

Хэмжих нэгж: 10дм2 гадаргуу

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
279	Бари- малчин	IV	1	2.45	2.81	0	0	Ж.Х.Ү Ж.Х.Ү	Хөх спирт Тусгай нунтаг	л кг	0.02 0.03	0 0
	Дүн				2.81							

74-9-18-4

Төвөгшлийн 1-р зэрэгтэй вааран хавтанцарын интерьерийн бохирдолыг арилгаж цэвэрлэх
Ажлын бүтэц:

а/Гаднах бохирдол

1.Вааран хавтанцарыг усаар угаах

2.Вааран хавтанцарыг тусгай нунтагаар цэвэрлэх

3.Цэвэрлэсэн хавтанцарыг хөх спиртээр арчих

б/Доторх бохирдол

1.Хавтанцарыг чийгтэй даавуугаар арчих

2.Бохирдолыг хөх спиртээр чийглэсэн марль буюу хөвөнгөөр арилгах

Хэмжих нэгж: 10дм2 гадаргуу

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
280	Бари- малчин	III	1	0.55	0.55	0	0	Ж.Х.Ү Ж.Х.Ү	Хөх спирт Тусгай нунтаг	л кг	0.03 0.02	0 0
	Дүн				0.55							

74-9-18-5

Төвөгшлийн 3-р зэрэгтэй вааран хавтанцарын интерьерийн бохирдолыг арилгаж цэвэрлэх
Ажлын бүтэц:

а/Гаднах бохирдол

1.Вааран хавтанцарыг усаар угаах

2.Вааран хавтанцарыг тусгай нунтагаар цэвэрлэх

3.Цэвэрлэсэн хавтанцарыг хөх спиртээр арчих

б/Доторх бохирдол

1.Хавтанцарыг чийгтэй даавуугаар арчих

2.Бохирдолыг хөх спиртээр чийглэсэн марль буюу хөвөнгөөр арилгах

Хэмжих нэгж: 10дм2 гадаргуу

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
281	Бари- малчин	IV	1	1.28	1.47	0	0	Ж.Х.Ү Ж.Х.Ү	Хөх спирт Тусгай нунтаг	л кг	0.02 0.03	0 0
	Дүн				1.47							

74-9-18-6

Төвөгшлийн 5-р зэрэгтэй вааран хавтанцарын интерьерийн бохирдолыг арилгаж цэвэрлэх
Ажлын бүтэц:

а/Гаднах бохирдол

1.Вааран хавтанцарыг усаар угаах

2.Вааран хавтанцарыг тусгай нунтагаар цэвэрлэх

3.Цэвэрлэсэн хавтанцарыг хөх спиртээр арчих

б/Доторх бохирдол

1.Хавтанцарыг чийгтэй даавуугаар арчих

2.Бохирдолыг хөх спиртээр чийглэсэн марль буюу хөвөнгөөр арилгах

Хэмжих нэгж: 10дм² гадаргуу

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
282	Бари- малчин	IV	1	1.91	2.20	0	0	Ж.Х.Ү Ж.Х.Ү	Хөх спирт Тусгай нунтаг	л кг	0.02 0.03	0 0
	Дүн				2.20							

Аравдугаар бүлэг

Уран барилгын баримал чимэглэлийг сэргээн засварлах, шинэчлэх

Б.Төсвийн жишиг норм

74-10-1А-1

II зэргийн төвөгшилтэй баримал чимэглэлийн гадаргуугийн тоос тортог, аалзны шүлс, сангас зэргийг хуурай аргаар-бийрээр цэвэрлэх

Ажлын бүтэц:

1. Баримлын гадаргуун янз бүрийн бохирдлыг бийрээр арилгаж цэвэрлэх

Хэмжих нэгж: 1м² дэлгэмэл гадаргуу

Үн дэслэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэжил	Зэрэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шилжүүлсэн	Нэр төрөл марк	Ашиглалт /маш.цаг/	Тооцооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэмжих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
493	Барималчин Ажилчин	III II	1 1	1.55 0.001	1.55 0.001	5 тн кран	0.0001	А-0286	Шеллакин лак	кг	0.05	1.2
	Дүн				1.55							

74-10-1Б-1

Барималын арилгахад хялбар хог хаягдал, толбыг цэвэрлэх, арилгах

Ажлын бүтэц:

1.Баримал чимэглэлийн гадаргууг бүлээн усаар норгох

2.Сүүлийн үед будсан будгийг савантай усаар норгож шаардлагатай тохиолдолд будгийн арилгагч урвалжийг усанд нэмэн бийрээр арилгана.

3.Баримал чимэглэлийн гадаргууг усаар угааж зөөлөн алчуур буюу бийрээр арчиж сүүлийн үед будсан будгийг арилгах

Хэмжих нэгж: 1м² дэлгэмэл гадаргуу

Үн дэслэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэжил	Зэрэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шилжүүлсэн	Нэр төрөл марк	Ашиглалт /маш.цаг/	Тооцооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэмжих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
494	Барималчин Ажилчин	IV II	1 1	1.28 0.001	1.47 0.001	5 тн кран	0.0001	А-4233 А-0163 Ж.Х.Ү А-4271	Саван Цууны хүчил Наштырын спирт Ус	кг кг кг м3	0.05 0.01 0.01 0.03	1.15 1.59 1 1.0
	Дүн				1.471							

74-10-1В-1

Баримал чимэглэлийн арилгахад хүндрэлтэй бохирдол эмульсэн будгийн толбыг цэвэрлэх, арилгах

Ажлын бүтэц:

1.Баримал чимэглэлийн гадаргууг бүлээн усаар норгох

2.Будаг буюу бохирдолыг гар багажаар хусаж ховхлох

3.Баримал чимэглэлийн гадаргууг бодис нэмсэн усаар угаах

4.Баримал чимэглэлийн гадаргууг цэвэрлэсэний дараа дахин боловсруулах

5.Усаар гүйцэд угаах

Хэмжих нэгж: 1м2 дэлгэмэл гадаргуу

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
495	Бари- малчин Ажил- чин	V II	1 1	10.30 0.001	13.70 0.001	5 тн кран	0.0004	A-4233 A-0163 A-1187 Ж.Х.Ү Ж.Х.Ү A-4271	Саван Цууны хүчил Давсны хүчил Наштырын спирт Хөх спирт Ус	кг кг кг кг кг м3	0.1 0.1 0.2 0.2 0.2 0.03	1.15 1.59 1.55 1 1 1.0
	Дүн				13.701							

Тайлбар: Арилгахад нэн хүндрэлтэй цидмэг будгийг сийлбэрийн механик хутгаар арилгах бол хөдөлмөр зарцуулалтыг 1.3-1.5 гэсэн итгэлцүүрээр өсгөнө.

74-10-4-1

Бүхэл детал буюу түүний 20см2-аас дээш талбайтай хэсгийг задалж буулгах

Ажлын бүтэц:

1.Бүтэн байгаа буюу буулгасан, хөдөлж ойчсон, өмнөх засвар ба сэргээн засварлалтын үед буруу тавигдсан /муруйсан, зүүн буюу баруун талын хэсгүүд нь солигдож тавигдсан/ бүхэл деталь ба түүний хэсгүүдийг тохируулж шилж авах

Хэмжих нэгж: 1 хэсэг

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
496	Бари- малчин	IV	1	0.79	0.90	0	0	0	0	0	0	0
	Дүн				0.90							

74-10-38-1

200мм хүртэл хэмжээтэй бэхэлгээний тоноглол /модульон, кранштейн/ байрлуулж угсрах

Ажлын бүтэц:

1.Өндөр, өргөн, налуу нь 200мм хүртэл хэмжээтэй, угалзтай хийц угсрах

Хэмжих нэгж: 1 деталь

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт, /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
497	Бари- малчин Ажил- чин	V II	1 1	0.42 0.001	0.56 0.001	5 тн кран	0.0001	A-4053 A-1368	Гөлтгөнө Зэс утас	кг кг	0.35 0.03	1.01 1.12
	Дүн				0.56							

74-10-38-2

300мм хүртэл хэмжээтэй бэхэлгээний тоноглол /модульон, кранштейн/ байрлуулж угсрах

Ажлын бүтэц:

1.Өндөр, өргөн, налуу нь 300мм хүртэл хэмжээтэй, угалзтай хийц угсрах

Хэмжих нэгж : 1 деталь

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт, /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
498	Бари- малчин Ажил- чин	V II	1 1	0.79 0.001	1.05 0.001	5 тн кран	0.0002	A-4053 A-1368	Гөлтгөнө Зэс утас	кг кг	0.35 0.03	1.01 1.12
	Дүн				0.051							

74-10-38-3

400мм хүртэл хэмжээтэй бэхэлгээний тоноглол /модульон, кронштейн/ байрлуулж угсрах
Ажлын бүтэц:

1.Өндөр, өргөн, налуу нь 400мм хүртэл хэмжээтэй, угалзтай хийц угсрах

Хэмжих нэгж: 1 деталь

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт, /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
499	Бари- малчин Ажил- чин	V II	1 1	1.14 0.001	1.52 0.001	5 тн кран	0.0005	A-4053 A-1368	Гөлтгөнө Зэс утас	кг кг	0.7 0.05	1.01 1.12
	Дүн				1.521							

74-10-38-4

500мм хүртэл хэмжээтэй бэхэлгээний тоноглол /модульон, кронштейн/ байрлуулж угсрах
Ажлын бүтэц:

1. Өндөр, өргөн, налуу нь 500мм хүртэл хэмжээтэй, угалзтай хийц угсрах

Хэмжих нэгж: 1 детал

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. Цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
500	Бари- малчин Ажил- чин	V II	1 1	1.52 0.001	2.02 0.001	5 тн кран	0.0005	A-4053 A-1368	Гөлтгөнө Зэс утас	кг кг	0.95 0.08	1.01 1.12
	Дүн				2.021							

Арваннэгдүгээр бүлэг

Модон дээрхи сийлбэрийг сэргээн засварлах, шинэчлэх

А.Техникийн хэсэг

1.Энэхүү бүлгийн нормонд соёлын дурсгалт барилгын үрэгдэж үгүй болсон буюу эвдэрч гэмтсэн гоёл чимэглэлийн уран модон сийлбэрийг сэргээн засварлах ажлын нормыг оруулсан.

2.Гоёл чимэглэлийн уран чимэглэлийн уран сийлбэрийг сэргээн засварлах ажилд зөөлөн /далдуу, улиас, улиангар гэх мэт/, хатуу /хус, царс, агт мод гэх мэт/ төрлийн мод хэрэглэхээр тооцсон болно.

3.Гоёл чимэглэлийн уран сийлбэрийг сэргээн засварлах, шинэчлэх ажлыг сэргээн засварлагч-мастер гүйцэтгэнэ.Гэхдээ бодит хэмжигдэхүүний зураг ба бүдүүвчээр, гөлтгөнөн хэв загвараар сийлбэрийн хадгалагдан үлдсэн зарим хэсгийг дуурайлган хийнэ.

4.Сийлбэрийг 3-н төрөлд хуваана.

-Хавтгай сийлбэр гэдэг нь хавтгай талбайн гадаргуугаас илүү гарахгүй, бүрдэл хэсгийг тойруулж сийлэхийг хэлнэ.

-Товгор сийлбэр гэдэг нь хавтгайн гадаргуугаас товойж гарсныг хэлнэ.

-Нэвт сийлбэр гэдэг нь нэвт ухаж сийлснийг хэлнэ.

-Эзлэхүүнт сийлбэр гэдэг нь тойруулж товойлгож бөмбөгөр хэлбэр гарган сийлэхийг хэлнэ..

5.Энэ бүлэгт сийлбэрийн төвөгшлийн зэргийг дараах шинж байдлыг оруулав. Үүнд :

I зэрэг - дараах ажлын үндсэн төрлийг өөртөө багтаасан, геометрийн шулуун дүрс дахин давтагдах хялбар сийлбэр байна.

а/Хавтгай сийлбэрт: Гадаргуугаас ил гараагүй геометрийн хялбар дүрс, хээ угалз орно.

б/Товгор ба нэвт сийлбэрт: геометрийн хялбар хээ, угалз, төвөгтэй таталтууд орно.

в/Эзлэхүүнт сийлбэрт: Төвөгшил ихтэй хялбар хээ, угалз ирмэг гаргаж хэлбэржүүлсэн хэсгүүд багтана.

II зэрэг - дараах ажлын үндсэн төрлийг өөртөө багтаасан, муруй шугамын дүрсүүд дахин давтагдах дунд зэргийн төвөгшилтэй сийлбэр багтана.

а/Хавтгай ба нэвт сийлбэрт хялбархан дүрсүүд /цэцгийн сав, навч, сүлжээс, хэлхээ зэрэг/ гаргасан сийлэлт хийгдэнэ.

б/Эзлэхүүнт сийлбэрт цэцгийн сав, ширээ сандал, малын дүрсүүд сийлэгдэнэ.

III зэрэг - дараах ажлын үндсэн төрлийг өөртөө багтаасан, муруй шугаман дүрсийн төвөгшил ихтэй сийлбэр багтана.

а/Хавтгай, товгор, нэвт сийлбэрт: навчин хээ, цэцэг ,төрөл бүрийн хээ, угалз сийлэгдэнэ.

б/Эзлэхүүнт сийлбэрт: Цэцгийн сав, ширээ сандал, төрөл бүрийн амьтан, малын дүрс сийлэгдэнэ.

IV зэрэг - дараах ажлын үндсэн төрлийг өөртөө багтаасан төвөгтэй муруй шугаман дүрсүүд дахин давтагдахгүй төвөгшил ихтэй сийлбэр багтана.

а/Хавтгай ба нэвт сийлбэрт: байгалийн зураг, уран барилгын чимэглэл, ваар, төрөл бүрийн цэцэг сийлэгдэнэ.

б/Товгор сийлбэрт: төвөгшил ихтэй байгалийн зураг, бэлэгдэлийн зураг, хээ угалзууд зэрэг дүрсүүд сийлэгдэнэ.

в/Эзлэхүүнт сийлбэрт: уран барилгын чимэглэлийн төрөл бүрийн сийлбэрүүд, бурханы аравч ширээ, цэцгийн сав, байгалийн дүрсүүд сийлэгдэнэ.

6.Төвөгшлийн "онцгой" зэрэгтэй сийлбэрт: нэг дм²-д 20ба түүнээс дээш хэсгүүд /деталь/ байх байгаль, хүн амьтан, шувуу, уран барилгыг дүрсэлсэн маш нарийн хээ угалзтай уран сийлбэрүүд багтана.

7.Сийлбэрийн гадаргууг засах, өнгөлөх ажлыг энэхүү нормын холбогдох бүлгээр нормчилно.

8.Сийлбэрийн талбайн хэмжилтийг хийхдээ дараах аргачлалын баримтлана.

а/Хавтгай, товгор, нэвт сийлбэр: суурийн тусгалын талбайгаар авна. Гэхдээ хамгийн өндөр хэсгээс суурь руу буусан талбайг оруулна.

б/Товгор хээтэй эзлэхүүнт сийлбэр ба барималд: хоёр хэмжээний үржвэрээр тодорхойлогдоно. Нэг хэмжээ нь проекцоор авсан өндөр байна. Нөгөө хэмжээ нь хэд хэдэн хэмжээний дундаж утга болох тойролтоор илэрхийлэгдэх өргөний хэмжээ байна.

9.Товгор, нэвт, эзлэхүүнт сийлбэрийн нормын хүснэгт 13-1, 13-2, 13-4-т сийлбэрийн гадаргуу нь өндөрийг 5 см хүртэл өндөртэйгээр авсан. Сийлбэрийн гадаргууны өндөр нэмэгдэхэд талбай бүрд хөдөлмөр зарцуулалтын нормыг дараах итгэлцүүрээр өсгөнө.

5.1-8 см бол -1.15

8.1-12 см бол -1.30

12.1-15 см бол -1.50

Сийлбэрийн гадаргууны өндөр нь 5см-ээс бага буюу жижигхэн, төвөгшил ихтэй сийлбэрт 1.25 гэсэн итгэлцүүр хэрэглэнэ. Гадаргууны өндөрийг тодорхойлохдоо бэлэн эдлэлийн хэлбэр, дүрстэй үлэмж ойролцоо хийсэн бэлдэцийн /сийлбэрийн модны/ өндөрөөр авна.

10.Сийлбэрийн нормын хүснэгт 1дм² сийлбэрт 13-1,13-2-ийн "д" баганаас бусад нормд 1дм²

сийлбэрт 1-3 хүртэл бүрдэл хэсэг /деталь/ байхаар өгөгдсөн болно.

Өөр масштабтай сийлбэрийг сийлэхэд 1дм²-д 1-ээс бага бүрдэл хэсэг /деталь/ байрласан байвал бүрдэл хэсгийн /деталийн/ нийт талбайгаас 1дм²-д байрласан хэсэгт харгалзах итгэлцүүрийг нормонд хэрэглэнэ. Тухайлбал: бүрдэл хэсгийн /деталийн/ нийт талбайгаас 1дм²-д

30 хүртэл хувьд нь сийлбэр байрлавал - 0.3

40 хүртэл хувьд нь сийлбэр байрлавал - 0.4

1дм²-д 3-аас илүү бүрдэл хэсэгт /деталь/* байрлуулсан тохиолдолд дараах итгэлцүүрийг хэрэглэнэ.

1дм²-д байрлах бүрдэл хэсгийн /деталийн/ тоо нь:

4-5 байвал -1.10

6-10 байвал -1.20

11-15 байвал -1.25

11.Суурь сийлбэрийг сэргээн засварлахад хөдөлмөр зарцуулалтын нормыг 1.5 гэсэн итгэлцүүрээр өсгөнө.

12.Тодорхой хэмжээ ба зургаар хийсэн загваргүйгээр ажлын шаардлагаар сийлбэрийг сийлэхэд хөдөлмөр зарцуулалтын нормыг 1.2 гэсэн итгэлцүүрээр зохицуулна.

13.Хүн, амьтан, шувууны дүрсийг барималаар хийхэд хүснэгт 13-1-ийн "д" баганад нормоор нормчилж, дүрсийн хэмжээнээс хамаарч дараах итгэлцүүрийг хэрэглэнэ. Дүрсийн хэмжээ нь 10см-ээс бага бол - 1.75

11-20см бол -1.50

21-30см бол -1.25

31-40см бол -1.0

41-60см бол -0.8

61см-ээс их бол - 0.6

14.Үрэгдэж үгүй болсон сийлбэрийг урьдчилан бэлтгэсэн баримал /пластилин/ загвараар газар дээр нь сэргээн засварлахад хүснэгт 13-2-ийн хөдөлмөр зарцуулалтын нормыг зөөлөн модон сийлбэрт 1.7 гэсэн итгэлцүүрээр зохицуулна.

Б. Төсвийн жишиг норм

74-11-1-1

Үрэгдэж үгүй болсон гоёл чимэглэлийн, хээ угалзтай төвөгшлийн 1-р зэрэгтэй, хавтгай уран сийлбэрийг зөөлөн модоор сэргээн засварлах

Ажлын бүтэц:

- 1.Загвар хийж бэлтгэх
- 2.Сийлбэрийн мод бэлтгэх
- 3.Загвараар модон дээр сийлбэрийн зураг буулгах
- 4.Сийлбэрийн ажлыг дадлага туршлагатай мастер гүйцэтгэх
- 5.Сийлбэрийн гадаргууг цэвэрлэх

Хэмжих нэгж: 1дм² сийлбэр

Үн дэслэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэжил	Зэрэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шилжүүлсэн	Нэр төрөл марк	Ашиглалт /маш. цаг/	Тооцооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэмжих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
214	Сийлбэрчин Ажилчин	V II	1 1	1.35 0.001	1.80 0.001	5 тн кран	0.0002	A-3974 A-0071 A-0187	Захалсан банз IC32 Зүлгүүр Цавуу	м3 м2 кг	0.01 0.01 0.01	0.65 1 1.18
	Дүн				1.801							

74-11-1-2

Үрэгдэж үгүй болсон төвөгшлийн II-р зэрэгтэй, хавтгай сийлбэрийг зөөлөн модоор сэргээх

Ажлын бүтэц:

- 1.Загвар хийж бэлтгэх
- 2.Сийлбэрийн мод бэлтгэх
- 3.Загвараар модон дээр сийлбэрийн зураг буулгах
- 4.Сийлбэрийн ажлыг дадлага туршлагатай мастер гүйцэтгэх
- 5.Сийлбэрийн гадаргууг цэвэрлэх

Хэмжих нэгж: 1дм² сийлбэр

Үн дэслэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэжил	Зэрэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шилжүүлсэн	Нэр төрөл марк	Ашиглалт /маш. цаг/	Тооцооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэмжих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
215	Сийлбэрчин Ажилчин	V II	1 1	1.84 0.001	2.44 0.001	5 тн кран	0.0002	A-3974 A-0071 A-0187	Захалсан банз IC32 Зүлгүүр Цавуу	м3 м2 кг	0.01 0.01 0.01	0.65 1 1.18
	Дүн				2.441							

74-11-1-3

Үрэгдэж үгүй болсон төвөгшлийн III-р зэрэгтэй, хавтгай сийлбэрийг зөөлөн модоор сэргээх

Ажлын бүтэц:

- 1.Загвар хийж бэлтгэх
- 2.Сийлбэрийн мод бэлтгэх
- 3.Загвараар модон дээр сийлбэрийн зураг буулгах
- 4.Сийлбэрийн ажлыг дадлага туршлагатай мастер гүйцэтгэх
- 5.Сийлбэрийн гадаргууг цэвэрлэх

Хэмжих нэгж: 1дм2 сийлбэр

Үн дэслэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэжил	Зэрэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шилжүүлсэн	Нэр төрөл марк	Ашиглалт /маш.цаг/	Тооцооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэмжих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
216	Сийлбэрчин Ажилчин	V II	1 1	2.12 0.001	2.82 0.001	5 тн кран	0.0002	A-3974 A-0071 A-0187	Захалсан банз IC32 Зүлгүүр Цавуу	м3 м2 кг	0.01 0.01 0.01	0.65 1 1.18
	Дүн				2.821							

74-11-1-4

Үрэгдэж үгүй болсон төвөгшлийн IV-р зэрэгтэй, хавтгай сийлбэрийг зөөлөн модоор сэргээх Ажлын бүтэц:

1. Загвар хийж бэлтгэх
2. Сийлбэрийн мод бэлтгэх
3. Загвараар модон дээр сийлбэрийн зураг буулгах
4. Сийлбэрийн ажлыг дадлага туршлагатай мастер гүйцэтгэх
5. Сийлбэрийн гадаргууг цэвэрлэх

Хэмжих нэгж: 1дм2 сийлбэр

Үн дэслэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэжил	Зэрэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шилжүүлсэн	Нэр төрөл марк	Ашиглалт /маш.цаг/	Тооцооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэмжих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
217	Сийлбэрчин Ажилчин	VI II	1 1	2.58 0.001	3.96 0.001	5 тн кран	0.0002	A-3974 A-0071 A-0187	Захалсан банз IC32 Зүлгүүр Цавуу	м3 м2 кг	0.01 0.01 0.01	0.65 1 1.18
	Дүн				3.961							

74-11-1-5

Үрэгдэж үгүй болсон төвөгшлийн онцгой зэрэгтэй, хавтгай сийлбэрийг зөөлөн модоор сэргээх Ажлын бүтэц:

1. Загвар хийж бэлтгэх
2. Сийлбэрийн мод бэлтгэх
3. Загвараар модон дээр сийлбэрийн зураг буулгах
4. Сийлбэрийн ажлыг дадлага туршлагатай мастер гүйцэтгэх
5. Сийлбэрийн гадаргууг цэвэрлэх

Хэмжих нэгж: 1дм2 сийлбэр

Үн дэслэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэжил	Зэрэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шилжүүлсэн	Нэр төрөл марк	Ашиглалт /маш.цаг/	Тооцооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэмжих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
218	Сийлбэрчин Ажилчин	VI II	1 1	6.56 0.001	10.10 0.001	5 тн кран	0.0002	A-3974 A-0071 A-0187	Захалсан банз IC32 Зүлгүүр Цавуу	м3 м2 кг	0.01 0.01 0.01	0.65 1 1.18
	Дүн				10.101							

74-11-1-6

Үрэгдэж үгүй болсон төвөгшлийн I-р зэрэгтэй, товгор сийлбэрийг зөөлөн модоор сэргээх
Ажлын бүтэц:

- 1.Загвар хийж бэлтгэх
- 2.Сийлбэрийн мод бэлтгэх
- 3.Загвараар модон дээр сийлбэрийн зураг буулгах
- 4.Сийлбэрийн ажлыг дадлага туршлагатай мастер гүйцэтгэх
- 5.Сийлбэрийн гадаргууг цэвэрлэх

Хэмжих нэгж: 1дм2 сийлбэр

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бо- дит	III-р зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
219	Сийл- бэрчин Ажил- чин	IV II	1 1	2.06 0.001	2.37 0.001	5 тн кран	0.0003	A-3974 A-0071 A-0187	Захалсан банз IC32 Зүлгүүр Цавуу	м3 м2 кг	0.01 0.01 0.01	0.65 1 1.18
	Дүн				2.371							

74-11-1-7

Үрэгдэж үгүй болсон төвөгшлийн II-р зэрэгтэй, товгор сийлбэрийг зөөлөн модоор сэргээх
Ажлын бүтэц:

- 1.Загвар хийж бэлтгэх
- 2.Сийлбэрийн мод бэлтгэх
- 3.Загвараар модон дээр сийлбэрийн зураг буулгах
- 4.Сийлбэрийн ажлыг дадлага туршлагатай мастер гүйцэтгэх
- 5.Сийлбэрийн гадаргууг цэвэрлэх

Хэмжих нэгж: 1дм2 сийлбэр

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бо- дит	III-р зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
220	Сийл- бэрчин Ажил- чин	V II	1 1	2.40 0.001	3.20 0.001	5 тн кран	0.0003	A-3974 A-0071 A-0187	Захалсан банз IC32 Зүлгүүр Цавуу	м3 м2 кг	0.01 0.01 0.01	0.65 1 1.18
	Дүн				3.201							

74-11-1-8

Үрэгдэж үгүй болсон төвөгшлийн III-р зэрэгтэй, товгор сийлбэрийг зөөлөн модоор сэргээх
Ажлын бүтэц:

- 1.Загвар хийж бэлтгэх
- 2.Сийлбэрийн мод бэлтгэх
- 3.Загвараар модон дээр сийлбэрийн зураг буулгах
- 4.Сийлбэрийн ажлыг дадлага туришагатай мастер гүйцэтгэх
- 5.Сийлбэрийн гадаргууг цэвэрлэх

Хэмжих нэгж: 1дм2 сийлбэр

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бо- дит	III-р зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
221	Сийл- бэрчин Ажил- чин	V II	1 1	3.22 0.001	4.29 0.001	5 тн кран	0.0003	A-3974 A-0071 A-0187	Захалсан банз IC32 Зүлгүүр Цавуу	м3 м2 кг	0.01 0.01 0.01	0.65 1 1.18
	Дүн				4.291							

74-11-1-9

Үрэгдэж үгүй болсон төвөгшлийн IV-р зэрэгтэй, товгор сийлбэрийг зөөлөн модоор сэргээх
Ажлын бүтэц:

- 1.Загвар хийж бэлтгэх
- 2.Сийлбэрийн мод бэлтгэх
- 3.Загвараар модон дээр сийлбэрийн зураг буулгах
- 4.Сийлбэрийн ажлыг дадлага туршлагатай мастер гүйцэтгэх
- 5.Сийлбэрийн гадаргууг цэвэрлэх

Хэмжих нэгж: 1дм2 сийлбэр

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бо- дит	III-р зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
222	Сийл- бэрчин Ажил- чин	VI II	1 1	4.25 0.001	6.54 0.001	5 тн кран	0.0003	A-3974 A-0071 A-0187	Захалсан банз IC32 Зүлгүүр Цавуу	м3 м2 кг	0.01 0.01 0.01	0.65 1 1.18
	Дүн				6.541							

74-11-1-10

Үрэгдэж үгүй болсон төвөгшлийн онцгой зэрэгтэй, товгор сийлбэрийг зөөлөн модоор
сэргээх

Ажлын бүтэц:

- 1.Загвар хийж бэлтгэх
- 2.Сийлбэрийн мод бэлтгэх
- 3.Загвараар модон дээр сийлбэрийн зураг буулгах
- 4.Сийлбэрийн ажлыг дадлага туршлагатай мастер гүйцэтгэх
- 5.Сийлбэрийн гадаргууг цэвэрлэх

Хэмжих нэгж: 1дм2 сийлбэр

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бо- дит	III-р зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
223	Сийл- бэрчин Ажил- чин	VI II	1 1	10.30 0.001	15.85 0.001	5 тн кран	0.0003	A-3974 A-0071 A-0187	Захалсан банз IC32 Зүлгүүр Цавуу	м3 м2 кг	0.01 0.01 0.01	0.65 1 1.18
	Дүн				15.851							

74-11-1-11

Үрэгдэж үгүй болсон төвөгшлийн I-р зэрэгтэй, эзэлхүүнт ба нэвт сийлбэрийг зөөлөн модоор сэргээх

Ажлын бүтэц:

- 1.Загвар хийж бэлтгэх
- 2.Сийлбэрийн мод бэлтгэх
- 3.Загвараар модон дээр сийлбэрийн зураг буулгах
- 4.Сийлбэрийн ажлыг дадлага туршлагатай мастер гүйцэтгэх
- 5.Сийлбэрийн гадаргууг цэвэрлэх

Хэмжих нэгж: 1дм2 сийлбэр

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бо- дит	III-р зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
224	Сийл- бэрчин Ажил- чин	IV II	1 1	2.70 0.002	3.10 0.001	5 тн кран	0.001	A-3974 A-0071 A-0187	Захалсан банз IC32 Зүлгүүр Цавуу	м3 м2 кг	0.01 0.01 0.01	0.65 1 1.18
	Дүн				3.101							

74-11-1-12

Үрэгдэж үгүй болсон төвөгшлийн II-р зэрэгтэй, эзэлхүүнт ба нэвт сийлбэрийг зөөлөн модоор сэргээх

Ажлын бүтэц:

- 1.Загвар хийж бэлтгэх
- 2.Сийлбэрийн мод бэлтгэх
- 3.Загвараар модон дээр сийлбэрийн зураг буулгах
- 4.Сийлбэрийн ажлыг дадлага туршлагатай мастер гүйцэтгэх
- 5.Сийлбэрийн гадаргууг цэвэрлэх

Хэмжих нэгж: 1дм2 сийлбэр

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бо- дит	III-р зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
225	Сийл- бэрчин Ажил- чин	V II	1 1	3.09 0.002	4.10 0.001	5 тн кран	0.001	A-3974 A-0071 A-0187	Захалсан банз IC32 Зүлгүүр Цавуу	м3 м2 кг	0.01 0.01 0.01	0.65 1 1.18
	Дүн				4.101							

74-11-1-13

Үрэгдэж үгүй болсон төвөгшлийн III-р зэрэгтэй, эзэлхүүнт ба нэвт сийлбэрийг зөөлөн модоор сэргээх

Ажлын бүтэц:

- 1.Загвар хийж бэлтгэх
- 2.Сийлбэрийн мод бэлтгэх
- 3.Загвараар модон дээр сийлбэрийн зураг буулгах
- 4.Сийлбэрийн ажлыг дадлага туршлагатай мастер гүйцэтгэх
- 5.Сийлбэрийн гадаргууг цэвэрлэх

Хэмжих нэгж: 1дм2 сийлбэр

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ-жил	Зэ-рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил-жүүлсэн	Нэр төрөл марк	Ашиг-лалт /маш. цаг/	Тоо-цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм-жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
226	Сийл-бэрчин Ажил-чин	V II	1 1	3.73 0.002	4.96 0.001	5 тн кран	0.001	A-3974 A-0071 A-0187	Захалсан банз IC32 Зүлгүүр Цавуу	м3 м2 кг	0.01 0.01 0.01	0.65 1 1.18
	Дүн				4.961							

74-11-1-14

Үрэгдэж үгүй болсон төвөгшлийн IV-р зэрэгтэй, эзэлхүүнт ба нэвт сийлбэрийг зөөлөн модоор сэргээх

Ажлын бүтэц:

- 1.Загвар хийж бэлтгэх
- 2.Сийлбэрийн мод бэлтгэх
- 3.Загвараар модон дээр сийлбэрийн зураг буулгах
- 4.Сийлбэрийн ажлыг дадлага туршлагатай мастер гүйцэтгэх
- 5.Сийлбэрийн гадаргууг цэвэрлэх

Хэмжих нэгж: 1дм2 сийлбэр

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ-жил	Зэ-рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил-жүүлсэн	Нэр төрөл марк	Ашиг-лалт /маш. цаг/	Тоо-цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм-жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
227	Сийл-бэрчин Ажил-чин	VI II	1 1	5.15 0.002	7.93 0.001	5 тн кран	0.001	A-3974 A-0071 A-0187	Захалсан банз IC32 Зүлгүүр Цавуу	м3 м2 кг	0.01 0.01 0.01	0.65 1 1.18
	Дүн				7.931							

74-11-1-15 Үрэгдэж үгүй болсон төвөгшлийн онцгой зэрэгтэй, эзэлхүүнт ба нэвт сийлбэрийг зөөлөн модоор сэргээх

Ажлын бүтэц:

- 1.Загвар хийж бэлтгэх
- 2.Сийлбэрийн мод бэлтгэх
- 3.Загвараар модон дээр сийлбэрийн зураг буулгах
- 4.Сийлбэрийн ажлыг дадлага туршлагатай мастер гүйцэтгэх
- 5.Сийлбэрийн гадаргууг цэвэрлэх

Хэмжих нэгж: 1дм2 сийлбэр

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ-жил	Зэ-рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил-жүүлсэн	Нэр төрөл марк	Ашиг-лалт /маш. цаг/	Тоо-цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм-жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
228	Сийл-бэрчин Ажил-чин	VI II	1 1	12.87 0.002	19.82 0.001	5 тн кран	0.001	A-3974 A-0071 A-0187	Захалсан банз IC32 Зүлгүүр Цавуу	м3 м2 кг	0.01 0.01 0.01	0.65 1 1.18
	Дүн				19.821							

74-11-2-1

Эвдэрч гэмтсэн төвөгшлийн I-р зэрэгтэй, хавтгай сийлбэрийг зөөлөн модоор сэргээх
Ажлын бүтэц:

- 1.Хуучин сийлбэрийн эвдэрч гэмтсэн, үрэгдсэн хэсгийг цэвэрлэх
- 2.Сийлбэрийн үрэгдсэн бэлдцийг байранд нь тавьж бэхлэх
- 3.Урьд байсан сийлбэрийн зургийг модон дээр буулгах
- 4.Сийлбэрийг сийлэх гадаргууг цэвэрлэх

Хэмжих нэгж: 1дм2 сийлбэр

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
229	Сийл- бэрчин Ажил- чин	V II	1 1	1.63 0.001	2.18 0.001	5 тн кран	0.001	A-3974 A-0071 A-0187	Захалсан банз IC32 Зүлгүүр Цавуу	м3 м2 кг	0.01 0.01 0.01	0.65 1 1.18
	Дүн			1.631	2.181							

74-11-2-2

Эвдэрч гэмтсэнтөвөгшлийн II-р зэрэгтэй, хавтгай сийлбэрийг зөөлөн модоор сэргээх
Ажлын бүтэц:

- 1.Хуучин сийлбэрийн эвдэрч гэмтсэн, үрэгдсэн хэсгийг цэвэрлэх
- 2.Сийлбэрийн үрэгдсэн бэлдцийг байранд нь тавьж бэхлэх
- 3.Урьд байсан сийлбэрийн зургийг модон дээр буулгах
- 4.Сийлбэрийг сийлэх гадаргууг цэвэрлэх

Хэмжих нэгж: 1дм2 сийлбэр

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
230	Сийл- бэрчин Ажил- чин	V II	1 1	2.26 0.001	3.01 0.001	5 тн кран	0.0002	A-3974 A-0071 A-0187	Захалсан банз IC32 Зүлгүүр Цавуу	м3 м2 кг	0.01 0.01 0.01	0.65 1 1.18
	Дүн				3.011							

74-11-2-3

Эвдэрч гэмтсэн төвөгшлийн III-р зэрэгтэй, хавтгай сийлбэрийг зөөлөн модоор сэргээх
Ажлын бүтэц:

- 1.Хуучин сийлбэрийн эвдэрч гэмтсэн, үрэгдсэн хэсгийг цэвэрлэх
- 2.Сийлбэрийн үрэгдсэн бэлдцийг байранд нь тавьж бэхлэх
- 3.Урьд байсан сийлбэрийн зургийг модон дээр буулгах
- 4.Сийлбэрийг сийлэх гадаргууг цэвэрлэх

Хэмжих нэгж: 1дм2 сийлбэр

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/

231	Сийл- бэрчин Ажил- чин	VI II	1 1	2.58 0.001	3.42 0.001	5 тн кран	0.0002	A-3974 A-0071 A-0187	Захалсан банз IC32 Зүлгүүр Цавуу	м3 м2 кг	0.01 0.01 0.01	0.65 1 1.18
	Дүн				3.421							

74-11-2-4

Эвдэрч гэмтсэн төвөгшлийн IV-р зэрэгтэй, хавтгай сийлбэрийг зөөлөн модоор сэргээх Ажлын бүтэц:

- 1.Хуучин сийлбэрийн эвдэрч гэмтсэн, үрэгдсэн хэсгийг цэвэрлэх
- 2.Сийлбэрийн үрэгдсэн бэлдцийг байранд нь тавьж бэхлэх
- 3.Урьд байсан сийлбэрийн зургийг модон дээр буулгах
- 4.Сийлбэрийг сийлэх гадаргууг цэвэрлэх

Хэмжих нэгж: 1дм2 сийлбэр

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
232	Сийл- бэрчин Ажил- чин	VI II	1 1	3.22 0.001	4.96 0.001	5 тн кран	0.0002	A-3974 A-0071 A-0187	Захалсан банз IC32 Зүлгүүр Цавуу	м3 м2 кг	0.01 0.01 0.01	0.65 1 1.18
	Дүн				4.961							

74-11-2-5

Эвдэрч гэмтсэнтөвөгшлийн онцгой зэрэгтэй, хавтгай сийлбэрийг зөөлөн модоор сэргээн засварлах

Ажлын бүтэц:

- 1.Хуучин сийлбэрийн эвдэрч гэмтсэн, үрэгдсэн хэсгийг цэвэрлэх
- 2.Сийлбэрийн үрэгдсэн бэлдцийг байранд нь тавьж бэхлэх
- 3.Урьд байсан сийлбэрийн зургийг модон дээр буулгах
- 4.Сийлбэрийг сийлэх гадаргууг цэвэрлэх

Хэмжих нэгж: 1дм2 сийлбэр

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
233	Сийл- бэрчин Ажил- чин	VI II	1 1	8.11 0.001	12.49 0.001	5 тн кран	0.0002	A-3974 A-0071 A-0187	Захалсан банз IC32 Зүлгүүр Цавуу	м3 м2 кг	0.01 0.01 0.01	0.65 1 1.18
	Дүн				12.491							

74-11-2-6

Эвдэрч гэмтсэн төвөгшлийн I-р зэрэгтэй, товгор сийлбэрийг зөөлөн модоор сэргээн засварлах

Ажлын бүтэц:

- 1.Хуучин сийлбэрийн эвдэрч гэмтсэн, үрэгдсэн хэсгийг цэвэрлэх
- 2.Сийлбэрийн үрэгдсэн бэлдцийг байранд нь тавьж бэхлэх
- 3.Урьд байсан сийлбэрийн зургийг модон дээр буулгах
- 4.Сийлбэрийг сийлэх гадаргууг цэвэрлэх

Хэмжих нэгж: 1дм2 сийлбэр

Үн дэслэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэжил	Зэрэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шилжүүлсэн	Нэр төрөл марк	Ашиглалт /маш.цаг/	Тооцооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэмжих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
234	Сийлбэрчин Ажилчин	V II	1 1	2.58 0.001	3.43 0.001	5 тн кран	0.0003	A-3974 A-0071 A-0187	Захалсан банз IC32 Зүлгүүр Цавуу	м3 м2 кг	0.01 0.01 0.01	0.65 1 1.18
	Дүн				3.431							

74-11-2-7

Эвдэрч гэмтсэнтөвөгшлийн II-р зэрэгтэй; товгор сийлбэрийг зөөлөн модоор сэргээн засварлах

Ажлын бүтэц:

- 1.Хуучин сийлбэрийн эвдэрч гэмтсэн, үрэгдсэн хэсгийг цэвэрлэх
- 2.Сийлбэрийн үрэгдсэн бэлдцийг байранд нь тавьж бэхлэх
- 3.Урьд байсан сийлбэрийн зургийг модон дээр буулгах
- 4.Сийлбэрийг сийлэх гадаргууг цэвэрлэх

Хэмжих нэгж: 1дм2 сийлбэр

Үн дэслэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэжил	Зэрэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шилжүүлсэн	Нэр төрөл марк	Ашиглалт /маш.цаг/	Тооцооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэмжих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
235	Сийлбэрчин Ажилчин	V II	1 1	3.09 0.001	4.10 0.001	5 тн кран	0.0003	A-3974 A-0071 A-0187	Захалсан банз IC32 Зүлгүүр Цавуу	м3 м2 кг	0.01 0.01 0.01	0.65 1 1.18
	Дүн				4.101							

74-11-2-8

Эвдэрч гэмтсэн төвөгшлийн III-р зэрэгтэй, товгор сийлбэрийг зөөлөн модоор сэргээн засварлах

Ажлын бүтэц:

- 1.Хуучин сийлбэрийн эвдэрч гэмтсэн, үрэгдсэн хэсгийг цэвэрлэх
- 2.Сийлбэрийн үрэгдсэн бэлдцийг байранд нь тавьж бэхлэх
- 3.Урьд байсан сийлбэрийн зургийг модон дээр буулгах
- 4.Сийлбэрийг сийлэх гадаргууг цэвэрлэх

Хэмжих нэгж: 1дм2 сийлбэр

Үн дэслэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэжил	Зэрэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шилжүүлсэн	Нэр төрөл марк	Ашиглалт /маш.цаг/	Тооцооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэмжих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
236	Сийлбэрчин Ажилчин	VI II	1 1	3.86 0.001	5.95 0.001	5 тн кран	0.0003	A-3974 A-0071 A-0187	Захалсан банз IC32 Зүлгүүр Цавуу	м3 м2 кг	0.01 0.01 0.01	0.65 1 1.18
	Дүн				5.951							

74-11-2-9

Эвдэрч гэмтсэн төвөгшлийн IV-р зэрэгтэй, товгор сийлбэрийг зөөлөн модоор сэргээн засварлах

Ажлын бүтэц:

- 1.Хуучин сийлбэрийн эвдэрч гэмтсэн, үрэгдсэн хэсгийг цэвэрлэх
- 2.Сийлбэрийн үрэгдсэн бэлдцийг байранд нь тавьж бэхлэх
- 3.Урьд байсан сийлбэрийн зургийг модон дээр буулгах
- 4.Сийлбэрийг сийлэх гадаргууг цэвэрлэх

Хэмжих нэгж: 1дм2 сийлбэр

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
237	Сийл- бэрчин Ажил- чин	VI II	1 1	5.15 0.001	7.93 0.001	5 тн кран	0.0003	A-3974 A-0071 A-0187	Захалсан банз IC32 Зүлгүүр Цавуу	м3 м2 кг	0.01 0.01 0.01	0.65 1 1.18
	Дүн				7.931							

74-11-2-10

Эвдэрч гэмтсэн төвөгшлийн онцгой зэрэгтэй, товгор сийлбэрийг зөөлөн модоор сэргээн засварлах

Ажлын бүтэц:

- 1.Хуучин сийлбэрийн эвдэрч гэмтсэн, үрэгдсэн хэсгийг цэвэрлэх
- 2.Сийлбэрийн үрэгдсэн бэлдцийг байранд нь тавьж бэхлэх
- 3.Урьд байсан сийлбэрийн зургийг модон дээр буулгах
- 4.Сийлбэрийг сийлэх гадаргууг цэвэрлэх

Хэмжих нэгж: 1дм2 сийлбэр

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
238	Сийл- бэрчин Ажил- чин	VI II	1 1	12.87 0.001	19.82 0.001	5 тн кран	0.0003	A-3974 A-0071 A-0187	Захалсан банз IC32 Зүлгүүр Цавуу	м3 м2 кг	0.01 0.01 0.01	0.65 1 1.18
	Дүн				19.821							

74-11-2-11

Эвдэрч гэмтсэнтөвөгшлийн I-р зэрэгтэй, эзэлхүүнт ба нэвт сийлбэрийг зөөлөн модоор сэргээн засварлах

Ажлын бүтэц:

- 1.Хуучин сийлбэрийн эвдэрч гэмтсэн, үрэгдсэн хэсгийг цэвэрлэх
- 2.Сийлбэрийн үрэгдсэн бэлдцийг байранд нь тавьж бэхлэх
- 3.Урьд байсан сийлбэрийн зургийг модон дээр буулгах
- 4.Сийлбэрийг сийлэх гадаргууг цэвэрлэх

Хэмжих нэгж: 1дм2 сийлбэр

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
239	Сийл- бэрчин Ажил- чин	V II	1 1	3.35 0.001	4.45 0.001	5 тн кран	0.0003	A-3974 A-0071 A-0187	Захалсан банз IC32 Зүлгүүр Цавуу	м3 м2 кг	0.01 0.01 0.01	0.65 1 1.18
	Дүн				4.451							

74-11-2-12

Эвдэрч гэмтсэнтөвөгшлийн II-р зэрэгтэй, эзэлхүүнт ба нэвт сийлбэрийг зөөлөн модоор сэргээн засварлах

Ажлын бүтэц:

- 1.Хуучин сийлбэрийн эвдэрч гэмтсэн, үрэгдсэн хэсгийг цэвэрлэх
- 2.Сийлбэрийн үрэгдсэн бэлдцийг байранд нь тавьж бэхлэх
- 3.Урьд байсан сийлбэрийн зургийг модон дээр буулгах
- 4.Сийлбэрийг сийлэх гадаргууг цэвэрлэх

Хэмжих нэгж: 1дм2 сийлбэр

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
240	Сийл- бэрчин Ажил- чин	V II	1 1	3.86 0.001	5.14 0.001	5 тн кран	0.001	A-3974 A-0071 A-0187	Захалсан банз IC32 Зүлгүүр Цавуу	м3 м2 кг	0.01 0.01 0.01	0.65 1 1.18
	Дүн				5.141							

74-11-2-13

Эвдэрч гэмтсэн хэсгийн төвөгшлийн III-р зэрэгтэй, эзэлхүүнт ба нэвт сийлбэрийг зөөлөн модоор сэргээх

Ажлын бүтэц:

- 1.Хуучин сийлбэрийн эвдэрч гэмтсэн, үрэгдсэн хэсгийг цэвэрлэх
- 2.Сийлбэрийн үрэгдсэн бэлдцийг байранд нь тавьж бэхлэх
- 3.Урьд байсан сийлбэрийн зургийг модон дээр буулгах
- 4.Сийлбэрийг сийлэх гадаргууг цэвэрлэх

Хэмжих нэгж: 1дм2 сийлбэр

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
241	Сийл- бэрчин Ажил- чин	VI II	1 1	4.63 0.001	7.14 0.001	5 тн кран	0.001	A-3974 A-0071 A-0187	Захалсан банз IC32 Зүлгүүр Цавуу	м3 м2 кг	0.01 0.01 0.01	0.65 1 1.18
	Дүн				7.141							

74-11-2-14

Эвдэрч гэмтсэнтөвөгшлийн IV-р зэрэгтэй, эзэлхүүнт ба нэвт сийлбэрийг зөөлөн модоор сэргээн засварлах

Ажлын бүтэц:

- 1.Хуучин сийлбэрийн эвдэрч гэмтсэн, үрэгдсэн хэсгийг цэвэрлэх
- 2.Сийлбэрийн үрэгдсэн бэлдцийг байранд нь тавьж бэхлэх
- 3.Урьд байсан сийлбэрийн зургийг модон дээр буулгах
- 4.Сийлбэрийг сийлэх гадаргууг цэвэрлэх

Хэмжих нэгж: 1дм2 сийлбэр

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ-жил	Зэ-рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил-жүүл-сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг-лалт /маш. цаг/	Тоо-цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм-жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
242	Сийл-бэрчин Ажил-чин	VI II	1 1	6.43 0.001	9.90 0.001	5 тн кран	0.001	A-3974 A-0071 A-0187	Захалсан банз IC32 Зүлгүүр Цавуу	м3 м2 кг	0.01 0.01 0.01	0.65 1 1.18
	Дүн				9.901							

74-11-2-15

Эвдэрч гэмтсэн төвөгшлийн онцгой зэрэгтэй, эзэлхүүнт ба нэвт сийлбэрийг зөөлөн модоор сэргээн засварлах

Ажлын бүтэц:

- 1.Хуучин сийлбэрийн эвдэрч гэмтсэн, үрэгдсэн хэсгийг цэвэрлэх
- 2.Сийлбэрийн үрэгдсэн бэлдцийг байранд нь тавьж бэхлэх
- 3.Урьд байсан сийлбэрийн зургийг модон дээр буулгах
- 4.Сийлбэрийг сийлэх гадаргууг цэвэрлэх

Хэмжих нэгж: 1дм2 сийлбэр

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ-жил	Зэ-рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил-жүүл-сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг-лалт /маш. цаг/	Тоо-цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм-жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
243	Сийл-бэрчин Ажил-чин	VI II	1 1	16.37 0.001	25.17 0.001	5 тн кран	0.001	A-3974 A-0071 A-0187	Захалсан банз IC32 Зүлгүүр Цавуу	м3 м2 кг	0.01 0.01 0.01	0.65 1 1.18
	Дүн				25.171							

74-11-3-1

1дм2 хүртэл талбайтай сийлбэрийг байрлуулах

Ажлын бүтэц:

Байрлуулахад

- 1.Байрлуулах гадаргууг тэмдэглэх
- 2.Сэргээн засварласан буюу шинэ бэлтгэсэн сийлбэрийг цавуун дээр байрлуулж жижиг шураг буюу модон хадаасаар бэхлэх

Хэмжих нэгж: 1дм2 сийлбэр

Үн дэслэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэжил	Зэрэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шилжүүлсэн	Нэр төрөл марк	Ашиглалт /маш.цаг/	Тооцооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэмжих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
244	Сийлбэрчин Ажилчин	V II	1 1	0.11 0.001	0.14 0.001	5 тн кран	0.0001	A-0187	Цавуу Зэс шураг	кг ш	0.01 1	1.18 0
	Дүн				0.141							

74-11-3-2

1-5дм2 хүртэл талбайтай сийлбэрийг байрлуулах

Ажлын бүтэц:

Байрлуулахад

1.Байрлуулах гадаргууг тэмдэглэх

2.Сэргээн засварласан буюу шинэ бэлтгэсэн сийлбэрийг цавуун дээр байрлуулж жижиг шураг буюу модон хадаасаар бэхлэх

Хэмжих нэгж: 1дм2 сийлбэр

Үн дэслэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэжил	Зэрэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шилжүүлсэн	Нэр төрөл марк	Ашиглалт /маш.цаг/	Тооцооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэмжих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
245	Сийлбэрчин Ажилчин	V II	1 1	0.09 0.001	0.12 0.001	5 тн кран	0.0001	A-0187	Цавуу Зэс шураг	кг ш	0.01 1	1.18 0
	Дүн				0.121							

74-11-3-3

5-10дм2 хүртэл талбайтай сийлбэрийг байрлуулах

Ажлын бүтэц:

Байрлуулахад

1.Байрлуулах гадаргууг тэмдэглэх

2.Сэргээн засварласан буюу шинэ бэлтгэсэн сийлбэрийг цавуун дээр байрлуулж жижиг шураг буюу модон хадаасаар бэхлэх

Хэмжих нэгж: 1дм2 сийлбэр

Үн дэслэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэжил	Зэрэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шилжүүлсэн	Нэр төрөл марк	Ашиглалт /маш.цаг/	Тооцооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэмжих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
246	Сийлбэрчин Ажилчин	V II	1 1	0.054 0.001	0.072 0.001	5 тн кран	0.0001	A-0187	Цавуу Зэс шураг	кг ш	0.01 1	1.18 0
	Дүн				0.073							

74-11-3-4

10дм2-ээс дээш талбайтай сийлбэрийг байрлуулах

Ажлын бүтэц:

1.Байрлуулах гадаргууг тэмдэглэх

2.Сэргээн засварласан буюу пшнэ бэлтгэсэн сийлбэрийг цавуун дээр байрлуулж жижиг шураг буюу модон хадаасаар бэхлэх

Хэмжих нэгж: 1дм2 сийлбэр

Үн дэслэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэжил	Зэрэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шилжүүлсэн	Нэр төрөл марк	Ашиглалт /маш.цаг/	Тооцооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэмжих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
247	Сийлбэрчин Ажилчин	V II	1 1	0.036 0.001	0.047 0.001	5 тн кран	0.0001	A-0187	Цавуу Зэс шураг	кг ш	0.01 1	1.18 0
	Дүн				0.048							

74-11-3-5

1дм2 хүртэл талбайтай сийлбэрийг авах

Ажлын бүтэц:

1.Хуучин сийлбэрийн байдлыг алдагдуулахгүйгээр болгоомжтой авч марклах

Хэмжих нэгж: 1дм2 сийлбэр

Үн дэслэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэжил	Зэрэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шилжүүлсэн	Нэр төрөл марк	Ашиглалт /маш.цаг/	Тооцооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэмжих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
248	Сийлбэрчин	V	1	0.081	0.108	0	0	0	0	0	0	0
	Дүн				0.108							

74-13-3-6

1-5дм2 хүртэл талбайтай сийлбэрийг авах

Ажлын бүтэц:

1.Хуучин сийлбэрийн байдлыг алдагдуулахгүйгээр болгоомжтой авч марклах

Хэмжих нэгж: 1дм2 сийлбэр

Үн дэслэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэжил	Зэрэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шилжүүлсэн	Нэр төрөл марк	Ашиглалт /маш.цаг/	Тооцооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэмжих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
249	Сийлбэрчин	V	1	0.054	0.072	0	0	0	0	0	0	0
	Дүн				0.072							

74-11-3-7

5-10дм2 хүртэл талбайтай сийлбэрийг авах

Ажлын бүтэц:

1.Хуучин сийлбэрийн байдлыг алдагдуулахгүйгээр болгоомжтой авч марклах

Хэмжих нэгж: 1дм2 сийлбэр

Үн дэслэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэжил	Зэрэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шилжүүлсэн	Нэр төрөл марк	Ашиглалт /маш.цаг/	Тооцооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэмжих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
250	Сийлбэрчин	V	1	0.027	0.035	0	0	0	0	0	0	0
	Дүн				0.035							

74-11-3-8 10дм2-аасдээш талбайтай сийлбэрийг авах

Ажлын бүтэц:

1.Хуучин сийлбэрийн байдлыг алдагдуулахгүйгээр болгоомжтой авч марклах

Хэмжих нэгж: 1дм2 сийлбэр

Үн дэслэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэжил	Зэрэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шилжүүлсэн	Нэр төрөл марк	Ашиглалт /маш.цаг/	Тооцооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэмжих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
251	Сийлбэрчин	V	1	0.09	0.116	0	0	0	0	0	0	0
	Дүн				0.116							

74-11-4-1

Модон дээр энгийн төвөгшилтэй хээ угалзыг 25мм гүнтэйгээр гараар хөрөөдөж гаргах

Ажлын бүтэц:

1.Хээ угалзны ерөнхий зургийг тохируулж хуучин үлгэрээр загвар бэлтгэх

2.Загвараар тэмдэглээс хийх

3.Хээ угалзыг хөрөөдөж гаргах

4.Харуулдах, цэвэрлэх, зүлгэх, маажиндах

Хэмжих нэгж: 1дм2 хээ угалз

Үн дэслэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэжил	Зэрэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шилжүүлсэн	Нэр төрөл марк	Ашиглалт /маш.цаг/	Тооцооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэмжих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
252	Сийлбэрчин Ажилчин	V II	1 1	0.38 0.001	0.50 0.001	5 тн кран	0.0001	A-3974	Захалсан банз IC32	м3	0.01	0.65
	Дүн				0.501							

74-11-4-2

Модон дээр дунд зэргийнтөвөгшилтэйхээугалзыг25мм гүнтэйгээр гараар хөрөөдөж гаргах

Ажлын бүтэц:

1.Хээ угалзны ерөнхий зургийг тохируулж хуучин үлгэрээр загвар бэлтгэх

2.Загвараар тэмдэглээс хийх

3.Хээ угалзыг хөрөөдөж гаргах

4.Харуулдах, цэвэрлэх, зүлгэх, маажиндах

Хэмжих нэгж: 1дм2 хээ угалз

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ-жил	Зэ-рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил-жүүлсэн	Нэр төрөл марк	Ашиг-лалт /маш. цаг/	Тоо-цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм-жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
253	Сийл-бэрчин Ажил-чин	V II	1 1	0.59 0.001	0.79 0.001	5 тн кран	0.0001	A-3974	Захалсан банз IC32	м3	0.01	0.65
	Дүн				0.791							

74-11-4-3

Модон дээр төвөгшил ихтэй хээ угалзыг 35мм гүнтэйгээр гараар хөрөөдөж гаргах Ажлын бүтэц:

- 1.Хээ угалзны ерөнхий зургийг тохируулж хуучин үлгэрээр загвар бэлтгэх
- 2.Загвараар тэмдэглээс хийх
- 3.Хээ угалзыг хөрөөдөж гаргах
- 4.Харуулдах, цэвэрлэх, зүлгэх, маажиндах

Хэмжих нэгж: 1дм2 хээ угалз

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ-жил	Зэ-рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил-жүүлсэн	Нэр төрөл марк	Ашиг-лалт /маш. цаг/	Тоо-цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм-жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
254	Сийл-бэрчин Ажил-чин	V II	1 1	0.89 0.001	1.19 0.001	5 тн кран	0.0001	A-3974	Захалсан банз IC32	м3	0.01	0.65
	Дүн				1.191							

Тайлбар:/11-4-1-ээс 11-4-3-д хамаарна./ Угалзыг хатуу модоор хийх бол хөдөлмөр зарцуулалт 1.5 гэсэн итгэлцүүр хэрэглэж өсгөнө.

74-11-5-1

Төвөгшлийн I-рзэрэгтэй сийлбэрийн гадаргуугийн олон үе лак, тосон будгийг арилгах Ажлын бүтэц:

- 1.Сийлбэрийн гадаргууд будаг арилгагчийг олон удаа түрхэж жин тавих
- 2.Сийлбэрийн будгийг хусуур, цүүц зэрэг багажаар болгоомжтой арилгах
- 3.Сийлбэрийн гадаргууг сойздож уусгагчаар угааж цэвэрлэх

Хэмжих нэгж: 1дм2 дэлгэсэн гадаргуу

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ-жил	Зэ-рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил-жүүлсэн	Нэр төрөл марк	Ашиг-лалт /маш. цаг/	Тоо-цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм-жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
255	Сийл-бэрчин Ажил-чин	IV II	1 1	0.117 0.001	0.134 0.001	5 тн кран	0.0001	A-0563 A-0564	Будаг Будаг үүсгэгч	кг кг	0.02 0.01	1.25 1.25
	Дүн				0.134							

74-11-5-2

Төвөгшлийн II-р зэрэгтэй сийлбэрийн гадаргуун олон үе лак, тосон будгийг арилгах

Ажлын бүтэц:

Сийлбэрийн гадаргууд будаг арилгагчийг олон удаа түрхэж жин тавих

Сийлбэрийн будгийг хусуур, цүүц зэрэг багажаар болгоомжтой арилгах

Сийлбэрийн гадаргууг сойздож уусгагчаар угааж цэвэрлэх

Хэмжих нэгж: 1дм2 дэлгэсэн гадаргуу

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ-жил	Зэ-рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил-жүүлсэн	Нэр төрөл марк	Ашиг-лалт /маш. цаг/	Тоо-цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм-жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
256	Сийл-бэрчин Ажил-чин	IV II	1 1	0.19 0.001	0.22 0.001	5 тн кран	0.0001	A-0563 A-0564	Будаг арилгагч Будаг уусгагч	кг кг	0.02 0.01	1.25 1.25
	Дүн				0.221							

74-11-5-3 Төвөгшлийн III-р зэрэгтэй сийлбэрийн гадаргуун олон үе лак, тосон будгийг арилгах

Ажлын бүтэц:

Сийлбэрийн гадаргууд будаг арилгагчийг олон удаа түрхэж жин тавих

Сийлбэрийн будгийг хусуур, цүүц зэрэг багажаар болгоомжтой арилгах

Сийлбэрийн гадаргууг сойздож уусгагчаар угааж цэвэрлэх

Хэмжих нэгж: 1дм2 дэлгэсэн гадаргуу

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ-жил	Зэ-рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил-жүүлсэн	Нэр төрөл Марк	Ашиг-лалт /маш. цаг/	Тоо-цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм-жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
257	Сийл-бэрчин Ажил-чин	IV II	1 1	0.30 0.001	0.34 0.001	5 тн кран	0.0001	A-0563 A-0564	Будаг арилгагч Будаг уусгагч	кг кг	0.02 0.01	1.25 1.25
	Дүн				0.341							

74-11-5-4 Төвөгшлийн IV-р зэрэгтэй сийлбэрийн гадаргуун олон үе лак, тосон будгийг арилгах

Ажлын бүтэц:

1.Сийлбэрийн гадаргууд будаг арилгагчийг олон удаа түрхэж жин тавих

2.Сийлбэрийн будгийг хусуур, цүүц зэрэг багажаар болгоомжтой арилгах

3.Сийлбэрийн гадаргууг сойздож уусгагчаар угааж цэвэрлэх

Хэмжих нэгж: 1дм2 дэлгэсэн гадаргуу

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ-жил	Зэ-рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил-жүүлсэн	Нэр төрөл Марк	Ашиг-лалт /маш. цаг/	Тоо-цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм-жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
257	Сийл-бэрчин Ажил-чин	IV II	1 1	0.38 0.001	0.44 0.001	5 тн кран	0.0001	A-0563 A-0564	Будаг арилгагч Будаг уусгагч	кг кг	0.02 0.01	1.25 1.25
	Дүн				0.441							

Тайлбар:/11-5-1-ээс 11-5-4-д хамаарна./ Нормд гадаргууг 5 хүртэл дахин будсанаар тооцоолсон учир гадаргуугийн 3 үе тутамд 1.4 гэсэн итгэлцүүр хэрэглэж тооцно.

Арванхоёрдугаар бүлэг

Хүрэл хөнгөн цагаан уран сайхны цутгамал эдлэлийг сэргээн засварлах

А.Техникийн хэсэг

1.Энэхүү бүлгийн нормд люстр, хаалга, цонхны хэрэгсэл, сараалж зэрэг үрэгдэж үгүй болсон хүрэл ба хөнгөн цагаан уран сайхны цутгамал хийцүүдийг сэргээх ба хуудсан зэс, гуулиар уран сайхны хийцийг нөхөхөд хэрэглэх цайран хэвийг цутгах ажлуудыг оруулсан болно.

2.Уран сайхны хийцийн шинж байдлыг хийх хүндрэлээр нь дараах байдлаар ангилсан.

- Энгийн хийц - энгийн дүрстэй, тэгш, гөлгөр, өнгөлсөн.
- Дунд зэргийн төвөгшилтэй хийц - хээ угалзтай, энгийн ба дунд зэргийн төвөгшилтэй, өндөр биш товгор дүрстэй.
- Төвөгшил ихтэй хийц, өндөр, товгор, нарийн хээ угалзтай, хийхэд хүндрэлтэй бүрдэл хэсгүүдтэй /детальтай/

3. Дараах ажиллабаруудыг ажлын бүтцэд оруулан тооцсон болно. Үүнд :

- Материалыг агуулахаас хүлээн авах 50 метр хүртэл зайнд шилжүүлж зөөх
- Хатаах ба хайлуулах зууханд материал ба түлшийг хийх
- Багаж хэрэгслийг цэвэрлэх
- Ажлын байрыг цэвэрлэх
- Энгийн тоног хэрэгслийг байрлуулах, зөөж шилжүүлэх

4.Ажлын хэмжээг бохир жингээр тооцно.

Б.Төсвийн жишиг норм

74-12-1-1

Хүрлээр төмөр, модон, гөлтгөнөн хэвэнд 100г хүртэл жинтэй уран сайхны нарийн хийцтэй дүрс цутгах

Ажлын бүтэц:

- 1.Хэвний хольц бэлтгэх-бутлах, шигших, хатаах
- 2.Хэвээ бэлтгэх, тайрч засах, хольцоо дүүргэж хийх, цутгах, хэвээ хатаах
- 3.Металиа зууханд хайлуулж хэвэнд юулж хийх
- 4.Хөрсөний дараа цутгамлаа хэвнээс салгаж авах
- 5.Цутгамлаа тасалж засах

Хэмжих нэгж: 1ш

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ-жил	Зэ-рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шилжүүлсэн	Нэр төрөл марк	Ашиглалт /маш. Цаг/	Тооцооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэмжих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
501	Цутгагч Слесарь Ажилчин	VI V II	1 1 1	0.11 0.11 0.001	0.15 0.17 0.001	5 тн кран	0.0005	A-4332 A-4542 A-0107 A-0108 A-4237 A-841 A-4542	Хүрэл Хэвний шороо Графит Ликоподий Түлээ Кокс Эргүүлж ашиглах мат. Хэвний шороо	кг кг кг кг м3 кг кг	0.084 0.6 0.01 0.01 0.4 0.07 0.54	1.1 1.13 0.4 1.0
	Дүн				0.321							

74-12-1-2 Хүрлээр төмөр, модон, гөлтгөнөн хэвэнд 500г хүртэл жинтэй уран сайхны нарийн хийцтэй дүрс цутгах

Ажлын бүтэц:

- 1.Хэвний хольц бэлтгэх-бутлах, шигших, хатаах
- 2.Хэвээ бэлтгэх, тайрч засах, хольцоо дүүргэж хийх, цутгах, хэвээ хатаах
- 3.Металиа зууханд хайлуулж хэвэнд юулж хийх
- 4.Хөрсөний дараа цутгамлаа хэвнээс салгаж авах
- 5.Цутгамлаа тасалж засах

Хэмжих нэгж: 1ш

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ-жил	Зэ-рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шилжүүлсэн	Нэр төрөл марк	Ашиглалт /маш. цаг/	Тооцооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэмжих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
502	Цутгагч Слесарь Ажилчин	VI V II	1 1 1	0.35 0.36 0.01	0.54 0.48 0.01	5 тн кран	0.002	A-4332 A-4542 A-0107 A-0108 A-4237 A-841 A-4542	Хүрэл Хэвний шороо Графит Ликоподий Түлээ Кокс Эргүүлж ашиглах мат. Хэвний шороо	кг кг кг кг м3 кг кг	4.48 3.2 0.01 0.01 0.01 0.36 2.8	1.1 1.13 0.4 1.0
	Дүн				1.03							

74-12-1-3 Хүрлээр төмөр, модон, гөлтгөнөн хэвэнд 2кг хүртэл жинтэй уран сайхны нарийн хийцтэй дүрс цутгах

Ажлын бүтэц :

- 1.Хэвний хольц бэлтгэх-бутлах, шигших, хатаах
- 2.Хэвээ бэлтгэх, тайрч засах, хольцоо дүүргэж хийх, цутгах, хэвээ хатаах
- 3.Металиа зууханд хайлуулж хэвэнд юүлж хийх
- 4.Хөрсөний дараа цутгамлаа хэвнээс салгаж авах
- 5.Цутгамлаа тасалж засах

Хэмжих нэгж : 1кг

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бо- дит	III-р зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
503	Цутгагч Слесарь Ажил- чин	VI V II	1 1 1	0.60 0.60 0.01	0.94 0.80 0.01	5 тн кран	0.006	A-4332 A-4542 A-0107 A-0108 A-4237 A-841 A-4542	Хүрэл Хэвний шороо Графит Ликоподий Түлээ Кокс Эргүүлж ашиглах мат. Хэвний шороо	кг кг кг кг м3 кг кг	1.12 8 0.01 0.02 0.05 9 7.2	1.1 1.13 0.4 1.0
	Дүн				1.75							

74-12-1-4 Хүрлээр төмөр, модон, гөлтгөнөн хэвэнд 5кг хүртэл жинтэй уран сайхны нарийн хийцтэй дүрс цутгах

Ажлын бүтэц:

- 1.Хэвний хольц бэлтгэх-бутлах, шигших, хатаах
- 2.Хэвээ бэлтгэх, тайрч засах, хольцоо дүүргэж хийх, цутгах, хэвээ хатаах
- 3.Металиа зууханд хайлуулж хэвэнд юүлж хийх
- 4.Хөрсөний дараа цутгамлаа хэвнээс салгаж авах
- 5.Цутгамлаа тасалж засах

Хэмжих нэгж: 1кг

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бо- дит	III-р зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
504	Цутгагч Слесарь Ажил- чин	VI V II	1 1 1	0.46 0.46 0.01	0.71 0.62 0.01	5 тн кран	0.006	A-4332 A-4542 A-0107 A-0108 A-4237 A-841 A-4542	Хүрэл Хэвний шороо Графит Ликоподий Түлээ Кокс Эргүүлж ашиглах мат. Хэвний шороо	кг кг кг кг м3 кг кг	1.12 8 0.01 0.02 0.01 9 7.2	1.1 1.13 0.4 1.0
	Дүн				1.34							

74-12-1-5

Хүрлээр төмөр, модон, гөлтгөнөн хэвэнд 10кг хүртэл жинтэй уран сайхны нарийн хийцтэй дүрс цутгах

Ажлын бүтэц:

- 1.Хэвний хольц бэлтгэх-бутлах, шигших, хатаах
- 2.Хэвээ бэлтгэх, тайрч засах, хольцоо дүүргэж хийх, цутгах, хэвээ хатаах
- 3.Металиа зууханд хайлуулж хэвэнд юүлж хийх
- 4.Хөрсөний дараа цутгамлаа хэвнээс салгаж авах
- 5.Цутгамлаа тасалж засах

Хэмжих нэгж: 1кг

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
505	Цутгагч Слесарь Ажил- чин	VI V II	1 1 1	0.32 0.32 0.01	0.50 0.43 0.01	5 тн кран	0.006	A-4332 A-4542 A-0107 A-0108 A-4237 A-841 A-4542	Хүрэл Хэвний шороо Графит Ликоподий Түлээ Кокс Эргүүлж ашиглах мат. Хэвний шороо	кг кг кг кг м3 кг кг	1.12 8 0.01 0.02 0.01 9 7.2	1.1 1.13 0.4 1.0
	Дүн				0.94							

74-12-2-1

Хөнгөн цагаанаар төмөр, модон, гөлтгөнөн хэвэнд 100г хүртэл жинтэй уран сайхны нарийн хийцтэй дүрс цутгах

Ажлын бүтэц:

- 1.Хэвний хольц бэлтгэх-бутлах, шигших, хатаах, тохируулах, хольж хутгах, чийглэх
- 2.Хэвээ бэлтгэх, тайрч засах, хольцоо дүүргэж хийх, цутгах, хэвээ хатаах
- 3.Металиа зууханд хайлуулж хэвэнд юүлж хийх
- 4.Хөрсөний дараа цутгамлаа хэвнээс салгаж авах
- 5.Цутгамлаа тасалж засах

Хэмжих нэгж: 1ш

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
506	Цутгагч Слесарь Ажил- чий	VI V II	1 1 1	0.17 0.18 0.001	0.27 0.2.4 0.001	5 тн крян	0.0005	A-1331 A-4542 A-0108 A-4237 A-841 A-4542	Хөнгөн цагаан Хэвний шороо Ликоподий Түлээ Кокс Эргүүлж ашиглах мат. Хэвний шороо	кг кг кг м3 кг кг	0.08 0.6 0.01 001 0.07 0.54	1.1 0.4 1.0
	Дүн				0.511							

74-12-2-2

Хөнгөн цагаанаар төмөр, модон, гөлтгөиөн хэвэнд 500г хүртэл жинтэй уран сайханы нарийн хийцтэй дүрс цутгах

Ажлын бүтэц:

- 1.Хэвний хольц бэлтгэх-бутлах, шигших, хатаах, тохируулах, хольж хутгах, чийглэх
- 2.Хэвээ бэлтгэх, тайрч засах, хольцоо дүүргэж хийх, цутгах, хэвээ хатаах
- 3.Металиа зууханд хайлуулж хэвэнд юүлж хийх

4.Хөрсөний дараа цутгамлаа хэвнээс салгаж авах

5.Цутгамлаа тасалж засах

Хэмжих нэгж: 1ш

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
507	Цутгагч Слесарь Ажил- чин	VI V II	1 1 1	0.35 0.35 0.001	0.54 0.48 0.001	5 тн кран	0.002	A-1331 A-4542 A-0108 A-4237 A-841 A-4542	Хөнгөн цагаан Хэвний шороо Ликоподий Түлээ Кокс Эргүүлж ашиглах мат. Хэвний шороо	кг кг кг м3 кг кг	0.44 3.2 0.01 0.01 0.36 2.88	1.1 0.4 1.0
	Дүн				1.021							

74-12-2-3

Хөнгөн цагаанаар төмөр, модон, гөлтгөнөн хэвэнд 2кг хүртэл жинтэй уран сайхны нарийн хийцтэй дүрс цутгах

Ажлын бүтэц:

1.Хэвний хольц бэлтгэх-бутлах, шигших, хатаах, тохируулах, хольж хутгах, чийглэх

2.Хэвээ бэлтгэх, тайрч засах, хольцоо дүүргэж хийх, цутгах, хэвээ хатаах

3.Металиа зууханд хайлуулж хэвэнд юүлж хийх

4.Хөрсөний дараа цутгамлаа хэвнээс салгаж авах

5.Цутгамлаа тасалж засах

Хэмжих нэгж: 1кг

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
508	Цутгагч Слесарь Ажил- чин	VI V II	1 1 1	0.93 0.94 0.01	1.43 1.24 0.01	5 тн кран	0.006	A-1331 A-4542 A-0108 A-4237 A-841 A-4542	Хөнгөн цагаан Хэвний шороо Ликоподий Түлээ Кокс Эргүүлж ашиглах мат. Хэвний шороо	кг кг кг м3 кг кг	1.1 8 0.03 0.01 0.9 7.2	1.1 0.4 1.0
	Дүн				2.68							

74-12-2-4

Хөнгөн цагаанаар төмөр, модон, гөлтгөнөн хэвэнд 5кг хүртэл жинтэй уран сайхны нарийн хийцтэй дүрс цутгах

Ажлын бүтэц:

1.Хэвний хольц бэлтгэх-бутлах, шигших, хатаах, тохируулах, хольж хутгах, чийглэх

2.Хэвээ бэлтгэх, тайрч засах, хольцоо дүүргэж хийх, цутгах, хэвээ хатаах

3.Металиа зууханд хайлуулж хэвэнд юүлж хийх

4.Хөрсөний дараа цутгамлаа хэвнээс салгаж авах

5.Цутгамлаа тасалж засах

Хэмжих нэгж: 1кг

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
509	Цутгагч Слесарь Ажил- чин	VI V II	1 1 1	0.71 0.71 0.01	1.09 0.94 0.01	5 тн кран	0.006	A-1331 A-4542 A-0108 A-4237 A-841 A-4542	Хөнгөн цагаан Хэвний шороо Ликоподий Түлээ Кокс Эргүүлж ашиглах мат. Хэвний шороо	кг кг кг м3 кг кг	1.1 8 0.03 0.01 0.9 7.2	1.1 0.4 1.0
	Дүн				2.04							

74-12-2-5

Хөнгөн цагаанаартөмөр,модон,гөлтгөнөн хэвэндЮкгхүртэлжинтэй уран сайхны нарийн хийцтэй дүрс цутгах

Ажлын бүтэц:

- 1.Хэвний хольц бэлтгэх-бутлах, шигших, хатаах, тохируулах, хольж хутгах, чийглэх
- 2.Хэвээ бэлтгэх, тайрч засах, хольцоо дүүргэж хийх, цутгах, хэвээ хатаах
- 3.Металиа зууханд хайлуулж хэвэнд юүлж хийх
- 4.Хөрсөний дараа цутгамлаа хэвнээс салгаж авах
- 5.Цутгамлаа тасалж засах

Хэмжих нэгж: 1кг

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
510	Цутгагч Слесарь Ажил- чин	VI V II	1 1 1	0.42 0.42 0.01	0.65 0.57 0.01	5 тн кран	0.006	A-1331 A-4542 A-0108 A-4237 A-841 A-4542	Хөнгөн цагаан Хэвний шороо Ликоподий Түлээ Кокс Эргүүлж ашиглах мат. Хэвний шороо	кг кг кг м3 кг кг	1.1 8 0.03 0.01 0.9 7.2	1.1 0.4 1.0
	Дүн				1.23							

74-12-4-1

Нарийн хээ угалзтай зэс, гуулин хөөмөлийн 2дм2 хүртэл талбайтай цайран хэвийг цутгах
Ажлын бүтэц:

- 1.Хэвний хольц бэлтгэх-бутлах, шигших, хатаах, тохируулах, хольж хутгах, чийглэх
- 2.Хэвний хольцоо дүүргэж хийх
- 3.Металиа зууханд хайлуулж хэвэнд юүлж хийх
- 4.Хөрсөний дараа цутгамлаа хэвнээс салгаж авах
- 5.Бэлэн гөлтгөнөн хэвэнд хэвлэх тайрч засах

Хэмжих нэгж: 1хэв

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бо- дит	III-р зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /пшфр/	Нэр, төрөл марк	Хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
511	Цутгагч Слесарь Ажил- чин	VI V II	1 1 1	0.28 0.29 0.01	0.43 0.38 0.01	5 тн кран	0.007	A-1379 A-4542 A-0108 A-4237 A-841 A-4542 A-1379	Цайр Хэвний шороо Ликоподий Түлээ Кокс Эргүүлж ашиглах мат. Хэвний шороо Цайр	кг кг кг м3 кг кг кг	4.5 8 0.03 0.01 2 7.2 4.05	1.1 0.4 1.0
	Дүн				0.82							

74-12-4-2

Нарийн хээ угалзтай зэс,гуулин хөөмөлийн 5дм2 хүртэл талбайтай цайран хэвийг цутгах
Ажлын бүтэц:

- 1.Хэвний хольц бэлтгэх-бутлах, шигших, хатаах, тохируулах, хольж хутгах, чийглэх
- 2.Хэвний хольцоо дүүргэж хийх
- 3.Металиа зууханд хайлуулж хэвэнд юүлж хийх
- 4.Хөрсөний дараа цутгамлаа хэвнээс салгаж авах
- 5.Бэлэн гөлтгөнөн хэвэнд хэвлэх тайрч засах

Хэмжих нэгж : 1хэв

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бо- дит	III-р зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /пшфр/	Нэр, төрөл марк	Хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
512	Цутгагч Слесарь Ажил- чин	VI V II	1 1 1	0.57 0.57 0.03	0.87 0.75 0.02	5 тн кран	0.01	A-1379 A-4542 A-0108 A-4237 A-841 A-4542 A-1379	Цайр Хэвний шороо Ликоподий Түлээ Кокс Эргүүлж ашиглах мат. Хэвний шороо Цайр	кг кг кг м3 кг кг кг	12 10 0.04 0.06 2.5 9 10.8	1.1 0.4 1.0
	Дүн				1.64							

74-12-4-3

Нарийн хээ угалзтай зэс, гуулин хөөмөлийн 10дм2 хүртэл талбайтай цайран хэвийг цутгах
Ажлын бүтэц :

- 1.Хэвний хольц бэлтгэх-бутлах, шигших, хатаах, тохируулах, хольж хутгах, чийглэх
- 2.Хэвний хольцоо дүүргэж хийх
- 3.Металиа зууханд хайлуулж хэвэнд юүлж хийх
- 4.Хөрсөний дараа цутгамлаа хэвнээс салгаж авах
- 5.Бэлэн гөлтгөнөн хэвэнд хэвлэх тайрч засах

Хэмжих нэгж : 1хэв

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бо- дит	III-р зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /пшфр/	Нэр, төрөл марк	Хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
513	Цутгагч Слесарь Ажил- чин	VI V II	1 1 1	1.25 1.26 0.05	1.92 1.67 0.04	5 тн кран	0.01	A-1379 A-4542 A-0108 A-4237 A-841 A-4542 A-1379	Цайр Хэвний шороо Ликоподий Түлээ Кокс Эргүүлж ашиглах мат. Хэвний шороо Цайр	кг кг кг м3 кг кг кг	30 12 0.05 0.01 3 10.8 2.7	1.1 0.4 1.0
	Дүн				3.63							

74-12-4-4

Нарийн хээ угалзтай зэс, гуулин хөөмөлийн 15дм2 хүртэл талбайтай цайран хэвийг цутгах
Ажлын бүтэц:

- 1.Хэвний хольц бэлтгэх-бутлах, шигших, хатаах, тохируулах, хольж хутгах, чийглэх
- 2.Хэвний хольцоо дүүргэж хийх
- 3.Металиа зууханд хайлуулж хэвэнд юүлж хийх
- 4.Хөрсөний дараа цутгамлаа хэвнээс салгаж авах
- 5.Бэлэн гөлтгөнөн хэвэнд хэвлэх тайрч засах

Хэмжих нэгж: 1 хэв

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бо- дит	III-р зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /пшфр/	Нэр, төрөл марк	Хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
514	Цутгагч Слесарь Ажил- чин	VI V II	1 1 1	1.48 1.48 0.10	2.27 1.98 0.09	5 тн кран	0.04	A-1379 A-4542 A-0108 A-4237 A-841 A-4542 A-1379	Цайр Хэвний шороо Ликоподий Түлээ Кокс Эргүүлж ашиглах мат. Хэвний шороо Цайр	кг кг кг м3 кг кг кг	50 14 0.06 0.04 4 12.6 45	1.1 0.4 1.0
	Дүн				4.34							

74-12-4-5

Нарийн хээ угалзтай зэс, гуулин хөөмөлийн 20дм2 хүртэл талбайтай цайран хэвийг цутгах
Ажлын бүтэц:

- 1.Хэвний хольц бэлтгэх-бутлах, шигших, хатаах, тохируулах, хольж хутгах, чийглэх
- 2.Хэвний хольцоо дүүргэж хийх
- 3.Металиа зууханд хайлуулж хэвэнд юүлж хийх
- 4.Хөрсөний дараа цутгамлаа хэвнээс салгаж авах
- 5.Бэлэн гөлтгөнөн хэвэнд хэвлэх тайрч засах

Хэмжих нэгж: 1 хэв

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /пшфр/	Нэр, төрөл марк	Хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
515	Цутгагч Слесарь Ажил- чин	VI V II	1 1 1	1.67 1.68 0.13	2.57 2.23 0.11	5 тн кран	0.05	A-1379 A-4542 A-0108 A-4237 A-841 A-4542 A-1379	Цайр Хэвний шороо Ликоподий Түлээ Кокс Эргүүлж ашиглах мат. Хэвний шороо Цайр	кг кг кг м3 кг кг кг	75 16 0.07 0.05 5 14.4 67.5	1.1 0.4 1.0
	Дүн				4.91							

74-12-4-6

Нарийн хээ угалзтай зэс, гуулин хөөмөлийн 25дм2 хүртэл талбайтай цайран хэвийг цутгах
Ажлын бүтэц:

- 1.Хэвний хольц бэлтгэх-бутлах, шигших, хатаах, тохируулах, хольж хутгах, чийглэх
- 2.Хэвний хольцоо дүүргэж хийх
- 3.Металиа зууханд хайлуулж хэвэнд юүлж хийх
- 4.Хөрсөний дараа цутгамлаа хэвнээс салгаж авах
- 5.Бэлэн гөлтгөнөн хэвэнд хэвлэх тайрч засах

Хэмжих нэгж: 1 хэв

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
516	Цутгагч Слесарь Ажил- чин	VI V II	1 1 1	1.74 1.74 0.19	2.67 2.32 0.17	5 тн кран	0.08	A-1379 A-4542 A-0108 A-4237 A-841 A-4542 A-1379	Цайр Хэвний шороо Ликоподий Түлээ Кокс Эргүүлж ашиглах мат. Хэвний шороо Цайр	кг кг кг м3 кг кг кг	110 18 0.08 0.08 6 16.2 99	1.1 0.4 1.0
	Дүн				5.16							

74-12-4-7

Нарийн хээ угалзтай зэс, гуулин хөөмөлийн 30дм2 хүртэл талбайтай цайран хэвийг цутгах
Ажлын бүтэц:

- 1.Хэвний хольц бэлтгэх-бутлах, шигших, хатаах, тохируулах, хольж хутгах, чийглэх
- 2.Хэвний хольцоо дүүргэж хийх
- 3.Металиа зууханд хайлуулж хэвэнд юүлж хийх
- 4.Хөрсөний дараа цутгамлаа хэвнээс салгаж авах
- 5.Бэлэн гөлтгөнөн хэвэнд хэвлэх тайрч засах

Хэмжих нэгж: 1хэв

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
517	Цутгагч Слесарь Ажил- чин	VI V II	1 1 1	1.93 1.93 0.29	2.97 2.66 0.25	5 тн кран	0.11	A-1379 A-4542 A-0108 A-4237 A-841 A-4542 A-1379	Цайр Хэвний шороо Ликоподий Түлээ Кокс Эргүүлж ашиглах мат. Хэвний шороо Цайр	Кг Кг Кг мз Кг Кг Кг	180 20 0.09 0.1 7 18 162	1.1 0.4 1.0
	Дүн				5.88							

74-12-4Г-1 Нарийн хээ угалзтай хийцийн 5кг хүртэл жинтэй эзэлхүүнт цайран хэв цутгах
Ажлын бүтэц:

- 1.Хэвний хольц бэлтгэх-бутлах, шигших, хатаах, тохируулах, хольж хутгах. чийглэх
- 2.Хэвний хольцоо дүүргэж хийх
- 3.Металиа зууханд хайлуулж хэвэнд юүлж хийх
- 4.Хөрсөний дараа цутгамлаа хэвнээс салгаж авах
- 5.Бэлэн гөлтгөнөн хэвэнд хэвлэх тайрч засах

Хэмжих нэгж: 1кг цутгамал

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
518	Цутгагч Слесарь Ажил- чин	VI V II	1 1 1	0.39 0.39 0.01	0.60 0.52 0.01	5 тн кран	0.002	A-1379 A-4542 A-0108 A-4237 A-841 A-4542 A-1379	Цайр Хэвний шороо Ликоподий Түлээ Кокс Эргүүлж ашиглах мат. Хэвний шороо Цайр	кг кг кг м3 кг кг кг	3 1.12 0.01 0.01 0.5 1 2.7	1.1 0.4 1.0
	Дүн				1.13							

74-12-4Г-2

Нарийн хээ угалзтай хийцийн Юкг хүртэл жинтэй эзэлхүүнт цайран хэв цутгах
Ажлын бүтэц:

- 1.Хэвний хольц бэлтгэх-бутлах, шигших, хатаах, тохируулах, хольж хутгах, чийглэх
- 2.Хэвний хольцоо дүүргэж хийх
- 3.Металиа зууханд хайлуулж хэвэнд юүлж хийх
- 4.Хөрсөний дараа цутгамлаа хэвнээс салгаж авах
- 5.Бэлэн гөлтгөнөн хэвэнд хэвлэх тайрч засах

Хэмжих нэгж: 1кг цутгамал

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бо- дит	III-р зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
519	Цутгагч Слесарь Ажил- чин	VI V II	1 1 1	0.25 0.25 0.01	0.39 0.33 0.01	5 тн кран	0.002	A-1379 A-4542 A-0108 A-4237 A-841 A-4542 A-1379	Цайр Хэвний шороо Ликоподий Түлээ Кокс Эргүүлж ашиглах мат. Хэвний шороо Цайр	кг кг кг м3 кг кг кг	3 1.12 0.01 0.01 0.5 1 2.7	1.1 0.4 1.0
	Дүн				0.73							

74-12-4Г-3

Нарийн хээ угалзтай хийцийн 15кг хүртэл жинтэй эзэлхүүнт цайран хэв цутгах

Ажлын бүтэц:

- 1.Хэвний хольц бэлтгэх-бутлах, шигших, хатаах, тохируулах, хольж хутгах, чийглэх
- 2.Хэвний хольцоо дүүргэж хийх
- 3.Металиа зууханд хайлуулж хэвэнд юүлж хийх
- 4.Хөрсөний дараа цутгамлаа хэвнээс салгаж авах
- 5.Бэлэн гөлтгөнөн хэвэнд хэвлэх тайрч засах

Хэмжих нэгж: 1кг цутгамал

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бо- дит	III-р зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
520	Цутгагч Слесарь Ажил- чин	VI V II	1 1 1	0.18 0.17 0.01	0.28 0.24 0.01	5 тн кран	0.002	A-1379 A-4542 A-0108 A-4237 A-841 A-4542 A-1379	Цайр Хэвний шороо Ликоподий Түлээ Кокс Эргүүлж ашиглах мат. Хэвний шороо Цайр	кг кг кг м3 кг кг кг	3 1.12 0.01 0.01 0.5 1 2.7	1.1 0.4 1.0
	Дүн				0.53							

Арван гуравдугаар бүлэг

Зэсэн хөөмөл эдлэл ба уран сайхны цутгамал эдлэлийг бэлтгэх

А.Техникийн хэсэг

Энэхүү бүлгийн нормд үрэгдэж үгүй болсон зэс ба гуулин хуудсан хөөмөл уран сайхны деталийг сэргээн засварлах, бэлтгэх, мөн бусад эвдрэл, хээ угалз, хэв цутгуурийг шинэчилж сэргээх ажлуудыг оруулсан болно.

Энэ бүлгийн нормд хөөмөл, цутгамал эдлэхүүний /деталь/ төвөгшлийн байдлыг дараах байдлаар ангилна.

А.Хөөмөл эдлэхүүнд /деталь/

Д/д	Төвөгшлийн ангилал	Эдлэхүүний шинж чанар
1	Эпгийн	- Геометрийн цөөн тооны энгийн дүрстэй бүрдэл хэсэгтэй
2	Дунд зэргийн	-1дм2 талбайд 5 хүртэл тооны бүрдэл хэсэгтэй, хээтэй - 1дм2 талбайд 10 хүртэл тооны бүрдэл хэсэгтэй, жижиг дүрстэй, аль эсвэл хээтэй
3	Их	-1дм2 талбайд 10 -аас доошгүй бүрдэл хэсэгтэй, хээтэй, хүн амьтны болон багийн дүрс бүхий хэлбэршилтэй

Б.Цутгамал детальд:

Д/д	Төвөгшлийн ангилал	Эдлэхүүний шинж чанар
1	Энгийн	- 1дм2 талбайд 9 хүртэл тооны бүрдэл хэсэгтэй,
2	Дунд зэргийн	- 1дм2 талбайд 10-14 хүртэл тооны бүрдэл хэсэгтэй
3	Их	- 1дм2 талбайд 15-аас дээш тооны бүрдэл хэсэгтэй

3.Нормд зэс хуудасны зузааныг 0.8 мм-ээр авсан бөгөөд зузаан нэмэгдэх бүрд хөдөлмөр зарцуулалтын нормыг дараах илтгэлцүүрээр зохицуулна.

Д/д	Зэсэн хуудасны зузаан мм-ээр	Зохицуулах итгэлцүүр
1	0.5	0.75
2	0.6	0.85
3	0.7	0.9
4	0.9	1.1
5	1	1.2
6	1.1	1.3

Гуулин хөөмлийг сэргээн засварлахад зэс хөөмлийн хөдөлмөр зарцуулалтын нормыг 1.2 гэсэн илтгэлцүүрээр өсгөнө.

4.Нормын ажлын бүтцэнд дараах ажиллабаруудыг оруулан тооцсон болно.

- Материал багаж хэрэгсэлийг агуулахаас хүлээж авах, түүнийг 50 метр хүртэл зайнд зөөж аваачих.

- Багаж авах ирлэх

- Ажлын байрыг цэвэрлэх

5.Нормд дарханы ширээ ба хэрэгсэлийг бэлдэх ажлыг оруулаагүй болно.

Б.Төсвийн жишиг норм

74-13-1А-1

Хөөмөл хийцүүдийг гагнаж эвлүүлэх

Ажлын бүтэц:

- 1.Хөөмлийг хэвэнд цутгасны деталийн элементүүдийг тааруулж тавих
- 2.Холбосон оёдлуудыг гагнах
- 3.Гагнаасынн оёдлыг цэвэрлэх

Хэмжих нэгж: 1м гагнаасын оёдол

Үн дэслэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэжил	Зэрэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шилжүүлсэн	Нэр төрөл марк	Ашиглалт /маш. Цаг/	Тооцооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэмжих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
527	Цутгагч Ажилчин	VI II	1 1	1.38 0.001	2.12 0.001	5 тн	0.0002	A-0049 Ж.Х.Ү A-1358 A-1356 A-0202	Бензин буюу спирт Наштырийн спирт Припой ПСР-45 Припой ПОС-40 Давсны хүчил Даавуу	кг кг кг кг кг	0.2 0.01 0.04 0.03 0.01 0.01	1.0 0.01 1.11 1.01 1.59 0.001
					2.121							

Тайлбар: Энэ ажилд шингэлэгч хэрэглэхийг зөвшөөрнө.

74-13-1Г-1

5 дм2 хүртэл хэмжээтэй хөөмөл хийцийг байрлуулж угсрах

Ажлын бүтэц:

- 1.Хөөмөл деталийн байрлалыг тохируулах
- 2.Хөөмөл деталийг байрлуулж тавих

Хэмжих нэгж: 1дм2 хөөмөл деталь

Үн дэслэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэжил	Зэрэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шилжүүлсэн	Нэр төрөл Марк	Ашиглалт /маш. цаг/	Тооцооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэмжих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
528	Цутгагч	V	1	0.22	0.25	0	0	0	0	0	0	0
	Дүн				0.25							

74-13-2-1

Энгийн геометрийн зураглалтай хөөмлийг гадаргууд нь хээ гаргаж шинэчлэх

Ажлын бүтэц:

- 1.Шинэчлэх деталийг авах
- 2.Цутгалт хийсний дараа цайран хэвийн засах / хэв бэлтгэх тохиолдолд/
- 3.Зэсийг эсгэж, тэмдэглээс хийж байранд нь тавих
- 4.Хөөмлийн эвдэрсэн хэсгийг засаж, хээ гаргах
- 5.Ан цав, оёдлыг гагнах

Хэмжих нэгж: 1дм2 хөөмөл деталь

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл Марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
529	Цутгагч Ажил- чин	VI V II	1 1 1	0.09 0.09 0.001	0.134 0.116 0.001	5тн	0.0001	A-0049 Ж.Х.Ү A-1358 A-1356 A-0202	Бензин буюу спирт Наштырийн спирт Припой ПСР-45 Припой ПОС-40 Давсны хүчил Даавуу Стеарин Зөөлөн хуудсан зэс	кг кг кг кг кг м2 кг кг	0.1 0.02 0.02 0.02 0.01 1.0 0.01 0.02	1.0 1 1.11 1.01 1.59 0.2 1.0 1.01
					0.251							

74-13-2-2

Дунд зэргийн төвөгшил бүхий гадаргуутай хээ угалзтай цөөн зурагтай хөөмлийг шинэчлэн сэргээх

Ажлын бүтэц:

- 1.Шинэчлэх деталийг авах
- 2.Цутгалт хийсний дараа цайран хэвийн засах / хэв бэлтгэх тохиолдолд/
- 3.Зэсийг эсгэж, тэмдэглээс хийж байранд нь тавих
- 4.Хөөмлийн эвдэрсэн хэсгийг засаж, хээ гаргах
- 5.Ан цав, оёдлыг гагнах

Хэмжих нэгж: 1дм2 хөөмөл

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
530	Цутгагч Ажил- чин	VI V II	1 1 1	0.10 0.11 0.001	0.16 0.15 0.001	5тн	0.0001	A-0049 Ж.Х.Ү A-1358 A-1356 A-0202	Бензин буюу спирт Наштырийн спирт Припой ПСР-45 Припой ПОС-40 Давсны хүчил Даавуу Стеарин Зөөлөн хуудсан зэс	кг кг кг кг кг м2 кг кг	0.1 0.02 0.02 0.02 0.01 1.0 0.01 0.02	1.0 1 1.11 1.01 1.59 0.2 1.0 1.01
					0.311							

74-13-2-3

Хээ угалзтай, төвөгшил ихтэй зураглалтай хөөмлийг шинэчлэн сэргээх

Ажлын бүтэц:

- 1.Шинэчлэх деталийг авах
- 2.Цутгалт хийсний дараа цайран хэвийн засах /хэв бэлтгэх тохиолдолд/
- 3.Зэсийг эсгэж, тэмдэглээс хийж байранд нь тавих
- 4.Хөөмлийн эвдэрсэн хэсгийг засаж, хээ гаргах

5.Ан цав, оёдлыг гагнах

Хэмжих нэгж: 1дм2 хөөмөл

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ-жил	Зэ-рэг	Тоо	Бо-дит	III-р зэрэгт шил-жүүл-сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг-лалт /маш. цаг/	Тоо-цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм-жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
531	Цутгагч Ажил-чин	VI V II	1 1 1	0.51 0.52 0.001	0.78 0.68 0.001	5 тн	0.0001	A-0049 Ж.Х.Ү A-1358 A-1356 A-0202	Бензин буюу спирт Наштырийн спирт Припой ПСР-45 Припой ПОС-40 Давсны хүчил Даавуу Стеарин Зөөлөн хуудсан зэс	кг кг кг кг кг м2 кг кг	0.1 0.02 0.02 0.02 0.01 1.0 0.01 0.02	1.0 1 1.11 1.01 1.59 0.2 1.0 1.01
					1.461							

74-13-2-4

Хүн ба амьтны дүрстэй хөөмлийг сэргээх

Ажлын бүтэц :

- 1.Шинэчлэх деталийг авах
- 2.Цутгалт хийсний дараа цайран хэвийн засах /хэв бэлтгэх тохиолдолд/
- 3.Зэсийг эсгэж, тэмдэглээс хийж байранд нь тавих
- 4.Хөөмлийн эвдэрсэн хэсгийг засаж, хээ гаргах
- 5.Ан цав, оёдлыг гагнах

Хэмжих нэгж: 1дш2 хөөмөл

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ-жил	Зэ-рэг	Тоо	Бо-дит	III-р зэрэгт шил-жүүл-сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг-лалт /маш. цаг/	Тоо-цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм-жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
532	Цутгагч Ажил-чин	VI V II	1 1 1	0.79 0.79 0.001	1.22 1.06 0.001	5 тн	0.0001	A-0049 Ж.Х.Ү A-1358 A-1356 A-0202	Бензин буюу спирт Наштырийн спирт Припой ПСР-45 Припой ПОС-40 Давсны хүчил Даавуу Стеарин Зөөлөн хуудсан зэс	кг кг кг кг кг м2 кг кг	0.1 0.02 0.02 0.02 0.01 1.0 0.01 0.02	1.0 1 1.11 1.01 1.59 0.2 1.0 1.01
					2.281							

Тайлбар: 1дм2 эдлэлд орох зэс буюу гуулин хуудасны орцыг түүний зузаанаас хамааруулж тогтооно.

Хуудасны зузаан 0.8, 1.0, 2.0мм байвал жинг 0.021, 0.026, 0.052 килограммаар тогтооно.

Арван дөрөвдүгээр бүлэг

Алтадлагыг сэргээн засварлах, шинэчлэх

Техникийн хэсэг

1.Энэ бүлгийн нормд түүх, соёлын дурсгалт зүйлийн модон, төмөр ба гөлтгөнөн гадаргуу дээр хийгдсэн гадна ба дотор талын алтадлагыг сэргээн засварлах, шинэчлэх ажлыг оруулсан болно.

2.Алтдах талбайн гадаргуун шинж байдлаар нь 4 зэрэгт ангилна.

Д/д	Алтдах талбайн гадаргуун шинж чанар	Төвөгшлийн зэрэг
1	Тэгш, том, бөмбөгөр, шовгор, олон талт хэлбэртэй шулуун шугаман өнгөлсөн гадаргуу	I
2	Эзлэхүүнт маш гөлгөр өнгөлсөн гадаргуу, энгийн зурагтай, цөөн тооны сийлбэр бүхий тэгш гадаргуу	II
3	Олон тооны сийлбэртэй болон зургийн нягтрал ихтэй өнгөлсөн болон эзлэхүүнт гадаргуу	III
4	Маш шигүү зурагтай нарийн сийлбэр бүхий өнгөлсөн болон эзлэхүүнт гадаргуу	IV

3.1м² гадаргуу алтдах ажлыг өрөөнд хийвэл дэвтэрлэсэн 1.25г жинтэй, гадаа хийвэл 2.6-6.0 хүртэл грамм жинтэй хуудас алтыг тус тус хэрэглэнэ. Нэг дэвтэрт 91.5 x 91.5мм хэмжээтэй 60 ширхэг (1 дэвтэр буюу кн) хуудсан алт орно.

4.Алтдах ажлын тоо хэмжээг алтдах ажлын зураг төсөлтэй тохиолдолд төсөлд зааснаар, зураг төсөл байхгүй бол алтдах гадаргууд хийсэн хэмжилтийн талбайн хэмжээгээр 1м²-аартодорхойлно.

5.Алтдах гадаргуугийн талбайг тооцохдоо дараах аргачлалыг баримтлана. Үүнд:

- Гөлгөр, том, бөмбөгөр, шовгор хэлбэртэй, олон талт, өнгөлсөн шулуун шугаман гадаргуугийн дундаж өргөнийг уртаар үржүүлнэ.

- Энгийн зураглалтай түүнчлэн шулуун биш өнгөлсөн гадаргуу буюу бүрдэл хэсгийн тусгалын талбайг 1.15-1.30 гэсэн итгэлцүүрээр үржүүлнэ.

- Дунд зэргийн хүндрэлтэй гадаргуугийн тусгалын талбайг 1.5 гэсэн итгэлцүүрээр үржүүлнэ.

- Зургийн нягтрал ихтэй, 2см хүртэл хотгор гүдгэрийн /рельеф/ дундаж өндөр бүхий төвөгшилтэй өнгөлсөн гадаргуугийн тусгалын талбайг 2.0 гэсэн итгэлцүүрээр үржүүлнэ.

- Рельефийн дундаж өндөр нь 2см-ээс их байвал дэлгэмэл гадаргуугийн тусгалын талбайг 2.5 гэсэн илтгэлцүүрээр үржүүлнэ.

6.Алтдах ажлыг тааз ба хүнхээлд хийвэл хөдөлмөр зарцуулалтын нормыг 1.2 гэсэн илтгэлцүүрээр өсгөнө.

7.Бөмбөгөр дээврийг алтдах ажлыг хийхэд хөдөлмөр зарцуулалтыг түүний өндрийн хэмжээнээс хамааруулан дараах илтгэлцүүрээр нормыг зохицуулна.

25-50м хүртэл бол -1.15

50м-ээс их бол -1.25

8.Модон эдлэлийг алтдах ажлын хөдөлмөр зарцуулалтын нормонд хонхор, завсар зайг бөглөх ажил ороогүй тул тусгайд нь нормчилно.

9.Хэрэглэж байсан хуучин алтыг эргүүлж ашиглавал акт үйлдэж хэмжээг тогтооно.

74-14-5-1

Алталсан, өнгөлсөн, гөлгөр гадаргуугийн боронзон ба тосон будгийг арилгаж цэвэрлэх Ажлын бүтэц:

1.Гадаргуугийн тоосыг цэвэрлэх

2.Спирт, ацетон, нашатырийн спиртийн уусмалд чийглэсэн хөвөнгөөр тосон ба боронзон будгийг арчиж авах

Хэмжих нэгж : 1м2 дэлгэсэн гадаргуу

Үн дэслэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэжил	Зэрэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шилжүүлсэн	Нэр төрөл марк	Ашиглалт /маш.цаг/	Тооцооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэмжих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
311	Алтдагч Ажилчин	VI II	1 1	59.21 0.001	68.10 0.001	5тн кран	0.0001	A-710 A-0564 Ж.Х.Ү Ж.Х.Ү	Спирт Уусгагч Наштырийн спирт Хөвөн	л кг л кг	0.02 0.02 0.02 0.05	1.35 1.25 1 1
					68.101							

74-14-5-2

Алталсан, хээ угалзтай сийлбэр бүхий гадаргуугийн боронзон ба тосон будгийг арилгаж цэвэрлэх

Ажлын бүтэц:

1.Гадаргуугийн тоосыг цэвэрлэх

2.Спирт, ацетон, нашатырийн спиртийн уусмалд чийглэсэн хөвөнгөөр тосон ба боронзон будгийг арчиж авах

Хэмжих нэгж: 1м2 дэлгэсэн гадаргуу

Үн дэслэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэжил	Зэрэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шилжүүлсэн	Нэр төрөл марк	Ашиглалт /маш.цаг/	Тооцооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэмжих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
312	Алтдагч Ажилчин	VI II	1 1	131.2 0.001	151.0 0.001	5тн кран	0.0001	A-710 A-0564 Ж.Х.Ү Ж.Х.Ү	Спирт Уусгагч Наштырийн спирт Хөвөн	л кг л кг	0.02 0.02 0.02 0.1	1.35 1.25 1 1
					151.0							

74-14-6-1 Мордан тусгай зориулалтын лак лакан дээр алталсан, өнгөлсөн гөлгөр гадаргууг угааж цэвэрлэх

Ажлын бүтэц:

1.Гадаргуугийн тоосыг цэвэрлэх

2.Гадаргууг маш болгоомжтой угаах

3.Хуурай болтол нь арчих

Хэмжих нэгж: 1м2 дэлгэсэн гадаргуу

Үн дэслэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэжил	Зэрэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шилжүүлсэн	Нэр төрөл марк	Ашиглалт /маш.цаг/	Тооцооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэмжих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/

313	Алтдагч Ажил- чин	IV 11	1 1	3.35 0.001	3.85 0.001	5тн кран	0.0002	Ж.Х.Ү Ж.Х.Ү А-4212	Саван Хөвөн Навтас	кг кг кг	0.01 0.02 0.02	1.0
					3.851							

74-14-6-2

Мордан лакан дээр алталсан хээ угалзтай гадаргууг угааж цэвэрлэх

Ажлын бүтэц:

- 1.Гадаргуугийн тоосыг цэвэрлэх
- 2.Гадаргууг маш болгоомжтой угаах
- 3.Хуурай болтол нь арчих

Хэмжих нэгж: 1м2 дэлгэсэн гадаргуу

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бо- дит	III-р зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
314	Алтдагч Ажил- чин	IV II	1 1	6.31 0.001	7.25 0.001	5тн кран	0.0002	Ж.Х.Ү Ж.Х.Ү А-4212	Саван Хөвөн Навтас	кг кг кг	0.01 0.02 0.02	1.0
					7.251							

74-14-7-1

0.25-1 дм2 талбайтай, төвөгшлийн I зэрэгтэй модон буюу гөлтгөнөн гадаргууг алтдахад бэлтгэх

Ажлын бүтэц:

- 1.Гадаргууг дунд зэргийн ширхэгтэй нарийн зүлгүүрээр цэвэрлэх
- 2.Модны цавуу буюу халуун маажинг түрхэж гадаргууг бэхжүүлэх /3 үе/
- 3.Цэвэрлэсэн гадаргууг устай пемзээр өнгөлөх
- 4.Өнгөлсөн гадаргууд зос нэмсэн спирттэй лакаар будах /3 үе/
- 5.Нарийн зүлгүүрээр өнгөлөх
- 6.Гадаргууг тосон лакаар будах

Хэмжих нэгж: 1м2 дэлгэсэн гадаргуу

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бо- дит	III-р зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
303	Алтдагч Ажил- чин	V II	1 1	50.20 0.002	66.76 0.001	5 тн кран	0.0001	A-0410	Маажин	кг	0.9	1.2
								A-0187	Модны цавуу	кг	0.08	1.18
								A-0376	Цэрд	кг	0.9	1.01
								A-0286	Шеплак	кг	0.02	1.2
								A-0259	Тосон лак	кг	0.2	1.3
								A-4228	Пемза	кг	0.09	1.01
								A-234	Алтан шаргал	кг	0.1	1.1
								A-4212	охра			
								A-4212	Даавуу	м2	0.5	0.001
								A-4233	Навтас	кг	0.05	1.0
								A-701	Саван	кг	0.05	1.15
								A-0071	Зэс тор	м2	0.05	0.002
									Цаасан зүдгүүр	м2	0.01	0.001
					66.796							

74-14-7-2

0.25-1дм2 талбайтай, төвөгшлийн II зэрэгтэй модон эдлэхүүний гадаргууг алтдахад бэлтгэх Ажлын бүтэц:

- 1.Гадаргууг дунд зэргийн ширхэгтэй нарийн зүлгүүрээр цэвэрлэх
- 2.Модны цавуу буюу халуун маажинг түрхэж гадаргууг бэхжүүлэх /3 үе/
- 3.Цэвэрлэсэн гадаргууг устай пемзээр өнгөлөх
- 4.Өнгөлсөн гадаргууд зос нэмсэн спирттэй лакаар будах /3 үе/
- 5.Нарийн зүлгүүрээр өнгөлөх
- 6.Гадаргууг тосон лакаар будах

Хэмжих нэгж: 1м2 дэлгэсэн гадаргуу

Хэмжих нэгж: 1м2 дэлгэсэн гадаргуу

Үн дэслэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэжил	Зэрэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шилжүүлсэн	Нэр төрөл марк	Ашиглалт /маш.цаг/	Тооцооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэмжих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
304	Алтдагч Ажилчин	V II	1 1	57.92 0.002	77.04 0.001	5 тн кран	0.0001	A-0410	Маажин	кг	0.9	1.2
								A-0187	Модны цавуу	кг	0.08	1.18
								A-0376	Цэрд	кг	0.9	1.01
								A-0286	Шеплак	кг	0.02	1.2
								A-0259	Тосон лак	кг	0.2	1.3
								A-4228	Пемза	кг	0.09	1.01
								A-234	Алтан шаргал	кг	0.1	1.1
								A-4212	охра	м2	0.5	0.001
								A-4233	Даавуу	кг	0.05	1.0
								A-701	Навтас	кг	0.05	1.15
								A-0071	Саван	кг	0.05	1.15
									Зэс тор	м2	0.05	0.002
									Цаасан зүдгүүр	м2	0.01	0.001
					77.041							

74-14-7-3

0.25-1 дм2 талбайтай, төвөгшлийн III зэрэгтэй модон эдлэхүүний гадаргууг алтдахад бэлтгэх Ажлын бүтэц:

- 1.Гадаргууг дунд зэргийн ширхэгтэй нарийн зүлгүүрээр цэвэрлэх
- 2.Модны цавуу буюу халуун маажинг түрхэж гадаргууг бэхжүүлэх /3 үе/
- 3.Цэвэрлэсэн гадаргууг устай пемзээр өнгөлөх
- 4.Өнгөлсөн гадаргууд зос нэмсэн спирттэй лакаар будах /3 үе/
- 5.Нарийн зүлгүүрээр өнгөлөх
- 6.Гадаргууг тосон лакаар будах

Хэмжих нэгж: 1м2 дэлгэсэн гадаргуу

Үн дэслэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэжил	Зэрэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шилжүүлсэн	Нэр төрөл марк	Ашиглалт /маш.цаг/	Тооцооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэмжих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/

305	Алтдагч Ажил- чин	V II	1 1	70.80 0.002	109.03 0.001	5 тн кран	0.0001	A-0410	Маажин	кг	0.9	1.2
								A-0187	Модны цавуу	кг	0.08	1.18
								A-0376	Цэрд	кг	0.9	1.01
								A-0286	Шеплак	кг	0.02	1.2
								A-0259	Тосон лак	кг	0.2	1.3
								A-4228	Пемза	кг	0.09	1.01
								A-234	Алтан шаргал	кг	0.1	1.1
								A-4212	охра	м2	0.5	0.001
								A-4233	Даавуу	кг	0.05	1.0
								A-701	Навтас	кг	0.05	1.15
								A-0071	Саван	кг	0.05	1.15
									Зэс тор	м2	0.05	0.002
									Цаасан зүдгүүр	м2	0.01	0.001
					109.03							

74-14-7-4

0.25-1 дм2 талбайтай, төвөгшлийн IV зэрэгтэй модон эдлэхүүний гадаргууг алтдахад бэлтгэх Ажлын бүтэц:

- 1.Гадаргууг дунд зэргийн ширхэгтэй нарийн зүлгүүрээр цэвэрлэх
- 2.Модны цавуу буюу халуун маажинг түрхэж гадаргууг бэхжүүлэх /3 үе/
- 3.Цэвэрлэсэн гадаргууг устай пемзээр өнгөлөх
- 4.Өнгөлсөн гадаргууд зос нэмсэн спирттэй лакаар будах /3 үе/
- 5.Нарийн зүлгүүрээр өнгөлөх
- 6.Гадаргууг тосон лакаар будах

Хэмжих нэгж: 1м2 дэлгэсэн гадаргуу

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бо- дит	III-р зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
306	Алтдагч Ажил- чин	V II	1 1	75.95 0.002	116.96 0.001	5 тн кран	0.0001	A-0410	Маажин	кг	0.9	1.2
								A-0187	Модны цавуу	кг	0.08	1.18
								A-0376	Цэрд	кг	0.9	1.01
								A-0286	Шеплак	кг	0.02	1.2
								A-0259	Тосон лак	кг	0.2	1.3
								A-4228	Пемза	кг	0.09	1.01
								A-234	Алтан шаргал	кг	0.1	1.1
								A-4212	охра	м2	0.5	0.001
								A-4233	Даавуу	кг	0.05	1.0
								A-701	Навтас	кг	0.05	1.15
								A-0071	Саван	кг	0.05	1.15
									Зэс тор	м2	0.05	0.002
									Цаасан зүдгүүр	м2	0.01	0.001
					116.96							

74-14-7-5

0.25-1 дм2 талбайтай, төвөгшлийн I зэрэгтэй модон эдлэхүүний гадаргууг алтдах Ажлын бүтэц:

- 1.Гадаргууг Мордон лакаар будах /1үе/
- 2.Хуудсан алтаа нааж, хөвөнгөөр өнгөлөх

Хэмжих нэгж: 1м2 дэлгэсэн гадаргуу

Үн дэслэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэжил	Зэрэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шилжүүлсэн	Нэр төрөл марк	Ашиглалт /маш. Цаг/	Тооцооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэмжих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
307	Алтдагч Ажилчин	V II	1 1	14.16 0.001	18.83 0.001	5 тн кран	0.0002	A-710 A-261 Ж.Х.Ү Ж.Х.Ү A-0067 Ж.Х.Ү III	Спирт ректификат Лак Мордон Бор хөвөн Цагаан хөвөн Зузаан цаас Марль даавуу Хуудас алт	кг кг кг кг кг м2 кн	0.2 0.03 0.02 0.02 0.1 1.0 2.12	1.35 1.3 1.01
					18.831							

74-14-7-6

0.25-1 дм2 талбайтай, төвөгшлийн II-р зэрэгтэй модон эдлэхүүний гадаргууг алтдах

Ажлын бүтэц:

1.Гадаргууг Мордон лакаар будах /1үе/

2.Хуудсан алтаа нааж, хөвөнгөөр өнгөлөх

Хэмжих нэгж: 1м2 дэлгэсэн гадаргуу

Үн дэслэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэжил	Зэрэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шилжүүлсэн	Нэр төрөл марк	Ашиглалт /маш. Цаг/	Тооцооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэмжих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
308	Алтдагч Ажилчин	V II	1 1	15.44 0.001	20.54 0.001	5 тн кран	0.0002	A-710 A-261 Ж.Х.Ү Ж.Х.Ү A-0067 Ж.Х.Ү III	Спирт ректификат Лак Мордон Бор хөвөн Цагаан хөвөн Зузаан цаас Марль даавуу Хуудас алт	кг кг кг кг кг м2 кг	0.2 0.03 0.02 0.02 0.1 1.0 2.12	1.35 1.3 1.01
					20.54							

74-14-7-7

0.25-1 дм2 талбайтай, төвөгшлийн III зэрэгтэй модон эдлэхүүний гадаргууг алтдах

Ажлын бүтэц:

1.Гадаргууг Мордон лакаар будах /үе/

2.Хуудсан алтаа нааж, хөвөнгөөр өнгөлөх

Хэмжих нэгж: 1м2 дэлгэсэн гадаргуу

Үн дэслэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэжил	Зэрэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шилжүүлсэн	Нэр төрөл марк	Ашиглалт /маш. Цаг/	Тооцооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэмжих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/

309	Алтдагч Ажил- чин	VI II	1 1	18.02	27.76	5 тн кран	0.0002	A-710	Спирт	кг	0.2	1.35 1.3 1.01
				0.001	0.001			A-261	ректификат	кг	0.03	
								Ж.Х.Ү	Лак Мордон	кг	0.02	
								Ж.Х.Ү	Бор хөвөн	кг	0.02	
								A-0067	Цагаан хөвөн	кг	0.1	
								Ж.Х.Ү III	Зузаан цаас	кг	0.1	
									Марль даавуу	м2	1.0	
					27.76				Хуудас алт	кг	2.12	

74-14-7-8

0.25-1 дм2 талбайтай, төвөгшлийн IV зэрэгтэй модон эдлэхүүний гадаргууг алтдах

Ажлын бүтэц:

1.Гадаргууг Мордон лакаар будах /1 үе/

2.Хуудсан алтаа нааж, хөвөнгөөр өнгөлөх

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. Цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
310	Алтдагч Ажил- чин	VI II	1 1	20.60	31.72	5 тн кран	0.0002	A-710	Спирт	кг	0.2	1.35 1.3 1.01
				0.001	0.001			A-261	ректификат	кг	0.03	
								Ж.Х.Ү	Лак Мордон	кг	0.02	
								Ж.Х.Ү	Бор хөвөн	кг	0.02	
								A-0067	Цагаан хөвөн	кг	0.1	
								Ж.Х.Ү III	Зузаан цаас	кг	0.1	
									Марль даавуу	м2	1.0	
					31.72				Хуудас алт	кг	2.12	

74-14-8-1 0.25-1 дм2 талбайтай, төвөгшлийн I зэрэгтэй төмөр эдлэхүүний гадаргууг алтдах

Ажлын бүтэц:

1.Гадаргууг дунд зэргийн ширхэгтэй нарийн зүлгүүрээр цэвэрлэх

2.Гадаргууг угаах /тосгүй болгох/

3.Гадаргууд төмрийн будгаар /2 үе/ заагтайгаар дэвсгэр тавих

4.Үеүдийн хооронд чигжилт хийх, зүлгүүрээр цэвэрлэж, спиртээр угаах

5.Гадаргууг тугалган хроноор заагтайгаар будаж /2 үе/ зүлгүүрээр цэвэрлэж, спиртээр угаах

6.Гадаргууг тосон лакаар заагтайгаар будаж /2 үе/ спиртээр угаах

Хэмжих нэгж: 1м2 дэлгэсэн гадаргуу

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. Цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
315	Алтдагч Ажил- чин	IV II	1 1	18.02	20.72	5тн кран	0.001	A-728	Пемза	кг	0.05	1.01
				0.001	0.001			A-243	Алтан шаргал	кг	0.2	1.1
								A-4212	охра	кг	0.2	1.0
								A-701	Навтас	кг	0.01	0.002
								A-0233	Зэс тор	м2	0.3	1.1
								A-710	Төмрийн будаг	кг	0.15	1.35
								A-0244	Уайт спирт	кг	0.2	1.1
								A-0259	Тугалган крон	кг	0.45	1.3
								A-0071	Госон лак	кг	0.01	0.001
									Цаасан зүлгүүр	м2		
					20.72							

74-14-8-2

0.25-1 дм2 талбайтай, төвөгшлийн II зэрэгтэй төмөр эдлэхүүний гадаргууг алтдах

Ажлын бүтэц:

1.Гадаргууг дунд зэргийн ширхэгтэй нарийн зүлгүүрээр цэвэрлэх

2.Гадаргууг угаах /тосгүй болгох/

3.Гадаргууд төмрийн будгаар /2 үе/ заагтайгаар дэвсгэр тавих

4.Үеүдийн хооронд чигжилт хийх, зүлгүүрээр цэвэрлэж, спиртээр угаах

5.Гадаргууг тугалган хроноор заагтайгаар будаж /2 үе/ зүлгүүрээр цэвэрлэж, спиртээр угаах

6.Гадаргууг тосон лакаар заагтайгаар будаж /2 үе/ спиртээр угаах

Хэмжих нэгж: 1м2 дэлгэсэн гадаргуу

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бо- дит	III-р зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. Цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
316	Алтдагч Ажил- чин	IV II	1 1	27.03 0.001	31.09 0.001	5тн кран	0.001	A-728 A-243 A-4212 A-701 A-0233 A-710 A-0244 A-0259 A-0071	Пемза Алтан шаргал охра Навтас Зэс тор Төмрийн будаг Уайт спирт Тугалган крон Госон лак Цаасан зүлгүүр	кг кг кг м2 кг кг кг кг м2	0.05 0.2 0.2 0.01 0.3 0.15 0.2 0.45 0.01	1.01 1.1 1.0 0.002 1.1 1.35 1.1 1.3 0.001
					31.10							

74-14-8-3

0.25-1 дм2 талбайтай, төвөгшлийн III зэрэгтэй төмөр эдлэхүүний гадаргууг алтдах

Ажлын бүтэц:

1.Гадаргууг дунд зэргийн ширхэгтэй нарийн зүлгүүрээр цэвэрлэх

2.Гадаргууг угаах /тосгүй болгох/

3.Гадаргууд төмрийн будгаар /2 үе/ заагтайгаар дэвсгэр тавих

4.Үеүдийн хооронд чигжилт хийх, зүлгүүрээр цэвэрлэж, спиртээр угаах

5.Гадаргууг тугалган хроноор заагтайгаар будаж /2 үе/ зүлгүүрээр цэвэрлэж, спиртээр угаах

6.Гадаргууг тосон лакаар заагтайгаар будаж /2 үе/ спиртээр угаах

Хэмжих нэгж: 1м2 дэлгэсэн гадаргуу

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бо- дит	III-р зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. Цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
317	Алтдагч Ажил- чин	IV II	1 1	29.61 0.001	39.38 0.001	5тн кран	0.001	A-728 A-243 A-4212 A-701 A-0233 A-710 A-0244 A-0259 A-0071	Пемза Алтан шаргал охра Навтас Зэс тор Төмрийн будаг Уайт спирт Тугалган крон Госон лак Цаасан зүлгүүр	кг кг кг м2 кг кг кг кг м2	0.05 0.2 0.2 0.01 0.3 0.15 0.2 0.45 0.01	1.01 1.1 1.0 0.002 1.1 1.35 1.1 1.3 0.001
					39.381							

74-14-8-4

0.25-1дм2 талбайтай, төвөгшлийн IV зэрэгтэй төмөр эдлэхүүний гадаргууг алтдах

Ажлын бүтэц:

1.Гадаргууг дунд зэргийн ширхэгтэй нарийн зүлгүүрээр цэвэрлэх

2.Гадаргууг угаах /тосгүй болгох/

3.Гадаргууд төмрийн будгаар /2 үе/ заагтайгаар дэвсгэр тавих

4.Үеүдийн хооронд чигжилт хийх, зүлгүүрээр цэвэрлэж, спиртээр угаах

5.Гадаргууг тугалган хроноор заагтайгаар будаж /2 үе/ зүлгүүрээр цэвэрлэж, спиртээр угаах

6.Гадаргууг тосон лакаар заагтайгаар будаж /2 үе/ спиртээр угаах

Хэмжих нэгж: 1м2 дэлгэсэн гадаргуу

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. Цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
318	Алтдагч Ажил- чин	VI II	1 1	32.18 0.001	49.56 0.001	5тн кран	0.001	A-728 A-243 A-4212 A-701 A-0233 A-710 A-0244 A-0259 A-0071	Пемза Алтан шаргал охра Навтас Зэс тор Төмрийн будаг Уайт спирт Тугалган крон Тосон лак Цаасан зүлгүүр	кг кг кг м2 кг кг кг кг м2	0.05 0.2 0.2 0.01 0.3 0.15 0.2 0.45 0.01	1.01 1.1 1.0 0.002 1.1 1.35 1.1 1.3 0.001
					49.56							

74-14-8-5

0.25-1дм2 талбайтай, төвөгшлийн I зэрэгтэй төмөр эдлэхүүний гадаргууг алтдах

Ажлын бүтэц:

1.Бэлтгэсэн гадаргууг Мордан лакаар будаж /1 үе/ хатаах

2.Хуудсан алтаар алтадах

Хэмжих нэгж: 1м2 дэлгэсэн гадаргуу

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. Цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
319	Алтдагч Ажил- чин	IV II	1 1	8.36 0.001	9.62 0.001	5 тн кран	0.001	A-710 A-261 Ж.Х.Ү Ж.Н.Ү A-0067 III	Спирт Лак Мордан Бор хөвөн Цагаан хөвөн Нягт цаас Даавуу Хуудас алт	кг кг кг кг кг м2 кн	0.15 0.15 0.08 0.10 0.1 0.08 2.08	1.35 1.1 1.1 1.01
					9.621							

74-14-8-6

0.25-1 дм2 талбайтай, төвөгшлийн II зэрэгтэй төмөр эдлэхүүний гадаргууг алтдах

Ажлын бүтэц:

1.Бэлтгэсэн гадаргууг Мордан лакаар будаж /1 үе/ хатаах

2.Хуудсан алтаар алтадах

Хэмжих нэгж: 1м2 дэлгэсэн гадаргуу

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. Цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
320	Алтдагч Ажил- чин	IV II	1 1	11.68 0.001	13.33 0.001	5тн кран	0.001	A-710 A-261 Ж.Х.Ү Ж.Н.Ү A-0067 III	Спирт Лак Мордан Бор хөвөн Цагаан хөвөн Нягт цаас Даавуу Хуудас алт	кг кг кг кг кг м2 кн	0.15 0.15 0.08 0.10 0.1 0.08 2.08	1.35 1.1 1.1 1.01
					13.331							

74-14-8-7

0.25-1дм2 талбайтай, төвөгшлийн III зэрэгтэй төмөр эдлэхүүний гадаргууг алтдах

Ажлын бүтэц:

1.Бэлтгэсэн гадаргууг Мордан лакаар будаж /1 үе/ хатаах

2.Хуудсан алтаар алтадах

Хэмжих нэгж: 1м2 дэлгэсэн гадаргуу

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. Цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
321	Алтдагч Ажил- чин	V II	1 1	16.10 0.001	21.39 0.001	5 тн кран	0.001	A-710 A-261 Ж.Х.Ү Ж.Н.Ү A-0067 — III	Спирт Лак Мордан Бор хөвөн Цагаан хөвөн Нягт цаас Даавуу Хуудас алт	кг кг кг кг кг м2 кн	0.15 0.15 0.08 0.10 0.1 0.08 2.08	1.35 1.1 1.1 1.01
					21.391							

74-14-8-8 0.25-1 дм2 талбайтай, төвөгшлийн IV зэрэгтэй төмөр эдлэхүүний гадаргууг алтдах

Ажлын бүтэц:

1.Бэлтгэсэн гадаргууг Мордан лакаар будаж /1 үе/ хатаах

2.Хуудсан алтаар алтадах

Хэмжих нэгж: 1м2 дэлгэсэн гадаргуу

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. Цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
322	Алтдагч Ажил- чин	VI II	1 1	18.02 0.001	27.75 0.001	5 тн кран	0.001	A-710 A-261 Ж.Х.Ү Ж.Н.Ү A-0067 — III	Спирт Лак Мордан Бор хөвөн Цагаан хөвөн Нягт цаас Даавуу Хуудас алт	кг кг кг кг кг м2 кн	0.15 0.15 0.08 0.10 0.1 0.08 2.08	1.35 1.1 1.1 1.01

					27.751							
--	--	--	--	--	--------	--	--	--	--	--	--	--

74-14-9-1

0.25-1дм2 талбайтай, төвөгшлийн I зэрэгтэй модон эдлэхүүний буюу гөлтгөнөн гадаргууг боронздоход бэлтгэх

Ажлын бүтэц:

- 1.Гадаргууг дунд зэргийн ширхэгтэй нарийн зүлгүүрээр цэвэрлэх
- 2.Гадаргууг 3 үе халуун модны цавуу буюу маажин түрхэж бэхжүүлэх
- 3.Гадаргууг устай пемзээр өнгөлөх
- 4.Өнгөлсөн гадаргууд зос нэмсэн спирттэй лакаар будах /3 үе/
- 5.Нарийн зүлгүүрээр өнгөлөх
- 6.Гадаргууг тосон лакаар 2 будах

Хэмжих нэгж: 1м2 дэлгэсэн гадаргуу

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. Цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
323	Алтдагч Ажил- чин	IV II	1 1	45.05 0.001	51.81 0.001	5тн кран	0.001	A-0410	Маажин	кг	0.9	1.2
								A-0187	Модны цавуу	кг	0.07	1.18
								A-0376	Цэрп	кг	0.7	1.01
								A-0286	Шеплак	кг	0.02	1.2
								A-0259	Тосон лак	кг	0.26	1.3
								A-4228	Пемза	кг	0.09	1.01
								A-234	Алтан шаргал	кг	0.01	1.1
								—	охра			
								A-4212	Даавуу	м2	0.01	0.001
								A-4233	Навтас	кг	0.05	1.0
								A-701	Саван	кг	0.05	1.15
								A-0071	Зэс тор	м2	0.02	0.002
									Цаасан зүлгүүр	кг	0.01	0.001
					51.811							

74-14-9-2

0.25-1 дм2 талбайтай, төвөгшлийн II зэрэгтэй модон эдлэхүүний буюу гөлтгөнөн гадаргууг боронздоход бэлтгэх

Ажлын бүтэц:

- 1.Гадаргууг дунд зэргийн ширхэгтэй нарийнзүлгүүрээр цэвэрлэх
- 2.Гадаргууг 3 үе халуун модны цавуу буюу маажин түрхэж бэхжүүлэх
- 3.Гадаргууг устай пемзээр өнгөлөх
- 4.Өнгөлсөн гадаргууд зос нэмсэн спирттэй лакаар будах /3 үе/
- 5.Нарийн зүлгүүрээр өнгөлөх
- 6.Гадаргууг тосон лакаар 2 будах

Хэмжих нэгж: 1м2 дэлгэсэн гадаргуу

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. Цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/

324	Алтдагч Ажил- чин	IV II	1 1	46.34 0.001	53.29 0.001	5тн кран	0.001	A-0410	Маажин	кг	0.9	1.2
								A-0187	Модны цавуу	кг	0.07	1.18
								A-0376	Цэрп	кг	0.7	1.01
								A-0286	Шеплак	кг	0.02	1.2
								A-0259	Тосон лак	кг	0.26	1.3
								A-4228	Пемза	кг	0.09	1.01
								A-234	Алтан шаргал	кг	0.01	1.1
								—	охра			
								A-4212	Даавуу	м2	0.01	0.001
								A-4233	Навтас	кг	0.05	1.0
								A-701	Саван	кг	0.05	1.15
								A-0071	Зэс тор	м2	0.02	0.002
									Цаасан зүлгүүр	кг	0.01	0.001
					53.291							

74-14-9-3

0.25-1 дм2 талбайтай, төвөгшлийн III зэрэгтэй модон эдлэхүүний буюу гөлтгөнөн гадаргууг боронздоход бэлтгэх

Ажлын бүтэц:

- 1.Гадаргууг дунд зэргийн ширхэгтэй нарийн зүлгүүрээр цэвэрлэх
- 2.Гадаргууг 3 үе халуун модны цавуу буюу маажин түрхэж бэхжүүлэх
- 3.Гадаргууг устай пемзээр өнгөлөх
- 4.Өнгөлсөн гадаргууд зос нэмсэн спирттэй лакаар будах /3 үе/
- 5.Нарийн зүлгүүрээр өнгөлөх
- 6.Гадаргууг тосон лакаар 2 будах

Хэмжих нэгж: 1м2 дэлгэсэн гадаргуу

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. Цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
325	Алтдагч Ажил- чин	V II	1 1	54.06 0.001	71.91 0.001	5 тн кран	0.001	A-0410	Маажин	кг	0.9	1.2
								A-0187	Модны цавуу	кг	0.07	1.18
								A-0376	Цэрп	кг	0.7	1.01
								A-0286	Шеплак	кг	0.02	1.2
								A-0259	Тосон лак	кг	0.26	1.3
								A-4228	Пемза	кг	0.09	1.01
								A-234	Алтан шаргал	кг	0.01	1.1
								...	охра			
								A-4212	Даавуу	м2	0.01	0.001
								A-4233	Навтас	кг	0.05	1.0
								A-701	Саван	кг	0.05	1.15
								A-0071	Зэс тор	м2	0.02	0.002
									Цаасан зүлгүүр	кг	0.01	0.001
					71.911							

74-14-9-4

0.25-1дм2 талбайтай, төвөгшлийн VI зэрэгтэй модон эдлэхүүний буюу гөлтгөнөн гадаргууг боронздоход бэлтгэх

Ажлын бүтэц :

- 1.Гадаргууг дунд зэргийн ширхэгтэй нарийн зүлгүүрээр цэвэрлэх
- 2.Гадаргууг 3 үе халуун модны цавуу буюу маажин түрхэж бэхжүүлэх
- 3.Гадаргууг устай пемзээр өнгөлөх
- 4.Өнгөлсөн гадаргууд зос нэмсэн спирттэй лакаар будах /3 үе/
- 5.Нарийн зүлгүүрээр өнгөлөх
- 6.Гадаргууг тосон лакаар 2 будах

Хэмжих нэгж: 1м2 дэлгэсэн гадаргуу

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. Цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
326	Алтдагч Ажил- чин	VI II	1 1	66.94 0.002	103.09 0.001	5тн кран	0.001	A-0410 A-0187 A-0376 A-0286 A-0259 A-4228 A-234 — A-4212 A-4233 A-701 A-0071	Маажин Модны цавуу Цэрп Шеплак Тосон лак Пемза Алтан шаргал охра Даавуу Навтас Саван Зэс тор Цаасан зүлгүүр	кг кг кг кг кг кг кг кг м2 кг кг кг м2 кг	0.9 0.07 0.7 0.02 0.26 0.09 0.01 0.01 0.05 0.05 0.02 0.01	1.2 1.18 1.01 1.2 1.3 1.01 1.1 0.001 1.0 1.15 0.002 0.001
					103.09							

74-14-9-5

0.25-1 дм2 талбайтай, төвөгшлийн I зэрэгтэй модон буюу гөлтгөнөн гадаргууг боронздох
Ажлын бүтэц:

1.Урьдчилан бэлтгэсэн гадаргууг Мордан лакаар будах

2.Хуурай аргаар боронздох

Хэмжих нэгж: 1м2 дэлгэсэн гадаргуу

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. Цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
327	Алтдагч Ажил- чий	IV II	1 1	2.58 0.001	2.96 0.001	5 тн кран	0.001	A-710 A-261 Ж.Х.Ү Ж.Н.Ү A-0067 A-554	Спирт ректификат Лак Мордан Бор хөвөн Цагаан хөвөн Нягт цаас Алтан бронз	кг кг кг кг кг кг	0.2 0.07 0.02 0.02 0.1 0.01	0.001 0.001 1.01
					2.961							

74-14-9-6

0.25-1 дм2 талбайтай, төвөгшлийн II зэрэгтэй модон буюу гөлтгөнөн гадаргууг боронздох
Ажлын бүтэц:

1.Урьдчилан бэлтгэсэн гадаргууг Мордан лакаар будах

2.Хуурай аргаар боронздох

Хэмжих нэгж: 1м2 дэлгэсэн гадаргуу

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн	Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/	Машин механизм	Материал
------------------	------------------------	-------------------------------------	-------------------	----------

	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Т о о	Бо- дит	III-р зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. Цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
328	Алтдагч Ажил- чин	IV II	1 1	3.60 0.001	4.14 0.001	5 тн кран	0.001	A-710 A-261 Ж.Х.Ү Ж.Н.Ү A-0067 A-554	Спирт ректификат Лак Мордан Бор хөвөн Цагаан хөвөн Нягт цаас Алтан бронз	кг кг кг кг кг	0.2 0.07 0.02 0.02 0.1 0.01	0.001 0.001 1.01
					4.141							

74-14-9-7

0.25-1дм2 талбайтай, төвөгшлийн III зэрэгтэй модон буюу гөлтгөнөн гадаргууг боронздох
Ажлын бүтэц:

1.Урьдчилан бэлтгэсэн гадаргууг Мордан лакаар будах

2.Хуурай аргаар боронздох

Хэмжих нэгж: 1м2 дэлгэсэн гадаргуу

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Т о о	Бо- дит	III-р зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. Цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
329	Алтдагч Ажил- чин	V II	1 1	4.51 0.001	6.0 0.001	5 тн кран	0.001	A-710 A-261 Ж.Х.Ү Ж.Н.Ү A-0067 A-554	Спирт ректификат Лак Мордан Бор хөвөн Цагаан хөвөн Нягт цаас Алтан бронз	кг кг кг кг кг	0.2 0.07 0.02 0.02 0.1 0.01	0.001 0.001 1.01
					6.001							

74-14-9-8

0.25-1дм2 талбайтай, төвөгшлийн IV зэрэгтэй модон буюу гөлтгөнөн гадаргууг боронздох
Ажлын бүтэц:

1.Урьдчилан бэлтгэсэн гадаргууг Мордан лакаар будах

2.Хуурай аргаар боронздох

Хэмжих нэгж: 1м2 дэлгэсэн гадаргуу

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Т о о	Бо- дит	III-р зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. Цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
330	Алтдагч Ажил- чин	VI II	1 1	5.28 0.001	8.13 0.001	5 тн кран	0.001	A-710 A-261 Ж.Х.Ү Ж.Н.Ү A-0067 A-554	Спирт ректификат Лак Мордан Бор хөвөн Цагаан хөвөн Нягт цаас Алтан бронз	кг кг кг кг кг	0.2 0.07 0.02 0.02 0.1 0.01	0.001 0.001 1.01
					8.131							

74-14-10-1

0.25-1 дм² талбайтай, төвөгшлийн I зэрэгтэй төмөр эдлэхүүний гадаргууг боронздоход бэлтгэх

Ажлын бүтэц:

1.Гадаргууг дунд зэргийн ширхэгтэй нарийн зүлгүүрээр цэвэрлэх

2.Спиртээр угаах /тосгүй болгох/

3.Гадаргууг төмрийн будгаар будаж /2 үе/ дэвсгэр үе хийх үеүдийн хооронд чигжилт хийж зүлгүүрээр цэвэрлэж спиртээр угаах

4.Гадаргууг тугалган кронаар будаж /2 үе/ зүлгүүрээр цэвэрлэж, спиртээр угаах

5.Гадаргууг тосон лакаар будаж /2 үе/ спиртээр угаах

Хэмжих нэгж: 1м² дэлгэсэн гадаргуу

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. Цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
331	Алтдагч Ажил- чин	IV II	1 1	16.74 0.001	19.25 0.001	5 тн кран	0.001	A-728 A-243 A-4212 A-701 A-0233 A-710 A-0244 A-0259 A-0071	Пемза Алтан шаргал охра Навтас Зэс тор Төмрийн будаг Уайт спирт Тугалган крон Тосон лак Цаасан зүлгүүр	кг кг кг м2 кг кг кг кг кг м2	0.05 0.2 0.05 0.01 0.3 0.15 0.2 0.51 0.02	1.01 1.1 1.0 0.002 1.1 1.35 1.1 1.3 0.001
					19.251							

74-14-10-2

0.25-1дм² талбайтай, төвөгшлийн II зэрэгтэй эдлэхүүний төмөр гадаргууг боронздоход бэлтгэх

Ажлын бүтэц:

1.Гадаргууг дунд зэргийн ширхэгтэй нарийн зүлгүүрээр цэвэрлэх

2.Спиртээр угаах /тосгүй болгох/

3.Гадаргууг төмрийн будгаар будаж /2 үе/ дэвсгэр үе хийх үеүдийн хооронд чигжилт хийж зүлгүүрээр цэвэрлэж спиртээр угаах

4.Гадаргууг тугалган кронаар будаж /2 үе/ зүлгүүрээр цэвэрлэж, спиртээр угаах

5.Гадаргууг тосон лакаар будаж /2 үе/ спиртээр угаах

Хэмжих нэгж: 1м² дэлгэсэн гадаргуу

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. Цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
332	Алтдагч Ажил- чин	IV II	1 1	25.75 0.001	29.61 0.001	5 тн кран	0.001	A-728 A-243 A-4212 A-701 A-0233 A-710 A-0244 A-0259 A-0071	Пемза Алтан шаргал охра Навтас Зэс тор Төмрийн будаг Уайт спирт Тугалган крон Тосон лак Цаасан зүлгүүр	кг кг кг м2 кг кг кг кг кг м2	0.05 0.2 0.05 0.01 0.3 0.15 0.2 0.51 0.02	1.01 1.1 1.0 0.002 1.1 1.35 1.1 1.3 0.001

					29.611							
--	--	--	--	--	--------	--	--	--	--	--	--	--

74-14-10-3

0.25-1 дм2 талбайтай, төвөгшлийн III зэрэгтэй эдлэхүүний төмөр гадаргууг боронздоход бэлтгэх

Ажлын бүтэц:

1.Гадаргууг дунд зэргийн ширхэгтэй нарийн зүлгүүрээр цэвэрлэх

2.Спиртээр угаах /тосгүй болгох/

3.Гадаргууг төмрийн будгаар будаж /2 үе/ дэвсгэр үе хийх үеүдийн хооронд чигжилт хийж зүлгүүрээр цэвэрлэж спиртээр угаах

4.Гадаргууг тугалган кронаар будаж /2 үе/ зүлгүүрээр цэвэрлэж, спиртээр угаах

5.Гадаргууг тосон лакаар будаж /2 үе/ спиртээр угаах

Хэмжих нэгж: 1м2 дэлгэсэн гадаргуу

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. Цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
333	Алтдагч Ажил- чин	V II	1 1	27.03 0.001	35.96 0.001	5 тн кран	0.001	A-728	Пемза	кг	0.05	1.01
								A-243	Алтан шаргал	кг	0.2	1.1
								A-4212	охра	кг	0.05	1.0
								A-701	Навтас	кг	0.01	0.002
								A-0233	Зэс тор	м2	0.3	1.1
								A-710	Төмрийн будаг	кг	0.15	1.35
								A-0244	Уайт спирт	кг	0.2	1.1
								A-0259	Тугалган крон	кг	0.51	1.3
								A-0071	Тосон лак	кг	0.02	0.001
									Цаасан зүлгүүр	м2		
					35.961							

74-14-10-4

0.25-1дм2 талбайтай, төвөгшлийн IV зэрэгтэй эдлэхүүний төмөр гадаргууг боронздоход бэлтгэх

Ажлын бүтэц:

1.Гадаргууг дунд зэргийн ширхэгтэй нарийн зүлгүүрээр цэвэрлэх

2.Спиртээр угаах /тосгүй болгох/

3.Гадаргууг төмрийн будгаар будаж /2 үе/ дэвсгэр үе хийх үеүдийн хооронд чигжилт хийж зүлгүүрээр цэвэрлэж спиртээр угаах

4.Гадаргууг тугалганкронаар будаж /2 үе/ зүлгүүрээр цэвэрлэж, спиртээр угаах

5.Гадаргууг тосон лакаар будаж /2 үе/ спиртээр угаах

Хэмжих нэгж: 1м2 дэлгэсэн гадаргуу

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. Цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
334	Алтдагч Ажил- чин	VI II	1 1	30.89 0.001	47.58 0.001	5 тн кран	0.001	A-728	Пемза	кг	0.05	1.01
								A-243	Алтан шаргал	кг	0.2	1.1
								A-4212	охра	кг	0.05	1.0
								A-701	Навтас	кг	0.01	0.002
								A-0233	Зэс тор	м2	0.3	1.1
								A-710	Төмрийн будаг	кг	0.15	1.35
								A-0244	Уайт спирт	кг	0.2	1.1
								A-0259	Тугалган крон	кг		

								A-0071	Тосон лак Цаасан зүлгүүр	кг м2	0.51 0.02	1.3 0.001
					47.581							

74-14-10-5

0.25-1 дм2 талбайтай, төвөгшлийн I зэрэгтэй эдлэхүүний төмөр гадаргууг боронздох

Ажлын бүтэц:

1.Бэлтгэсэн гадаргууг Мордан лакаар будах /1 үе/

2.Хуурай аргаар боронздох

3.Тосон лакаар будах

Хэмжих нэгж: 1м2 дэлгэсэн гадаргуу

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. Цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
335	Алтдагч Ажил- чин	IV II	1 1	2.58 0.001	2.96 0.001	5 тн кран	0.0002	A-710 A-261 Ж.Х.Ү Ж.Н.Ү A-0067 ----- A-554	Спирт ректификат Лак Мордан Бор хөвөн Цагаан хөвөн Нягт цаас Даавуу Нунтаг бронз	кг кг кг кг кг м2 кг	0.15 0.08 0.02 0.01 0.10 0.08 0.07	 0.001 0.001 1.01 0.001
					2.961							

74-14-10-6

0.25-1дм2 талбайтай, төвөгшлийн II зэрэгтэй эдлэхүүний төмөр гадаргууг боронздох

Ажлын бүтэц:

1.Бэлтгэсэн гадаргууг Мордан лакаар будах /1 үе/

2.Хуурай аргаар боронздох

3.Тосон лакаар будах

Хэмжих нэгж: 1м2 дэлгэсэн гадаргуу

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. Цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
336	Алтдагч Ажил- чин	IV II	1 1	3.60 0.001	4.14 0.001	5 тн кран	0.0002	A-710 A-261 Ж.Х.Ү Ж.Н.Ү A-0067 ----- A-554	Спирт ректификат Лак Мордан Бор хөвөн Цагаан хөвөн Нягт цаас Даавуу Нунтаг бронз	кг кг кг кг кг м2 кг	0.15 0.08 0.02 0.01 0.10 0.08 0.07	 0.001 0.001 1.01 0.001
					4.14							

74-14-10-7

0.25-1дм2 талбайтай, төвөгшлийн III зэрэгтэй эдлэхүүний төмөр гадаргууг боронздох
Ажлын бүтэц:

1.Бэлтгэсэн гадаргууг Мордан лакаар будах /1 үе/

2.Хуурай аргаар боронздох

3.Тосон лакаар будах

Хэмжих нэгж: 1м2 дэлгэсэн гадаргуу

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. Цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
337	Алтдагч Ажил- чин	V II	1 1	4.51 0.001	6.0 0.001	5 тн кран	0.0002	A-710 A-261 Ж.Х.Ү Ж.Н.Ү A-0067 ----- A-554	Спирт ректификат Лак Мордан Бор хөвөн Цагаан хөвөн Нягт цаас Даавуу Нунтаг бронз	кг кг кг кг кг м2 кг	0.15 0.08 0.02 0.01 0.10 0.08 0.07	 0.001 0.001 1.01 0.001
					6.001							

74-14-10-8

0.25-1 дм2 талбайтай, төвөгшлийн VI зэрэгтэй эдлэхүүний төмөр гадаргууг боронздох

Ажлын бүтэц :

Бэлтгэсэн гадаргууг Мордан лакаар будах /1 үе/

Хуурай аргаар боронздох

Тосон лакаар будах

Хэмжих нэгж ; 1м2 дэлгэсэн гадаргуу

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. Цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
338	Алтдагч Ажил- чин	VI II	1 1	5.28 0.001	8.13 0.001	5 тн кран	0.0002	A-710 A-261 Ж.Х.Ү Ж.Н.Ү A-0067 ----- A-554	Спирт ректификат Лак Мордан Бор хөвөн Цагаан хөвөн Нягт цаас Даавуу Нунтаг бронз	кг кг кг кг кг м2 кг	0.15 0.08 0.02 0.01 0.10 0.08 0.07	 0.001 0.001 1.01 0.001
					8.131							

Арвантавдугаар бүлэг

Бусад ажил

Л.Техникийн хэсэг

1.Энэ бүлгийн нормд барилгын шинэчлэлт, сэргээн засварлалтын ажлыг гүйцэтгэх төмөр шатыг байрлуулж угсрах, модон шатыг бэлтгэж, байрлуулж угсрах ажлуудыг оруулсан болно.

2.Барилгад төмөр шатыг байрлуулж угсрах боломжгүй доорхи тохиолдолд модон шатыг бэлтгэн угсарч /15-1-1, 15-1-2/ сэргээн засварлах ажил гүйцэтгэхийг зөвшөөрнө. Үүнд:

- Дурсгалт зүйлийн хэлбэр дүрс, хэмжээ нь онцгой төвөгшилтэй байвал
- Барилга байгууламж нь үндсэн үйлдвэрлэлийн баазаасаа алслагдсан учраас төмөр шатыг зөөж авчрах нь ашиггүй бол

3.Төмөр шатыг зориулалтын шинж байдлаар нь энгийн, хүчитгэсэн гэж ангилна. Энгийн төмөр шатны тулгуур шонгийн хоорондын зай барилгын дагууд 2.5 метрээс, хананаас 1.4 метрээс хэтрэхгүй байвал зохино. Төмөр шатыг хүчитгэхдээ тулгуур шонгийн хоорондох зайг 1 метр хүртэл хэмжээгээр багасгах ба холбоос, тулгуурыг нэмнэ.

Б.Төсвийн жишиг норм

74-15-1-1

Өрөг, заслын 16м хүртэл өндөртэй, энгийн төмөр шат угсрах

Ажлын бүтэц:

- 1.Байрлуулах газрыг засаж, тэгшлэх
- 2.Ивээставих
- 3.Шатны иж бүрдлийг эвлүүлж угсрах
- 4.Хом ба эргээсэн холбоосыг шалгаж үзэх
- 5.Угсралтын деталийг тэгшилж засах
- 6.Шатны хананд нүх ухах зайг ашиглаж анкераар холбож бэхлэх
- 7.Шатны дэвсгэр банзыг тавьж хайс хашлага хайх
- 8.Шатны эд ангийг Юм хүртэл зайнд зааж байрлуулж угсрах газарт өргөж гаргах
- 9.Шатны иж бүрдлийг зөөх авчирах

Хэмжих нэгж: Ханан дээрх шатны 1м2 босоо тусгал

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бо- дит	III-р зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. Цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
521	Угсрагч	IV	1	0.12	0.14	5 тн кран	0.003	А-3825	Төмөр шат	кг	5.4	1.0
	Ажил- чин	III	1	0.37	0.37							
		II	1	0.02	0.01							
	Дүн				0.52							

74-15-1-2

Өрөг, заслын 16м хүртэл өндөртэй, хүчитгэсэн төмөр шат угсрах

Ажлын бүтэц:

- 1.Байрлуулах газрыг засаж, тэгшлэх
- 2.Ивээс тавих
- 3.Шатны иж бүрдлийг эвлүүлж угсрах
- 4.Хом ба эргээсэн холбоосыг шалгаж үзэх
- 5.Угсралтын деталийг тэгшилж засах
- 6.Шатны хананд нүх ухах зайг ашиглаж анкераар холбож бэхлэх
- 7.Шатны дэвсгэр банзыг тавьж хайс хашлага хайх
- 8.Шатны эд ангийг 10м хүртэл зайнд зааж байрлуулж угсрах газарт өргөж гаргах
- 9.Шатны иж бүрдлийг зөөх авчирах

Хэмжих нэгж: Ханан дээрх шатны 1м2 босоо тусгал

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бо- дит	III-р зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. Цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
522	Угсрагч	IV	1	0.32	0.37	5 тн кран	0.004	А-3824	Хүчитгэсэн төмөр шат	кг	7.4	1.0
	Ажил- чин	III	1	0.96	0.96							
		II	1	0.02	0.01							
	Дүн				1.34							

74-15-1-3

Энгийн төмөр шат буулгах

Ажлын бүтэц:

1.Шатыг задалж эд ангийг буулгахдаа /1 үе/

2.Эд ангийг ялгаж тавиур дээр ялгаж хураах

3.Шатны иж бүрдлийг агуулах буюу өөр барилга руу зөөж аваачих

Хэмжих нэгж: Ханан дээрх шатны 1м2 босоо тусгал

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр торол марк	Ашиг- лалт /маш. Цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
523	Угсрагч	IV III	1 1	0.07 0.17	0.06 0.17	0	0	0	0	0	0	0
	Дүн				0.23							

74-15-1-4

Хүчитгэсэн төмөр шат буулгах

Ажлын бүтэц:

1.Шатыг задалж эд ангийг буулгахдаа /1 үе/

2.Эд ангийг ялгаж тавиур дээр ялгаж хураах

3.Шатны иж бүрдлийг агуулах буюу өөр барилга руу зөөж аваачих

Хэмжих нэгж: Ханан дээрх шатны 1м2 босоо тусгал

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. Цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
524	Угсрагч	IV III	1 1	0.19 0.58	0.22 0.58	0	0	0	0	0	0	0
	Дүн				0.80							

74-15-2-1

Сэргээн засварлах ажлын 16м хүртэл өндөртэй , модон шатыг бэлтгэж байрлуулж угсрах

Ажлын бүтэц:

1.Материалыг 50 метр зайнд зөөх

2.Материалд тэмдэглээс тавих ба хөрөөдөх

3.Бүх төрлийн холбоосыг бэлтгэх, хөрөөдөх, цүүцдэх, углуурга гаргах ба ивээс, нөхөөс тавих зэрэг

4.Тулгуур шонг эгцлүүрээр байрлуулж өгөдсөн налуутайгаар тусгай дэвсгэр үе-ивээс хийж өгөх

5.Шатыг байрлуулж хадаас, боолт, хом, арматурын төмөр, тусла, ташуу тулаа, тогтоогчоор бэхлэх

6.Шатны дэвсгэр банзыг доод үенээс тавих хашлага хийх

Хэмжих нэгж: 1м2 шатны босоо тусгал

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. Цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/

525	Мужаан Ажил- чин	IV III II	1	0.24	0.28	5тн кран	0.02	A-41-42	Гуалин IIC	м3	0.02	0.8
			1	0.74	0.74			A-3899	13-18см	м3	0.03	0.65
			1	0.07	0.06			A-3976	Банз IIC 50мм	м3	0.05	0.65
		II						A-4152	Банз II C25мм	м3	0.01	0.65
								A-0095	Дүнзэнцэр IIC			
								A-741	5х5см			
								A-0204	Барилгын			
	Дүн				1.08				хадаас	кг	0.11	1.11
									Боолт	кг	0.95	1.0
									Канат	кг	0.18	1.13

74-15-2-2

Сэргээн засварлах ажлын 16м хүртэл өндөртэй модон шатыг задалж буулгах

Ажлын бүтэц:

- 1.Шатыг буулгах явцад бүх төмөр бэхэлгээг алгуур буулгах
- 2.Дэвсгэр банз хашлага авах
- 3.Ташуу тулаас тогтоогч гол нурууг авах
- 3.Тулгуур шонг авч бэхэлгээг задлах
- 4.Сэргээн засварлах хийцийг эвдэхгүйгээр бүх элементийг болгоомжтой доош нь буулгах
- 5.Бүх материалыг 50м хүртэл зайнд зөөж тавиур дээр хураах

Хэмжих нэгж: 1м2 шатны босоо тусгал

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. Цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
525	Мужаан Ажил- чин	IV III II	1 1 1	0.13 0.38	0.15 0.38	5 тн кран	0.02	A-4142 A-3899 A-3976 A-4237	Эргүүлж ашиглах материал Гуалин IIC13- 18см Банз IIC 50мм Банз II C25мм Түлээ	м3 м3 м3 м3	0.1 0.02 0.04 0.03	0.8 0.65 0.65 0.4
	Дүн				0.53							

Тайлбар: Нормд 16м хүртэл өндөртэй шатыг оруулсан. 16-аас дээш өндөртэй шатны хөдөлмөр зарцуулалтын нормд доорх итгэлцүүрийг хэрэглэнэ.

Шатны өндөр 24 м хүртэл - 1.2

Шатны өндөр 30м хүртэл -1.3

Шатны өндөр 30м-ээс дээш -1.4

Нормд шатыг шууд газар дээр нь байрлуулахаар оруулсан. Дээвэр дээр байрлуулбал хөдөлмөр зарцуулалтын нормд 1.1 гэсэн итгэлцүүрийг хэрэглэнэ.

Гүйцэтгэгчээс шалтгаалахгүйгээр нэг жилээс дээш хугацаагаар ажил үргэлжилсэн тохиолдолд шат засварлах зардлыг анхны жилийн нийт өртгийн 25 хувийн хэмжээгээр захиалагч байгууллага төлж байна.

Арванзургаадугаар бүлэг

Зүмбэр, эрэн будаг, байтууг сэргээн засварлах, шинэчлэх

А.Техникийн хэсэг

- 1.Үнэлгээнд материал, хийц хэсгийг 20м-т зөөж цэвэрлэх
 - 2.Гадна, дотно аль ч гадаргууд байтуу тавих эрээн будаг хийх зүмбэр тавихдаа батлагдсан ажлын зургийн дагуу хийж гүйцэтгэнэ.
 - 3.Нормд ажлын бүтэцд дараах ажилбарыг оруулж тооцсон болно. Үүнд:
 - Будгийг сонгон авах, бэлтгэх, найруулах, дэвсгэр үе тавих.
 - Багс болон бусад багаж хэрэгслэлийг угааж цэвэрлэх, засах, будаг найруулах, сав суулгыг бэлтгэж угааж цэвэрлэх. Гадаргуун тоос шороог цэвэрлэх, ус болон бусад туслах материалыг зөөж юүлэх.
 - Шат ванданг 4м хүрэл өндөрт байрлуулах, ажлын явцад зөөж шилжүүлэх.
 - 4.Эдгээр ажил нь нарийн ур чадвар шаардах ажил учир дүүжин таазнаас ажил гүйцэтгэхийг хориглоно.
 - 5 Будаг буюу будгийг цэвэрлэх ажлыг зөвхөн гараар гүйцэтгэсэн үед нормыг хэрэглэнэ.
 - 6.Гүйцэтгэх ажлын хэмжилтийг түүний рельефийг харгалзан тооцож боловсруулалт хийгдэхгүй ажлын хэмжээг хасаж тооцно.
 - Эрээлэх талбайг хэвийн буюу хэвийн бус гэж ангилна.
- Хэвийн талбай: Хэвийн эрээлэх талбайд дам нуруу ба багана, хаалга, цонхны самбар бусад үргэлжилсэн гадаргуутай эдлэхүүн хамаарна.
- Хэвийн бус талбай нь: Хэвийн бус гадаргуутай талбайд хотгор гүдгэрийн болон эзлэхүүнт сийлбэртэй гадаргуу, түүнтэй адилтгах бусад овгор гадаргуу орно. Эрээлж будсан талбайг хэмжихдээ дм²-д ноогдох эрээн будгаар, далдлагдсан хэсгийн талбайн дундын хэмжээг см² тодорхойлж эрээн будгийн гүйцэтгэлийг гаргана. Жишээ нь:

Эрээн будгийн ялгавар		Өгөгдсөн талбай нь II-2 түүнийг дм ²	Гүйцэтгэлийн талбай дм ²	Далдлагдсан талбайд бүтээлийн эзлэх хувь
Тусгай	А. Б.	10*10=100 см ² 10*10=100 см ²	81-90см ² 71-80 см ²	(81+91*100%)/2*100=86% (71+80*100%)/2* 100=76%
1-р эрээн будаг	А. Б.	10*10=100 см ² 10*10=100 см ²	61-70см ² 51-60 см ²	(61 +70*100%)/2*100=66% (51+60*100%)/2*100=56%
2-р эрээн будаг	А. Б.	10*10=100 см ² 10*10=100 см ²	41-50 см ² 31-40 см ²	(41+50*100%)/2*100=46% (31+40*100%)/2*100=36%
3-р эрээн будаг	А. Б.	10*10=100 см ² 10*10=100 см ²	21-30 см ² 11-20 см ²	(21+30*100%)/2*100=26% (11+20*100%)/2*100=16%
Хошоо	Хошоо	10*10=100 см ²	0-10 см ²	(8 +100*100%)/2*100=9%

Энэхүү сүлжээг хялбарчилахын тулд 0-16% хүртэл эрээлсэнийг 3-р эрээн, талбай 0-46% хүртэл эрээлсэнийг 2-р эрээн, талбай 0-66% хүртэл эрээлсэнийг 1-р эрээн, 0-86% хүртэл эрээлсэнийг тусгай эрээн гэнэ. Энэ тооцоог эрээлсэн талбайн хэмжээг гаргаж зохих эрээний груттэд оруулна. Эрээн будгийн дагнаас Дагнаасыг татахад нийт, тусгай гэж хоёр хуваана.

1.Нийтийн дагнаасны нийлбэр өргөнөөрөө 9-10см-д багтах бөгөөд 1-р дагнаас 5мм, 2-р дагнаас 3мм, 3-р дагнаас 2мм татан байгуулагдана.

Тайлбар:Байгуулсан дагнаасууд нь эзлэх өргөн хэмжээнээс 0.10%-оос хэтрэлгүй хэлбэлзлэлтэй байна.

2.Тусгай дагнаасны нийт өргөн нь 10-11мм бөгөөд 1-р дагнаас 5мм, 2-р дагнаас 3мм 3-р дагнаас 2мм, 4-р нь 1-ээс 1.5 мм тус тус өргөнтэй байна. Эрээн будгийн хээ угалз нь дагнааснуудаас бүрдэх бөгөөд дагнаас нь нум, шулуун, үелзэл зэргийн хэлбэрээр хийгдэнэ.

121-30см² 1 дм²-ын норм үнэлгээ

Эрээний ялгаа	Хэмжих нэгж	Ажлын зэрэг	Хугацааны норм	Нэгжийн үнэлгээ
Тусгай	Дм ²	3	0.32	0.76
1 -р эрээн	Дм ²	3	0.261	0.64
2-р эрээн	Дм ²	3	0.242	0.58
3-р эрээн	Дм ²	3	0.18	0.43

*Тайлбар:*Бодоход хялбар дөхөм үргэлжилсэн ямар нэгэн зүйлийн дүрс хэлбэр, хээ гаргах бодох бол 3-р эрээний нормоор бодно.

3.Дурсгалт барилгын сэргээн засварлах ба шинэчлэх ажлын нормонд Монгол аргаар хийгддэг зүмбэр тавих, дагнаас гаргаж эрээн будаг хийх ажлын нэгжийн үнэлгээ орсон. Үүнийг ажлыр байранд /дотор/ буюу барилгын талбайд /үйлдвэрлэл / дээр гэж хоёр нөхцөлд хийхээр тусгасан.

4.Зүмбэр тавих, эрээн болон дагнаастай будаг хийх ажлыг ажлын зураг авалтыг үндэслэн нормчилно.

5.Байтуудсан гадаргууд тосон будаг хийх ба байтууг талбайн хэмжээнээс хамааруулан нормыг дараах итгэлцүүрээр зохицуулна. Үүнд:

- 26 ба 26-аас 29дм²-д -0.95

- 29-31дм²-д -0.90

- 26-31 дм²-д /цонхонд/ -0.85

- Шороон будаг хийвэл -0.95

6.Байтуу хийхэд марьлны оронд байгалийн олсон ургамлыг шүүлтүүр болгон хэрэглэж болно.

7.Мөн байтууг үнсээр хийж гүйцэтгэх боловч зарим тохиолдолд мель шохойгоор орлуулж болно.

Б.Төсвийн жишиг норм

74-16-1-1

Ажлын байранд /дотор/ дэвсгэр үе хоёр удаа тавьж хавтгай модон гадаргуу ба бэлэн болсон байтун дэвсгэр дээр дагнаасгүй эрээн будаг хийх

Ажлын бүтэц:

1.Дэвсгэр үеийг хоёр удаа хийх

2.Эрээн будаг хийх

3.Лакдах

4.Эрээн будгийн зүмбэр ба сийлбэртэй гадаргууг бронздох

5.Лакдах

Хэмжих нэгж: 1м2 гадаргуу

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. Цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
533	Будаг- чин	VI IV	1 1	5.40 5.83	8.31 6.70	5тн кран	0.0003	A-0410 A-0376 A-0218 A-0221 A-0186 A-0071 A-0065 A-0267	Олиф Мел шохой Цагаан будаг Өнгийн будаг Будгийн цавуу Зүлгүүр Бронз Лак	кг кг кг кг кг м2 кг кг	0.51 0.33 0.16 0.07 0.04 0.01 0.08 0.06	1.1 1 1.1 1.1 1.1 0.001 1.1 1.1
	Дүн				15.01	17.18						

74-16-1-2

Ажлын байранд /дотор/ дэвсгэр үе хоёр удаа тавьж босоо модон гадаргуу ба бэлэн болсон байтун дэвсгэр дээр дагнаасгүй эрээн будаг хийх

Ажлын бүтэц:

1.Дэвсгэр үеийг хоёр удаа хийх

2.Эрээн будаг хийх

3.Лакдах

4.Эрээн будгийн зүмбэр ба сийлбэртэй гадаргууг бронздох

5.Лакдах

Хэмжих нэгж: 1м2 гадаргуу

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. Цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
534	Будаг- чин	VI V	1 1	6.41 5.93	9.87 7.88	5 тн кран	0.0003	A-0410 A-0376 A-0218 A-0221 A-0186 A-0071 A-0065 A-0267	Олиф Мел шохой Цагаан будаг Өнгийн будаг Будгийн цавуу Зүлгүүр Бронз Лак	кг кг кг кг кг м2 кг кг	0.51 0.33 0.16 0.07 0.04 0.01 0.08 0.06	1.1 1 1.1 1.1 1.1 0.001 1.1 1.1
	Дүн				17.75							

74-16-1-3

Ажлын байранд /дотор/ дэвсгэр үе хоёр удаа тавьж геометрийн дүрс бүхий модон гадаргуу ба бэлэн болсон байтун дэвсгэр дээр дагнаасгүй эрээн будаг хийх

Ажлын бүтэц:

1.Дэвсгэр үеийг хоёр удаа хийх

2.Эрээн будаг хийх

3.Лакдах

4.Эрээн будгийн зүмбэр ба сийлбэртэй гадаргууг бронздох

5.Лакдах

Хэмжих нэгж: 1м2 гадаргуу

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ-жил	Зэ-рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил-жүүлсэн	Нэр төрөл марк	Ашиг-лалт /маш. Цаг/	Тоо-цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэм-жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
535	Будаг-чин	VI IV	1 1	6.20 7.57	9.54 8.71	5тн кран	0.0003	A-0410 A-0376 A-0218 A-0221 A-0186 A-0071 A-0065 A-0267	Олиф Мел шохой Цагаан будаг Өнгийн будаг Будгийн цавуу Зүлгүүр Бронз Лак	кг кг кг кг кг м2 кг кг	0.51 0.33 0.16 0.07 0.04 0.01 0.08 0.06	1.1 1 1.1 1.1 1.1 0.001 1.1 1.1
	Дүн				18.25							

74-16-1-4

Барилгын үйлдвэрлэл дээр дэвсгэр үе хоёр удаа тавьж хавтгай модон гадаргуу ба бэлэн болсон байтун дэвсгэр дээр дагнаасгүй эрээн будаг хийх

Ажлын бүтэц:

1.Дэвсгэр үеийг хоёр удаа хийх

2.Эрээн будаг хийх

3.Лакдах

4.Эрээн будгийн зүмбэр ба сийлбэртэй гадаргууг бронздох

5.Лакдах

Хэмжих нэгж: 1м гадаргуу

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ-жил	Зэ-рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил-жүүлсэн	Нэр төрөл марк	Ашиг-лалт /маш. Цаг/	Тоо-цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэм-жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
536	Будаг-чин	VI IV	1 1	6.16 8.50	9.49 9.78	5тн кран	0.0003	A-0410 A-0376 A-0218 A-0221 A-0186 A-0071 A-0065 A-0267	Олиф Мел шохой Цагаан будаг Өнгийн будаг Будгийн цавуу Зүлгүүр Бронз Ляк	кг кг кг кг кг м2 кг кг	0.51 0.33 0.16 0.07 0.04 0.01 0.08 0.06	1.1 1 1.1 1.1 1.1 0.001 1.1 1.1
	Дүн				19.27							

74-16-1-5

Барилгын үйлдвэрлэл дээр дэвсгэр үе хоёр удаа тавьж багана ба дам нурууны модон гадаргуу ба бэлэн болсон байтун дэвсгэр дээр дагнаасгүй эрээн будаг хийх

Ажлын бүтэц:

- 1.Дэвсгэр үеийг хоёр удаа хийх
- 2.Эрээн будаг хийх
- 3.Лакдах
- 4.Эрээн будгийн зүмбэр ба сийлбэртэй гадаргууг бронздох
- 5.Лакдах

Хэмжих нэгж: 1м2 гадаргуу

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. Цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
537	Будаг- чин	VI IV	1 1	6.44 9.28	9.92 10.67	5тн кран	0.0003	A-0410 A-0376 A-0218 A-0221 A-0186 A-0071 A-0065 A-0267	Олиф Мел шохой Цагаан будаг Өнгийн будаг Будгийн цавуу Зүлгүүр Бронз Ляк	кг кг кг кг кг м2 кг кг	0.51 0.33 0.16 0.07 0.04 0.01 0.08 0.06	1.1 1 1.1 1.1 1.1 0.001 1.1 1.1
	Дүн				20.59							

74-16-1-6

Барилгын үйлдвэрлэл дээр дэвсгэр үе хоёр удаа тавьж таазаны модон гадаргуу ба бэлэн болсон байтун дэвсгэр дээр дагнаасгүй эрээн будаг хийх

Ажлын бүтэц:

- 1.Дэвсгэр үеийг хоёр удаа хийх
- 2.Эрээн будаг хийх
- 3.Лакдах
- 4.Эрээн будгийн зүмбэр ба сийлбэртэй гадаргууг бронздох
- 5.Лакдах

Хэмжих нэгж: 1м2 гадаргуу

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. Цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
538	Будаг- чин	VI IV	1 1	7.06 9.75	10.87 12.97	5тн кран	0.0003	A-0410 A-0376 A-0218 A-0221 A-0186 A-0071 A-0065 A-0267	Олиф Мел шохой Цагаан будаг Өнгийн будаг Будгийн цавуу Зүлгүүр Бронз Ляк	кг кг кг кг кг м2 кг кг	0.51 0.33 0.16 0.07 0.04 0.01 0.08 0.06	1.1 1 1.1 1.1 1.1 0.001 1.1 1.1
	Дүн				23.84							

74-16-1-7

Ажлын байранд /дотор/ дэвсгэр үе хоёр удаа тавьж хавтгай модон гадаргуу ба бэлэн болсон байтун дэвсгэр дээр дагнаасгүй эрээн будаг хийх

Ажлын бүтэц:

- 1.Дэвсгэр үеийг хоёр удаа хийх
- 2.Эрээн будаг хийх
- 3.Лакдах
- 4.Эрээн будгийн зүмбэр ба сийлбэртэй гадаргууг бронздох

5.Лакдах

Хэмжих нэгж: 1м2 гадаргуу

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. Цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
539	Будаг- чин	VI V	1 1	7.02 8.93	10.81 11.88	5тн кран	0.0003	A-0410 A-0376 A-0218 A-0221 A-0186 A-0071 A-0065 A-0267	Олиф Мел шохой Цагаан будаг Өнгийн будаг Будгийн цавуу Зүлгүүр Бронз Ляк	кг кг кг кг кг м2 кг кг	0.51 0.33 0.16 0.07 0.04 0.01 0.08 0.06	1.1 1 1.1 1.1 1.1 0.001 1.1 1.1
	Дүн				22.69							

74-16-1-8

Ажлын байранд /дотор/ дэвсгэр үе хоёр удаа тавьж босоо модон гадаргуу ба бэлэн болсон байтун дэвсгэр дээр дагнаасгүй эрэн будаг хийх

Ажлын бүтэц:

1.Дэвсгэр үеийг хоёр удаа хийх

2.Эрэн будаг хийх

3.Лакдах

4.Эрэн будгийн зүмбэр ба сийлбэртэй гадаргууг бронздох

5.Лакдах

Хэмжих нэгж: 1м2 гадаргуу

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. Цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
540	Будаг- чин	VI V	1 1	8.86 10.40	13.65 13.84	15.83	0.0003	A-0410 A-0376 A-0218 A-0221 A-0186 A-0071 A-0065 A-0267	Олиф Мел шохой Цагаан будаг Өнгийн будаг Будгийн цавуу Зүлгүүр Бронз Ляк	кг кг кг кг кг м2 кг кг	0.51 0.33 0.16 0.07 0.04 0.01 0.08 0.06	1.1 1 1.1 1.1 1.1 0.001 1.1 1.1
	Дүн				27.49							

74-16-1-9

Ажлын байранд /дотор/ дэвсгэр үе хоёр удаа тавьж геометрийн дүрс бүхий модон гадаргуу ба бэлэн болсон байтун дэвсгэр дээр дагнаасгүй эрэн будаг хийх

Ажлын бүтэц:

1.Дэвсгэр үеийг хоёр удаа хийх

2.Эрэн будаг хийх

3.Лакдах

4.Эрэн будгийн зүмбэр ба сийлбэртэй гадаргууг бронздох

5.Лакдах

Хэмжих нэгж: 1м2 гадаргуу

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. Цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
541	Будаг- чин	VI V	1 1	10.02 9.26	15.43 12.51	12.76	0.0003	A-0410 A-0376 A-0218 A-0221 A-0186 A-0071 A-0065 A-0267	Олиф Мел шохой Цагаан будаг Өнгийн будаг Будгийн цавуу Зүлгүүр Бронз Ляк	кг кг кг кг кг м2 кг кг	0.51 0.33 0.16 0.07 0.04 0.01 0.08 0.06	1.1 1 1.1 1.1 1.1 0.001 1.1 1.1
	Дүн				27.94							

74-16-1-10

Ажлын байранд /дотор/ дэвсгэр үе хоёр удаа тавьж хана ба хавтгай модон гадаргуу ба бэлэн болсон байтун дэвсгэр дээр дагнаасгүй эрээн будаг хийх

Ажлын бүтэц:

- 1.Дэвсгэр үеийг хоёр удаа хийх
- 2.Эрээн будаг хийх
- 3.Лакдах
- 4.Эрээн будгийн зүмбэр ба сийлбэртэй гадаргууг бронздох
- 5.Лакдах

Хэмжих нэгж: 1м2 гадаргуу

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. Цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
542	Будаг- чин	VI V	1 1	12.09 8.41	18.62 11.18	5тн кран	0.0003	A-0410 A-0376 A-0218 A-0221 A-0186 A-0071 A-0065 A-0267	Олиф Мел шохой Цагаан будаг Өнгийн будаг Будгийн цавуу Зүлгүүр Бронз Ляк	кг кг кг кг кг м2 кг кг	0.51 0.33 0.16 0.07 0.04 0.01 0.08 0.06	1.1 1 1.1 1.1 1.1 0.001 1.1 1.1
	Дүн				29.80							

74-16-1-11

Ажлын байранд /дотор/ дэвсгэр үе хоёр удаа тавьж багана ба дам нурууны модон гадаргуу ба бэлэн болсон байтун дэвсгэр дээр дагнаасгүй эрээн будаг хийх

Ажлын бүтэц:

- 1.Дэвсгэр үеийг хоёр удаа хийх
- 2.Эрээн будаг хийх
- 3.Лакдах
- 4.Эрээн будгийн зүмбэр ба сийлбэртэй гадаргууг бронздох
- 5.Лакдах

Хэмжих нэгж: 1м2 гадаргуу

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. Цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
542	Будаг- чин	VI	1	22.28	34.32	5тн кран	0.0003	A-0410 A-0376 A-0218 A-0221 A-0186 A-0071 A-0065 A-0267	Олиф Мел шохой Цагаан будаг Өнгийн будаг Будгийн цавуу Зүлгүүр Бронз Ляк	кг кг кг кг кг м2 кг кг	0.51 0.33 0.16 0.07 0.04 0.01 0.08 0.06	1.1 1 1.1 1.1 1.1 0.001 1.1 1.1
	Дүн				34.32							

74-16-1-12

Ажлын байранд /дотор/ дэвсгэр үе хоёр удаа тавьж таазаны модон гадаргуу ба бэлэн болсон байтун дэвсгэр дээр дагнаасгүй эрээн будаг хийх

Ажлын бүтэц:

- 1.Дэвсгэр үеийг хоёр удаа хийх
- 2.Эрээн будаг хийх
- 3.Лакдах
- 4.Эрээн будгийн зүмбэр ба сийлбэртэй гадаргууг бронздох
- 5.Лакдах

Хэмжих нэгж: 1м2 гадаргуу

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. Цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
542	Будаг- чин	VI	1	22.50	37.07	5тн кран	0.0003	A-0410 A-0376 A-0218 A-0221 A-0186 A-0071 A-0065 A-0267	Олиф Мел шохой Цагаан будаг Өнгийн будаг Будгийн цавуу Зүлгүүр Бронз Ляк	кг кг кг кг кг м2 кг кг	0.51 0.33 0.16 0.07 0.04 0.01 0.08 0.06	1.1 1 1.1 1.1 1.1 0.001 1.1 1.1
	Дүн				37.07							

74-16-1-13

Дэвсгэр үе хоёр удаа тавьж сийлбэр зүмбэртэй төвгөр хана ба хавтгай гадаргууд дагнаастай эрээн будаг хийх, нарийн төвөгтэй зураг зурах

Ажлын бүтэц:

- 1.Дэвсгэр үе 2 удаа хийх
- 2.Дагнаас хийх
- 3.Эрээн будаг хийх
- 4.Зураг зурах
- 5.Лакдах
- 6.Зүмбэр ба сийлбэрийн дагуу бронздох

Хэмжих нэгж: 1м2 гадаргуу

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. Цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
545	Будаг- чин	VI	1	22.50	37.07	5тн кран	0.0003	A-0410 A-0376 A-0218 A-0221 A-0186 A-0071 A-0065 A-0267	Олиф Мел шохой Цагаан будаг Өнгийн будаг Будгийн цавуу Зүлгүүр Бронз Ляк	кг кг кг кг кг м2 кг кг	0.51 0.33 0.16 0.07 0.04 0.01 0.08 0.06	1.1 1 1.1 1.1 1.1 0.001 1.1 1.1
	Дүн				37.07							

74-16-1-14

Дэвсгэр үе хоёр удаа тавьж сийлбэр зүмбэртэй төвгөр багана ба дам нурууны гадаргууд дагнаастай эрээн будаг хийх, нарийн төвөгтэй зураг зурах

Ажлын бүтэц:

- 1.Дэвсгэр үе 2 удаа хийх
- 2.Дагнаас хийх
- 3.Эрээн будаг хийх
- 4.Зураг зурах
- 5.Лакдах
- 6.Зүмбэр ба сийлбэрийн дагуу бронздох

Хэмжих нэгж: 1м2 гадаргуу

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. Цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
546	Будаг- чин	VI V IV	1 1 1	11.63 11.29 11.29	17.92 15.02 12.98	5тн кран	0.0003	A-0410 A-0376 A-0218 A-0221 A-0186 A-0071 A-0065 A-0267	Олиф Мел шохой Цагаан будаг Өнгийн будаг Будгийн цавуу Зүлгүүр Бронз Ляк	кг кг кг кг кг м2 кг кг	0.51 0.33 0.16 0.07 0.04 0.01 0.08 0.06	1.1 1 1.1 1.1 1.1 0.001 1.1 1.1
	Дүн				45.92							

74-16-1-15

Дэвсгэр үе хоёр удаа тавьж сийлбэр зүмбэртэй төвгөр таазны гадаргууд дагнаастай эрээн будаг хийх, нарийн төвөгтэй зураг зурах

Ажлын бүтэц:

- 1.Дэвсгэр үе 2 удаа хийх
- 2.Дагнаас хийх
- 3.Эрээн будаг хийх
- 4.Зураг зурах
- 5.Лакдах
- 6.Зүмбэр ба сийлбэрийн дагуу бронздох

Хэмжих нэгж: 1м2 гадаргуу

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. Цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
547	Будаг- чин	VI V IV	1 1 1	13.56 13.15 13.15	20.85 17.50 15.13	5тн кран	0.0003	A-0410 A-0376 A-0218 A-0221 A-0186 A-0071 A-0065 A-0267	Олиф Мел шохой Цагаан будаг Өнгийн будаг Будгийн цавуу Зүлгүүр Бронз Ляк	кг кг кг кг кг м2 кг кг	0.51 0.33 0.16 0.07 0.04 0.01 0.08 0.06	1.1 1 1.1 1.1 1.1 0.001 1.1 1.1
	Дүн				53.5							

74-16-1-16

Дэвсгэр үе хоёр удаа тавьж хана ба хавтгай модон гадаргууд зөвхөн бронзоор хэээ тавих.
Ажлын бүтэц:

- 1.Брозоо найруулан
- 2.Хээ угалзыг бронзоо будах
- 3.Үсэг хөвөөг бронздох

Хэмжих нэгж: 1м2 гадаргуу

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл Марк	Ашиг- лалт /маш. Цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
548	Будаг- чин	V IV	1 1	0.39 0.39	0.52 0.45	5 тн кран	0.0003	A-0554 A-0283 A-0187 A-4271	Алтан бронз Лак Цавуу Ус	кг кг кг м3	0.08 0.02 0.01 0.01	1.1 1.1 1.1 1.0
	Дүн				0.97							

74-16-1-17

Дэвсгэр үе хоёр удаа тавьж багана дам нуруу модон гадаргууд зөвхөн бронзоор хээ тавих.
Ажлын бүтэц:

- 1.Брозоо найруулан
- 2.Хээ угалзыг бронзоо будах
- 3.Үсэг хөвөөг бронздох

Хэмжих нэгж: 1м2 гадаргуу

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл Марк	Ашиг- лалт /маш. Цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
549	Будаг- чин	V IV	1 1	0.48 0.48	0.64 0.55	5 тн кран	0.0003	A-0554 A-0283 A-0187 A-4271	Алтан бронз Лак Цавуу Ус	кг кг кг м3	0.08 0.02 0.01 0.01	1.1 1.1 1.1 1.0
	Дүн				1.19							

74-16-1-18

Дэвсгэр үе хоёр удаа тавьж таазан ба модон гадаргууд зөвхөн бронзоор хээ тавих.

Ажлын бүтэц:

- 1.Брозоо найруулан
- 2.Хээ угалзыг бронзоо будах
- 3.Үсэг хөвөөг бронздох

Хэмжих нэгж: 1м2 гадаргуу

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл Марк	Ашиг- лалт /маш. Цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
550	Будаг- чин	V IV	1 1	0.57 0.57	0.76 0.66	5 тн кран	0.0003	A-0554 A-0283 A-0187 A-4271	Алтан бронз Лак Цавуу Ус	кг кг кг м3	0.08 0.02 0.01 0.01	1.1 1.1 1.1 1.0
	Дүн				1.42							

74-16-1-19

Ажлын байранд бэлэн болсон ба байтуун хавтгай гадаргуу дээр Зүмбэр тавих.

Ажлын бүтэц:

- 1.Гадаргууг зүлгэж өнгөлөх
- 2.Зүмбэрийн лагшим бэлтгэх
- 3.Гадаргууд цоолбор хийх
- 4.Зүмбэрдэх

Хэмжих нэгж: 1м2 гадаргуу

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл Марк	Ашиг- лалт /маш. Цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
551	Будаг- чин	III V IV	1 1 1	2.74 2.64 2.66	2.74 3.51 3.06	5 тн кран	0.0003	A-0410 A-0376 A-0228 A-0187 A-үнэ	Олиф Мель шохой Хуурай будаг Цавуу Бүс цавуу	кг кг кг кг м2	2.8 1.3 0.02 0.42 1.01	1.1 1.1 1.1 1.1 0.6
	Дүн				9.31							

74-16-1-20

Ажлын байранд бэлэн болсон ба байтуун хана ба босоо гадаргуу дээр Зүмбэр тавих.

Ажлын бүтэц:

- 1.Гадаргууг зүлгэж өнгөлөх
- 2.Зүмбэрийн лагшим бэлтгэх
- 3.Гадаргууд цоолбор хийх
- 4.Зүмбэрдэх

Хэмжих нэгж: 1м2 гадаргуу

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл Марк	Ашиг- лалт /маш. Цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/

552	Будаг-чин	V	1	8.78	11.69	5 тн кран	0.0003	A-0410 A-0376 A-0228 A-0187 A-үнэ	Олиф Мель шохой Хуурай будаг Цавуу Бүс цавуу	кг кг кг кг м2	2.8 1.3 0.02 0.42 1.01	1.1 1.1 1.1 1.1 0.6
	Дүн				11.69							

74-16-1-21

Ажын байранд бэлэн болсон ба байтуун геометрийн дүрс бүхий гадаргуу дээр зүмбэр тавих.

Ажлын бүтэц:

- 1.Гадаргууг зүлгэж өнгөлөх
- 2.Зүмбэрийн лагшимбэлтгэх
- 3.Гадаргууд цоолбор хийх
- 4.Зүмбэрдэх

Хэмжих нэгж: 1м2 гадаргуу

Үн дэслэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ-жил	Зэ-рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шилжүүлсэн	Нэр төрөл Марк	Ашиглалт /маш. Цаг/	Тооцооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэмжих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
553	Будаг-чин	V IV	1 1	6.72 3.02	8.94 3.48	5 тн кран	0.0003	A-0410 A-0376 A-0228 A-0187 A-үнэ	Олиф Мель шохой Хуурай будаг Цавуу Бүс цавуу	кг кг кг кг м2	2.8 1.3 0.02 0.42 1.01	1.1 1.1 1.1 1.1 0.6
	Дүн				12.42							

74-16-1-22

Барилгын үйлдвэрлэл дээр бэлэн болсон ба байтуун хана ба хавтгай гадаргуу дээр зүмбэр тавих

Ажлын бүтэц:

- 1.Гадаргууг зүлгэж өнгөлөх
- 2.Зүмбэрийн лагшим бэлтгэх
- 3.Гадаргууд цоолбор хийх
- 4.Зүмбэрдэх

Хэмжих нэгж: 1м2 гадаргуу

Үн дэслэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ-жил	Зэ-рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шилжүүлсэн	Нэр төрөл Марк	Ашиглалт /маш. Цаг/	Тооцооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэмжих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
554	Будаг-чин	V	1	13.28	20.46	5 тн кран	0.0003	A-0410 A-0376 A-0228 A-0187 A-үнэ	Олиф Мель шохой Хуурай будаг Цавуу Бүс цавуу	кг кг кг кг м2	2.8 1.3 0.02 0.42 1.01	1.1 1.1 1.1 1.1 0.6
	Дүн				20.46							

74-16-1-23

Барилгын үйлдвэрлэл дээр бэлэн болсон ба байтуун багана ба дам нуруун гадаргуу дээр зүмбэр тавих

Ажлын бүтэц:

- 1.Гадаргууг зүлгэж өнгөлөх
- 2.Зүмбэрийн лагшим бэлтгэх

3.Гадаргууд цоолбор хийх

4.Зүмбэрдэх

Хэмжих нэгж: 1м2 гадаргуу

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл Марк	Ашиг- лалт /маш. Цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
555	Будаг- чин	VI	1	14.44	22.24	5 тн кран	0.0003	A-0410 A-0376 A-0228 A-0187 A-үнэ	Олиф Мель шохой Хуурай будаг Цавуу Бүс цавуу	кг кг кг кг м2	2.8 1.3 0.02 0.42 1.01	1.1 1.1 1.1 1.1 0.6
	Дүн				22.24							

74-16-1-24

Барилгын үйлдвэрлэл дээр бэлэн болсон ба байтуун таазан гадаргуу дээр зүмбэр тавих

Ажлын бүтэц:

1.Гадаргууг зүлгэж өнгөлөх

2.Зүмбэрийн лагшим бэлтгэх

3.Гадаргууд цоолборхийх

4.Зүмбэрдэх

Хэмжих нэгж: 1м2 гадаргуу

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл Марк	Ашиг- лалт /маш. Цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
556	Будаг- чин	VI	1	15.97	24.59	5 тн кран	0.0003	A-0410 A-0376 A-0228 A-0187 A-үнэ	Олиф Мель шохой Хуурай будаг Цавуу Бүс цавуу	кг кг кг кг м2	2.8 1.3 0.02 0.42 1.01	1.1 1.1 1.1 1.1 0.6
	Дүн				24.59							

74-16-1-25

Барилгын үйлдвэрлэл дээр бэлэн болсон ба байтуун геометрийн дүрс бүхий гадаргуу дээр зүмбэр тавих

Ажлын бүтэц:

1.Гадаргууг зүлгэж өнгөлөх

2.Зүмбэрийн лагшим бэлтгэх

3.Гадаргууд цоолбор хийх

4.Зүмбэрдэх

Хэмжих нэгж: 1м2 гадаргуу

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл Марк	Ашиг- лалт /маш. Цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/

557	Будаг-чин	VI	1	18.85	29.03	5 тн кран	0.0003	A-0410	Олиф	кг	2.8	1.1
								A-0376	Мель шохой	кг	1.3	1.1
								A-0228	Хуурай будаг	кг	0.02	1.1
								A-0187	Цавуу	кг	0.42	1.1
								A-үнэ	Бүс цавуу	м2	1.01	0.6
	Дүн				29.03							

74-16-1-26

Модон гадаргууд марльгүй үнсэн байтууг хавтгай гадаргууд 0.5см зузаантай тавих

Ажлын бүтэц:

- 1.Үнс зуурч байтуу бэлтгэх
- 2.Мель шохойгоор дэвсгэр үе хийх
- 3.Марль цавуудаж наах
- 4.Үнсээр байтуу тавих
- 5.Хатсанын дараа зүлгэж үрж өнгөлөх

Хэмжих нэгж: 1м2 гадаргуу

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ-жил	Зэ-рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил-жүүлсэн	Нэр төрөл Марк	Ашиг-лалт /маш. Цаг/	Тоо-цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм-жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
558	Будаг-чин	V IV	1 1	1.22	1.63	5 тн кран	0.0003	A-0376	Мель шохой, үнс	кг	2.5	1.1
				1.22	1.41			A-0184	Үрлэн цавуу	кг	0.4	1.1
								A-4271	Цэвэр ус	м3	1.8	1.1
								A-0371	Марль	У/м	-	0.6
								A-0071	Нарийн зүлгүүр	м2	0.2	0.8
	Дүн				3.04			A-үнэ	Бүдүүн зүлгүүр	м2	0.1	0.8

74-16-1-27

Модон гадаргууд марльгүй үнсэн байтууг босоо гадаргууд 0.5см зузаантай тавих

Ажлын бүтэц:

- 1.Үнс зуурч байтуу бэлтгэх
- 2.Мель шохойгоор дэвсгэр үе хийх
- 3.Марль цавуудаж наах
- 4.Үнсээр байтуу тавих
- 5.Хатсанын дараа зүлгэж үрж өнгөлөх
- 6.

Хэмжих нэгж: 1м2 гадаргуу

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ-жил	Зэ-рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил-жүүлсэн	Нэр төрөл Марк	Ашиг-лалт /маш. Цаг/	Тоо-цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм-жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
559	Будаг-чин	V IV	1 1	1.35	1.80	5 тн кран	0.0003	A-0376	Мель шохой, үнс	кг	2.5	1.1
				1.36	1.56			A-0184	Үрлэн цавуу	кг	0.4	1.1
								A-4271	Цэвэр ус	м3	1.8	1.1
								A-0371	Марль	У/м	-	0.6
								A-0071	Нарийн зүлгүүр	м2	0.2	0.8
	Дүн				3.36			A-үнэ	Бүдүүн зүлгүүр	м2	0.1	0.8

74-16-1-28

Дунд зэргийн төвөгшилтэй хавтгай гадаргууд 1см зузаантай 1 үе марль хийх

Ажлын бүтэц:

- 1.Үнс зуурч байтуу бэлтгэх
- 2.Мель шохойгоор дэвсгэр үе хийх
- 3.Марль цавуудаж наах
- 4.Үнсээр байтуу тавих
- 5.Хатсанын дараа зүлгэж үрж өнгөлөх

Хэмжих нэгж: 1м2 гадаргуу

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл Марк	Ашиг- лалт /маш. Цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
560	Будаг- чин	V IV	1 1	1.84 1.84	2.44 2.11	5 тн кран	0.0003	A-0376 A-0184 A-4271 A-0371 A-0071 A-үнэ	Мель шохой,үнс Үрлэн цавуу Цэвэр ус Марль Нарийн зүлгүүр Бүдүүн зүлгүүр	кг кг м3 У/м м2 м2	2.5 0.4 1.8 - 0.2 0.1	1.1 1.1 1.1 0.6 0.8 0.8
	Дүн				4.55							

74-16-1-29

Дунд зэргийн төвөгшилтэй босоо гадаргууд 1см зузаантай 1 үе марль хийх

Ажлын бүтэц:

- 1.Үнс зуурч байтуу бэлтгэх
- 2.Мель шохойгоор дэвсгэр үе хийх
- 3.Марль цавуудаж наах
- 4.Үнсээр байтуу тавих
- 5.Хатсанын дараа зүлгэж үрж өнгөлөх

Хэмжих нэгж: 1м2 гадаргуу

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл Марк	Ашиг- лалт /маш. Цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
561	Будаг- чин	V IV	1 1	2.02 2.02	2.68 2.32	5 тн кран	0.0003	A-0376 A-0184 A-4271 A-0371 A-0071 A-үнэ	Мель шохой,үнс Үрлэн цавуу Цэвэр ус Марль Нарийн зүлгүүр Бүдүүн зүлгүүр	кг кг м3 У/м м2 м2	2.5 0.4 1.8 - 0.2 0.1	1.1 1.1 1.1 0.6 0.8 0.8
	Дүн				5.0							

74-16-1-30

Хаалга цонхны босоо гадаргууд 1 үе марльтай байтуу тавих

Ажлын бүтэц:

- 1.Үнс зуурч байтуу бэлтгэх
- 2.Мель шохойгоор дэвсгэр үе хийх
- 3.Марль цавуудаж наах
- 4.Үнсээр байтуу тавих
- 5.Хатсанын дараа зүлгэж үрж өнгөлөх

Хэмжих нэгж: 1м2 гадаргуу

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл Марк	Ашиг- лалт /маш. Цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
562	Будаг- чин	V IV	1 1	3.31 3.32	4.40 3.82	5 тн кран	0.0003	A-0376 A-0184 A-4271 A-0371 A-0071 A-үнэ	Мель шохой, үнс Үрлэн цавуу Цэвэр ус Марль Нарийн зүлгүүр Бүдүүн зүлгүүр	кг кг м3 У/м м2 м2	2.5 0.4 1.8 - 0.2 0.1	1.1 1.1 1.1 0.6 0.8 0.8
	Дүн				8.22							

Сараалжтай цонх хаалганы босоо гадаргууд 1 үе марльтай байтуу тавих

74-16-1-31

Ажлын бүтэц :

- 1.Үнс зуурч байтуу бэлтгэх
- 2.Мель шохойгоор дэвсгэр үе хийх
- 3.Марль цавуудаж наах
- 4.Үнсээр байтуу тавих
- 5.Хатсанын дараа зүлгэж үрж өнгөлөх

Хэмжих нэгж: 1м2 гадаргуу

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл Марк	Ашиг- лалт /маш. Цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
563	Будаг- чин	V IV	1 1	4.59 4.59	6.10 5.27	5 тн кран	0.0003	A-0376 A-0184 A-4271 A-0371 A-0071 A-үнэ	Мель шохой, үнс Үрлэн цавуу Цэвэр ус Марль Нарийн зүлгүүр Бүдүүн зүлгүүр	кг кг м3 У/м м2 м2	2.5 0.4 1.8 - 0.2 0.1	1.1 1.1 1.1 0.6 0.8 0.8
	Дүн				11.37							

74-16-1-32

Багана ба дам нуруунд 1 үе марль 3 үе олстой байтуу тавих

Ажлын бүтэц :

- 1.Үнс зуурч байтуу бэлтгэх
- 2.Мель шохойгоор дэвсгэр үе хийх
- 3.Марль цавуудаж наах
- 4.Үнсээр байтуу тавих
- 5.Хатсанын дараа зүлгэж үрж өнгөлөх

Хэмжих нэгж: 1м2 гадаргуу

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл Марк	Ашиг- лалт /маш. Цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/

564	Будаг- чин	V IV	1 1	5.21	6.93	5 тн кран	0.0003	A-0376	Мель шохой, үнс	кг	2.5	1.1
				5.21	5.99			A-0184	Үрлэн цавуу	кг	0.4	1.1
								A-4271	Цэвэр ус	м3	1.8	1.1
								A-0371	Марль	У/м	-	0.6
								A-0071	Нарийн зүлгүүр	м2	0.2	0.8
								A-үнэ	Бүдүүн зүлгүүр	м2	0.1	0.8
	Дүн				12.92							

74-16-1-33

Битүү самбартай хаалга, хана, багананд 3 үе олстой 8 үе марльтай үнсэн байтуу тавих

Ажлын бүгэц:

1. Үнс зуурч байтуу бэлтгэх
2. Мель шохойгоор дэвсгэр үе хийх
3. Марль цавуудаж наах
4. Үнсээр байтуутавих
5. Хатсанын дараа зүлгэж үрж өнгөлөх

Хэмжих нэгж: 1м2 гадаргуу

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бо- дит	III-р зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл Марк	Ашиг- лалт /маш. Цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
562	Будаг- чин	V IV	1 1	6.31	8.39	5 тн кран	0.0003	A-0376	Мель шохой, үнс	кг	2.5	1.1
								A-0184	Үрлэн цавуу	кг	0.4	1.1
				6.31	7.25			A-4271	Цэвэр ус	м3	1.8	1.1
								A-0371	Марль	У/м	-	0.6
								A-0071	Нарийн зүлгүүр	м2	0.2	0.8
								A-үнэ	Бүдүүн зүлгүүр	м2	0.1	0.8
	Дүн				15.64							

Арвандолоодугаар бүлэг

**Вааран дээврийг сэргээн засварлах,
шинээр хийх**

А.Техникийн хэсэг

- 1.Энэ бүлэгт дурсгалт барилгын вааран дээврийг шинээр өрөх ба засварлан өрөх ажил орсон.
- 2.Дээвэр нь нэг налуутай, хоёр налуутай, дөрвөн налуутай, эмжээр өргийн хэлбэрээр тусгагдсан болно.
- 3.Дээврийг ваараар өрөхдөө паалантай ваар, хөх ваараар өрөхөөр тооцов. Ваарын үнийг тусгайд нь бодож тусгана.
- 4.Дээвэр өрөх ажилд төгсгөлийн эр вээрэнд хадаас хадах, хадаасны толгойг суурилуулж бэхлэх ажил нь ажлын бүтцэд орсон болно.
- 5.Дээвэр өрөх ажлын хэмжээг тодорхойлохдоо дээврийн тусгалын талбайг авч түүний налууг тооцсон илтгэлцүүрээр үржүүлж тооцно. Үүнд:

Дээврийн үзүүрт Өнцөг	20°-30°	30°-45°	45°-аас дээш
Илтгэлцүүр	1.1	1.2	1.3

- 6.Энэ бүлгийн нормд дараах ажилбарыг орлуулж тооцсон болно. Үүнд:
- Материалыг 50 метрийн зайнд зөөж 7 метрийн өндөрт гаргах, буулгах
 - Хог шороо цэвэрлэх
 - Дээврийн нарийн туузан шат тавьж буулгах
 - Хаглаасны зуурмаг бэлтгэх
 - Шаврын зуурмаг бэлтгэх

Б.Төсвийн жишиг норм

74-17-1-1

Дурсгалт барилгын вааран дээврийг задалж буулгах

Ажлын бүтэц:

- 1.Хучилтын вааран эдлэлийг маш болгоомжтой буулгах
- 2.Эр, эм ваарнуудыг задалж шатан дээр хураах
- 3.Ваарны доорх шавар үеийг буулгах
- 4.Ваарыг сайн муугаар нь ялгах хураах
- 5.Гарсан хог шороог 50м-т зөөж овоолох

Хэмжих нэгж :1м гадаргуу

Үн дэслэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэжил	Зэрэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шилжүүлсэн	Нэр төрөл марк	Ашиглалт /маш. Цаг/	Тооцооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэмжих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
566	Будагчин	VI III	11	0.17 0.94	0.19 0.94	0	0	0	0	0	0	0
	Дүн				1.13							

74-17-1-2

Энгийн вааран дээврийг шинээр өрөх ба сэргээн засварлах

Ажлын бүтэц:

- 1.Дээвэрт 20-30 м сүрэлтэй шавар дэвсгэр хийх
- 2.Ваарнуудын хэмжээ, төрлөөр нь ялгаж сонгон авах
- 3.Ваар ба шавар зуурмагыг 7м өндөрт ба 50м-ийн зайнд зөөвөрлөх
- 4.Шавар шохойн лагшингаар ваарыг дээвэрт бэхлэж өгөх
- 5.Хадаас хадаж, төгсгөлийн чимэгийг байрлуулах
- 6.Зарим шаардлагатай материал хийцийг өндөрт татлага, гар өргүүрээр болгоомжтой гаргах

Хэмжих нэгж: 1м2 гадаргуу

Үн дэслэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэжил	Зэрэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шилжүүлсэн	Нэр төрөл марк	Ашиглалт /маш. Цаг/	Тооцооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэмжих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
567	Будагчин	V	1	3.27	4.34	5 тн кран	0.0003	A-4184 Кал A-4605	Шохойн зуурмаг Дээврийн ваар Сүрэл	M3 Ш Тн	0.03 36.4 0.01	2.2 0 0
	Дүн				4.34							

74-17-1-3

Дунд зэргийн төвөгшилтэй вааран дээврийг шинээр өрөх ба сэргээн засварлах

Ажлын бүтэц:

- 1.Дээвэрт 20-30 м сүрэлтэй шавар дэвсгэр хийх
- 2.Ваарнуудын хэмжээ, төрлөөр нь ялгаж сонгон авах
- 3.Ваар ба шавар зуурмагыг 7 м өндөрт ба 50 м-ийн зайнд зөөвөрлөх
- 4.Шавар шохойн лагшингаар ваарыг дээвэрт бэхлэж өгөх
- 5.Хадаас хадаж, төгсгөлийн чимэгийг байрлуулах
- 6.Зарим шаардлагатай материал хийцийг өндөрт татлага, гар өргүүрээр болгоомжтой гаргах

Хэмжих нэгж: 1м2 гадаргуу

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ-жил	Зэ-рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил-жүүлсэн	Нэр төрөл марк	Ашиг-лалт /маш. Цаг/	Тоо-цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэм-жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
568	Будаг-чин	V	1	3.79	5.04	5 тн кран	0.0003	A-4184 Кал A-4605	Шохойн зуурмаг Дээврийн ваар Сүрэл	M3 Ш Тн	0.03 36.4 0.01	2.2 0 0
	Дүн				5.04							

74-17-1-4

Төвөгшил ихтэй вааран дээврийг шинээр өрөх ба сэргээн засварлах

Ажлын бүтэц:

- 1.Дээвэрт 20-30м сүрэлтэй шавар дэвсгэр хийх
- 2.Ваарнуудын хэмжээ, төрлөөр нь ялгаж сонгон авах
- 3.Ваар ба шавар зуурмагыг 7м өндөрт ба 50м-ийн зайнд зөөвөрлөх
- 4.Шавар шохойн лагшингаар ваарыг дээвэрт бэхлэж өгөх
- 5.Хадаас хадаж, төгсгөлийн чимэгийг байрлуулах
- 6.Зарим шаардлагатай материал хийцийг өндөрт татлага, гар өргүүрээр болгоомжтой гаргах

Хэмжих нэгж: 1м2 гадаргуу

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ-жил	Зэ-рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил-жүүлсэн	Нэр төрөл марк	Ашиг-лалт /маш. Цаг/	Тоо-цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэм-жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
569	Будаг-чин	V	1	4.27	5.68	5 тн кран	0.0003	A-4184 Кал A-4605	Шохойн зуурмаг Дээврийн ваар Сүрэл	M3 Ш Тн	0.03 36.4 0.01	2.2 0 0
	Дүн				5.68							

74-17-1-5

Парпет, цонхны хөмсгөнд вааран өрлөг хийх

Ажлын бүтэц:

- 1.Материалыг 50м зөөж авч ирэх
- 2.Лагшим шохойгоор бэлтгэх
- 3.Дээврийн вааранд хаглаас хийх
- 4.Хатсаны дараа хаглаас хийсэн гадаргууг угааж цэвэрлэх

Хэмжих нэгж: 1м2 гадаргуу

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ-жил	Зэ-рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил-жүүлсэн	Нэр төрөл марк	Ашиг-лалт /маш. Цаг/	Тоо-цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэм-жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
570	Будаг-чин	V	1	2.18	2.89	5 тн кран	0.0003	A-4184 Кал A-4605	Шохойн зуурмаг Дээврийн ваар Сүрэл	M3 Ш Тн	0.03 36.4 0.01	2.2 0 0
	Дүн				2.89							

74-17-1-6

Энгийн дээврийн вааранд шохойн лагшимаар хаглаас хийх

Ажлын бүтэц:

1.Материалыг 50 м зөөж авч ирэх

2.Лагшим шохойгоор бэлтгэх

3.Дээврийн вааранд хаглаас хийх

4.Хатсаны дараа хаглаас хийсэн гадаргууг угааж цэвэрлэх

Хэмжих нэгж: 1м2 гадаргуу

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ-жил	Зэ-рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил-жүүлсэн	Нэр төрөл марк	Ашиг-лалт /маш. Цаг/	Тоо-цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэм-жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
571	Будаг-чин	V IV	1 1	0.95 0.40	1.27 0.46	5 тн кран	0.0003	A-4184 Кал A-4605	Шохойн зуурмаг Дээврийн ваар Сүрэл	МЗ Ш Тн	0.03 36.4 0.01	2.2 0 0
	Дүн				1.73							

74-17-1-7

Дунд зэргийн төвөгшилтэй дээврийн вааранд шохойн лагшимаар хаглаас хийх

Ажлын бүтэц:

1.Материалыг 50 м зөөж авч ирэх

2.Лагшим шохойгоор бэлтгэх

3.Дээврийн вааранд хаглаас хийх

4.Хатсаны дараа хаглаас хийсэн гадаргууг угааж цэвэрлэх

Хэмжих нэгж: 1м2 гадаргуу

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ-жил	Зэ-рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил-жүүлсэн	Нэр төрөл марк	Ашиг-лалт /маш. Цаг/	Тоо-цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэм-жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
572	Будаг-чин	V IV	1 1	0.59 0.89	0.79 1.02	5тн кран	0.0003	A-4203	Шохойн лагшин	Тн	0.01	0
	Дүн				1.81							

74-17-1-8

Төвөгшил ихтэй дээврийн вааранд шохойн лагшимаар хаглаас хийх

Ажлын бүтэц:

1.Материалыг 50 м зөөж авч ирэх

2.Лагшим шохойгоор бэлтгэх

3.Дээврийн вааранд хаглаас хийх

4.Хатсаны дараа хаглаас хийсэн гадаргууг угааж цэвэрлэх

Хэмжих нэгж: 1м2 гадаргуу

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ-жил	Зэ-рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил-жүүлсэн	Нэр төрөл марк	Ашиг-лалт /маш. Цаг/	Тоо-цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэм-жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
573	Будаг-чин	V IV	1 1	0.65 0.98	0.86 1.13	5тн кран	0.0003	A-4203	Шохойн лагшин	Тн	0.01	0
	Дүн				1.99							

Арваннаймдугаар бүлэг

**Модон хийц эдлэлийг газар дээр нь
бэлдэж хийх**

А.Техникийн хэсэг

1. Гуалинг гараар бэлтгэж багана ба нурууг бэлтгэж угсарна.
2. Гуалинг дүнзлэх болон хуучин буулгаж авсан багана, нурууг эргүүлж угсарах ажлыг тус тусад нь салгаж оруулсан болно.
3. Гуалингийн голч болон бэлтгэх хийцийн огтлолоос нь хамааруулж 3-14 удаа хэмжээ тавьж цавчиж дүнзлэхээр нормонд тооцов.
4. Архитектор, соёлын дурсгал болох сүм хийд, дуганы модон хийцүүд ба гол ачааллыг авдаг багана, нурууны бат бэх хангахын түлд дээд зэргийн чанартай, өмхөрч ялзраагүй залуу модыг сонгон авч үзүүрийг тайрах болон сүмийн гол тулгуур хийцийн гуалинг модны голоор шууд хийдэггүй зөвхөн голоос хажуу тийшэх огтлол хийх шаардлагатай нормд тооцсон болно.
5. Багаиа, нурууны угсралтыг гараар хийхээр норионд тооцсон бөгөөд цахилгаан тоног төхөөрөмж хэрэглэн угсарвал холбогдох нормыг үнэлгээнд 0.75 гэсэн итгэлцүүрээр бууруулж хэрэглэнэ.
6. Нормонд хийцүүдийг зөөлөн модоор хийхээр тусгасан тул хатуу модоор бэлтгэвэл дараах итгэлцүүрийг хэрэглэнэ.

Модны нэр	Төрөл	Итгэлцүүр
Нарс, хуш	Зөөлөн	1.0
Хар мод	Хатуу	1.2
Царс болон түүнтэй адил	Хатуу	1.3

7. Нормд унь бэлтгэх, угсрах ажлыг хамгийн том огтлолтой униар тусгасан бөгөөл унин огтлол багассан үед нормыг дүйцүүлэн жиших /проппорац/ зохицуулан хэрэглэнэ.
 8. Угсралтын ажилд зөвхөн гар өргүүр, татуурга ашиглахаар тооцсон болно.
- 18-1-25-р нормд байгаа багана угсралтын ажлыг зөвхөн Амарбаясгалант хийдийн Цогчин дуганы гол тулгуур багана солих тэгшлэх ажилд хэрэглэнэ.
- Уг багана нь 600мм голчтой, 6.5 м урттай, 1500 кг болно.

Б.Төсвийн жишиг норм

74-18-1-1

Дээврийн доу-гүнийг задлах

Ажлын бүтэц:

1.Доу-гүний холбох дүнзэнцэрийг авах

2.Доу-гүний толгой дам нурууг салгах

3.Аяган суурийг авах

4.Зааны хошуу болон буган толгойн I-р үеийн хөндлөн холбоосыг аяган суурийн хамт авах

Хэмжих нэгж: 1 иж бүрэн

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ-жил	Зэ-рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил-жүүлсэн	Нэр төрөл Марк	Ашиг-лалт /маш. Цаг/	Тоо-цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэмжих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
574	Мужаан	IV III	1 1	2.08 2.08	2.39 2.08	0	0	0	0	0	0	0
	Дүн				4.47							

74-18-1-2

Дээврийн булангийн доу-гүнийг угсрах

Ажлын бүтэц:

1.Доу-гүний диагональ гол нурууг бэлтгэж угсрах

2.Дөрвөлжин ба налуу 2 тулгуур хөлтэй аяган суурь бэлтгэж угсрах

3.Эрүү модыг бэлтгэж угсрах

4.Дагуу холбоосны зааны хошуу шинээр хийж тавих /буган/

5.Сийлбэртэй толгой дам нурууг бэлтгэж тавих

Хэмжих нэгж: 1 иж бүрэн

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ-жил	Зэ-рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил-жүүлсэн	Нэр төрөл Марк	Ашиг-лалт /маш. Цаг/	Тоо-цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэмжих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
575	Мужаан	V IV	1 1	14.21 14.21	18.89 16.34	0	0	A-4146 A-0187	Дүнз ИС Цавуу	м3 кг	0.2 0.03	0.65 1.1
	Дүн				35.23							

74-18-1-3

Дээврийн голын доу-гүнийг угсрах

Ажлын бүтэц:

1.Доу-гүний диагональ гол нурууг бэлтгэж угсрах

2.Дөрвөлжин ба налуу 2 тулгуур хөлтэй аяган суурь бэлтгэж угсрах

3.Эрүү модыг бэлтгэж угсрах

4.Дагуу холбоосны зааны хошуу шинээр хийж тавих /буган/

5.Сийлбэртэй толгой дам нурууг бэлтгэж тавих

Хэмжих нэгж: 1 иж бүрэн

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ-жил	Зэ-рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил-жүүлсэн	Нэр төрөл Марк	Ашиг-лалт /маш. Цаг/	Тоо-цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэмжих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
575	Мужаан	V IV	1 1	13.31 13.32	17.71 15.32	0	0	A-4146 A-0187	Дүнз ИС Цавуу	м3 кг	0.12 0.03	0.65 1.1
	Дүн				33.03							

74-18-1-4

Дээврийн доу-гүний 30 хүртэл хувьд засвар хийх

Ажлын бүтэц:

- 1.Доу-гүнийг задлах
- 2.Гол нурууг зөөх
- 3.Аянган суурь солих
- 4.Эрүү мод солих
- 5.Эргүүлж угсрах

Хэмжих нэгж: 1 иж бүрэн

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ-жил	Зэ-рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил-жүүлсэн	Нэр төрөл Марк	Ашиг-лалт /маш. Цаг/	Тоо-цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэмжих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
577	Мужаан	V IV	1 1	4.18 4.19	5.54 4.80	0	0	A-4146 A-0187	Дүнз ИС Цавуу	м3 кг	0.07 0.09	0.65 1.1
	Дүн				10.34							

74-18-1-5

Дээврийн доу-гүний 60 хүртэл хувьд засвар хийх

Ажлын бүтэц:

- 1.Доу-гүнийг задлах
- 2.Гол нурууг зөөх
- 3.Аянган суурь солих
- 4.Эрүү мод солих
- 5.Эргүүлж угсрах

Хэмжих нэгж: 1 иж бүрэн

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ-жил	Зэ-рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил-жүүлсэн	Нэр төрөл Марк	Ашиг-лалт /маш. Цаг/	Тоо-цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэмжих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
578	Мужаан	V IV	1 1	6.31 6.31	8.39 7.25	0	0	A-4146 A-0187	Дүнз ИС Цавуу	м3 кг	0.07 0.02	0.65 1.1
	Дүн				15.64							

74-18-1-6

Хаалга цонхны энгийн сараалж хийх угсрах

Ажлын бүтэц:

- 1.Материалыг 20м-т зөөж бэлтгэх
- 2.Хөндлөн хөрөөрдөх
- 3.Харуулдах, углуурганы нүхийг цүүцлэх
- 4.Бэлтгэсэн сараалж моднуудыг нь ба хүрээ модон угсрах
- 5.Харуулаар горив татах
- 6.Хүрээ мод бэлтгэж угсрах
- 7.Сараалжыг хаалга цонхны их биенд суулгах

Хэмжих нэгж: 1м2 гадаргуу

Үн дэслэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэжил	Зэрэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шилжүүлсэн	Нэр төрөл марк	Ашиглалт /маш. Цаг/	Тооцооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэмжих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
579	Мужаан	V	1	9.26	12.32	0	0	A-3988 A-0187	Зах банз 40-70 ИС Цавуу	м3 кг	0.02 0.04	0.65 1.1
	Дүн				12.32							

74-18-1-7

Хаалга цонхны төвөгшилтэй сараалж хийх угсрах

Ажлын бүтэц:

- 1.Материалыг 20м-т зөөж бэлтгэх
- 2.Хөндлөн хөрөөдөх
- 3.Харуулдах, углуурганы нүхийг цүүцлэх
- 4.Бэлтгэсэн сараалж моднуудыг нь ба хүрээ модон угсрах
- 5.Харуулаар горив татах
- 6.Хүрээ мод бэлтгэж угсрах
- 7.Сараалжыг хаалга цонхны их биенд суулгах

Хэмжих нэгж: 1м2 гадаргуу

Үн дэслэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэжил	Зэрэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шилжүүлсэн	Нэр төрөл Марк	Ашиглалт /маш. Цаг/	Тооцооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэмжих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
580	Мужаан	III	1	16.08	16.08	0	0	A-4146 A-0187	Зах банз 40-70 ИС Цавуу	м3 кг	0.01 0.04	0.65 1.1
	Дүн				16.08							

74-18-1-8

Хаалга цонхны төвөгшил ихтэй сараалж хийх угсрах

Ажлын бүтэц:

- 1.Материалыг 20м-т зөөж бэлтгэх
- 2.Хөндлөн хөрөөдөх
- 3.Харуулдах, углуурганы нүхийг цүүцлэх
- 4.Бэлтгэсэн сараалж моднуудыг нь ба хүрээ модон угсрах
- 5.Харуулаар горив татах
- 6.Хүрээ мод бэлтгэж угсрах
- 7.Сараалжыг хаалга цонхны их биенд суулгах

Хэмжих нэгж: 1м2 гадаргуу

Үн дэслэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэжил	Зэрэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шилжүүлсэн	Нэр төрөл Марк	Ашиглалт /маш. Цаг/	Тооцооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэмжих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
581	Мужаан	III	1	17.69	17.69	0	0	A-3988 A-0187	Зах банз 40-70 ИС Цавуу	м3 кг	0.01 0.04	0.65 1.1
	Дүн				17.69							

74-18-1-9

Тэгш өнцөгт дүүжин таазны хавтан хийх

Ажлын бүтэц:

1.Банзны дагуу ба хөндлөн зүсэж хөрөөдөх

2.Банзны өө сэвийг харуулдаж авах

3.Банзан ховил углуурга гаргах

4.Хөндлөн холбоосыг хөрөөдөж харуулдах

5.Банзыг шахаж эвлүүлж хавтан хийх, хавтангийн ард 2-3 холбоосыг бэлтгэж холбох

Хэмжих нэгж: 1м2 гадаргуу хавтан

Үн дэслэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэжил	Зэрэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шилжүүлсэн	Нэр төрөл Марк	Ашиглалт /маш. Цаг/	Тооцооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэмжих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
582	Мужаан	IV III	1 1	5.16 2.80	6.85 2.80	0	0	A-4146 A-0187	Зах банз 40-70 ИС Цавуу	м3 Кг	0.2 0.03	0.65 1.1
	Дүн				9.65							

74-18-1-10

Муруй, доголтой дүүжин таазны хавтан хийх

Ажлын бүтэц:

1.Банзны дагуу ба хөндлөн зүсэж хөрөөдөх

2.Банзны өө сэвийг харуулдаж авах

3.Банзан ховил углуурга гаргах

4.Хөндлөн холбоосыг хөрөөдөж харуулдах

5.Банзыг шахаж эвлүүлж хавтан хийх, хавтангийн ард 2-3 холбоосыг бэлтгэж холбох

Хэмжих нэгж: 1м2 гадаргуу хавтан

Үн дэслэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэжил	Зэрэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шилжүүлсэн	Нэр төрөл Марк	Ашиглалт /маш. Цаг/	Тооцооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэмжих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
583	Мужаан	IV III	1 1	6.68 2.87	7.67 2.87	0	0	A-4146 A-0187	Зах банз 40-70 ИС Цавуу	м3 Кг	0.05 0.04	0.65 1.1
	Дүн				10.54							

74-18-1-11

Гуалинг боловсруулж стандартын бус 56см-ээс дээш голчтой багана бэлтгэж угсрах

Ажлын бүтэц:

1. Гуалинг 10 метрт зөөж тавиур дээр тавих
 2. Хэмжиж 2 талыг нь хөрөөдөж авах
 3. Утас татаж зураас гаргах ба зураг зурах
- Хэмжиж 7 үйлдлээр чавчих
Углуурга заадас гаргах
Нүх цүүцлэх
Бэлэн болгосон багана нурууг угсарч байрлуулах

Хэмжих нэг : 1 у/м

Үн дэслэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэжил	Зэрэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шилжүүлсэн	Нэр төрөл Марк	Ашиглалт /маш. Цаг/	Тооцооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэмжих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
584	Мужаан	V IV	1 1	5.64 5.65	7.50 6.47	0	0	A-4146 A-0187	Гуалин IC	м3	0.21	0.65
	Дүн				13.97							

74-18-1-12

Гуалинг боловсруулж стандартын бус 38-56 см- хүтэл голчтой багана бэлтгэж угсрах

Ажлын бүтэц:

1. Гуалинг 10 метрт зөөж тавиур дээр тавих
2. Хэмжиж 2 талыг нь хөрөөдөж авах
3. Утас татаж зураас гаргах ба зураг зурах
4. Хэмжиж 7 үйлдлээр чавчих
5. Углуурга заадас гаргах
6. Нүх цүүцлэх
7. Бэлэн болгосон багана нурууг угсарч байрлуулах

Хэмжих нэгж: 1 у/м

Үн дэслэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэжил	Зэрэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шилжүүлсэн	Нэр төрөл Марк	Ашиглалт /маш. Цаг/	Тооцооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэмжих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
585	Мужаан	V IV	1 1	3.85 3.85	5.12 4.43	0	0	A-4040	Гуалин IC	М3	0.11	0.65
	Дүн				9.55							

74-18-1-13

Гуалинг боловсруулж стандартын бус 24-38 см хүртэл голчтой багана бэлтгэж угсрах

Ажлын бүтэц:

1. Гуалинг 10 метрт зөөж тавиур дээр тавих
2. Хэмжиж 2 талыг нь хөрөөдөж авах
3. Утас татаж зураас гаргах ба зураг зурах
4. Хэмжиж 7 үйлдлээр чавчих
5. Углуурга заадас гаргах
6. Нүх цүүцлэх
7. Бэлэн болгосон багана нурууг угсарч байрлуулах

Хэмжих нэгж: 1 у/м

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ-жил	Зэ-рэг	т о о	Бо-дит	III-р зэрэгт шил-жүүл-сэн	Нэр төрөл Марк	Ашиг-лалт /маш. Цаг/	Тоо-цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэм-жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
586	Мужаан	V IV	1 1	3.30 3.30	4.39 3.80	0	0	A-4040	Гуалин IC	M3	0.05	0.65
	Дүн											

74-18-1-14

Гуалинг боловсруулж стандартын бус 24см-ээс доош голчтой багана бэлтгэж угсрах

Ажлын бүтэц:

1. Гуалинг 10 метрт зөөж тавиур дээр тавих
2. Хэмжиж 2 талыг нь хөрөөдөж авах
3. Утас татаж зураас гаргах ба зураг зурах
4. Хэмжиж 7 үйлдлээр чавчих
5. Углуургазаадасгаргах
6. Нүх цүүцлэх
7. Бэлэн болгосон багана нурууг угсарч байрлуулах

Хэмжих нэгж: 1 у/м

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ-жил	Зэ-рэг	т о о	Бо-дит	III-р зэрэгт шил-жүүл-сэн	Нэр төрөл Марк	Ашиг-лалт /маш. Цаг/	Тоо-цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэм-жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
587	Мужаан	V IV	1 1	2.58 2.58	3.43 2.96	0	0	A-4040	Гуалин IC	м3	0.05	0.65
	Дүн				6.39							

74-18-1-15

Гуалинг боловсруулж стандартын бус 38-44 см хүртэл голчтой дам нуруу бэлтгэж угсрах

Ажлын бүтэц:

1. Гуалинг 10 метрт зөөж тавиур дээр тавих
2. Хэмжиж 2 талыг нь хөрөөдөж авах
3. Утас татаж зураас гаргах ба зураг зурах
4. Хэмжиж 7 үйлдлээр чавчих
5. Углуурга заадас гаргах
6. Нүх цүүцлэх
7. Бэлэн болгосон багана нурууг угсарч байрлуулах

Хэмжих нэгж: 1 у/м

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ-жил	Зэ-рэг	т о о	Бо-дит	III-р зэрэгт шил-жүүл-сэн	Нэр төрөл Марк	Ашиг-лалт /маш. Цаг/	Тоо-цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэм-жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
588	Мужаан	V IV	1 1	4.51 4.51	5.99 5.18	0	0	A-4040	Гуалин IC	M3	0.19	0.65
	Дүн				11.17							

74-18-1-16

Гуалинг боловсруулж стандартын бус 34-38 см хүртэл голчтой дам нуруу бэлтгэж угсрах
Ажлын бүтэц:

1. Гуалинг 10 метрт зөөж тавиур дээр тавих
2. Хэмжиж 2 талыг нь хөрөөдөж авах
3. Утас татаж зураас гаргах ба зураг зурах
4. Хэмжиж 7 үйлдлээр чавчих
5. Углуурга заадас гаргах
6. Нүх цүүцлэх
7. Бэлэн болгосон багана нурууг угсарч байрлуулах

Хэмжих нэгж: 1 у/м

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ-жил	Зэ-рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил-жүүлсэн	Нэр төрөл Марк	Ашиг-лалт /маш. Цаг/	Тоо-цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэм-жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
589	Мужаан	V IV	1 1	3.89 3.89	5.17 4.48	0	0	A-4040	Гуалин IC	м3	0.15	0.65
	Дүн				9.65							

74-18-1-17

Гуалинг боловсруулж стандартын бус 30-34 см хүртэл голчтой дам нуруу бэлтгэж угсрах
Ажлын бүтэц:

1. Гуалинг 10 метрт зөөж тавиур дээр тавих
2. Хэмжиж 2 талыг нь хөрөөдөж авах
3. Утас татаж зураас гаргах ба зураг зурах
4. Хэмжиж 7 үйлдлээр чавчих
5. Углуурга заадас гаргах
6. Нүх цүүцлэх
7. Бэлэн болгосон багана нурууг угсарч байрлуулах

Хэмжих нэгж: 1 у/м

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ-жил	Зэ-рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил-жүүлсэн	Нэр төрөл Марк	Ашиг-лалт /маш. Цаг/	Тоо-цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэм-жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
590	Мужаан	V IV	1 1	3.31 3.31	4.40 3.80	0	0	A-4040	Гуалин IC	М3	0.12	0.65
	Дүн				8.20							

74-18-1-18

Гуалинг боловсруулж стандартын бус 34-30 см хүртэл голчтой дам нуруу бэлтгэж угсрах
Ажлын бүтэц:

1. Гуалинг 10 метрт зөөж тавиур дээр тавих
2. Хэмжиж 2 талыг нь хөрөөдөж авах
3. Утас татаж зураас гаргах ба зураг зурах
4. Хэмжиж 7 үйлдлээр чавчих
5. Углуурга заадас гаргах
6. Нүх цүүцлэх
7. Бэлэн болгосон багана нурууг угсарч байрлуулах

Хэмжих нэгж: 1 у/м

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ-жил	Зэ-рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил-жүүлсэн	Нэр төрөл Марк	Ашиг-лалт /маш. Цаг/	Тоо-цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэм-жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
591	Мужаан	V IV	1 1	2.53 2.52	3.36 2.90	0	0	A-4040	Гуалин IC	M3	0.08	0.65
	Дүн				6.26							

74-18-1-19

Гуалинг боловсруулж стандартын бус 24 см хүртэл голчтой дам нуруу бэлтгэж угсрах Ажлын бүтэц:

1. Гуалинг 10 метрт зөөж тавиур дээр тавих
2. Хэмжиж 2 талыг нь хөрөөдөж авах
3. Утас татаж зураас гаргах ба зураг зурах
4. Хэмжиж 7 үйлдлээр чавчих
5. Углуурга заадас гаргах
6. Нүх цүүцлэх
7. Бэлэн болгосон багана нурууг угсарч байрлуулах

Хэмжих нэгж: 1 у/м

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ-жил	Зэ-рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил-жүүлсэн	Нэр төрөл Марк	Ашиг-лалт /маш. Цаг/	Тоо-цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэм-жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
592	Мужаан	V IV	1 1	2.46 2.46	3.28 2.83	0	0	A-4040	Гуалин IC	м3	0.05	0.65
	Дүн				6.11							

74-18-1-20

Гуалинг боловсруулж стандартын бус 13 см хүртэл голчтой унь мод бэлтгэж угсрах Ажлын бүтэц:

1. Гуалинг 10 метрт зөөж тавиур дээр тавих
2. Хэмжиж 2 талыг нь хөрөөдөж авах
3. Утас татаж зураас гаргах ба зураг зурах
4. Хэмжиж 7 үйлдлээр чавчих
5. Углуурга заадас гаргах
6. Нүх цүүцлэх
7. Бэлэн болгосон багана нурууг угсарч байрлуулах

Хэмжих нэгж: 1у/м

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ-жил	Зэ-рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил-жүүлсэн	Нэр төрөл Марк	Ашиг-лалт /маш. Цаг/	Тоо-цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэм-жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
593	Мужаан	V IV	1 1	2.26 2.26	3.01 2.60	0	0	A-4146	Дүнз IC	M3	0.02	0.65
	Дүн				5.61							

74-18-1-21

Гуалинг боловсруулж стандартын бус 13х13 см хэмжээтэй загасан унь мод бэлтгэж угсрах

Ажлын бүтэц:

- 1.Гуалинг 10 метрт зөөж тавиур дээр тавих
- 2.Хэмжиж 2 талыг нь хөрөөдөж авах
- 3.Утас татаж зураас гаргах ба зураг зурах
- 4.Хэмжиж 7 үйлдлээр чавчих
- 5.Углуурга заадас гаргах
- 6.Нүх цүүцлэх
- 7.Бэлэн болгосон багана нурууг угсарч байрлуулах

Хэмжих нэгж: 1 у/м

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ-жил	Зэ-рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил-жүүлсэн	Нэр төрөл Марк	Ашиг-лалт /маш. Цаг/	Тоо-цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэм-жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
594	Мужаан	V IV	1 1	1.71 1.72	2.28 1.98	0	0	A-4146	Дүнз IC	M3	0.02	0.65
	Дүн				4.26							

74-18-1-22

Шургаагаар 8 см хүртэл голчтой унь мод бэлтгэж угсрах

Ажлын бүтэц:

- 1.Гуалинг 10 метрт зөөж тавиур дээр тавих
- 2.Хэмжиж 2 талыг нь хөрөөдөж авах
- 3.Утас татаж зураас гаргах ба зураг зурах
- 4.Хэмжиж 7 үйлдлээр чавчих
- 5.Углуурга заадас гаргах
- 6.Нүх цүүцлэх
- 7.Бэлэн болгосон багана нурууг угсарч байрлуулах

Хэмжих нэгж: 1 у/м

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм			Материал			
	Мэргэ-жил	Зэ-рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил-жүүлсэн	Нэр төрөл Марк	Ашиг-лалт /маш. Цаг/	Тоо-цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэм-жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
595	Мужаан	V	1	0.64	0.85	0	0	A-4531	Шургааг IIC	M3	0.09	0.65
	Дүн				0.85							

74-18-1-23

Шургаагаар 10 см хүртэл голчтой унь мод бэлтгэж угсрах

Ажлын бүтэц:

- 1.Гуалинг 10 метрт зөөж тавиур дээр тавих
- 2.Хэмжиж 2 талыг нь хөрөөдөж авах
- 3.Утас татаж зураас гаргах ба зураг зурах
- 4.Хэмжиж 7 үйлдлээр чавчих
- 5.Углуурга заадас гаргах
- 6.Нүх цүүцлэх
- 7.Бэлэн болгосон багана нурууг угсарч байрлуулах

Хэмжих нэгж: 1 у/м

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ-жил	Зэ-рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил-жүүл-сэн	Нэр төрөл Марк	Ашиг-лалт /маш. Цаг/	Тоо-цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэм-жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
596	Мужаан	III IV	1 1	0.44 0.44	0.44 0.50	0	0	A-4531	Шургааг II C	M3	0.01	0.65
	Дүн				0.94							

74-18-1-24

Шургаагаар 13 см хүртэл голчтой унь мод бэлтгэж угсрах

Ажлын бүтэц:

1. Гуалинг 10 метрт зөөж тавиур дээр тавих
2. Хэмжиж 2 талыг нь хөрөөдөж авах
3. Утас татаж зураас гаргах ба зураг зурах
4. Хэмжиж 7 үйлдлээр чавчих
5. Углуурга заадас гаргах
6. Нүх цүүцлэх
7. Бэлэн болгосон багана нурууг угсарч байрлуулах

Хэмжих нэгж: 1 у/м

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ-жил	Зэ-рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил-жүүл-сэн	Нэр төрөл Марк	Ашиг-лалт /маш. Цаг/	Тоо-цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэм-жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
597	Мужаан	III V	1 1	0.52 0.52	0.52 0.60	0	0	A-4531	Шургааг IIC	M3	0.02	0.65
	Дүн				1.12							

74-18-1-25

7м дээш өндөртэй, 35-56 см голчтой баганыг ачаалалтай үед нь сольж угсрах

Ажлын бүтэц:

1. Нүх цүүцлэж углуурга салгах
2. Баганыг эргүүлж тойруулан мод хадах
3. Модыг засаж хэмжиж тохируулах
4. Баганыг оосорлох
5. Бэхэлгээ хийж, эргүүлгээр ба тайлаар татах
6. Баганыг оосорлох, эргүүлгээр, өргөх босгох
7. Багана суулгахын тулд уулзварын дөрвөн нурууг домакратаар өргөж ивээс хийж, тулгуур бэхлэх, суулгаж бэхлэх
8. Баганыг өргөх
9. Баганын оройг цүүцдэж ухаж тааруулах, углуурагуудыг угсрах
10. Баганыг өргөх үед модон твээс бэлтгэж хийж өгөх
11. Баганыг углуургадаж бэхлэх
12. Тулаасуудыг буулгах
13. Ажлын шат барьж буулгах

Хэмжих нэгж: 1 ш багана

Үн дэслэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэжил	Зэрэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шилжүүлсэн	Нэр төрөл Марк	Ашиглалт /маш. Цаг/	Тооцооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэмжих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
598	Мужаан	V	1	90.20	121.46	0	0	A-4531	Шургаар IIC	м3	0.16	0.65
	Дүн				121.46							

74-18-1-26

3-5м дээш өндөртэй, 20см хүртэл голчтой баганыг ачаалалтай үед нь сольж угсрах

Ажлын бүтэц:

- 1.Нүх цүүцлэж углуурга салгах
- 2.Баганыг эргүүлж тойруулан мод хадах
- 3.Модыг засаж хэмжиж тохируулах
- 4.Баганыг оосорлох
- 5.Бэхэлгээ хийж, эргүүлгээр ба тайлаар татах
- 6.Баганыг оосорлох, эргүүлгээр, өргөх босгох
- 7.Багана суулгахын тулд уулзварын дөрвөн нурууг домакратаар өргөж ивээс хийж, тулгуур бэхлэх, суулгаж бэхлэх
- 8.Баганыг өргөх
- 9.Баганын оройг цүүцдэж ухаж тааруулах, углуурагуудыг угсрах
- 10.Баганыг өргөх үед модон твээс бэлтгэж хийж өгөх
- 11.Баганыг углуургадаж бэхлэх
- 12.Тулаасуудыг буулгах
- 13.Ажлын шат барьж буулгах

Хэмжих нэгж: 1 ш багана

Үн дэслэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэжил	Зэрэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шилжүүлсэн	Нэр төрөл Марк	Ашиглалт /маш. Цаг/	Тооцооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэмжих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
599	Мужаан	V	1	53.58	71.26	0	0	A-4531	Шургаар II C	м3	0.17	0.65
	Дүн				71.26							

74-18-1-27

3-5 м дээш өндөртэй, 35 см голчтой баганыг ачаалалтай үед нь сольж угсрах

Ажлын бүтэц:

- 1.Нүх цүүцлэж углуурга салгах
- 2.Баганыг эргүүлж тойруулан мод хадах
- 3.Модыг засаж хэмжиж тохируулах
- 4.Баганыг оосорлох
- 5.Бэхэлгээ хийж, эргүүлгээр ба тайлаар татах
- 6.Баганыг оосорлох, эргүүлгээр, өргөх босгох
- 7.Багана суулгахын тулд уулзварын дөрвөн нурууг домакратаар өргөж ивээс хийж, тулгуур бэхлэх, суулгаж бэхлэх
- 8.Баганыг өргөх
- 9.Баганын оройг цүүцэж ухаж тааруулах, углуурагуудыг угсрах
- 10.Баганыг өргөх үед модон твээс бэлтгэж хийж өгөх
- 11.Баганыг углуургадаж бэхлэх
- 12.Тулаасуудыг буулгах

13.Ажлын шат барьж буулгах

Хэмжих нэгж : 1 ш багана

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ-жил	Зэрэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шилжүүлсэн	Нэр төрөл Марк	Ашиглалт /маш. Цаг/	Тооцооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэмжих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
600	Мужаан	V IV	1 1	31.03 31.03	41.26 35.68	0	0	A-4531	Шургааг II C	м3	0.17	0.65
	Дүн				76.94							

74-18-1-28

3-5 м дээш өндөртэй, 50 см голчтой баганыг ачаалалтай үед нь сольж угсрах

Ажлын бүтэц:

- 1.Нүх цүүцлэж углуурга салгах
- 2.Баганыг эргүүлж тойруулан мод хадах
- 3.Модыг засаж хэмжиж тохируулах
- 4.Баганыг оосорлох
- 5.Бэхэлгээ хийж, эргүүлгээр ба тайлаар татах
- 6.Баганыг оосорлох, эргүүлгээр, өргөх босгох
- 7.Багана суулгахын тулд уулзварын дөрвөн нурууг домакратаар өргөж ивээс хийж, тулгуур бэхлэх, суулгаж бэхлэх
- 8.Баганыг өргөх
- 9.Баганын оройг цүүцдэж ухаж тааруулах, углуургуудыг угсрах
- 10.Баганыг өргөх үед модон ивээс бэлтгэж хийж өгөх
- 11.Баганыг углуургадаж бэхлэх
- 12.Тулаасуудыг буулгах
- 13.Ажлын шат барьж буулгах

Хэмжих нэгж : 1 ш багана

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ-жил	Зэрэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шилжүүлсэн	Нэр төрөл Марк	Ашиглалт /маш. Цаг/	Тооцооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэмжих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
601	Мужаан	V IV	1 1	34.48 34.48	45.86 39.65	0	0	A-4531	Шургааг II C	м3	0.17	0.65
	Дүн				85.51							

74-18-1-29

5-7 м дээш өндөртэй, 20 см голчтой баганыг ачаалалтай үед нь сольж угсрах

Ажлын бүтэц:

- 1.Нүх цүүцлэж углуурга салгах
- 2.Баганыг эргүүлж тойруулан мод хадах
- 3.Модыг засаж хэмжиж тохируулах
- 4.Баганыг оосорлох
- 5.Бэхэлгээ хийж, эргүүлгээр ба тайлаар татах
- 6.Баганыг оосорлох, эргүүлгээр, өргөх босгох
- 7.Багана суулгахын тулд уулзварын дөрвөн нурууг домакратаар өргөж ивээс хийж, тулгуур бэхлэх, суулгаж бэхлэх
- 8.Баганыг өргөх
- 9.Баганын оройг цүүцдэж ухаж тааруулах, углуурагуудыг угсрах

10.Баганыг өргөх үед модон твээс бэлтгэж хийж өгөх

11.Баганыг углуургадаж бэхлэх

12.Тулаасуудыг буулгах

13.Ажлын шат барьж буулгах

Хэмжих нэгж: 1 ш багана

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ-жил	Зэ-рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шилжүүлсэн	Нэр төрөл Марк	Ашиг-лалт /маш. Цаг/	Тоо-цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэм-жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
602	Мужаан	V IV	1 1	31.55 31.5	41.96 36.28	0	0	A-4531	Шургаар II C	м3	0.11	0.65
	Дүн				78.24							

74-18-1-30

5-7 м дээш өндөртэй, 35 см голчтой баганыг ачаалалтай үед нь сольж угсрах

Ажлын бүтэц:

1.Нүх цүүцлэж углуурга салгах

2.Баганыг эргүүлж тойруулан мод хадах

3.Модыг засаж хэмжиж тохируулах

4.Баганыг оосорлох

5.Бэхэлгээ хийж, эргүүлгээр ба тайлаар татах

6.Баганыг оосорлох, эргүүлгээр, өргөх босгох

7.Багана суулгахын тулд уулзварын дөрвөн нурууг домакратаар өргөж ивээс хийж, тулгуур бэхлэх, суулгаж бэхлэх

8.Баганыг өргөх

9.Баганын оройг цүүцдэж ухаж тааруулах, углуурагуудыг угсрах

10.Баганыг өргөх үед модон твээс бэлтгэж хийж өгөх

11.Баганыг углуургадаж бэхлэх

12.Тулаасуудыг буулгах

13.Ажлын шат барьж буулгах

Хэмжих нэгж: 1 ш багана

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ-жил	Зэ-рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шилжүүлсэн	Нэр төрөл Марк	Ашиг-лалт /маш. Цаг/	Тоо-цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэм-жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
603	Мужаан	V IV	1 1	36.53 36.53	48.58 42.01	0	0	A-4531	Шургаар II C	М3	0.13	0.65
	Дүн				90.59							

74-18-1-31

30 см голчтой гуалингаас 20х20 огтлолтой дүнз шулж гаргах

Ажлын бүтэц:

1.Зодогтой гуалинг 10 метрт зөөж тавиур дээр тавих

2.Хэмжээ тавьж хоёр талыг хөрөөдөх

3.Утас татах, зураас татах

4.Долоон үйлдлэлээр/удаа/ чавчиж харуулдаж дүнзлэх

Хэмжих нэгж: 1 у/м

Үн дэслэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Матсриал				
	Мэргэжил	Зэрэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шилжүүлсэн	Нэр төрөл Марк	Ашиглалт /маш. Цаг/	Тооцооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэмжих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
604	Мужаан	V	1	1.02	1.36	0	0	0	0	0	0	0
	Дүн				1.36							

74-18-1-32

50 см голчтой гуалингаас 30х30 огтлолтой дүнз шулж гаргах

Ажлын бүтэц:

- 1.Зодогтой гуалинг 10 метрт зөөж тавиур дээр тавих
- 2.Хэмжээ тавьж хоёр талыг хөрөөдөх
- 3.Утас татах, зураас татах
- 4.Долоон үйлдлэлээр /удаа/ чавчиж харуулдаж дүнзлэх

Хэмжих нэгж: 1 у/м

Үн дэслэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэжил	Зэрэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шилжүүлсэн	Нэр төрөл Марк	Ашиглалт /маш. Цаг/	Тооцооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэмжих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
605	Мужаан	V	1	2.05	2.72	0	0	0	0	0	0	0
	Дүн				2.72							

74-18-1-33

50 см-ээс дээш голчтой гуалинг шулж дүнзлэх

Ажлын бүтэц :

- 1.Зодогтой бөөрөнхий гуалинг 10 метрт зөөж тавиур дээр тавих
- 2.Хэмжээ тавьж хоёр талыг хөрөөдөх
- 3.Утас татах, зураас татах
- 4.Долоон үйлдлэлээр /удаа/ чавчиж харуулдаж дүнзлэх

Үн дэслэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэжил	Зэрэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шилжүүлсэн	Нэр төрөл Марк	Ашиглалт /маш. Цаг/	Тооцооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэмжих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
606	Мужаан	V	1	3.89	2.43	0	0	0	0	0	0	0
	Дүн											

74-18-1-34

50 см-ээс дээш голчтой гуалинг шулж дүнзлэх

Ажлын бүтэц:

- 1.Материалыг 30 метрт зөөх
- 2.Хашааны толгой болон хайс бэлтгэх
- 3.Гоёлтой шон бэлтгэх
- 4.Хоёр талын хавчаар хийх
- 5.Бүх хийцийг угсрах

Хэмжих нэгж: 1м2

Үн дэслэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэжил	Зэрэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шилжүүлсэн	Нэр төрөл Марк	Ашиглалт /маш. Цаг/	Тооцооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэмжих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
607	Мужаан	V IV	1	4.01 4.01	5.33 4.61	0	0	A-4146 A-4146 A-0095	32 см зах банз ИС Дүнз ИС Барилгын хадаас	М3 Кг	0.04 0.01 0.01	0.65 0.65 1.1
	Дүн				9.94							

74-18-1-35

Дээврийн хормойн энгийн хөвөө мод бэтгэж угсрах

Ажлын бүтэц:

- 1.Материалыг 30 метрт зөөж авч ирэх
- 2.Хөрөөдөж харуулдан эдэлхүүнээ бэлтгэх
- 3.Ган хөрөөгөөр угалзлуулан хөрөөдөх
- 4.Зүлгэж өнгөлөх
- 5.Байрлуулах

Хэмжих нэгж: 1 у/м

Үн дэслэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэжил	Зэрэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шилжүүлсэн	Нэр төрөл Марк	Ашиглалт /маш. Цаг/	Тооцооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэмжих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
608	Мужаан	III II	1 1	0.52 0.52	0.52 0.45	0	0	A-4146 A-0095	Дүнз ИС Барилгын хадаас	м3 Кг	0.01 0.01	0.65 1.1
	Дүн				0.97							

74-18-1-36

Дээврийн хормойн гоёлтой хөвөө мод бэтгэж угсрах

Ажлын бүтэц :

- 1.Материалыг 30 метрт зөөж авч ирэх
- 2.Хөрөөдөж харуулдан эдэлхүүнээ бэлтгэх
- 3.Ган хөрөөгөөр угалзлуулан хөрөөдөх
- 4.Зүлгэж өнгөлөх
- 5.Байрлуулах

Хэмжих нэгж: 1 у/м

Үн дэслэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэжил	Зэрэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шилжүүлсэн	Нэр төрөл Марк	Ашиглалт /маш. Цаг/	Тооцооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэмжих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
609	Мужаан	III II	1 1	0.067 0.80	0.067 0.71	0	0	A-4146 A-0095	Дүнз II С Барилгын хадаас	м3 Кг	0.01 0.01	0.65 1.1
	Дүн				0.777							

74-18-1-37

Дээврийн хормойн эмжээр мод бэтгэж угсрах

Ажлын бүтэц:

- 1.Материалыг 30 метрт зөөж авч ирэх
- 2.Хөрөөдөж харуулдан эдэлхүүнээ бэлтгэх
- 3.Ган хөрөөгөөр угалзлуулан хөрөөдөх
- 4.Зүлгэж өнгөлөх
- 5.Байрлуулах

Хэмжих нэгж: 1 у/м

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ-жил	Зэ-рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил-жүүл-сэн	Нэр төрөл Марк	Ашиг-лалт /маш. Цаг/	Тоо-цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэм-жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
610	Мужаан	IV III	1 1	1.43 0.36	1.64 0.36	0	0	A-3976 A-0095	Занх банз II С Барилгын хадаас	м3 кг	0.01 0.01	0.65 1.1
	Дүн				2.0							

74-18-1-38

Дээврийн хормойн эм ваарны суурь эрүү мод бэтгэж угсрах

Ажлын бүтэц:

- 1.Материалыг 30 метрт зөөж авч ирэх
- 2.Хөрөөдөж харуулдан эдэлхүүнээ бэлтгэх
- 3.Ган хөрөөгөөр угалзлуулан хөрөөдөх
- 4.Зүлгэж өнгөлөх
- 5.Байрлуулах

Хэмжих нэгж: 1 у/м

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ-жил	Зэ-рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил-жүүл-сэн	Нэр төрөл Марк	Ашиг-лалт /маш. Цаг/	Тоо-цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэм-жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
611	Мужаан	III II	1 1	1.80 0.39	2.10 0.39	0	0	A-4146 A-0095	Захбанз II С Барилгын хадаас	М3 Кг	0.07 0.01	0.65 1.1
	Дүн				2.49							

74-18-1-39

Дам нуруунд бад сийлбэрлэх

Ажлын бүтэц:

- 1.Бэлэн болсон дам нуруунд бадын зураг цоолборлож зурах
- 2.Бадыг нэг бүрчлэн сийлбэрлэх
- 3.Зүлгэж өнгөлөх

Хэмжих нэгж: 1 ш бад

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ-жил	Зэ-рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил-жүүл-сэн	Нэр төрөл Марк	Ашиг-лалт /маш. Цаг/	Тоо-цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэм-жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
612	Мужаан	IV III	1 1	0.65 0.27	0.75 0.28	0	0	A-0071	Зүлгүүр	м3	0.08	0.8
	Дүн				1.03							

74-18-1-40

Дам нуруунд шоо ухах

Ажлын бүтэц:

1.Бэлэн болсон дам нуруунд бадын зураг цоолборлож зурах

2.Бадыг нэг бүрчлэн сийлбэрлэх

3.Зүлгэж өнгөлөх

Хэмжих нэгж: 1 ш шоо

Үн дэслэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэжил	Зэрэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шилжүүлсэн	Нэр төрөл Марк	Ашиглалт /маш. Цаг/	Тооцооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэмжих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
613	Мужаан	IV III	1 1	0.65 0.28	0.74 0.28	0	0	A-0071	Зүлгүүр	м3	0.08	0.8
	Дүн				1.02							

74-18-1-41

Дээврийн булангийн 1дм2 угалз, дөл сийлбэрлэх

Ажлын бүтэц:

1.Материалыг зоож авч ирэх

2.Шаблон хийж зураг зурах

3.2 талыг нь сийлбэрлэх

4.Хээ угалзыг утсан хөрөөгөөр гаргах

5.Зүлгэж өнгөлөх

Хэмжих нэгж: 1 дм2 угалз, дөл

Үн дэслэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хйделмөр зарцуулагт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэжил	Зэрэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шилжүүлсэн	Нэр төрөл Марк	Ашиглалт /маш. Цаг/	Тооцооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэмжих нэгж	Орц	Пэгж хүнд /тн/
614	Мужаан	V	1	1.07	1.43	0	0	A-3973 A-0071	13-32 мм банз IC Зүлгүүр	м3 M2	0.01 0.08	0.8
	Дүн				1.43							

74-18-1-42

Модон дээр гараар 25 мм хүртэл гүнтэй энгийн хээ угалз хөрөөдөж гаргах

Ажлын бүтэц:

1.Материал солих

2.Материалыг 20 м зөөвөрлөх

3.Хээ хөрөөдөж гаргах

Хэмжих нэгж: 1 дм

Үн дэслэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэжил	Зэрэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шилжүүлсэн	Нэр төрөл Марк	Ашиглалт /маш. Цаг/	Тооцооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэмжих нэгж	Орц	Нэгж ХҮНД- /тн/
615	Мужаан	III	1	0.63	0.63	0	0	A-3976	13-32мм банз IIC	M3	0.01	0.8
	Дүн				0.63							

74-18-1-43

Модон дээр гараар 25 мм-ээс дээш гүнтэй дунд зэргийн хээ угалз хөрөөдөж гаргах

Ажлын бүтэц:

1.Материал солих

2.Материалыг 20 м зөөвөрлөх

3.Хээ хөрөөдөж гаргах

4.Хэмжих нэгж: 1 дм

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бо- дит	III-р зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл Марк	Ашиг- лалт /маш. Цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
616	Мужаан	IV	1	0.88	1.01	0	0	A-3976	13-32мм банз IIC	м3	0.01	0.8
	Дүн				1.01							

74-18-1-44

Модон дээр гараар 35 мм-ээс дээш гүнтэй нарийн хийцтэй хээ угалз хөрөөдөж гаргах

Ажлын бүтэц:

1.Материал солих

2.Материалыг 20 м зөөвөрлөх

3.Хээ хөрөөдөж гаргах

Хэмжих нэгж: 1д

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бо- дит	III-р зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл Марк	Ашиг- лалт /маш. Цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
617	Мужаан	V	1	1.14	1.51	0	0	A-3976	13-32мм банз IIC	м3	0.01	0.8
	Дүн				1.51							

Арванесдүгээр бүлэг

**Тоосгыг цахилгаан багаж /чулуу зүсэгч хөрөө/- аар
янз бүрийн хэлбэр дүрс гаргаж зүсч бэлтгэх**

Б.Төсвийн жишиг норм

74-19-1-1

3-6см зузаантай тоосгыг цахилгаан багаж /чулуу зүсэгч хөрөө/-аар янз бүрийн хэлбэр дүрс гаргаж зүсэх

Ажлын бүтэц:

- 1.Багаж хэрэгсэлээ бэлтгэж сурилуулах
- 2.Зүсэх тоосгыг зөөвөрлөж, дээр нь зур тэмдэглэх
- 3.Цахилгаан зүсэгч хөрөөгөөр тоосгыг зүсэх
- 4.Тоосгыг углах
- 5.Багажаа хурааж хогоо цэвэрлэх

Хэмжих нэгж: 1 у/м зүсэлт

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ-жил	Зэ-рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил-жүүлсэн	Нэр төрөл марк	Ашиг-лалт /маш. Цаг/	Тоо-цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэм-жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
618	Чулууч	V IV	1 1	0.18 0.10	0.24 0.11	0	0	A-4271	Ус	МЗ	0.02	1.1
	Дүн				0.35							

74-19-1-2

6-11см зузаантай тоосгыг цахилгаан багаж /чулуу зүсэгч хөрөө/-аар янз бүрийн хэлбэр дүрс гаргаж зүсэх

Ажлын бүтэц:

- 1.Багаж хэрэгсэлээ бэлтгэж сурилуулах
- 2.Зүсэх тоосгыг зөөвөрлөж, дээр нь зур тэмдэглэх
- 3.Цахилгаан зүсэгч хөрөөгөөр тоосгыг зүсэх
- 4.Тоосгыг углах
- 5.Багажаа хурааж хогоо цэвэрлэх

Хэмжих нэгж: 1 у/м зүсэлт

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ-жил	Зэ-рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил-жүүлсэн	Нэр төрөл марк	Ашиг-лалт /маш. Цаг/	Тоо-цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэм-жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
619	Чулууч	V IV	1 1	0.24 0.16	0.35 0.18	0	0	A-4271	Ус	МЗ	0.03	1.1
	Дүн				0.53							

74-19-1-3

12см зузаантай тоосгыг цахилгаан багаж /чулуу зүсэгч хөрөө/-аар янз бүрийн хэлбэр дүрс гаргаж зүсэх

Ажлын бүтэц :

- 1.Багаж хэрэгсэлээ бэлтгэж сурилуулах
- 2.Зүсэх тоосгыг зөөвөрлөж, дээр нь зур тэмдэглэх
- 3.Цахилгаан зүсэгч хөрөөгөөр тоосгыг зүсэх
- 4.Тоосгыг углах
- 5.Багажаа хурааж хогоо цэвэрлэх

Хэмжих нэгж: 1 у/м зүсэлт

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ-жил	Зэ-рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил-жүүл-сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг-лалт /маш. Цаг/	Тоо-цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэм-жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
620	Чулууч	V IV	1 1	0.32 0.19	0.43 0.22	0	0	A-4271	Ус	МЗ	0.02	1.1
	Дүн				0.65							

74-19-1-5

Хөх тоосгон өнгөлгөөний /нүүрний/ хананд шохойн зуурмагаар хаглаас хийх

Ажлын бүтэц:

- 1.Материалыг 30м зөөвөрлөх
- 2.Шохойн лагшин бэлтгэх
- 3.Ханын ан цаванд шохойгоор хаглаас хийх
- 4.Хаглаас хийсэн талбайг цэвэрлэх
- 5.Хогийг зөөж хаях

Хэмжих нэгж: 1 у/м зүсэлт

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ-жил	Зэ-рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил-жүүл-сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг-лалт /маш. Цаг/	Тоо-цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэм-жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
622	Засал-чин	IV	1	0.99	1.14	0	0	A-4184	Шохойн зуурмаг М-2-4	МЗ	0.01	2.2
	Дүн				1.14							

74-19-1-6

Хавтгай гадаргуу дахь багана, дам нурууны будах гадаргууг шувууны сангас ба байгалийн бохирдлоос цэвэрлэх

Ажлын бүтэц:

- 1.Усыг 8м өндөр ба 10м налууд зөөвөрлөх
- 2.Чийгтэй нойтон алчуураар сайтар болгоомжтой арчиж цэвэрлэх

Хэмжих нэгж: 1 у/м зүсэлт

Үн дэс яэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. Цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
623	Засал- чин	IV III	1 1	0.14 0.10	0.16 0.10	0	0	A-4271 A-үнэ	Ус Даавуу	M3 M2	0.01 0.1	1.1 0.6
	Дүн				0.26							

74-19-1-7

Босоо гадаргуу дахь багана, дам нурууны будах гадаргууг шувууны сангас ба байгалийн бохирдлоос цэвэрлэх

Ажлын бүтэц:

1.Усыг 8м өндөр ба 10м налууд зөөвөрлөх

2.Чийгтэй нойтон алчуураар сайтар болгоомжтой арчиж цэвэрлэх

Хэмжих нэгж: 1 у/м зүсэлт

Үн дэс лэл	Салааны бүрэлдэхүүн			Хөдөлмөр зарцуулалт /хүн.цаг/		Машин механизм		Материал				
	Мэргэ- жил	Зэ- рэг	Тоо	Бодит	III-р зэрэгт шил- жүүл- сэн	Нэр төрөл марк	Ашиг- лалт /маш. Цаг/	Тоо- цооны дугаар /шифр/	Нэр, төрөл марк	Хэм- жих нэгж	Орц	Нэгж хүнд /тн/
624	Засал- чин	IV III	1 1	0.21 0.15	0.24 0.15	0	0	A-4271 A-үнэ	Ус Даавуу	M3 M2	0.01 0.1	1.1 0.6
	Дүн				0.39							