муж-аан	VI	1	5.53	8.52	5тн кран	0.02	А-3988 А-0187	Банз ИС 40-70м Цавуу	м3 кг	0.068 0.06	0.65 1.1
	Ажил-	III	1	5.54	5.54							
	Дүн	II	1	0.05	0.04							
					14.10							

74-5-32а-9 Тэгш оройтой тэвхэн холбоостой дотор талын энгийн хаалгыг хуучин загвараар хийж бэлтгэх Ажлын бүтэц:

Банзыг дагуу хөндлөн хөрөөдөх

Банзыг харуулдаж өө сэвийг авах

Банзанд ховил, догол, углуурга гаргах

Хаалганы банзан толийг хийж наах, хөндлөн холбоосыг хуучин байдлаар нь нарийн тохируулж хийх

Харуулсан банзан хөндлөвч буюу холбоос хийх

Хаалганы самбарыг эвлүүлэх, холбоос гаргах хөндлөвчийг байрлуулах, самбарыг цэвэрлэх

Хэмжих нэгж : 1 м2самбар

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ-жил	Зэ-рэг	Тоо	Бодит	Ш-р зэрэгт шил-жүүлсэн	Нэр төрөл марк	Ашиг-лалт /маш. цаг/	Тоо-цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм-жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
118	Муж-аан	VI III	1	1.86	2.87	5тн кран	0.02	А-3988	Банз ИС 40-70м	м3	0.07 1	0.65
	Ажил-	II	1	1.87	1.87							
	Дүн		1	0.04	0.03							
					4.77							

74-5-32а-10

Тэгш оройтой тэвхэн холбоостой гадна талын энгийн хаалгыг хуучин загвараар хийж бэлтгэх Ажлын бүтэц:

1.Банзыг дагуу хөндлөн хөрөөдөх

2.Банзыг харуулдаж өө сэвийг авах

3.Банзанд ховил, догол, углуурга гаргах

4.Хаалганы банзан толийг хийж наах, хөндлөн холбоосыг хуучин байдлаар нь нарийн тохируулж хийх

5.Харуулсан банзан хөндлөвч буюу холбоос хийх

6.Хаалганы самбарыг эвлүүлэх, холбоос гаргах хөндлөвчийг байрлуулах, самбарыг цэвэрлэх

Хэмжих нэгж: 1 м2самбар

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ-жил	Зэ-рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил-жүүлсэн	Нэр төрөл марк	Ашиг-лалт /маш. цаг/	Тоо-цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм-жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/

119	Муж- аан Ажил- чин	VI III II	1 1 1	2.44 2.45 0.05	3.76 2.45 0.04	5 тн кран	0.02	A-3988	Банз IIC 40-70m	м3	0.071	0.65
	Дүн				6.25							

74-5-32a-11

Тэгш биш оройтой банзан тольтой нэг самбартай дотор талын битүү хаалгыг хуучин загвараар хийж бэлтгэх

Ажлын бүтэц:

- 1.Банзыг дагуу хөндлөн хөрөөдөх
- 2.Банзыг харуулдаж өө сэвийг авах
- 3.Банзанд ховил, догол, углуурга гаргах
- 4.Хаалганы банзан толийг хийж наах, хөндлөн холбоосыг хуучин байдлаар нь нарийн тохируулж хийх
- 5.Харуулсан банзан хөндлөвч буюу холбоос хийх
- 6.Хаалганы самбарыг эвлүүлэх,холбоос гаргах хөндлөвчийг байрлуулах, самбарыг цэвэрлэх

Хэмжих нэгж: 1м2 самбар

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд 1 /тн/
120	Муж- аан Ажил- чин	VI III II	1 1 1	5.79 5.79 0.06	8.92 5.79 0.05	5 тн кран	0.02	A-3988 A-0187	Банз IIC 40-70м Цавуу	м3 кг	0.089 0.06	0.65 1.1
	Дүн				14.76							

74-5-32a-12

Тэгш биш оройтой банзан тольтой нэг самбартай гадна талын битүү хаалгыг хуучин загвараар хийж бэлтгэх

Ажлын бүтэц:

- 1.Банзыг дагуу хөндлөн хөрөөдөх
- 2.Банзыг харуулдаж өө сэвийг авах
- 3.Банзанд ховил, догол, углуурга гаргах
- 4.Хаалганы банзан толийг хийж наах, хөндлөн холбоосыг хуучин байдлаар нь нарийн тохируулж хийх
- 5.Харуулсан банзан хөндлөвч буюу холбоос хийх
- 6.Хаалганы самбарыг эвлүүлэх, холбоос гаргах хөндлөвчийг байрлуулах, самбарыг цэвэрлэх

Хэмжих нэгж: 1м2самбар

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ - жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
121	Муж- аан Ажил- чин	VI III II	1 1 1	5.99 5.99 0.07	9.22 5.99 0.06	5тн кран	0.02	A-3988 A-0187	Банз IIC 40-70мм Цавуу	м3 кг	0.10 0.07	0.65 1.1
	Дүн				15.27							

74-5-32а-13

Тэгш биш оройтой банзан тольтой хоёр самбартай дотор талын битүү хаалгыг хуучин загвараар хийж бэлтгэх

Ажлын бүтэц:

- 1.Банзыг дагуу хөндлөн хөрөөдөх
- 2.Банзыг харуулдаж өө сэвийг авах
- 3.Банзанд ховил, догол, углуурга гаргах
- 4.Хаалганы баизаи толийг хийж наах, хогцлои холбоосыг хуучип байдлаар нь нарийн тохируулж хийх
- 5.Харуулсан банзан хондловч буюу холбоос хийх
- 6.Хаалганы самбарыг эвлүүлэх, холбоос гаргах хөндлөвчийг байрлуулах, самбарыг цэвэрлэх

Хэмжих нэгж: I м2самбар

Үн дэслэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэжил	Зэрэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шилжүүлсэн	Нэр төрөл марк	Ашиглалт /маш.цаг/	Тооцооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэмжих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
122	Мужаан Ажилчин	VI III II	1 1 1	7.08 7.08 0.07	10.89 7.08 0.06	5 тн кран	0.02	A-3988 A-0187	Банз IIC 40-70м Цавуу	м3 кг	0.096 0.075	0.65 1.1
	Дүн				18.03							

74-5-32а-14

Тэгш биш оройтой банзан тольтой хоёр самбартай гадна талын битүү хаалгыг хуучин загвараар хийж бэлтгэх

Ажлын бүтэц:

- 1.Банзыг дагуу хөндлөн хөрөөдөх
- 2.Банзыг харуулдаж өө сэвийг авах
- 3.Банзанд ховил, догол, углуурга гаргах
- 4.Хаалганы банзан толийг хийж наах, хөндлөн холбоосыг хуучин байдлаар нь нарийн тохируулж хийх
- 5.Харуулсан банзан хөндлөвч буюу холбоос хийх
- 6.Хаалганы самбарыг эвлүүлэх,холбоос гаргах хөндлөвчийг байрлуулах, самбарыг цэвэрлэх

Хэмжих нэгж: Im2 самбар

Үн дэслэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэжил	Зэрэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шилжүүлсэн	Нэр төрөл марк	Ашиглалт /маш.цаг/	Тооцооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэмжих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
123	Мужаан Ажилчин	VI III II	1 1 1	7.40 7.40 0.08	11.40 7.40 0.07	5 тн кран	0.03	A-3988 A-0187	Банз IIC 40-70м Цавуу	м3 кг	0.011 0.08	0.65 1.1
	Дүн				18.87							

74-5-32а-15

Тэгш биш оройтой хагас гэгээвчтэй нэг самбартай дотор талын битүү хаалгыг хуучин загвараар хийж бэлтгэх

Ажлын бүтэц:

- 1.Банзыг дагуу хөндлөн хөрөөдөх
- 2.Банзыг харуулдаж өө сэвийг авах
- 3.Банзанд ховил, догол, углуурга гаргах

4.Хаалганы банзан толийг хийж наах, хөндлөн холбоосыг хуучин байдлаар нь нарийн тохируулж хийх

5.Харуулсан банзан хөндлөвч буюу холбоос хийх

6.Хаалганы самбарыг эвлүүлэх, холбоос гаргах хөндлөвчийг байрлуулах,самбарыг цэвэрлэх
Хэмжих нэгж: 1м2 самбар

Үн дэслэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэжил	Зэрэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шилжүүлсэн	Нэр төрөл марк	Ашиглалт /маш.цаг/	Тооцооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэмжих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
124	Мужаан Ажилчин	VI III II	1 1 1	5.79 5.79 0.05	8.92 5.79 0.04	5тн кран	0.02	A-3988 A-0187	Банз IIC 40-70м Цавуу	м3 кг	0.072 0.06	0.65 1.1
	Дүн				14.75							

74-5-32а-16

Тэгш биш оройтой хагас гэгээвчтэй нэг самбартай гадна талын шиллээгүй хаалгыг хуучин загвараар хийж бэлтгэх

Ажлын бүтэц:

1.Банзыг дагуу хөндлөн хөрөөдөх

2.Банзыг харуулдаж өө сэвийг авах

3.Банзанд ховил, догол, углуурга гаргах

4.Хаалганы банзан толийг хийж наах, хөндлөн холбоосыг хуучин байдлаар нь нарийн тохируулж хийх

5.Харуулсан банзан хөндлөвч буюу холбоос хийх

6.Хаалганы самбарыг эвлүүлэх, холбоос гаргах хөндлөвчийг байрлуулах,самбарыг цэвэрлэх
Хэмжих нэгж: 1м2 самбар

Үн дэслэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэжил	Зэрэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шилжүүлсэн	Нэр төрөл марк	Ашиглалт /маш.цаг/	Тооцооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэмжих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
125	Мужаан Ажилчин	VI III II	1 1 1	5.99 5.99 0.06	9.22 5.99 0.05	5тн кран	0.01	A-3988 A-0187	Банз IIC 40-70м Цавуу	м3 кг	0.084 0.07	0.65 1.1
	Дүн				15.26							

74-5-32а-17

Тэгш биш оройтой хагас гэгээвчтэй хоёр самбартай дотор талын хаалгыг хуучин загвараар хийж бэлтгэх

Ажлын бүтэц:

1.Банзыг дагуу хөндлөн хөрөөдөх

2.Банзыг харуулдаж өө сэвийг авах

3.Банзанд ховил, догол, углуурга гаргах

4.Хаалганы банзан толийг хийж наах, хөндлөн холбоосыг хуучин байдлаар нь нарийн тохируулж хийх

5.Харуулсан банзан хөндлөвч буюу холбоос хийх

6.Хаалганы самбарыг эвлүүлэх,холбоос гаргах хөндлөвчийг байрлуулах, самбарыг цэвэрлэх

Хэмжих нэгж: 1м2 самбар

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ - жил	Зэ-рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил-жүүл-сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг-лалт /маш. цаг/	Тоо-цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм-жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
126	Муж-аан Ажил-чин	VI III II	1 1 1	7.08 7.08 0.05	10.89 7.08 0.04	5тн кран	0.02	A-3988 A-0187	Банз IIC 40-70м Цавуу	м3 кг	0.076 0.075	0.65 1.1
	Дүн				18.01							

74-5-32а-18

Тэгш биш оройтой хагас гэгээвчтэй хоёр самбартай гадна талын хаалгыг хуучин загвараар хийж бэлтгэх

Ажлын бүтэц:

- 1.Банзыг дагуу хөндлөн хөрөөдөх
- 2.Банзыг харуулдаж өө сэвийг авах
- 3.Банзанд ховил, догол, углуурга гаргах
- 4.Хаалганы банзан толийг хийж наах, хөндлөн холбоосыг хуучин байдлаар нь нарийн тохируулж хийх
- 5.Харуулсан банзан хөндлөвч буюу холбоос хийх
- 6.Хаалганы самбарыг эвлүүлэх,холбоос гаргах хөндлөвчийг байрлуулах, самбарыг цэвэрлэх

Хэмжих нэгж: 1м2 самбар

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ - жил	Зэ-рэг	Тоо	Бодит	III зэрэгт шил-жүүл-сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг-лалт /маш. цаг/	Тоо-цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэм-жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
127	Муж-аан Ажил-чин	VI III II	1 1 1	7.40 7.40 0.06	11.40 7.40 0.05	5 тн кран	0.02	A-3988 A-0187	Банз IIC 40-70м Цавуу	м3 кг	0.092 0.08	0.65 1.1
	Дүн				18.85							

74-5-32а-19

Тэгш биш оройтой тэвхэн холбоостой дотор талын энгийн хаалга хуучин загвараар хийж бэлтгэх

Ажлын бүтэц:

- 1.Банзыг дагуу хөндлөн хөрөөдөх
- 2.Банзыг харуулдаж өө сэвийг авах
- 3.Банзанд ховил, догол, углуурга гаргах
- 4.Хаалганы банзан толийг хийж наах, хөндлөн холбоосыг хуучин байдлаар нь нарийн тохируулж хийх
- 5.Харуулсан банзан хөндлөвч буюу холбоос хийх
- 6.Хаалганы самбарыг эвлүүлэх,холбоос гаргах хөндлөвчийг байрлуулах, самбарыг цэвэрлэх